

药厂工人月度工作总结通用13篇

作者：小六 来源：网友投稿

本文原地址：<https://xiaorob.com/zongjie/fanwen/280434.html>

ECMS帝国之家，为帝国cms加油！

药厂工人月度工作总结1

本人所在的支架车间是矿机公司主要生产车间，今年支架车间在公司有关**的正确带领下，全体工作人员克服困难，团结一心，进一步促进支架车间各项工作健康持续发展。全年完成公司下达的架液压支架的大修改造任务，为年度公司的经济发展作出了一定的贡献。现就支架车间年工作进行如下总结：

一、加强思想，建立健全分配**

支架车间在分配**上，根据目前青年员工工资低及员工奖金分配不合理等实际情况，并为下一步工作顺利开展和支架修理工作逐步走向正规化、合理化、**化，合理分配员工的收入，充分调动广大员工工作的积极性，为更好地完成公司下达的生产任务这条主线，制定计件工作定额。严格按劳取酬，坚持按规章**落实奖金，加班费用。同时，每月公开分配收入的透明度，让员工享有**、参与权。为广大员工创造愉悦的工作氛围，全身心地投入到安全生产工作中去。

二、**思想，抢抓机遇

公司下达任务重，工期要求紧，支架车间根据实际情况，多次与班组长进行探讨研究，最终形成**思想，在车间干活的一线员工严重不足和外委件不能到的情况下，车间决定进行两班工作，即白班和夜班，白班准备所有的零部件的组装准备工作，夜班进行整体组装成型，就这样苦熬一个月的时间，终于把这块硬骨头给啃下了。这一任务的完成，是在液压支架大修中史无前例的，也给集团证明大修液压支架的实力，又一次锻炼了大修液压支架在时间上的考验。这正是体现大家对集体的凝聚感，不怕**自己，为集体就是为自己的团结一致的真实体现。

三、加强教育，增强法制和安全意识

支架车间年轻员工的自保和互保意识差，针对在出现的一起轻伤事件，车间进一步加强了安全教育活动。如利用车间班前会、安全生产影碟录像和张贴标语等宣传工具等形式开展丰富多彩的安全教育。并通过报刊、座谈及会议等形式宣传和学习了有关法律法规，对存在的社会焦点热点进行剖析和讨论，对不道德及违背社会公德的行为进行大胆的说出自己的观点和看法，提高了认识，**了思想。

这一系列的安全教育活动提高了车间员工的安全意识、安全防范能力和自我保护能力，从而切实保障员工安全和财产不受损失，维护公司及车间正常的生产秩序，使得广大员工的集体**观念、

法制观念和奉献**精神明显增强，达到了良好的效果。

四、加强精神文明建设，提高广大员工队伍素质

在精神文明创建活动中，充分发挥广大员工的基本道德素质，每年车间订阅各类报纸杂志供不同爱好的员工学习，以丰富多彩的载体吸引员工，丰富广大员工的业余时间。共青团**形式多样的、效果明显的青年志愿者活动，受到社会的好评。车间**积极的**和参与了如：对车间有病住院员工及家属进行送温暖活动，使得他们体会到有一个温暖的大家庭，有个温暖的关怀的集体。这些有益员工身心健康活动的开展，增强了广大员工的集体**观念和集体荣誉感，使广大员工的思想**起来，充分调动广大员工的积极性和创造性。

五、存在的不足和急需改进的方面

青年员工占大多数，缺少培训和教育力度。青年员工的文化素质高低不同，从而使产品质量层次不齐并在工作中缺乏主动性并且随意性较大。现场管理不到位，造成一定的浪费。由于支架工期要求紧，加之车间场地小等因素，造成作业区混乱，时造成一定的浪费。

一年来车间在公司的正确**和**下，做了大量的工作，也取得了一定的成绩。但还有不足之处，在今后的工作中，充分调动一切积极因素，团结并带领车间全体员工，努力扎实的作好车间各项工作，为公司迈上一个新的台阶做出应有的贡献。

药厂工人月度工作总结2

通过近一年的工作，是我对药店的工作有了更深的了解，看似简单的工作，要做好他的确不容易。现在对近段时间的工作总结如下：

>1、要提升自己的销售必须加强自己的专业水平

这是我们作为营业员的必要条件，若是顾客进店以后找到自己，自己就必须以专业的推荐为顾客解决问题。这是最重要的。相对价格的高低，品种的齐全来讲，专业有效的推荐比什么都更能赢得顾客的好评。那么我们该如何来提升呢?那就是我们平时积累的经验 and 熟悉药品的专业度。

