

郑州初级电工工作总结推荐37篇

作者：小六 来源：网友投稿

本文原地址：<https://xiaoerob.com/zongjie/fanwen/279935.html>

ECMS帝国之家，为帝国cms加油！

郑州初级电工工作总结1

这次实习过程中，我有太多收获了：

- 1.对电子技术有了更直接的认识，对放大和整流电路也有了更全面的认识，虽然曾经也做过简单的单管收音机，但与这次的相比，无论从原理还是实际操作上来讲那都只能算小儿科。
- 2.对焊接技术有了更进一步的熟悉，对焊接程序也有了更清晰的认识，也更熟悉了焊接的方法技巧。看着我们的焊点从最初的惨不忍睹到最后的爱不释手真的很有成就感。
- 3.对问题的分析处理能力有了很大的进步，由于一开始的盲目行动，我们犯了很多低级的错误，比如一开始居然把元件焊在了印制板的反面，先焊了集成块等等。随着实习的进行，我们深刻体会到了事前分析规划的重要性，相信这是没有进行过这种实践活动的人所体会不到的。
- 4.对动手能力有很大提高，也认识到了所见和所做的差距，尤其是当我们满头大汗颤颤抖抖焊集成块时，才知道原来保持抓烙铁的手不抖都是很难的。
- 5.对电子产品的调试纠错有了更多的经验。我们的收音机制作真的可谓命途多舛，第一次接通电源它一点反应都没有，我们才一点点分析，检查每一个焊点，分析电路板的接线，最终完美解决了问题。
- 6.对团队合作的意识培养起到了很大的帮助，虽然抓烙铁的是一只手，可是后面有许多个头脑在指挥和**着，大家一起分析电路图，一起解决我们面前的每一个难题。

实习心得

通过一个星期的学习，我觉得自己在以下几个方面与有收获：

- 一、对电子工艺的理论有了初步的系统了解。我们了解到了焊普通元件与电路元件的技巧、印制电路板图的设计制作与工艺流程、收音机的工作原理与组成元件的作用等。这些知识不仅在课堂上有效，对以后的电子工艺课的学习有很大的指导意义，在日常生活中更是有着现实意义。
- 二、对自己的动手能力是个很大的锻炼。实践出真知，纵观古今，所有发明创造无一不是在实践中得到检验的。没有足够的动手能力，就奢谈在未来的科研尤其是实验研究中有所成就。在实习

中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。比如做收音机组装与调试时，好几个焊盘的间距特别小，稍不留神，就焊在一起了，但是我还是完成了任务。

三、实习课程实习让我们学到了很多课本上没有办法学到的很多实用的东西，通过组装一个光控报警电路让我们将在课本中学习到的一些电路的组成以及一些电路元器件的工作原理以及其正常工作的检测运用到实践中，并且得到延伸以及拓展。不仅增强了实际动手能力，也同时深化了我们对课本知识的了解，以及运用。真正的做到发现问题，提出问题，解决问题的自主学习，在实践中找寻问题的所在，并运用自己所知道的知识去解释，与同学互帮互助，共同探讨共同进步。

我学会了基本的焊接技术，电路的检测与调试，知道了电子产品的装配过程，我们还学会了电子元器件的识别及质量检验，知道了整机的装配工艺，这些都我们的培养动手能力及严谨的工作作风，也为我们以后的工作打下了良好的基础。而且这在我们以后的计算机专业课学习硬件中应该也是很有用的。

通过了电子电工实训，我确实是学到了很多知识，拓展了自己的视野。通过这一次的电子电工实训，增强了我的动手操作的能力。记得我在读高中的时候，我帮家里安装一个开关**电路，由于自己的动手能力不够强，结果把电路接成短路，还好因为电路原先装有保险丝，才没有造大的安全事故。而通过这一次的电子电工实训，我就掌握了比日光灯电路安装更标准的电路，学会了许多。也学习了一些低压电器的有关知识，了解了其规格、型号及使用的方法。

通过了这电工的实训，也培养了我们的胆大、心细、谨慎的工作作风。总的来说，这次的实习是一个非常宝贵的经验，让我们能更多的接触到生活中实际存在的电路学着排查问题，进行简单的处理，不致毫无头绪，对于今后的生活学习等也起到了一定的积极因素。希望以后能多点类似此类的实际操作课程，将实际与理论更好的结合起来。要求学生掌握电烙钱的正确使用的方法，避免意外的受伤。

总的来说这次电工的实训，也培养了我们的规范化的工作作风，以及我们的团结协作的团队的精神。

郑州初级电工工作总结2

>一、实习内容：

- (1) 学习识别简单的电子元件与电子线路；
- (2) 学习并掌握收音机的工作原理；
- (3) 按照图纸焊接元件，组装一台收音机，并掌握其调试方法。

>二、实习器材介绍：

- (1) 电烙铁：由于焊接的元件多，所以使用的是外热式电烙铁，功率为30w，烙铁头是铜制；
- (2) 螺丝刀、镊子等必备工具；
- (3) 松香和锡，由于锡它的熔点低，焊接时，焊锡能迅速散步在金属表面焊接牢固，焊点光亮美观；
- (4) 两节5号电池。

>三、实习目的：

电子技术实习的主要目的就是培养我们的动手能力，要求我们对电子元器件识别，相应工具的操作，相关仪器的使用，电子设备制作、装调的全过程，掌握查找及排除电子电路故障的常用方法有个更加详实的体验，不能在面对这样的东西时还像以前那样一筹莫展、有助于我们对理论知识的理解，帮助我们学习专业知识、使我们对电子元件及收音机的装机与调试有一定的感性认识，打好日后深入学习电子技术基础、同时实习使我获得了收音机的实际生产知识和装配技能，培养理论联系实际的能力，提高分析问题和解决问题的能力，增强**工作的能力、同时也培养同学之间的团队合作、共同探讨、共同前进的精神。

具体目的如下：

- 1、熟悉手工焊锡的常用工具的使用及其维护与修理；
- 2、基本掌握手工电烙铁的焊接技术，能够**的完成简单电子产品的安装与焊接、熟悉电子产品的安装工艺的生产流程；
- 3、熟悉常用电子器件的类别、型号、规格、性能及其使用范围，能查阅有关的电子器件图书；
- 4、能够正确识别和选用常用的电子器件，并且能够熟练使用普通万用表和数字万用表；
- 5、了解电子产品的焊接、调试与维修方法。

>四、实习原理：

中夏牌ZX—05型调幅调频收音机具有体积小、外围元件少、灵敏度高、声音洪亮等优点，该机的主要技术指标为：

外型尺寸：125×68×28mm

工作电压：3V（5号2节电池）

频率范围：FM87—108MHz

AM535—1605KHz

灵敏度：FM优于5微伏

AM优于1毫伏/米

选择性：FM40dB

AM15dB

重量：约152g

整机电流：小于150mA

输出功率：大于200W

>五、实习步骤：

（一）熟悉电路元件，掌握烙笔的使用方法。老师发给我们每人一块电路板，使我们熟练掌握烙笔的使用方法，同时使我们熟悉电路元件的焊接过程。

（二）发收音机装配零件，检查和熟悉各种零件老师让我们多次熟悉收音机的电路图和熟悉电路元件，并调试元器件的好坏、这一天最重要的就是常用电子元件的识别和检测、我们常见的电子元件就是电阻、电容、二极管、电阻

上的色带是就是电阻的色环标记法，通过色环来表示电阻的大小，有效数字、倍率和允许误差、现在见到的电阻的色环有四道和五道的，四道环的有效数字是前两道环所**，而五道环是由前三道所**、接着识别电容器，电容用于交流耦合、滤波、隔断直流、交流旁路和组成振荡电路等，电容的标注分为直接标注和色标法、通过学习，我明白了直接标注的电容是用数字直接表示电容量，不标单位、标注1~4位整数时，其单位是pf，标注为小数时，其单位是 μ f、也有用三位数字表示容量大小，默认单位是pf，前两位是有效数字，第三位是有效倍率（10m），当第三位是9时，则对有效数字乘以，而色标法则同电阻器的标注。

（三）焊接各种零件并交收音机。这一天，我们就真正进入到电子技术实习的操作中去了，以前虽然接触过电烙铁，但毕竟没有实际操作过，总是怀有几分敬畏之心、而电子电路主要是基于电路板的，元器件的连接都需要焊接在电路板上，所以焊接质量的好坏直接关系到以后制作收音机的成败、因此对电烙铁这一关我们是不敢掉以轻心的。

影响焊接质量主要取决于焊接工具、助焊剂、焊料和焊接技术、对焊接工具、助焊剂、焊料这样的物品我们是没任何办法的，唯一可以改善的就是我们的焊接技术，所以焊接技术就直接决定了我们实习的成败、由于我们使用的电烙铁是新的，所以我们就**了除锈的工序，直接将电烙铁预热，后上锡，以达到最佳焊接效果。

最终我们在这一天的实习中，焊接了十几个元件，起初没经验，将电阻立得老高，这样既不美观也不牢靠容易形成虚焊，之后有了经验就采取卧式法，既美观又牢靠，只是拆卸时稍微麻烦，需要别人帮忙、焊接时虽然胆战心惊，但还是总结出了心得，就是焊锡要用一点点下去，电烙铁要在锡水熔化后产生光亮就拿开，这样就能焊出光亮圆滑的焊点。

将他们插好后就依次拆卸下来，先焊接电阻，再焊接瓷片电容（由于瓷片电容不分**极，所以焊接同电阻）、然后是三极管，焊接时注意三极管的极性，管脚要放入相应位置、液体电容在装配时也要注意极性，防止接反，最后就是其他固定位置元件。