(1)我们零售药店可以根据自身的实际情况，定期组织内部培训，让店长或其他优秀员工进行药品推销方面的经验介绍，把一些顾客反馈回来疗效较好的药品随时记下来并加以总结，把这些资源共享，让每个员工在给顾客推荐药品时更有自信、更专业，由此增加顾客对咱们的信任感。

(2)我们一定要站在顾客的位置上多替他们着想

这些老顾客一般都有长期服药史，对药品的价格比较敏感，来到我们这里一定要首先是让他们有效，其次才是谋求利润，给他们一种安全感，不要让他们有受欺骗的感觉，让我们的药店成为他们的家庭药箱，看似在无理经营，实则赚了信任，赚了口碑，"欲擒故纵"方能获得长远利益。

(3)我们零售药店可以给老顾客免费办理会员卡

只要他们拿着这张卡到我们的药店买药或其他东西，都可以享受折扣优惠(特别是敏感药品)。这样一来，我们基本上就拥有了一部分固定客源，从而可以有机会逐步树立企业的良好口碑。

>2、顾客反映较多的情况

对于我们销售型药房来说，质量与服务就是我们的生命，若是这两方面做不好，企业的发展壮大就是纸上谈兵。

(1)质量状况：质量不稳定，退、换货情况较多。如发生质量问题接二连三，顾客怨声载道。

(2)报价问题：因公司内部价格体系不完整，所以不同的顾客等级无法体现，老顾客、大顾客体会不到公司的照顾与优惠。等等都是问题。

>3、思路决定出路，思想决定行动

正确的销售策略指导下才能产生正确的销售手段，完成既定目标。销售策略不是一成不变的，在执行一定时间后，可以检查是否达到了预期目的，方向是否正确，可以做阶段性的调整，强化服务理念，服务思想深入我们每一位心中。

>4、中药问题存在的很多不完整的也不健全的体系

在每个药房来说中药可谓是一个很重要的不可缺少的一部分。既然重要那么我们就更应该注重，要销售好中药就必须去了解它熟悉它爱护它，我们存在的问题就是没有爱护，注重，导致他的质量上有太大的不合格如：生虫，潮湿，霉变串柜等诸多问题，还有很多名贵药材的生产厂家不健全导致了顾客不信任而造成的销量直线下降，我们以前的很多名贵药材的老顾客现在完全都没有回头的了所以对中药的损失是很大的。其次由于我们的专业知识欠缺和经验的很多不足的地方而让我们的顾客还不太满足所以我们自身问题才是最主要的不足。所以以后我们应该从我们的品牌，质量服务，这些方面来赢得顾客的好评做到让顾客买我们的药感觉到放心，安全。尽量从服务上来提升我们的信誉。

成功好比一张梯子，"机会"是梯子两侧的长柱，"能力"是插在两个长柱之间的横木。只有长柱没有横木，梯子没有用处，一旦你产生了一个简单的坚定的想法，只要你不停地重复它，终会使之成为现实。提炼、坚持、重复，这是你成功的法宝;持之以恒，最终会达到临界值。

药厂工人月度工作总结3

时光穿梭，一转眼20xx年即将过去，我来到一公司已经将近x个月。在过去的x个月里我在**、同事们的**和帮助下，用自己所学知识，在自己的工作岗位上，尽职尽责，较好的完成了各项工作任务。作为一名化验员，应当从思想到行动，从理论到实践，进一步学习，提高自己的工作水*。现将本人本年度的工作总结分享如下：

>一、工作内容及心得体会

我的工作主要是对八宝粥成品的一些理化指标进行检验，在不合标准的情况下及时通知**以便找出不合格问题出现的症结所在；在符合标准的情况下要负责成品检验报告的书写以及数据录入和分析工作。其次负责实验所用仪器的保养与校准。

在五个月的检验工作中我学到了很多以前书本上没有的东西，作为刚毕业的学生发现还有很多东西是自己需要去学习发现的。

例如刚开始的时候并不会仪器校准，在学校里也是老师校准好自己用现成的，而出了社会发现不会再有现成的东西使用。现在经过工作的洗礼已经可以轻松的校准仪器。

在判定成品理化指标是否符合标准首先得熟悉标准，一开始做成品检验工作时总需要翻看标准文件才知道成品是否达标，在工作了一个礼拜后终于可以不用总是翻看标准文件，我想这也是我的一大进步吧！

xx月底，车间投入蛋白生产，那时还不会使用凯氏定氮仪，但在**的帮助下学会了使用，虽然实验的数据并不满意，但至少会操作仪器，知道实验原理，接下来的工作就是寻找数据差异的原因。