接下来就是安装电池，调试收音机了、因为前期安装焊接时谨慎小心，所以安装完电池后，调节双联电容，就可以调节出台了，而且能调出四个电台、调试基本成功。

>六、实习小结及心得：

在我看来，电工实验对当代工科学生是必须的，我对本次电工实习也充满了兴趣、电工实习既锻炼了团队合作能力，又锻炼了我们的动手能力，使我们将学到的东西付诸实践，更重要的还强化了我们的专业知识、此外，它将基本技能训练，基本工艺知识和创新启蒙有机结合，培养我们的实践能力和创新精神、作为信息时代的大学生，作为国家重点培育的高技能人才，这种基本的动手能力是一切工作和创造的基础和必要条件。

对于本次电工实习，在我看来可以分为三个阶段；首先，我们听了老师的讲解，关于收音机的一些元件和一些安全性的问题，这使我们对本次实习有了初步的了解，也让我们意识到安全的重要性、接下来，我们领取了实习的工具，第一天里，我们并不打算焊接，我们对收音机的电路图做了基本分析，对收音机的元件做了详细的认识，并且进行了初步的连接，并检查电路的正确与否、在许多组看来这个也许是不必要的，其实不然，很多组就是因为对电路不熟悉，而盲目焊接，只图速度，结果一步悍错，满盘皆输、在这一天里，我们不仅掌握了收音机的基本电路及元件作用，以及元件在电路板上的焊接位置，还有效地将所学到的知识与此次实习结合，使其相互联系，加强对理论知识的了解，最后一步就是焊接，也是最关键的一步，在此过程中，我们首先用了一块废弃的电路板学习焊接，开始我们焊接的不堪入目，仅能连接，但最后比较熟练，对于一些大的焊接点还是焊接不好，经过我们观察，我们发现电烙铁有功率大小之分，我们用的是尖头电烙铁，功率较小，所以对于一些大的焊接点，要想融化焊锡很不容易，经常悍的皱皱巴巴，或者一边多，一边少，但用大头扁头功率较高的电烙铁就没有此类显现，所以我们决定用我们尖头的电烙铁焊接焊接点小的，尤其是焊盘的间距特别小部位，而用大功率的焊接焊接点比较的地方，接下来，我们又对三极管，二极管，电容等元件进行了**极，连接方法的讨论，因为一步连接错误，就可能导致失败，最后，我们就开始了焊接工作，我们将电路板比较小的元件连接好，与样品进行比较无误后开始焊接，最后焊接大的元件，由于我们训练比较熟练，整个焊接过程只用了不到三小时，并且焊接比较漂亮，最后我们又将电路板与样品仔细对照，检查无误后我们装**外壳与电池，进行第一次收音，很令我们失望，收音的转钮转不动，我们只好又卸了下来，有检查了下，原来还接的接头过长，碰住了转盘，我们剪掉了一般，重新组装，进行收台，最后收了十几个频道，也是我们班最先受到的，在我看来，这完全取决于充分的准备、从本次试验、我觉得自己在以下几个方面与有收获：

首先，对电子工艺有了初步了解，学会了焊接技术，收音机工作原理，以及怎样识别电阻，电容等电学元件、这对以后踏入社会，动手实践，做了良好的铺垫。

其次，让我感到团队精神的重要性，我们应懂得合作，并且相互学习，相互促进。

再次，做好一件事，必须有良好的准备，就像我们班许多组，虽然焊接迅速，但准备不充分，最终功败垂成，还得重做，既消耗时间，又浪费材料，学到的知识还少。

总之，虽然在实习中会遇到难题，但是从中我学到了很多，使自己的动手能力也有所提高，我想在以后的理论学习中我就能够明白自己的学习方向，增进专业知识的强化、更有效处理生活的难题。

郑州初级电工工作总结3

一．电工实习的目的

对照实物，认识了解元器件。理解各低压电器的工作原理。理解三相异步电动机正反转**的电气原理图。通过电工实习，学会画简单的电路图，并且根据电路原理，连接电路，了解刀开关、按钮、交流接触器、继电器、热继电器和熔断器的结构及工作原理。培养学生理论联系实际的能力，提高分析问题解决问题的能力，增强**思考及动手操作的能力，培养团结合作共同探索的精神。

二．电工实习的内容

1. 安全用电知识：

触电：按照人体触及带电体的方式，触电一般分为单相触电和两相触电。单相触电是指人体某一部位触及一相带电体的触电方式。

两相触电时由于人体同时与两根相线接触，此时人体处于线电压下，触电所造成的后果比单相要严重得多。

急救：发生触电事故时应首先帮助触电者迅速脱离电源（断开附近的电源开关或用绝缘物体帮助触电者和带电体分离）。若触电者昏迷，则应进行急救，例如实行人工呼吸或请医生(送医院)抢救。

安全措施：将电气设备在正常情况下不带电的金属外壳埋入地下并与其周围土壤良好接触的金属接地体相连接，称为保护接地。保护接零就是将电气设备在正常情况下不带电的金属外壳接到三相四线制电源的零线（中性线）上。当电气设备某一相的绝缘损坏而与外壳相碰时，就形成单相短路，该相保护装置就动作（例如熔断器的熔丝熔断），因而外壳不再带电，达到安全的目的。保护接零导线中不允许安装熔断器。但在三相四线制不*衡负载系统中，由于零线上的电流不为零，因而使零线对地电位不为零。为了使保护更为安全可靠，有时专门从电源中性点引出一条零线用于保护接零。此时应将设备外壳接在这条保护零线上。这种供电系统有3条相线、1条工作零线和1条保护零线，称为三相五线制。

百度知识：如何预防不安全的用电情况。首先，要考虑电能表

和低压线路的承受能力。其次，要考虑一个插座允许插接几件电器。另外，安装的刀闸必须使用相应标准的保险丝。不得用其他金属丝替代，否则容易造成火灾，毁坏电器。如因家用电器着火引起火灾，必须先切断电源，然后再进行救火，以免触电伤人。

2. 三相异步电动机的拆装：

1) 拆卸前的准备

(a)切断电源，拆开电机与电源连接线，并做好与电源线相对应的标记，以免恢复时搞错相序，并把电源线的线头做绝缘处理。

(b)备齐拆卸工具，特别是拉具、套筒等专用工具。

(c)熟悉被拆电机的结构特点及拆装要领。

(d)测量并记录联轴器或皮带轮与轴台间的距离。

(e)标记电源线在接线盒中的相序、电机的出轴方向及引出线在机座上的出口方向。

2) 拆卸步骤

(a)卸皮带轮或联轴器,拆电机尾部风扇罩。

(b)卸下定位键或螺丝，并拆下风扇。

(c)旋下前端盖紧固螺钉，并拆下前轴承外盖。

(d)用木板垫在转轴前端，将转子连同后端盖一起用锤子从止口中敲出。 (e)抽出转子。

(f)将木方伸进定子铁心顶住前端盖，再用锤子敲击木方卸下前端盖，最后拆卸前后轴承及轴承内盖。

3) 主要部件的拆卸方法

(a)皮带轮（或联轴器）的拆卸:先在皮带轮（或联轴器）的轴伸端（联轴端）做好尺寸标记，然后旋松皮带轮上的固定螺丝或敲去定位销，给皮带轮（或联轴器）的内孔和转轴结合处加入煤油，稍等渗透后，使锈蚀的部分松动，再用拉具将皮带轮（或联轴器）缓慢拉出，如图2所示。若拉不出，可用喷灯急火在皮带轮外侧轴套四周加热，加热时需用石棉或湿布把轴包好，并向轴上不断浇冷水，以免使其随同外套膨胀，影响皮带轮的拉出。

注意：加热温度不能过高，时间不能过长，以防变形。

(b)轴承的拆卸:轴承的拆卸可采取以下三种方法。

用拉具进行拆卸 拆卸时拉具钩爪一定要抓牢轴承内圈，以免损坏轴承，如图3所示。

用铜棒拆卸 将铜棒对准轴承内圈，用锤子敲打铜棒。用此方法时要注意轮流敲打轴承内圈的相对两侧，不可敲打一边，用力也不要过猛，直到把轴承敲出为止。

在拆卸端盖内孔轴承时，将端盖止口面向上*稳放置，在轴承外圈的下面垫上木板，但不能顶住轴承，然后用一根直径略小于轴承外沿的铜棒或其他金属管抵住轴承外圈，从上往下用锤子敲打，使轴承从下方脱出。

郑州初级电工工作总结4

本人于20xx年7月毕业于广东省机电学校机电一体化专业。从20xx年4月开始，到佛山xxxx公司实习，毕业后也一直在这公司工作，至今已有十一年了，期间一直从事电气方面的工作。在这十一年多的工作中，自己在政治思想、职业道德、专业技术水平等方面都取得了一定的成绩，个人综合素质得到很大的提高。

在政治思想上，要求积极上进，关心和热爱祖国、热爱人民、爱公司，坚决拥护中国_的领导，拥护国家的各项方针政策，严格地遵守国家的各项法律和法规，遵守公司的各项规章制度;有很强的上进心，勇于批评与自我批评，树立了正确的人生观和价值观。在工作态度和职业道德方面，从参加工作以来，我就喜欢上电气方面的工作，工作态度端正，对工作认真负责、有始有终，敬业爱岗，有强烈的责任感和事业心，有良好的职业道德。

在学识水平、专业能力方面，从参加工作开始，我发现在学校学到的专业理论知识与生产实际有很大的不同和差距。为此，我始终坚持理论与实践相结合的方法，努力提高自己的岗位劳动技能，主动吸收老师傅们的工作经验，虚心向他们请教工作中的技术问题，并通过自己的努力，掌握了丰富的实践经验。从开始的电工实习生，知之甚少;到一名普通电工，再到后来的电工班长，我参与了公司建设大小工程施工，完成了数百项电气工程安装、调试、系统启动和维护等工作，个人动手能力和专业技术水平都有了长足的进步。

20xx年，我在公司任维修安装电工。时公司新厂房正在兴建当中，公司是用电大户，由两路10KV电网输送供电，电力系统是整个公司运转的动力，所以供电质量和可靠性要保证。如何合理分配负荷，使电压变化速率控在允许范围内，是供电系统重中之重。在供电系统建设期间，我参与了发电系统、变配电系统、地网建设、照明系统、机台安装与调试等实际工作，让我真正对电气有了深刻的认识，也初步具备了独立地组织和实施并最终完成施工的能力，为日后的工厂供电维护奠下坚实的基础。

随着个人综合能力的提高，我也逐渐地独立地主持公司一些大型设备的调试工作。在公司的圆盘拉伸机技术改造中，我主持了整个工程调试工作。圆盘拉伸机是我公司铜管生产的关键设备，装机容量达200KW。分别由主圆盘拉伸转动和放卷转动及收卷转动三个直流电机控制，要求速度比例匹配，否则会造成断管，影响生产。该机涉及PLC控制、变频器控制、电机电力拖动技术、液压气动控制等等，要求调试人员具有比较全面的专业能力。其中控制直流电机运行由欧陆科技公司590系列全数字直流调速控制，要求调试人员对该调速器有充分认识。由于本人对该调速器各种参数和组态非常熟悉，在调试当中坚持了严谨、科学的态度，循序渐进，调试工作顺利完成，获得公司上下一致好评，个人能力也有较大的进步。

工作以来，我也积极参与各种大小的设备电气改造，和一些非标电气设计工作。在技术管理中，协同公司电气工程师主管组织编制了多项工程设计及技术方案，参与施工调试，使工作有序地进行。在公司自主开发的铜蚊香盘管生产线项目设计制造和建设中，我主要负责全部电气系统安装调试工作，在工程师的设计过程中也提出很多积极的技术建议，项目最终获得20xx年佛山市科学技术进步一等奖。在公司铜管直拉机改造中独立完成电气设计并负责实施，最终实现生产过程全自动化控制，提高了生产效率，降低工人劳动强度，并获得年度公司科技进步一等奖。在公司的合理化建设中，我提出并实施的“2#、3#连拉机15KW电机合理使用”合理化建议，帮助公司节约用电成本，并获得公司20xx年度合理化建议一等奖，同时也获得20xx狮山镇节能减排劳动竞赛优秀合理化建议优胜奖。通过各种技术改造，我逐渐熟悉并掌握多种控制技术运用，如变频技术、PLC程序设计、人机界面技术、交直流调速、步进伺服系统控制、电磁干扰、编制调试方案等，个人专业综合能力有也有了更进一步的提升。

经过不断的努力和学习，20xx年，我由电气技术员提升为电气班班长，负责公司所有生产设备的维护维修和设备改造工作。在这个班组长的工作岗位上我感受到了压力，于是我更加孜孜不倦地学习，利用业余时间，自学和参加一些继续教育和专业技能培训，努力提高自己的技术素质，于20xx年11月取得高级电工资格，20xx年取得电工技师资格。除了做好自己的本职技术工作以外，也注重团队的建设和管理。几年来，我还对多名电工进行一些专业上的培训和指导，把我多年来的一些经验传授给他们，以便他们更快、更好的做好自己的工作提升自己的技术水平，从而也提高班组的整体专业水平。

多年一线的电气技术工作中，自己利用所学专业知识运用到生产实际中去，取得了一定的成效;通过不断地积累和学习，已经具备了一定的专业技术能力。在今后的工作中，我将更加严格要求自己，更努力地学习各种专业技术知识，提高专业技能水平，提升个人综合素质，更好地在工作中发挥自己的技术专长，为企业、为国家作出更大的贡献。

郑州初级电工工作总结5

我们机电学院电气工程的两个班进行了一个月的电气电子实习。在实习之前，我们对电子电气实习充满了期待，因为在两年的电气知识学习中，我们接触到的大部分知识都是理论，我们都说是“实践出真知”。但是对于大量的理论知识，我们还没有实践过，对于大多数人来说，电烙铁.万用表等电子仪器还没有接触过。所以大家当然对电子电工这个实习充满期待。

虽然这次实习只有一个月，但在这短短的一个月里，我还是学到了很多。在理论知识方面，了解了钢丝钳.尖嘴钳.螺丝刀等工具的使用方法和注意事项。对电气元件和电气技术有一定的感性和理性认识，对电气技术专业知识有进一步了解，熟悉常用电子器件的种类，如电容.电阻.二极管等型号.规格.性能.适用范围和基本测试方法，掌握内热式烙铁的使用方法。

电工电子实习的特点是学生动手，掌握一定的操作技能，自己动手设计.制造.组装.调试。它将基本技能训练.基本过程知识和创新启示有机结合起来，培养我们的实践能力和创新精神。作为信息时代的大学生和国家培养的高技能人才，基本实践能力是一切工作和创造的基础和必要条件。通过这次实习，在动手过程中，我掌握了基本的焊接技术，收音机的检测调试，电子产品的组装工艺，极大的提高了我的动手能力，让我们第一次体会到如何将理论知识应用到实践中。遇到实际问题时，要仔细思考，学以致用，循序渐进地探索，完全可以解决遇到的一般问题。

可以说，在这样的实习中，大家的态度都比正常上课认真。在短暂的一周实习期间，大家都不愿意错过学习的机会。接下来，我将按项目对每个任务进行总结和汇报。

>焊接培训：

实习的第一天，老师在介绍了安全用电和常用电子元器件的知识后，开始给我们进行焊接培训。焊接培训，提到烙铁是绝对必要的。

对于我们大多数人来说，以前从来没有用过电烙铁，这是我们在这次实习中接触到的第一个危险工具。有的人在练习的第一天就烧水泡，这是知识运用不当造成的副作用。

我们第一次焊接培训是焊接一个简单的LED电路，还算顺利。我很快就发现了焊接的诀窍。焊点不应太大或太小。缝隙要完全包起来。应该没有虚焊。比起虚拟焊接，我更愿意使用更多的焊料。

我对焊接的理解有两点最重要。第一，不要有虚焊。第二，不要把两个焊点烧在一起。这是两个基本点。总的来说，如果把握好这两点，一个电路板就是成功的。当然，要想提高水*，还有美貌等因素。

>印刷电路板的绘制和制造：

我个人认为这是我这次实习学到的最有用的知识。众所周知，我们学电学的学生必须会画pcb图，所以在画pcb时，protel软件是必不可少的。

这个画锁用的是99SE版本的protel，之前也用过AD版本的protel，比99SE高级一点。所以刚开始用99SE的时候觉得比较麻烦，有些功能不是很人性化，不过还好大部分功能和AD一样。

只说困难。我觉得这次有两大难点卡住了我，一是组件包的引入，二是连接。

组件包装的导入相对容易做到。画完原理，问老师这个次电路图的元件封装图库，然后一个一个的拷进去，在原理图上面对应写封装，个人觉得还是比较麻烦的，相对来说AD的就高级一点，不用自己导入。功夫不负有心人，最后圆满完成这样一个任务。

说到连线就头疼了，因为这次的元件相对来说还是比较多的，如果排列的杂乱，很容易就线交叉了。为此，我排了整整大半天才弄好，要不断的调整，不断的调整，调到最后，头的晕了，眼也花了。要做好一个复杂电路图的PCB板图，真的不是一朝一夕的事情。

说到这次protel的训练，我们也只是学习了皮毛，要想学好，今后还要下很大的功夫啊。

在印刷电路板的过程中，我觉得相对来说是比较容易的，而且比较好玩。因为见识的比较多，首先要把图纸印在板上，还要腐蚀，钻孔，磨铜等等。最后在拿到自己亲手制作的pcb板的时候，有无限的成就感，这是我一生中第一块自己制作的pcb板。迫不及待的就焊**元件。

>声光控电路：

在这个任务上花了比较多的时间，电路焊完了之后进行了长时间的调试。可能还是由于自己的理论知识匮乏，对于本图的原理还是一知半解。所以在调试的时候都是像无头苍蝇乱试，到最后才发现是滑动变阻器的问题，因为调的不到位导致供电电压不足，灯泡就不会发光了。当滑动变阻器的阻值调好以后，相对来说就比较成功了。

其间还弄坏了两个芯片和两个灯泡，到最后结果的时候还是比较艰辛的。

看来，光研究好一个东西的原理图还不够，到最后实现功能还有很长的路要走。

>收音机制作：

老师给我们讲解用电安全知识和焊接技术。一窍不通的我们在老师的带领下对电路、焊接方面的知识有了大体的了解。按照要求，我们要在星期五的时候给老师验收收音机，我们都感觉那是很难完成的。毕竟我们都还是第一次接触焊接技术。但我们尝试将电路板上的元件全部取下来的时候，真的非常有成就感。收音机的焊接装配调试可以说其实并不复杂，但作为新手的我们还是出了很多的问题。从测量元件开始，到后面的逐步摆放元件，焊接，我做的非常认真，确保自己每个步骤都是对的，没个元件位置都放对了，没有虚焊。因为电路板上都将元件标注好了，所以只要注意就不会出错的。结果也正是如此。将所有元件都焊接好后，我便像其他同学一样，装上电池开始调试，可结果就是没有声音。我仔细检查元件和电路，没有发现任何问题。只能请求老师帮助。老师检查电路后还表扬我焊接的很漂亮。最后不发声原因是一个电阻与另一个元件挨着了，导致了电路的短路。把元件轻轻分开，收音机就能正常工作了。信号好的情况能够收到很多的台。通过两天的努力，自己做的收音机终于完成了，自己也非常开心。这是自己亲手做的东西，而且成功了，非常有成就感。收音机完成了，也让我熟练了焊接的技术，锻炼了自己的动手能力。