总得来说，这x个月有得有失，得的是学习了很多知识，失的是和家人相聚的时间短了，在以后的工作中我会更加努力做好自己的本职工作，更好的为公司服务。

>二、下年度的工作计划

在20xx年首先要做的就是确定好测定蛋白质的方法，实验数据虽然不是最重要的，但也是过程的一种体现。

另外要学习好诚信管理体系，为诚信管理体系文件编纂工作打好下手。

对于成品检验数据的分析以及成品问题的汇总表会及时报告给**。

对于20xx年我充满信心，相信自己一定会学习到更多有帮助的知识。

药厂工人月度工作总结4

今天，我很高兴站在这里向大家述职，以接受大家的**，促进我进步。

我作为XX制药厂一名员工，在过去的一年里，认真履责，积极工作;带领班组全体成员保质保量地完成了车间下达的各项目标任务：

>岗位责任概述：

- 1、按生产计划和工艺技术文件，科学、合理地**生产，及时解决生产中突出问题;
- 2、加强班组管理，以班组标准化建设内容为重点，建立、健全班组各项管理**，不断提高班组向GMP管理**靠近。
- 3、**班组按照车间的**部署听从上级**的指令生产。
- 4、搞好安全教育，精心维护保养设备，认真招待劳动保护法规和操作规程，坚持做到安全文明生产;
- 5、搞好劳动竞赛，积极开展比、学、赶、帮、超活动;
- 6、做好思想**工作，教育职工坚持四项基本原则，遵守社会公德和职业道德;

>20xx年主要工作叙述：

在X年的时间里，XX制药厂以突破了一个亿的产量。我们XX班努力适应**和参与**，以安”全第一，质量第一”为工作主线，在车间**的正确**和指引下，在全班员工紧密团结和奋斗下，以“规范、高效、更好”为追求目标，以人本管理为突破口，切实转变思想观念，牢固树立发展意识、竞争意识和创新意识，大力推动班组基础管理更上一个新的台阶。较为圆满地完成了厂、车间下达的各项生产任务;并能积极有序地开展各项工作，班组建设也得到提高。现将一年来主要工作述职：

>一：建立了一套符合我们班生产运行的新线运行模式

在生产过程当中。有许许多多需要我们思考的问题，如何有效规范生产中各种细小环节是我们当前的基本任务，需要我们首先将所预料的各种环节进行规范和部署，以便员工们有章可循，大家做到心中有数;再加上“三定”工作的有效开展，使员工们的危机感进一步增强，进一步提高各方面知识已成为车间员工的当务之急。我班在当前的形式和任务面前，必须选择一套较为符合新线的运行模式，来适应我班的经营活动，以便提高班组的各项工作。总结出一套较为适合我班的运行模式。

>二：建立了新线设备保养**。

“产品质量的体现在现潮，我们车间一向注重车间形象，搞好现场管理和设备保养是新线管理工作的重要组成部分，也是产品质量得以保证的前提和基矗所以如何搞好设备维修和保养是今年工作的重点。班组根据实际情况制定了一套维护现场管理和设备保养的规章**来规范现场管理。

>三：严格执行生产调度指令，认真**生产

一个企业的生产是否能够正常进行，取决于生产调度的合理调度，我们生产班坚决服从生产调度指令，为全面完成全年的生产任务打下基矗首先，在实际生产过程中班组能够很好的协调各方面的工作，能从培养员工素质和提高工

作效率两方面着手开展各项工作，并且能有效运用人力资源进行合理安排，认真**生产，今年同期生产产量比去年增长百分之十以上;其次，班组为提高班组员工的综合素质，逐步将员工岗位进行轮换，让他们有机会接触和掌握各岗位的操作技能，班组为他们提供岗位轮换机会，使员工们的综合素质得到进一步提高。

>四：确保“GMP质量保证体系”在本班正常运行，进一步严格工艺管理，抓好过程**，并杜绝质量事故的发生。

我们班组始终紧紧围绕GMP质量保证体系的运行，因面临技改工程后不久，设备的各项工艺指标的**有很大难度，班组在车间及工艺员的正确指导下，通过不断的探索、不断调整，逐步将每个工序的各项指标**在工艺要求范围之内，再加上不断对员工进行有关质量方面的培训和指导，很快从过渡期成长到成熟期。在实际生产过程中，我们主要通过员工的相互配合来**产品质量，前后工序相互**、相互验证，使产品质量得到较好的**。