手能力，学会解决问题的方法。

>总结和体会：

整个电工实习过的非常的轻松和愉快，每一天都有着新的惊喜和收获。在体验到了实验过程的艰辛.排查错焊的烦恼完成任务的欣喜，我们每时每刻都有不一样的感受！这些都是我们*时没有的东西，这一个月过得非常的有价值。当然，让每位同学感触最深的莫过于纠错的过程，我也不例外。整个排查错误的过程无疑是艰难的，需要很多的耐心和细心。在做收音机的过程中，由于这是第一个实验，我们还是带着生疏的手法，好奇的心态，来完成任务的。执行焊接的每个步骤，都小心翼翼，生怕自己放了什么错。星期五上午，我的焊接工作已经完成了，可是收音机还是没有一点声音。我便沉下心去排查每个节点。我仔细检查每个元件的是否正确，有没有放错位置，有没有虚焊，结果都没有问题，可是收音机还是没有声音。这是我的急躁了，让同学帮忙检查，还是查不出问题出现在哪里。最后不得不由老师帮忙检查，结构是电路中某个电阻和旁边的元件挨着，导致了短路，老师用镊子把电阻轻轻掰开，收音机就工作正常了。当时真是非常激动啊！我小心地把收音机装配好，收音机就能收到好几个电台了。

在大一和大二我们学的都是一些理论知识，就是有几个实习我们也大都注重观察的方面，比较注重理论性，而较少注重我们的动手锻炼。而这一次的实习正如老师所讲，没有多少东西要我们去想，更多的是要我们去做，好多东西看起来十分简单，但没有亲自去做它，你就不会懂理论与实践是有很大区别的，看一个东西简单，但它在实际操作中就是有许多要注意的地方，有些东西也与你的想象不一样，我们这次的实验就是要我们跨过这道实际和理论之间的鸿沟。

通过一个月的学习，我觉得自己在以下几个方面与有收获：

>一.丰富了课上的理论知识

我们了解到了焊普通元件与电路元件的技巧.收音机的工作原理与组成元件的作用等。这些知识不仅在课堂上有效，在日常生活中更是有着现实意义。

>二.锻炼了自己的实操能力

实践出真知，纵观古今，所有发明创造无一不是在实践中得到检验的。没有足够的动手能力，就奢谈在未来的科研尤其是实验研究中有所成就。在实习中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。比如做收音机组装与调试时，好几个焊盘的间距特别小，稍不留神，就焊在一起了，但是我还是完成了任务。

本次实习让我们体验了用烙铁.松香和焊锡将一个个电路器件牢牢地固定在电路板上，最后成功组装成一个收音机的过程，让我们对手工焊加深了认识和了解，使得我们对电子元件及收音机的装机与调试有一定的感性认识，培养了动手能力，培养了我理论联系实际的能力，提高了我分析问题和解决问题的能力，增强了**工作的能力和团结协作的工作技巧。在实习过程中，要时刻保持清醒的头脑，出现错误，一定要认真的冷静的去检查分析错误！在老师和同学的帮助下，最后终于听到自己所做的收音机成功播放出清晰的声音，真的很高兴，很有成就感，建议以后多**这样的实习机会。

郑州初级电工工作总结6

20__年是我在公司工作的第一年，在这一年里随着公司在不断的发展和壮大我个人也从一个不知所谓的棱头青逐渐的变的成熟，从一个对平衡机毫无了解的门外汉变成一个熟悉平衡机原理熟悉公司各种产品的专业技术人员，而且在对部门的管理和与人沟通方面我也有了更深层次的认识，我深知我取得的这些进步和公司领导的培养是分不开的。没有他们不厌其烦的教导和一次次的给予机会我不会取得今天的进步，展望20xx年是机遇和挑战并存的一年，我将团结在公司领导核心周围，努力工作，艰苦奋斗，为公司向更高层次发展做出自己的贡献。

回首20__初，虽然公司取得了可喜的成果，但是公司领导并没有沾沾自喜，反而为20__年制定了更高的目标。我也在经过短暂的调整之后马上进入自己的角色，当时按照领导的指示，我负责研发部管理和电气车间生产管理的工作。、我首先指定的部门工作范畴细则，明确了整个部门的工作任务。又对每个部门的成员在整个部门工作中所负责的范畴做了规定并已书面的形式发放到他们手中，我制定了部门成员结构组成图，明确上下级的从属关系。

我想在完成公司交给的部门任务的同时建立一个有纪律，有向心力的团队更好的为公司服务是领导更希望我能做到的。在20__年初我的部门人员发生了很大的变化，首先是李鑫的离职按照公司领导的指示我迅速调整了部门的结构

，将原来主要负责电气生产的董建军接替李鑫的研发工作，将原来只参与电气生产的许建文安排在负责生产管理并参与生产的位置，在我整理李鑫的工作备份时候，我发现一体机单片机程序不能正常工作，我用其他方法找到李鑫要回了能用的程序，并完成当时李鑫负责的一东项目，4月份董建军离职，影响了第一台微电机自动平衡机部分编写，为了保证设备参展，我连续加班，五一长假也不例外，最后实现了设备参展前有流畅动作的目标。

这时公司领导也不断的给我提供新的技术人员来补充部门工作。在新的人员还不能完全胜任的阶段，为了能完成生产任务，我经常是身兼多职，从电气图设计，到指导和参与配电完成再有新plc程序和触摸屏程序编写，设备厂内调试都由我一个人来完成。很多时候为了不耽误工程的进度我就利用自己的业余休息时间加班加点。加班到很晚没有车我就自己花钱打车回家。重庆自动线项目，上海自动打孔机项目，德惠大华自动机项目都是这个阶段的完成的。

我还努力培养新人，把许建文掉到研发办公室，指导他使用PROTEL制图软件，制作电气原理图，在plc编程上，我也经常把思路告诉他让他动手编写程序，但是由于我太急功尽効给他的压力太大，使得他承受不住压力提出辞职。在此事情上人身上我重新认识了培养人才的方法和观点，要想炼出好钢，就应该找到好的材料，不管在意志品质上还是道德修养上，选中人才后再努力培养才不能造成人力和物力的浪费。在接下来的工作中我也是按照这样的思想去选材，后来公司输送的人才里也确实有比较适合的人选，只不过都因为这样和那样的原因他们中的一部分离开了公司。

20__年公司完成自动机7台，其中我独立完成了上海奥柏，德惠大华，和重庆三工位三台的电气设计工作，程序设计和厂内调试工作，一东钻削的厂内调试工作和程序后期查错工作，东风车桥制动鼓厂内调试工作，我组织其中4台设备的电气配线工作。

公司完成双面机4台，其中烟台大学的曲轴平衡机的vb软件更改和厂内调试，一四环和山东凯马的厂内调试由我完成。

公司完成单面机18台，在董建军离职后电气图纸设计由我独立完成。如售后人员不在公司我也对设备进行厂内调试。

在电气设计，生产和程序上没有因为失误给公司带来损失。

在公司办公设备或办公网络出现问题时，我随时给予处理，保证公司正常办公。工控机百分之七十由我安装调试。在客服人员不在的时候，我能够协助客服部解答客户疑问和市内客户的维修。其中天合富奥维修维护数十次。

20__年是艰苦的一年，因世界经济大环境的影响，公司的业绩没有达到理想状态，但是我不会被这些客观条件吓倒，我坚信在公司领导的带领下，我们一定能顺利度过难关，20xx年我的工作主要安排在电气生产这方面，我准备制定更多的电气生产流程，让每一项工作都有统一的标准。目标实现每台设备厂内电气配线失误率为少于一次。建立一套合理的电气生产人员奖惩制度和记效考核制度，让工作人员都能有更好的积极性。每周组织电气生产车间业务能力培训，实现每个人员都能独立调试单面和双面设备，都能独立查线。在人才培养方面我会尽努力帮助新人，为公司输送电气方面的人才。

我对于自己的要求是更严格遵守公司规章制度。努力提高自己的管理才能，我为自己立下目标，20xx年我要实现设备电气部分零失误。请公司领导监督我的工作。

郑州初级电工工作总结7

岁尾年末，回顾一年的工作，作为一名电工，在物业公司领导对我工作和生活上的关心、爱护下，使我对工作的服务态度、思想水平等都有了提高。再这辞旧迎新的日子里，要向往明天，展望未来。过去的一年给我留下了美好的回忆，现将这一年的个人工作总结如下：

一、工作态度，思想方面

我热衷于本职工作，严以律己，遵守各项厂规制度，严格要求自己，摆正工作位置，时刻保持谦虚，谨慎，律己的工作态度，在领导的关心培养和同事们的帮助下，始终勤奋学习，积极进取，努力提高自我，始终勤奋工作，认真完成任务，履行好岗位的职责。

二、生产工作方面

- 1、贯彻执行所有管理工作的法律法规的规定，提高水电业务水平，认真做好对修理工具的使用和维护，定时巡查所里水电附属设施是否完好，发现问题立即向队长报告。确保电路、水路设施的完好，保障所里的水电畅通。
- 2、严以律己，宽以待人，遵守所有的各项规章制度。本人严格遵守所里的各项规章制度，不迟到、不早退、有事主动请假。在工作中，尊敬领导、团结同事。平时，勤俭节约、任劳任怨、对人真诚、人际关系和谐融洽，从不闹无原则的纠纷，处处以一名优秀的水电工的要求来规范自己的言行，毫不松懈地培养自己的综合素质和习水电方面的有关政策、法规和处罚尺度，掌握正确的施工方法，及时对老化和存在安全隐患水电设施进行更换改造。
- 3、做好水电线路的维修保养，做到定期检查，及时维修，保障供电供水设备的正常运行，认真完成必要的改进任务，使线路设备保持良好的状态，合理使用水电材料，爱护工具。
- 4、完成电梯、扶梯年检工作，对年检中必需整改的项目采取来年年检时进行改造。以降低全年维修整改成本。
- 5、严格倒闸操作制度、实施安全措施防护、进行现场安全监督管理。检修中及时发现2号变压器温控器不可操作及联系厂家修复；无功补偿开关、电容、接触器损坏及时更换。同时，对配电房低压设备进行分批次紧固保养处理，消除了因接触不良引发供电事故发生。检修中对单一设备的操作、电源投切和清扫维护，检修后设备的验收等工作。
- 6、建立业态表计开户台账和封签管理工作；凡加装更换电表均完善计量表资料，做好电表加装更新施工记录，把拆除下来的旧表做好标记入库。把旧表用电读数和新电表表号、容量建账在案。

回顾一年以来的工作，虽然取得了较好的成绩，但也有不足的地方，但是我一定不辜负领导对我的信任，面对新的一年工作，一切从新做起，一如既往扎实工作，力争做一名优秀的工人。

郑州初级电工工作总结8

我怀着夸姣的期盼来到xx煤矿开端为期几个月的电工实习日子。每一天、每一周、每一月都能在作业中学到许多。这次实习给我的收成是我觉得许多作业需求我去探索和讨论，要不怕吃苦，勇于激流勇进，有的作业尽管单调又重复，但这是磨练毅力最有效地办法，我劝诫自己要仔细完结，对每项作业都要仔细的对待，做到每一件事进程中遇到困难，必定要争夺不抛弃，坚持到最终。只需期望还在，成功必定跌伤我。

>一、实习意图

结业顶岗实习是咱们大学期间的最终一门课程，不知不觉咱们的大学韶光就要完毕了，在这个时分，咱们被校园**其来xx光电，实习完我十分期望经过实践来查验自己把握的常识的正确性。在这个时分，我来到xx煤矿，在这里进行我的结业后的顶岗实习。

>二、实习单位及岗位介绍

xx光电这是我刚刚进入社会的第一次作业是校园**的实习，我在这里当电工。

>三、实习内容及进程

作为一名刚结业的学生，理论是咱们的优势，可是怎么样把理论结合到实践中成了咱们战胜的困难之一。而司理*常对我的不断教训让我在作业中将理论交融进去，进步了作业效率。看着那些搭档忙忙碌碌的来来去去，坚决的情绪是那么一点一滴在铸就起来，一个被人认可的人首要必定是一个仔细担任的人，一个仔细担任的人不管到哪里都能够站的正。相关于阅历和技能而言，这些都是能够堆集的，能够日久能熟，但能否有正确的情绪是因人而异的。我历来没把现在的作业作为实习，我便是确定这便是我的作业，而不是专门来学习东西的。

我是在作业中学习，在学习中能更好的完结作业。现在的尽力并不是为了现在的报答，而是为了未来；困难的使命能练习咱们的毅力，新的作业能拓宽咱们的才干，与搭档的协作能培育咱们的品格，与客户的沟通能练习咱们的性格。人生并不是只需现在，而是有更久远的未来。整体来说我的这一次实习时成功的。我能在矿里学习到许多校园里、讲堂上、讲义中学不到的东西，也了解许多和动的了做人的道理，特别是领会到日子中的艰苦和找作业的不简略。感谢校园给了我自己实习的时机，感谢矿里的实习教训教师给予我教训，感谢**对我的关怀。我信任，经过这次实习，必定会令我的人生走向新一页。

>四、实习领会

出来社会大半年，已经是半个社会人了。不能再向学生那样，某些时分能够随心随意。校外企业顶岗实习，为咱们供给了一个很好的实践时机，能够让咱们更好的把理论运用于实践，在实践中领会理论，更能够学习到许多书本上学习不到的、乃至比理论常识更有用的事务常识。而且，这些实习阅历，无疑是咱们结业后作业的一大筹码，咱们与其他大专生比较，就赢在了起点上！作为一个成年人，作为一个社会作业人，任何时分都要守规矩，做好自己的本分，承当起自己所需求承当的职责。阅历了2份不同的作业，我逐渐的知道到，每一份作业或每一个作业环境都无法一无是处，但每一份作业中都有许多名贵的阅历和资源，如失利的懊丧、自我生长的高兴、温馨的作业同伴、值得感谢的客户等等，这些都是作业成功者有必要体会的感触和必备的财富。假如每天怀着感恩的心境去作业，在作业中一直紧记具有一份作业，就要懂得感恩的道理，你必定会收成许多许多。在你收成许多许多的一起，你会发现自己已经在练习中变得英勇，刚强，达观，阔达。这样的你，是不断行进的走在成功的路上的。

最终，感谢这一段弯曲的韶光，感谢每个我地点的企业，感谢矿**以及教师对我的注重和培养，感谢我所遇到的搭档们，你们一路给我协助和支撑，让我在行进的路上充满着热情和勇气！感谢xx煤矿，让我在短短的半年的时刻时刻里知道到许多的良师益友，让我在常识的海洋中不断汲取常识不断的完善自己，感谢院**们的英明方针，让我有时机将自己所学的常识充沛的运用到实践中并在实践中查验所学的真理，感谢各位教训教师的勤劳支付与教训，给咱们体贴入微的呵护，让咱们在作业中振作起来而且找到苍茫的出口！

郑州初级电工工作总结9

一 . 实习时间 : xxxx-xx-xx—xxxx-xx-xx

二 . 实习单位 : 九江彭泽帽子山核电站

三 . 实习目的 : 通过实习对我在校的专业知识更加巩固，使我在三年来所学知识的一个系统化毕业实习是我们大学期间的最后一门课程，不知不觉我们的大学时光就要结束了，在这个时候，我们非常希望通过实践来检验自己掌握的知识的正确性。在这个时候，我来到江西九江彭泽核电站，在这里进行我的毕业实习。

四 . 实习单位简介 :

帽子山核电站是我国中西部首个核电站项目，厂址区域范围稳定，取水天然条件好，大气扩散条件好，交通运输方便，人口密度低，环境保护好，外部条件比较简单，被专家誉为不可多得的内陆核电理想厂址之一。目前，江西彭泽核电一期工程“两评”报告C选址阶段已正式获得国家环保部、国家核*的批复，一期工程1,2机组场地*整工作正在进行。作为*首批内陆核电厂址，江西彭泽核电站规划建设4台125万千瓦级***AP1000压水堆核电机组，首台机组计划220xx年年底具备FCD条件，20xx年并网发电。根据规划，彭泽核电首台机组计划220xx年年底完成在核岛现场浇筑第一罐混凝土（FCD）的施工条件，20xx年并网发电。“项目建成后，对江西发展有着不可估量的意义。”一名核电专家表示，彭泽核电项目首期工程规划装机容量为500万千瓦，共建设4台125万千瓦机组，加上后期建设2台150万千瓦机组，总装机容量将达800万千瓦，这相当于目前全省的发电总和。彭泽县委主要**表示，彭泽核电厂预计投资达600亿元，是彭泽县乃至江西省有史以来投资最多、涉及面最集中、带动地方发展性最强、科技含量最高、社会效益较好的项目。

五. 实习经过:

xxx年x月xx日，我们xxx中队xx名学员在学校的安排下，于上午x : xx坐车出发至下午x:xx来到了九江彭泽帽子山核电站实习。我们下车后收到了上一任实习学生的欢迎，在听完徐**和核电安排**的讲话后我们被安排为4小队，其中3小队马上被安排上岗实习，我们知道我们的实习任务开始了。在上一任实习的同学帮助下我们很快的熟悉了自己的任务，我们在岗位上认真仔细，在岗位下我们细细交流，不管岗位上还是岗位下我们都以一名警院学生和核电安保人员的身份严格要求自己的言行。在实习的两个多月时间里不管刮风下雨，风吹日晒还是白天黑夜，我们都坚持着自己的岗位，下雨时，我们穿着雨衣戴着帽子在雨中执勤，天热时我们打开太阳伞站在伞下执勤，夜晚我们时刻提高警惕注意四周。在实习的过程中我院**对我们表以最充分的关心，并多次来到岗位上来观看我们。

六 : 实习心得

大学是一个人生的转型期，是步入社会的过渡期，在学校学到的是纯理论知识，而真正能够应用到实际生活中的只能自己去实践，去锻炼。

实习结束了，现在回想起来还历历在目，有酸的，有甜的，有苦的，有辣的。心中滋味千百种只有自己最清楚，但是不可否认却是这些经历将是我人生中不可多得的财富和经验的积累。大学实习是每个大学生都要经历的，他是我们在实践中了解社会，让我巧上的日趋完善以及心灵的成熟蜕变。这次社会实践使我把所学的书本理论应用到实践中去，可以更加熟悉就业市场、了解社会现实、加强自身竞争意识，同时也发现了自己知识结构上的欠缺。这只是一个初步的尝试，但对于我来说却是一笔很大的财富，激励和鼓舞我以后应当怎样更成熟的面对实际工作。通过们的视们学到了很多在课堂上无法学到的知识，也打开了我野，增长了知识，为我们以后的进一步走向社会打下了鉴定基础。经历了这次社会实践活动，我欣喜地发现自己得到了双重收获：业务技这次实践引发我不断地思考一些实际问题：该怎样完成所需的知识积累以及明确今后的努力方向。这将是我下一次社会实践的主题。