>五：强化班组管理，搞好班组文化建设，提升班组凝聚力。

今年因为各项还需努力规范，没有过多的时间来搞班组活动，但我们知道班组凝聚力是一个团体能否发挥好整体作战能力的关键，所以我们**了几次生产管理与管理质量的培训。使班组成员之间多了解点。关键是使大家感觉到一种自重感，对以后的工作有很大帮助。其次，班组从以前的管理方式逐步向人性化进行过渡，班组将很多工作让班委来完成，让班委们既感到压力又感到他们对于班组的重要性，使他们主动为班组出谋划策。通过这一年的磨合，班组已经成为一个完整的整体，大家处于这个整体之中，相互配合、相互理解，为将来的工作打下了基矗

>六：作好**思想和职业道德教育。

掌握现代员工的人格、思想和工作动机等因素是有效**生产的关键，但这也是资源中最不定的因素，它可能随时发生改变，我的具体做法是：首先，通过和员工的接触，了解他们的需求，在班组尽量满足他们的需求;其次，通过班会的形式对他们进行**思想和职业道德教育，让他们认识到工作的重要性和必要性。最后，我们主要通过素质教育让他们的实际操作水*能得到一定提高，并且教会实际工作技巧，能更好地运用在实际中。

总之，这一年通过全班员工的共同努力，在车间**的正确**下，能够完成各项工作指标来之不易，但我们也清醒认识到我们所做的工作离厂和车间的要求还很远，我们一定与时俱进、奋勇拼搏、团结一心，扎扎实实干好每一项工作，为明年的工作打好坚实基础，我们相信在我们大家的共同努力下，百祥的明天会更加美好。

药厂工人月度工作总结5

一、积极完成工作任务，绝不拖欠

不拖欠工作是我的原则，作为一个生产车间的普通员工，我们所做就是最基本的工作，每天都会分配最基本的工作量到每个人手上，由于我已经在这个车间干了两三年了，对自己的工作任务可以说是早就烂熟于心了，闭着眼睛也能完成，所以我的工作效率一直都是大家羡慕的对象，但是我也会存在不知自己能力的行为，经常主动的去揽不在自己分内的工作，就像想要在**面前证明自己，但是一个人每天的每天的工作精力毕竟的有限的，所以说我也经常没能在下班之前吗，完成工作任务，但是我坚持当天的任务当天完成，所以我经常会迟一个小时下班，但是我认为这一切都是值得的，因为我的工作数量在这一年中每个月的成绩都远超车间内的其他同事，铁杵磨成针，我相信我总能从中提高自己的生产水*和工作质量的。

二、加强沟通、增进同事之间的配合

作为生产车间的一员，各位同事之间以及生产车间的主管之间的沟通的协作特别的重要，在去年我就发现大家之前的协作好少，几乎都是为零。工作起来各自做各的，从来不会顾及到他人，但是我们这个生产方式确实却需要好几个人一起配合才能做出来一个成品的，在今年的年初我就跟主管说明了这个想法，然后就按计划实施了，效果比我想的还要显著，各同事之间很好的表达了自己的想法，可以清楚的告诉下一任加工方，自己做了多少件，有多少件是有瑕疵的，那里地方是需要注意的等等，工作效率将近翻了一倍。

三、自我总结

本来我就是打算在今年尽可能的发挥出自己的个人价值，为我们成产车间做出卓越的贡献，但是今年我在工作中的表现并没有达到我心中的期望的那样，虽然说进步还是有的，但是距离升职加薪终究还是不够的，我觉得我用在工作上的时间、精力用错了方向，我会在来年多向车间的**请教请教，让自己的个人价值得以体现。

药厂工人月度工作总结6

学校给我们布置的暑假作业是自己找制药厂实习。而且还要写实习日志和报告。让我们自己到哪找制药厂实习啊?即使找到药厂,人家也不一定让我们去。

不过还好,最后找人,让我到我们这的一个制药厂实习。由于我暑假还有别的事情,一暑假几乎没什么时间,所以只能到药厂实习一天。

为了赶八点能到药厂,早上我六点五十就起床了,收拾完后就赶紧坐车到“xx制药厂”开始我为期一天的实习生活。

由于我实习的时间短,只有一天,所以王部长先带我到生产车间看一下生产流程。要想进入车间内必须经过许多关卡。第一步就是更衣室,我进去换上专门的工作服,然后在进入下一个房间,就是普通区,最后才能进入生产车间,而车间里面也是一个一个的相通的房间,每进入不同的车间也都得经过两道门杀菌后才能真正进入到生产第一线。在参观的过程中,王部长给我依依详细的介绍各个部门的工作职能,以及各个设备的运转功能。