郑州初级电工工作总结10

实习起止日期：XX年3月2日-XX年5月31日

实习单位及部门(岗位)：xx电器客户服务中心主要实习内容

电器维修对基础知识和专业理论知识的掌握及运用情况：

通过两年半的学习和两个月的紧张培训，让我学会了电路图的分析和工作原理，当看到一份电路图是能自己分析出各个不分电路和工作原理及在电路中的作用，学会了家电的维修思路和故障的排除方法，学会了基本电子元器件的焊接和各种机器拆装方法和技巧。能自己**的维修机器。课程设计的背景：根据以前的经验，生产实习是应用电子技术专业以及其他任何专业十分重要的实践性教学环节，是培养学生实际动手能力和分析问题解决问题能力、理论与实践相结合的基本训练，认真抓好生产实习的教学工作，提高生产实习教学质量，是提高学生业务素质和思想素质的重要环节。现在的大学毕业生非常缺乏实践的动手能力，为了现在的毕业生能更好的接轨，能更快的适应公司的要求，能更好的适应工作环境，胜任自己的岗位，我校决定行一次有效的毕业生实习。课程设计的目标：掌握家用电器的各个部分电路的分析和工作原理，学会家用电器故障的排除方法和维修的思路。课程设计的内容：在毕业之前于XX年在海信电子有限公司实习过一个月，通过实习对电视机的生产过程和原理有了一定的了解，以及未来趋向等方面有了更加具体的认识。通过短短的两个月的培训,像一个小小的切口,通过它,我看到了什么是优秀,什么是爱岗敬业,什么是xx客服的好员工。两个月里,从原理到实践,那么多优秀的维修工程师熟练地讲着自己工作中的经验。谈到公司,谈到工作,他(她)们眼睛里闪烁着自信的光芒,谈起未来,谈起我们,他(她)们言语里尽是关照。

作为一个即将毕业的的大学生，我很清楚的知道，眼高手低是我们的通病。所以，在自己动手能力还很弱的情况下，我更乐意从最基本的东西学起、做起，比如元器件的认识与焊接等。每位师傅对我都能尽心尽力地指导和帮助，都尽可能最大程度地容忍我的很多欠妥之处，一点一滴的温暖让我很感激她们。实习期间，除了浅层次地学习了专业技能外，我还感受和体会到了很多技能之外的东西。首先是xx客服人员的敬业和那种生机蓬勃的工作氛围。走进这样的一个集体中，你的心会不由自主地年轻起来，你的脚步会不由自主地跟着大家快起来，远远的脱离了我们学校以前的那种懒散、**的作风，而你的工作态度更会变得努力、认真，再认真一些，再努力一点。也许，这就是一个集体的凝聚力，这就是一个企业写在书面之外的“特殊文化”！要想长久的留住客户，绝对不是靠压低价格，还要靠品牌和实力，服务和硬件才是创造品牌、增强实力的途径啊！竞争如激烈，我们靠什么胜出？最简单的道理就是企业要跟随市场的发展，市场需要什么，企业就要提供什么，我们必须提供给客户n+100个最优的服务！我们必须有熟练的维修技术。其次，还有几个小问题，我觉得应该注意一下：大家要尽量做到开单时书写字迹清楚，不能太草，应该让录单人员能比较容易辨认。

当然，以上仅仅**我个人的想法，是“井底之蛙”之见，如有冒犯之处，实属无心，请多包涵。在和xx客服结缘之后，我一直在为自己“估价”，也一直在想我到底能为公司做些什么。我不敢骄傲、不敢妄言，我只能说，在以后的日子里，我会尽我的最大努力，尽最大的热情去工作，我期盼着自己能够很好的从最低点做起，一步一步扎实实地往前走，全心全意为成为一个合格，再到优秀，直至出色的xx售后人而努力！

首先，感谢xx售后给我这样的机会，让我为她而工作；同时也为给公司带来的诸多不便，深感不安。

其次，我要深深感谢妥善安排并确保我的实习顺利实施的管理部；我还要感谢海运部的各位工程师。

课程设计的参考资料：《xx电子产品电路图册》、《欧珀产品原理与图集》《xx手机原理与维修图集》。

郑州初级电工工作总结11

实训时间：20xx年10月

1. 实训的主要目的

- a) 了解电气**系统中电气原理图、电器布置图及安装接线图的分析与画法；
- b) 掌握电动机运行中的直接启动、降压启动、调速**方法及实现电路；
- c) 能熟练分析较复杂的**电路、应用知识设计一般的**电路；
- d) 学会基本的接线原则，认识并了解熔断器及交流接触器的功能，学会区分主回路和**回路。

2. 低压电器元件的作用及原理

- a) 熔断器FU，主要用作短路保护。在此实训过程中，我们使用RL系列螺旋式熔断器。工作原理：当电路发生短路故障时，熔断器电流超过某一规定值时，产生的热量使熔断体熔断，从而自动断开电路，起到保护作用。
- b) 交流接触器KM：主要由电磁系统、触电系统、灭弧装置、及辅助器件等组成。当接触器的线圈回路得电，线圈中流过电流产生磁场使铁心产生足够大吸引力、通过传动机构带动三对主触点和两对动合触点闭合，两对动断触点断开，当线圈失电时磁场消失，接触器复位。
- c) 按钮开关SB：由按钮、复位弹簧、桥式动触点、动合静触点、动断静触点支柱连杆及外壳等部分组成。
- d) 时间继电器KT，是一种利用电磁原理和机械的动作实现触点延时接通和断开的自动**电器。实训中我们使用的是通电延时时间继电器。当线圈得电时，常闭触点直接接通。当设定的延时时间到后，常闭触点断开，常开触点闭合。
- e) WDJ24电机星型接法：略；WDJ26电机三角型接法：略

3. 实训中的工具、仪表、材料和电气元件

- a. 工具：螺钉旋具、尖嘴钳、斜口钳、剥线钳等等
- b. 仪表：主要为万用表
- c. 器材：**板一块、行线槽、塑铜线、编码管、螺钉、*垫圈型号和数量按需而定
- d. 元件：三相异步电机、组合开关、熔断器、交流接触器、按钮、端子排

4. 实训的具体项目和内容

- a. 项目一：三相异步电机的接触器自锁；**电路：略；实验原理如下：

1. 合上空气开关QF引入三项电源
2. 按下开关SB1时，交流接触器KM线圈回路得电并自锁，KM常开触点闭合，电机得电启动。由于接触器自锁，电动机一直工作，直到按下SB2后停止工作。3. FR为电动机运行时的过载保护元件
- b. 项目二：双重连锁的三相异步电机反接**电路；**电路：略；实验原理如下：
 1. 合上空气开关QF引入三项电源
 2. 当按下正转按钮SB1后，KM回路得电并自锁，电机开始正转工作。当需要改变电机转向时，直接按下反转按钮SB2，此时SB2串在KM1回路的常闭触点断开，KM1线圈回路失电，使电机停止转动，随后SB2的常开触点闭合，KM2线圈回路得电，KM2主触点闭合，电机引入与之前相反的的三项电源，因此电机开始反转。
 3. FR为电动机运行时的过载保护元件。

c. 项目三：三相异步电机串电阻降压启动的自动**；**电路图如下：略；实验原理如下：

1. 合上空气开关QF引入三相电源
2. 按下SB2开关，KM1线圈回路得电，KM1主触点闭合，KM1自锁，电机

连续转动。此时，此时线路中串入的R起了降压启动的作用。经过设定时间后，时间继电器KT工作，KM2线圈回路得电并自锁，将降压电阻R短接，因为未改变电源方向，电机提速不反向。SB1设置在主回路中是停止按钮。

d. 项目四：三相异步电机星型-三角型启动

**电路如图下：略 实验原理如下：

1. 合上空气开关QF引入三相电源
2. 按下SB2，KM1线圈得电，KM1主触点闭合并自锁，为电机引入了三相

电源，KM1主触点闭合后，KM3主触点也闭合，电动机以星型连接直接启动。延时设定时间后，KT工作，KM3主触点断开，KM2主触点闭合并自锁，电动机以三角型连接直接启动。按下SB1，主控回路失电，电机M停止工作。

e. 项目五：三相异步电机的反接制动；**电路如图下：略；实验原理如下：

1. 合上空气开关QF引入三相电源
2. 首先按下按钮SB2，KM1线圈回路得电并自锁，KM1主触点闭合，电动机开始工作。按下SB1后，KM1线圈回路失电，主触点断开，电机失电。因为惯性的存在，电机的速度不能直接减到零，因此速度继电器SR闭合，KM2线圈得电，主触点闭合，电机慢慢减速。当N下降100r/min后，SR断开，电机停止工作。

f. 项目六：接线工艺

1. 布线通道尽可能少，同路并行导线主控电路集中，单层密排，紧贴安装面布板。
2. 同一*面的导线不能交叉，非交叉不可的，该导线应在接线端子引出时，就水***跨越。
3. 布线应横*竖直，布线均匀。变换走向时应垂直。
4. 布线时严禁损伤线芯和导线绝缘。
5. 导线与接线端子或接线柱连接时，不得呀绝缘层，不反圈及不露铜过长。

本次实训的主要收获与体会：此次实训我学会了分析电气原理图及其画法，了解电机正反转、降压启动、星型到三角型启动、反接制动等的原理及方法、学会了各种**电路的接线、分析及设计方法。学会了**台和实验板的使用方法和注意事项。

郑州初级电工工作总结12

一、实习时间：20xx年x月x日—20xx年x月x日

二、实习地点：xxx学院电工电子实习基地

三、指导老师：

四、实习目的：

1、熟悉电工工具的使用方法；

- 2、了解安全用电的有关知识及触电的急救方法；
- 3、掌握电工基本操作技能；
- 4、熟悉电动机**电路的调试及故障排除方法；
- 5、熟悉电动机板前配线的工艺流程及安装方法；
- 6、了解电动机正转反转电路设计的一般步骤，并掌握电路图的绘制方法；
- 7、熟悉常用电器元件的性能、结构、型号、规格及使用范围。

五、实习内容：

(一) 常用低压电器介绍

1、螺旋式熔断器

螺旋式熔断器电路中最简单的短路保护装置，使用中，由于电流超过容许值产生的热量使串联于主电路中的熔体熔化而切断电路，防止电器设备短路或严重过载。它由熔体、熔管、盖板、指示灯和触刀组成。选择熔断器时不仅要满足熔断器的形式符合线路和安装要求，且必须满足熔断器额定电压小于线路工作电压，熔断器额定电流小于线路工作电流。

2、热继电器

热继电器是用来保护电动机使之免受长期过载的危害，但是由于热继电器的热惯性，

它只能做过载保护。它由热元件、触头系统、动作机构、复位按钮、整定电流装置、升温补偿元件组成。其工作原理为：热元件串接在电动机定子绕组中，电动机绕组电流即为流动热元件的电流。电动机正常运行时热元件产生热量虽能使双金属片弯曲还不足以使继电器动作。电动机过载时，经过热元件电流增大，热元件热量增加，使双金属片弯曲唯一增大，经过一段时间后，双金属片推动导板使继电器出头动作，从而切断电动机**电路。

3、按钮开关

按钮开关是用来接通或断开**电路的，电流比较小。按钮由动触点和静触点组成。其工作原理为：按下按钮时，动触点就把下边的静触点接通而断开上边的静触点。这种按钮有四个接线柱，成对使用。常态时，如果接上边的静触点电路就是闭合的，称为常闭开关，如果接下边的静触点电路是打开的，称为常开开关。

4、交流接触器

接触器主要用于频繁接通或分断交，直流电路并且可以远距离**电器。由电磁机构，触点系统和灭弧装置三部分组成。其工作原理为：当线圈通电以后线圈电流产生磁场，产生足够的电磁吸力使衔铁吸合，衔铁带动触头动作，使常闭触头断开常开触头闭合。当线圈断电时电路吸力消失，衔铁在反作用弹簧的作用下**触头，恢复原状。选择接触器时，要根据所**负载的工作性质，负载轻重，电流类别及***对象的功率和操作情况，**回路要求选择线圈的参数进行选择。

(二) 常用典型电路分析

1、点动**电路

图1为点动**电路，工作原理为：按下SB按钮，KM线圈通电吸合，主触点闭合，电动机启动旋转。松开SB，KM线圈断电**，主触点断开，电动机停止旋转。

2、三相异步电动机启动/停止运行**电路

图2为三相异步电动机启动/停止运行**电路，既可实现电动机连续旋转又可实现点动**电路，并由手动开关SA选择、当SA闭合时为连续**，SA断开时则为点动**。

3、三相电动机正、反转（双重互锁）运行**电路

图3为三相电动机正、反转（双重互锁）运行**电路、工作原理为：正转时，按下SB2，KM1通电并自锁，电机M正转运行，串联在KM2线圈回路的KM1常闭触点断开，保证KM1与KM2不同时带电。要反转时，先按下停车按钮SB1，KM1断电，电机停车；再按SB3，KM2通电并自锁，电机M反转，串联在KM1线圈回路的KM2常闭触点断开，也保证KM1与KM2不同时带电。

（三）安装工艺

我们在实习过程中学习了塑料配线槽配线方式，塑料配线槽配线方式的基本要求为：

- (1) 配线前应认真阅读电气原理图，安装接线图，然后考虑导线走向；
- (2) 根据负荷大小和回路不同及配线方式选择导线规格，型号和颜色；
- (3) 先配主电路，后配**回路；
- (4) 电气**柜内配线应整齐美观，横*竖直，转角处成90度直角，成排成竖的导线，应用钢精轧头固定，**柜与外部连线的导线在柜内的部分导线端应穿塑料管或用线绳，布带，塑料带绑扎；
- (5) 敷设导线时，应尽量减少交叉或**线，导线敷设不能妨碍电器元件拆换、导线端部应采用套管标上线号、
- (6) 导线与接线端子连接时，线头如弯成羊角圈，应与压紧螺钉的旋紧方向一致；
- (7) 配线完毕后，根据图样检查接线是否正确，确认无误后，紧固所有紧压件。

（四）安全用电常识

1、触电的种类：包括单相触电，两相触电，跨步电压触电，悬浮电路上触点等四种。

2、电流会对人体造成电击和电伤两种伤害、触电时，电流对人体的伤害程度与下列因素有关：电流强度（可分为感觉电流，摆脱电流，致命电流）的不同；电流通过人体的持续时间的不同；电流频率的不同；电流途径的不同；电压的电流的不同。

3、触电急救的步骤和方法

a、发现有人触电，最关键、最首要的措施是触电者尽快脱离电源、根据触电现场的

不同情况，经常采用以下几种方法：迅速关掉电源，把人从触电处移开；如果触电发生在相线和地之间一时又不能把触电者拉离电源，可用绝缘的绳索将其拉离地面，或在地面与人之间塞入一干木板，切断通过人体的电流，然后关掉电源使触电者脱离带电体；救护者手边有绝缘刀时可以从电线来电的方向将电线砍断；如果手边有绝缘导线，可将一段良好接地，另一段接在触电者的相线上，造成短路熔断保险丝；在电杆上触电，地面无法施救时可以抛扬接地软导线。

b、脱离电源的急救：触电者没有失去知觉，只是一度昏迷，这时一面迅速请医生一面保持环境安静让其休息，注意观察伤员的变化，等待医生、触电者以失去知觉但呼吸尚有、在迅速请医生的同时把他放在清凉，空气流通的地方，并给他闻一些氨水、如果发现呼吸减弱应立即进行人工呼吸、如果触电者出现呼吸、脉搏、心脏均以停止很可能假死，应立即进行人工呼吸，并迅速请医生。

c、人工呼吸法

在施行前，应迅速将触电者身上妨碍呼吸的衣领、上衣、裙带等解开，并电者口腔内脱落的假牙、血块、呕吐物等

,使呼吸道畅通、然后使触电者仰卧,头部充分后仰,使鼻也朝上、具体操作步骤如下:一手捏紧触电者鼻孔,另一手将其下颌拉向前下方(或托住其颈后),救护人深吸一口气后紧贴触电者的口向内吹气,同进观察胸部是隆起,以确保气有效,为时约2秒钟、吹气完毕,立即离开触电者的口,并放松捏紧的鼻子,让他自动呼气,注意胸部的复原情况,为时约3秒钟、按照上述步骤连续不断地进行操作,直到触电者开始呼吸为止。

d、胸外挤压法

胸外心脏挤压法是触电者应放在比较坚实、*整、稳固的地方,动作如下:一只手用中指指尖对准病人颈部凹陶的下缘,手掌按在胸部,另一只手压在该手的手背上,掌根用力向下压,使胸骨下段与相连的肋骨下陷3—4厘米,**心脏使心脏内血液搏击、挤压后突然放松,掌根不必离开胸膛,依靠胸廓弹性,使胸骨复位,此进,心脏舒张,大静脉的血液回以心脏、每分钟大约50次。

六、实习心得与体会:

在本次实习中,自己学到了许多以前没接触过的知识、在此过程中,把这些运用到实践中,锻炼了自己的能力、这次实习不仅注重自己的思考能力,还注重自己的动手能力、好多东西看起来很简单,看电路图也懂,但是要自己亲自去做时,你才发现理论和实践有多大区别、看一个东西简单,但实际操作中却有很多值得注意的地方、有些东西也与你想像的不一样,我们这次实验就是要跨过理论与时间按之间的鸿沟、

实习中自己也是受益不浅啊,学到了一些基本的电工知识,学到了一些从来没有见到的知识,同时李老师的一些话也是让人振奋啊,更让我理解了大学教育的不同,大学教育的真正意义,以学为主,同时手脚并用!电工实习有助于我们掌握基本的理论知识,运用基本知识,训练基本技能,增强实践能力、同时,实习在大学中是一个关键环节,对一个理工科学生来说,更是尤为重要、而对于我们来说,实习的意义更加重大、在将来的就业中,动手能力,实践经验等等都是很要的、在接线过程中,以前一直以为自己的动手能力很好,结果事实不是如此,电工实习中,线路板装接元件多,工艺要求多,标准高、在实习中,必须培养自己一丝不苟,有条不紊的习惯、对于出现的故障,是对自己分析能力何**思考锻炼的很好培养、实习中,自己应该熟练掌握线路原理,分析某一元件或某一段线路出现的问题,将会出现什么问题、知识来源于实践,在实践中认识事物,并用自己所学的运用于实践中、电工实习对于培养自己的操作能力很重要,对于一些复杂的电路更能培养自己的动手能力,使理论与实践有机结合、

当然,在接线过程中,自己工艺水*是比较差的、主要是自己*时习惯不好,,因此工艺水*不高、所犯错如线不直,弯处无90度,甚至有一根线悬空、于是自己的坏习惯就在实习仲表现出来,做事不够认真,随随便便,于是自己吃了不少亏、所以,在以后的学习生活中,自己要努力改掉不良习惯、于此同时,在实习过程中,自己的能力有所提高,这与老师的指导和同学的帮助是分不开的、总之,这次实习给自己带来前所未有的体会,以后自己要不断努力,提高自己,是自己达到一个新的高度、一周的实习就这样结束了、唯一没有结束的是我们所了解、学到的东西,它是属于我们自己的、我们要把握当前的拥有,努力为自己充更多的电,为自己着想,为以后着想、因为机会只留给有准备的人,所以我们要时刻准备着。

郑州初级电工工作总结13

“三百六十行,行行出状元”,对于从小学习成绩就不好的人来说,考上大学无疑是一件十分困难的事情,不过我自己还是没有丝毫的气馁,我认识到自己的情况之后,初中毕业我就来到了技校学习,打算学一门适合自己的技术。在我经过很慎重的考虑之后,我决定学习电气自动化,我希望自己能够成为一名出色的电工。在我毕业之后,我学习的十分优秀,之后来到了电业系统工作。我工作以来,一直从事一线电专业工作,多年来,我严格要求自己,兢兢业业。主要从以下几个方面来总结:

>一、思想政治学习及民主管理方面

我认真学习马克思列宁主义,指导生产实践。积极参加各种民主活动,参与民主管理,以厂为家,努力工作,做好一名生产一线电工应做的职责。

>二、在节能降耗方面

在节能方面,我积极运用已学的知识,为工厂的节能降耗方面做了不少贡献。如对工厂线路改造方面,为工厂每年节约电能十几万度。同时又对工厂的老的设备,进行电气改造,使一些老设备重新焕发青春。