参观完后王部长让我先在包装部门干。来到包装部门,跟着那些姐姐们一起学习包装药品。姐姐一教我马上就会了,不一会我感觉自己就干的很顺手了,速度也快了。不少。包装车间里的活太多了,一早上我几乎没休息一分钟,一直在忙碌着。

只要帖标机一开我们就得快速的把帖好标签的药装在专门的泡沫盒里,全装好后然后在一盒一盒的往包装盒里装,最后再统一的帖封标装箱。我是第一次接触包装东西,感觉很新鲜、很好玩,所以干的也很带劲,一点也感觉不到累,但要是让我真的在这干上一年,一个月,一个星期估计我绝对会无聊死的。我真佩服那些姐姐们,她们有的在那都干了四年了,太了不起了!

下午我们没在包装部呆了,我想到出看看各个步骤都是怎样来操作的。虽然早上王部长都给我详细的介绍了,但我还是想亲自看看,这样对我来说印象比较深刻。

这是我第一次亲眼看到药品的制作全过程。原来那一个小玻璃注射剂要经过那么多的工序才能制作出来。第一步是用碱水粗洗瓶子,接下来是细洗,而细洗瓶得经过三道工序:净化水清洗,甩干机甩干和红外线烘干杀菌。第二步是装药封口,这虽然都是由机器来完成的,但有的瓶子的口会没封住,所以必须得有人在旁边随时把那些没封住口的瓶子挑出来。第三步是水蒸气及高温杀菌。最后是帖标签装箱。

通过今天一天的实习虽然很短暂,但我还是从中学到了不少知识。我相信经过今天的参观,一定会对我以后的学习有很大帮助的。

药厂工人月度工作总结7

通化民泰药业股份有限公司前身系通化白山制药八厂,始建于年,厂区座落在风景秀丽、群山环抱的长白山脚下一吉林省通化县黎明工业园区。公司占地面积5万平方米,建筑面积2万平方米拥有中药前处理提取、片剂、胶囊剂、颗粒剂等等四条生产线和设施齐全、仪器先进的质量检验中心。

公司现有员工560人,其中专业技术人员128人,具有中级以上各类专业技术职称人员占职工总数比例30%。民泰药业现已成为集科研、开发、生产、销售于一体的现代化制药企业。

经营理念:集中所有资源,在相关领域深入研究、专业创新、专业服务

药厂工人月度工作总结8

回顾20xx年,在集团公司董事长的带领下,仪征集团在过去的一年里取得了巨大的经济效益和社会效益,正是在这个好时机,我进入了这个大家庭。从五月中旬到现在,我已经在药丸车间工作了7个月。虽然7个月的明暗并不能培养一个人的坚定信念,但我从我的上司和身边的同事那里获得了很多关心和帮助。在这里我想对他们说谢谢。我也付出了很大努力来显著提高我的业务水*。因此,我很好地完成了我的工作。在这段时间的工作中,我意识到我在快乐地工作,快乐地生活,为自己的人生目标努力工作。我的个人思想越来越成熟了。总结过去可以帮助我们更好地

探索未来。”雄关蛮道坚如铁，现在我从头开始。”当我告别过去，迎接新的时候，我有必要对过去一年的工作做一个仔细的总结，这样我就能“回忆过去，知道得失，知道方向”提出一个伟大的事业”以下是我的20xx工作总结。

>1、提高自身素质，努力适应工作环境。

在来到公司工作后，为了满足质量保证工作的需要，我总是把学习业务知识放在首位，提高我在管理方面的特殊素质，这样我就可以逐步走向一个合格的管理人才，更多地与同事沟通，更多地帮助他人，从而使我能够迅速融入公司团队。另一方面，我严格遵守公司的规章**，不迟到、不早退，积极参加公司和车间举办的各种活动和培训。(如GMP、企业管理培训、四*市总**艺术展等。)通过GMP培训，我的GMP知识得到了丰富，这更有利于我的质量保证工作的有效开展，所有工作的质量和效率都得到了显著提高。

>2、认真进行生产过程的现场**，使质量保证工作落到实处。

质量保证职责中包含的主要任务之一是生产过程的现场**。每天早上我来单位的时候，我会按照岗位的以下步骤实时**生产过程。

1检查各岗位生产现场的所有设备和大门是否有状态标志，中间站储存的中间产品是否有标明物料名称和流向的中间产品标志，暂时未生产的岗位和设备是否有清洁标志，是否在清洁有效期内。

2称重配料岗位应检查原辅材料的名称、规格和重量是否与批量生产说明书一致。称重仪器应调*至零，并进行双重检查。

3混药岗位:检查混药块的硬度、均匀度、颜色是否一致。

4制丸切岗:检查丸重是否在内控标准范围内，丸形是否圆。

5干燥岗位:沸腾干燥床温度和干燥时间**是否符合要求，水分和温度是否符合工艺要求。

6包衣岗位:检查接收物料和包衣材料的批次生产说明书，并在包衣过程中检查颗粒的外观、圆度和均匀性，色泽一致确保生产品种的外观和重量差异符合公司内部**标准；

7铝塑包装岗位:检查药板外观、性状是否准确，板面是否清洁，接缝是否严密，生产批号和有效期是否符合

8批量生产指令。包装岗位:检查药品批号、生产日期、有效期是否符合批次包装说明，并在包装现场进行抽查包装数量是否准确，装箱单是否填写正确。

在各岗位现场**检查过程中，如发现不符合GMP要求的地方，应及时通知岗位班长或相关人员予以纠正。发现质量问题及时向上级**反映情况，协调解决。

>3、与技术人员密切合作，完成车间设备清洁验证设备确认文件的修订和批量生产记录的审核。

批次生产记录也是我的优先事项之一。截至20xx年12月12日，共审核了117批各品种的.批量生产记录，包括填写通单、生产过程记录、复检记录中的数据计算是否正确、是否与批量生产指令、包装指令一致、记录是否完整、前后位置顺序是否正确、物料*衡是否符合要求等。另外，由于新的GMP认证的需要，我与技术员李默合作完成了设备清洗验证，对设备确认的两部分共修改了36份文件。主要整理验证计划和验证报告，以确保上述项目在工作过程中的可靠性、准确性和再现性。

>4、每月配合销售部门完成销售记录的整理和上报根据销售部提供的销售数据，每月月底完成销售记录的编制，并上报质量管理部。

截至12月，我已经完成了7个月的销售记录的准备和报告。

>5、完成洁净区温湿度、粉尘离子检测和数据统计归档工作。

根据新的GMP认证要求，质量管理部修订了新的洁净区温湿度记录模板。5月至12月完成的7个月温湿度、粉尘离子

记录汇编和数据统计，与中心实验室提供的沉降菌记录相结合，提交质量管理部存档。

>6、按照计划，中心实验室已经完成了生产过程中的取样工作。

截至12月23日，共完成各品种中间产品、待包装产品和成品样品237个。样品检验合格后，中心实验室应提供检验报告。

药厂工人月度工作总结9

做保洁工作在很多人眼里都是不值得一提的工作，我原来也是这么想的，可是自从真正的接触到实际工作中的时候，才发现并不简单，*时根本不注意的地方，对于保洁员来说，绝对不能马虎，墙角、拐角，窗内窗外，犄角旮旯，都是自检的重点。

在公司，怀着真诚服务的心，努力做好本职工作，在公司任职期间，我从摸索到熟悉，从茫然到自信，在我前进的每一步，都得到了公司**和同事的热情相助，得到了大多数同事的谅解与**。如果说这期间的工作还有一些可取之处的话，那绝不是因为我个人有多大的能力，而应归功于我们有一支高素质的公司队伍，有一群有热情、肯于奉献的员工。作这个小结的目的，也决不是给自己涂脂抹粉，而是希望能达到冷静回顾一下自己这段时期的工作得失，总结经验，吸取教训。

这一阶段的工作期间，保洁的日常工作主要靠的是公司**的有效指指，这一时期的工作，在大的事件处理上能积极向**汇报，迅速采取措施，未出现严重错误，但在工作细节上还存在不少问题，好在有**和同事及时指出并补救，均未产生严重后果。

这一年的工作，也暴露了自身存在的一些问题，如在自身要求上还比较放松，对一些细节注意还不够，有待在今后的工作中予以改进。同时，希望能有机会学习、掌握更多技能，提高自己的水*。决心在岗位上，投入更多的时间、更大的热情，完成公司布置的各项工作，不辜负公司**的期望。

药厂工人月度工作总结10

我于xx年1月13日进入xx集团水泥厂一车间超细微粉班工作，在工作的六个月里，在**的关心和培养下，在车间同事的帮助和**下，我已适应了这里的工作以及生活环境，回想过去六个月的工作，我学到了很多的东西，现将各方面的情况总结：