>三、实践生产方面

在生产实践方面，例如：电动机的电气故障的查找和排除实例。

电气方面：

- 1、检查引出线绝缘是否完好，电动机是否过热，查其接线是否符合铭牌规定，绕组和首、尾端电否正确；
- 2、测绝缘电阻及直流电阻测查绝缘是否损坏。绕组中有否断路、短路及接地等现象；
- 3、通电检查在上述检查后未发现问题时，可以直接通电试验，用三相调压器开始施加较低的电压，再逐渐上升到额定电压等。

>四、安全生产方面

- 1、贯彻落实上级文件精神，提高职工安全用电意识，增强职工责任心。
- 2、落实完善安全用电组织体系，健全安全管理规章制度。
- 3、加强班组用电安全管理，巩固安全基础。
- 4、一个确保，用电者要确保自身安全和他人安全。

>五、培训学习方面

多年来，我积极参加各种学习和培训，努力学习电工知识基本知训，供电系统知识，线路装置，照明装置，接地装置，变压器的运行和维护，电动机维修和维护，机床电气控制线路，plc控制等有关知识体系。每次学习，我都学到一些新的理论，并用来指导工作实践，运用到工作中来，对工厂的供电系统，控制系统进行改进，受到一致的好评。其修好。及时总结各种故障现象及解决方法，并记录在案，用来指导实践，同时也提高自己的业务水平。

在生产实践中做到规章制度上墙，严格按规章制度办事。多年来，工厂未发生一起电气引起的人生安全故障，而工厂通过多次技术改造，设备运行更加科学化、合理化。以后的工作中，我会时刻的注意到自己的认真程度。当然作为一名电工，安全永远是最重要的，安全生产工作时对个人的负责，也是对工厂的负责。在新的一年里，我将会继续不断的完善自己，在思想上，技术上，工作上都正确取得更大的进步，我坚信我会做的更好。

郑州初级电工工作总结14

在今年的工作中，我紧抓工作实际，严格遵守公司的各项工作制度，坚持认真仔细地做好本职工作，实际为公司设备的正常运转做出保障。我在工作中，充分发挥专业技术，结合带钢车间工作实际，积极开展技术改造与创新工作，努力实现修旧利废的降本增效。在今年的工作中，我公司实行了全面的技改工作，在今年的1-3月份，我结合公司要求，实际开展了安装电气设备并布线、调试带钢发蓝生产线（高强度打包带）工作，我严格要求自身加强对新装设备的了解与掌握，严谨的实施安装检修工作，保证了新装设备在今年4月的正式调试成功。在今年8月-12月，我按公司要求，全身投入了安装与调试弹簧钢生产线（超高强度打包带）的工作之中。由于安装、调试此设备需较高的技术含量，为做好此项工作，完成我公司的新装设备投入，我积极向厂家学习并与厂家一起解决调试中出现的各种技术问题，为完成设备调试工作而不懈努力。在今年10月-11月，通过我的不懈学习与研究，我XX组成功的安装了线切割数控机床、抛光机电气设备，完成了相应的布线工作，并和厂家一起进行了调试工作。虽然新进设备的安装与调试工作较为复杂，对设备的熟识程度也不高，在实行设备的安装与调试工作时，遇到了一定的困难与阻碍，但我依然坚定自身的岗位工作，积极的展开学习与钻研，坚持不懈的解决设备安装、调试过程中所遇到的各种问题。在今年的12月，我与厂家工作人员一起持续开展了调试弹簧钢生产线工作，为进一步完善我厂设备，保障我公司生产工作的正常运行而打下扎实基础。

我工作以来，一直从事一线电工工作，多年来，我严格要求自己，兢兢业业。主要从以下几个方面来总结：

一、思想政治学习及民主管理

我认真学习马克思列宁主义，^v^思想，^v^理论，以三个代表的精神指导生产实践。积极参加各种民主活动，参与民主管理，以厂为家，努力工作，做好一名生产一线电工应做的职责。

二、安全生产方面

- 1、贯彻落实上级文件精神，提高职工安全用电意识，增强职工责任心。
- 2、落实完善安全用电组织体系，健全安全管理规章制度。
- 3、加强班组用电安全管理，巩固安全基础。
- 4、一个确保，用电者要确保自身安全和他人安全。

三、培训学习方面

多年来，我积极参加各种学习和培训，努力学习电工知识基本知训，供电系统知识，线路装置，照明装置，接地装置，变压器的运行和维护，电动机维修和维护，机床电气控制线路，plc控制等有关知识体系。每次学习，我都学到一些新的理论，并用来指导工作实践，运用到工作中来，对工厂的供电系统，控制系统进行改进，受到一致的好评。

四、在节能降耗方面在节能方面，我积极运用已学的知识，为工厂的节能降耗方面做了不少贡献。如对工厂线路改造方面，为工厂每年节约电能十几万度。同时又对工厂的老的设备，进行电气改造，使一些老设备重新焕发青春。

五、实践生产方面在生产实践方面，例如：电动机的电气故障的查找和排除实例。

六、电气方面：

- 1、检查引出线绝缘是否完好，电动机是否过热，查其接线是否符合铭牌规定，绕组和首、尾端电否正确；
- 2、测绝缘电阻及直流电阻测查绝缘是否损坏。绕组中有否断路、短路及接地等现象；
- 3、通电检查在上述检查后未发现问题时，可以直接通电试验，用三相调压器开始施加较低的电压，再逐渐上升到额定电压等。利用上述检查方法，为工厂多台电机查找故障，并将其修好。及时总结各种故障现象及解决方法，并记录在案，用来指导实践，同时也提高自己的业务水平。

总之，在生产实践中做到规章制度上墙，严格按规章制度办事。多年来，工厂未发生一起电气引起的人生安全故障，而工厂通过多次技术改造，设备运行更加科学化、合理化。

春去冬来，转瞬之间20xx年的工作又接近尾声，回顾这一年的工作与体会，这一年是我人生旅途中的重要一程，期间在领导的培养帮助、同事们的关心支持下，通过自身的努力，各方面都取得了一定的进步，较好地完成了自己的本职工作。现将工作情况作简要总结。

郑州初级电工工作总结15

一、实习目的

使我们对电气元件及电工技术有一定的感性和理性认识，对电工技术等方面的专业知识做进一步的理解。同时，通过实习得实际生产知识和安装技能，掌握室内照明线路、继电器**线路及其元件的工作原理等电工技术知识，培养学生理论联系实际的能力，提高分析问题和解决问题的能力，增强**工作能力，培养学生团结合作，共同探讨，共同前进的精神。

二、时间安排

时间 任务

星期一 上午 1.明确实习目的、内容、方式要求和进度

2.学习基本工具的使用，电路安装的基本常识

下午 学习并安装室内照明电路

星期二 上午 学习并安装电度表电路

星期三 上午 学习并安装电动机的传动和点动**电路

下午 学习并安装电动机的顺序**电路

星期四 上午 学习并安装电动机的逆反转**电路

下午 写实习报告

三、 实习内容

1.室内照明电路

(1) 目的要求

- a.熟悉实习工具的'使用;
- b.掌握简单照明线路的基本接线

(2) 线路图：

(3) 步骤：

a.按图接好导线，并固定在木板上;

b.检查线路;

c.通入电源，通过开关**日光灯和灯泡，观察并记录现象;

d.切断电源，拆除导线，

2.电度表电路

(1)目的要求

- a.了解电度表的工作原理和接线要求;
- b.接线时注意电度表的进出脚，不要接反，电度表工作时应竖直放置。

(2)线路图：

电度表工作原理：

电度表是利用电压和电流在铝盘上产生的涡流与交变磁通相互作用产生电磁力，使铝盘转动，同时引入制动力矩，使铝盘转速与负载功率成正比，通过轴向齿轮传动，由计度器计算出转盘转数而测出电能。电度表主要结构是由电压线圈、电流线圈、转盘、转轴、制动磁铁、齿轮、计度器等组成

(3)步骤：

- a.按图连接好导线
- b.检查线路;
- c.通入电源，合上空气开关，观察电度表转盘是否转动，记录现象;
- d.切断电源，拆除导线。

3.电动机的传动和点动**电路

(1)目的要求

- a.了解继电器的工作原理，并掌握其接线方法;
- b.了解电动机的传动和点动**。

(2)线路图：

原理：KM1回路为点动**电路，按下绿色按钮。KM1线圈通电，松开绿色按钮，KM1线圈断电;KM2回路为传动**电路，按下黑色按钮，KM2通电并自锁，KM2线圈通电，松开黑色按钮，KM2线圈不会断电，停止时按红色按钮。

(3)步骤：

- a.按图接好导线;
- b.检查线路，确认无误后通电;
- c.按下后再松开绿色按钮，观察KM1的现象，按下后再松开黑色按钮，观察KM2的现象，最后按下红色按钮，记录实验现象;
- d.切断电源，拆除导线。

4.电动机的顺序**电路

(1)目的要求

- a.了解继电器的顺序**原理，掌握其接线方法;
- b.加深对继电器工作原理的理解。

(2)线路图：

原理：需要KM2线圈通电时，必须先按下绿色按钮，KM1通电并自锁，串联在KM2线圈回路的KM1也通电并自锁，再按下黑色按钮，KM2通电并自锁，KM2线圈带电，保证KM2带电前必须先让KM1带电，停止时按红色按钮。

(3)步骤：

- a.按图接好电路;
- b.检查电路，确认无误后通电;
- c.先按下绿色按钮，再按下黑色按钮，观察现象;按下红色按钮，再直接按黑色按钮，观察

更多 总结范文 请访问 <https://xiaorob.com/zongjie/fanwen/>

文章生成PDF付费下载功能，由[ECMS帝国之家](#)开发