一、思想上：

端正自己的工作态度，按时上下班，积极参加各种活动，同时不断加强自己世界观和人生观的改造，提高自己的思想觉悟，扎实自己的工作作风。

二、工作上：

服从**的安排，在水泥厂一车间矿粉班工作，首先熟悉整条生产线，分别在配料、中控巡检、、放散的岗位上工作，现已能**完成各岗位上的工作，并认真填写工作记录，写下自己的工作体会和总，丰富自己的经验。通过这几个岗位的工作，使我对整条生产线的操作流程及设备有了更深的掌握，对操作磨机需要注意条件有了一定掌握，例如温度、压差、磨振、等条件已经掌握得很好，还有磨机的开停机顺序都已经掌握，现已能**完成开机生产。另外，做好生产工作的同时，我还要注意安全，安全与质量是分不开的。“安全第一，预防为主”，要在生产中发现隐患，从而消除隐患，绝不给自己和他人带来伤害。严格遵循四个能力”，“三不伤害”和“三不违反”原则。

三、学**：

在生活中，不断加强企业文化的学习，增强自己的企业荣誉感，在工作中，合自身的实际，向师傅跟同事虚心请教，积极通过查询资料，丰富自己生产线设备方面的知识，以及关于水泥方面的知识。重点掌握设备方面的知识，以便更好的掌握设备的操作，防止误动设备，造成经济损失及人身伤害。学习了6s管理以后，我更对自己的工作要求更加严格，在工作中一一按照6s执行，学习了安全标准化建设，让我在工作中更加规范的操作，同时也加深了自己对安全重要性的认知，使我获得了很多新的知识。

同时，我也清醒的认识到，我还存在很大不足，比如经验不如，对磨机知识掌握还不到位，这些方面都有待我更进一步的学习，在未来的日子里，我会更加积极的学习，戒骄戒躁、谦虚谨慎、继续勤奋工作，精益求精，争取做出更大的贡献

四、生活上：

在生活中，各位师傅以及各位**对我非常关心，他们不仅是我的同事，更像我的亲人。每当我在公作中遇到困难，他们都不辞辛劳帮助我解决困难；在生活上遇到不舒心的时候，都是他们第一个开导我让我打开心。在此我对公司的**和同事表示最诚挚的感谢！

回顾这六个月的工作，我能够熟练掌握和完成各岗位的工作，这些都离不开**的指导和同事们的帮助，在此我诚挚的表示感谢！在将来的工作中我希望还能得到大家的指导和帮助，我将以更大的热情投入到工作中和大家一道为xx水泥厂的美好明天而奋斗不止。

药厂工人月度工作总结11

此次实习在车间待得时间相对较长，而在一车间又是最长的，因为一车间的进行的工作是原药材的加工处理，也是目前为止在学校理论中接触最多的一部分，原药材的提取浓缩质量直接关系到最后药物制成品的质量。而在二车间，三车间则主要接触的是中药常见剂型的制备工艺，对不同剂型的制备工艺有了一个全面而直观的认识。总结下来，在车间学到的主要内容有：

1. 在车间期间，了解了不同车间布局及其工作类型和性质。
2. 了解制药企业的行为规范及GMP要求同时熟悉不同药品质量控制规范。
3. 对车间质管员的工作性质和方式有一个总体的认识，并协助其对部分批生产记录进行了审查。
4. 对于不同中药成分的提取有了更加直观的印象，理论联系实际，发现并认识到实验室提取与实际生产中的异同点。
5. 熟悉不同中药及其饮片的炮制方法，认识并熟悉了药品片剂，胶囊剂以及蜜丸，水丸的制备过程，了解了中药不同剂型的质量控制因素。
6. 实际参与了某些工序的进行，如微波干燥工序，制粒，压片以及瓶装等工序。并熟悉了中药生产的基本工艺工序。

通过这段时间的生产中学习，从无知到认识，到深入了解了公司和社会，从开始的磕磕碰到后来的工作起来还算可以。在整个实习过程中，我每天都有很多新的体会，想说的很多：

通过这次实习，在生产和质检方面我感觉自己有了一定的收获。这次实习主要是为了我们今后在工作及业务上能力的提高起到了促进的作用，增强了我们今后的竞争力，为我们能在以后立足增添了一块基石。实习单位也给了我很多机会参与他们的生产和质检使我懂得了很多以前难以解决的问题，将来从事生产和质检工作所要面对的问题，如：前期的生产和后期的质检等等。这次实习丰富了我在这方面的知识，使我向更深的层次迈进，对我在今后的社会当中立足有一定的促进作用，但我也认识到，要想做好这方面的工作单靠这几月的实习是不行的，还需要我在平时的学习和工作中一点一点的积累，不断丰富自己的经验才行。我面前的路还是很漫长的，需要不断的努力和奋斗才能真正地走好。

相比较而言，在质检中心待的时间就要少了，因为此次总的实习时间就十分有限，虽然实习时间少但并不意味着学到的东西就少，就不重要。在质检中心所做的关系到从原料入厂到产品出厂的方方面面。直接关系到企业的长久生存。质检中心所做的可以总结为：

- 1、严把质量关。认真负责，坚持原则，对生产的半成品、成品及进厂的原辅料仔细化验，及时准确的发出检验报告。加强抽检力度，对一些含杂质、水分高的药材，按本公司内控标准严格扣罚；对进厂包装材料认真检查仔细审核，根据包材的质量与标准规定的偏离程度，进行相应的销毁、扣罚、警告等处理。多次检验出不合格的进厂原辅料，避免了将不合格的半成品进入下道工序，保证了产品质量。

- 2、严把产品质量出厂关，密切配合生产，及时发出检验报告单并送达有关部门。
- 3、密切协助、配合公司研发部门的产品开发。除了正常的质检工作外，尽可能地挤出时间或加班加点为上报质量标准的复核进行一系列的分析化验工作。对上报的产品质量标准，认真复核，严格把关。
- 4、负责公司质检中心重要精密仪器的使用和维护。能够熟练使用紫外分光光度计、薄层扫描仪、高效液相色谱仪、气相色谱仪，蒸发光散射检测器。对出现的一些小故障能及时排除，并注意保养和维护，使之处于良好的运行状态，确保分析结果的准确性。

药厂工人月度工作总结12

今年因为各项还需努力规范,没有过多的时间来搞班组活动,但我们知道班组凝聚力是一个团体能否发挥好整体作战能力的关键,所以我们组织了数次生产管理与管理质量的培训,使班组成员之间多了解点,关键是使大家感觉到一种自重感,对以后的工作有很大帮助。其次,班组从以前的管理方式逐步向人性化进行过渡,班组将很多工作让班委来完成,让班委们既感到压力又感到他们对于班组的重要性,使他们主动为班组出谋划策。通过这一年的磨合,班组已经成为一个完整的整体,大家处于这个整体之中,相互配合、相互理解,为将来的工作打下了基矗

药厂工人月度工作总结13

20xx年已经进入尾声了,当我细细回顾年回首这一年走过的路,总能让自己陷于不可自拔的回忆和感叹中。20xx年是我人生旅程中转折的一年,在这一年中我在自己的岗位上迎来了更多的挑战和思考意味着这是一个机遇和挑战并存的年代。

>一、认真学习，努力提高

工作初期遇到一些困难,但这不是理由,我必须要大量学习行业的相关知识,及办公人员的相关知识,才能在时代是在不断发展变化的过程中,不被淘汰,而我们所做的工作也在随时代的不断变化而变化,要适应工作需要。

>二、端正作风，摆正位置

在工作中,我要坚持勤奋、务实、高效的工作作风,认真做好工作。服从**分工,不计得失、不挑轻重。对工作上的事,只注轻重大小,任何工作都力求用最少的时间,做到自己的,在今后的工作中,不能耽误任何**交办的任何事情。在生活中,要坚持正直、谦虚、朴实的生活作风,摆正自己的位置,尊重**,团结同志,*等相处,以诚待人,不趋炎附势,也不欺上压下,正确处理好与**、同事相处的'尺与度的关系,大事讲原则,小事讲风格,自觉抵制腐朽思想的侵蚀。

>三、存在问题

通过一段时间的工作,我也清醒地看到自己还存在许多不足,主要是:

一、我工作的步伐总比交给我的任务慢,所以我要分清工作的轻重缓急,将每一项工作都记录在本上,以防漏掉某一件事情。

二、由于能力有限,对一些事情的处理还不太妥当。

>四、脚踏实地，努力工作

在过年的一年中,由于工作经验的欠缺,我在实践中暴露出了一些问题,虽然因此碰了不少壁,但相应地,也得到了不少的磨砺机会,这些机会对我来说都是实际而有效的。这是今年下半年以来,在工作中让我体会最深也受益的一点心得。今后的工作中,我将继续坚持自己一贯以来“宽以待人,严以律己”的工作格言,并将在不断完善细化自己工作的同时,通过在学习方面的积极充电来进一步充实自己,从技术层面提高自己的能力

总之,在工作中,我通过努力学习和不断摸索,收获非常大,我坚信工作只要用心努力去做,就一定能够做好。

更多 总结范文 请访问 <https://xiaorob.com/zongjie/fanwen/>

文章生成PDF付费下载功能，由[ECMS帝国之家](#)开发