

陶瓷产业工会工作总结推荐14篇

作者：小六 来源：网友投稿

本文原地址：<https://xiaorob.com/zongjie/fanwen/257284.html>

ECMS帝国之家，为帝国cms加油！

陶瓷产业工会工作总结1

4月7号：今天我们去是__瓷厂，早上一大早我们就出发了，坐了一小时车才到。__瓷厂主要是生产日用瓷为主，景德镇__瓷厂是生产景德镇四大传统名瓷青花玲珑瓷专业厂家。青花玲珑瓷是青花装饰工艺与玲珑工艺巧妙结合产物，距今有1000多年历史，被外国人称为“嵌玻璃瓷器”。青花玲珑具有浓厚东方特色，倍受西方人喜爱。在1986年德国莱比锡国际博览会上荣获国际金奖。在这个厂我们依稀可以看见以前生产陶瓷环境，一条流水线生产过程，让我们印象深刻，即从原料到成品一条龙作业，制作时，艺人需先用小刀在泥坯上细心地刻出各式各样镂空，再填入玲珑釉料和配上青花纹饰，然后入窑焙烧。整个过程十分有序，每个工人都认真做好自己那一道工序，就这样精美青花玲珑瓷生产出来了。通过参观学习我们大致知道了陶瓷生产过程，同时对釉有了初步认识，釉是覆盖在陶瓷制品表面无色或有色玻璃质薄层。是用矿物原料(长石、石英、滑石、高岭土等)和化工原料按一定比例配合(部分原料可先制成熔块)经过研磨制成釉浆，施于坯体表面，经一定温度煅烧而成。能增加制品机械强度、热稳定性和电介强度，还有美化器物、便于拭洗、不被尘土腥秽侵蚀等特点。釉中彩是陶瓷烧成后先上一层釉再上面彩或画画写字，然后再上釉，这种作法较少。釉下彩是在烧好毛坯上作画写字，然后上釉。釉上彩是在烧好毛坯上，上釉后在釉上作画写字既成。这也是收获吧。在这里我看到都是工人们有条不紊工作着，既认真又熟练，从瓷胚到贴画上釉，都是那么有序，让我们大开眼界，我们还帮工人做了几个瓷胚，还蛮有趣，精美青花玲珑就这样做出来了瓷，我感觉到无论多么美丽陶瓷都需要人们劳动和智慧，我们也参观了隧道窑，是烧制陶瓷用。随后周老师还带我们去参观了隧道窑，那些瓷胚都需通过它烧制才能变成精美陶瓷，在老师讲解下我们对它有了有了初步了解，我们专业热工就与窑炉有关，它是制作陶瓷最重要设备，也包含很多高科技，所以我们也对窑炉也多了一份关注，通过对__瓷厂参观，我感觉到原来日用瓷也可以制作如此漂亮。4月8号：今天我们要去是鹏飞瓷厂，它主要是生产建筑瓷，鹏飞建陶是一家专业生产建筑陶瓷，是真真正正景德镇地专，参观这里对我们了解建筑

用瓷有很大帮助，在这里我们看到也是生产一条龙，从原料加工到成品几乎实现了机械化生产，生产出瓷砖也是美极了，在鹏飞建陶我才见识了什么叫机械化生产，从原料提纯到瓷砖烧制上色冷却和包装都是一条龙生产，每个工人都负责好自己那一道工序，大大工厂里听到就是机器运转隆隆声音，工人师傅还向我们介绍这种瓷砖特点性能以及市场售价。我感觉到建筑陶瓷也有很多学问，需要我们不断去了解学习。另外我们还在陶瓷大世界进行了市场调查，这里陶瓷种类繁多，数量也多，可以说是陶瓷交易中心，看得我们都眼花缭乱，大量瓷具，瓷壶，花瓶，吊饰都让我们爱不释手。一对釉下彩光音瓶可以卖到七八百元，一只青花瓷杯子也可以卖到二十元左右，总体来说陶瓷利润还是比较高，不同种类陶瓷价格也不一样，很多人都在这里选购陶瓷，在这里我真感觉到了陶瓷文化美。我们还参观了其他瓷生产。最后在参观完了之后，周老师跟我们进行

了总结，说陶瓷生产是一项细活，这其中有很多学问，需要我们不断去了解学习,可能现在我们对陶瓷工业还存在一些疑问，通过以后专业学习，一些疑问就可以解决了，对陶瓷行业了解也会越来越深。通过这几天认识实习，我对陶瓷又有了进一步了解和认识，对陶瓷朦胧认识变清晰了许多，也体会到了景德镇几千年陶瓷文化魅力。

陶瓷产业工会工作总结2

这次生产实习，我去的是佛山知名度很高的东鹏陶瓷民营企业，靠着在里面工作的一位师兄加同乡引进，我进行了为期一个星期的实践。实践才知道书本上的东西不够用，同时也明白了曾教授对我们的良苦用心逼我们去企业实践体验，是有意把我们这些平时只会在理论大陆漫步的“旱鸭子”推下水来训练真正的“游泳课”，让我能够蹲下去虚心地看待企业管理管理问题，而不是站着瞎嚷理论。

我这次实习主要是进入的是生产部门的车间了解该企业陶瓷墙地砖的生产工艺流程，它的流程图大概是这样：

一、坯料制备

坯料制备对于整个陶瓷生产的产品质量关系重大，因此要谨慎选择坯料的制备方案，该企业墙地砖陶瓷坯料一般属于压制坯料，它的制备工艺有湿法和干法两种，企业用了湿法生产，湿法生产里面有包括了泥浆制备和泥浆脱水两个过程，而泥浆制备的工艺流程是这样：

而泥浆脱水是为了满足墙地砖陶瓷坯体干压成性，里面采用了喷雾干燥法，喷雾干燥法又分为四个工序：泥浆的输送，热源发生与热气的供给，雾化与干燥，干粉的收集与废气分离。其中最主要的是雾化与干燥。

二、成型

该企业陶瓷墙地砖采用了粉料压制成型，即将含有水分4%~7%的粉状颗粒坯料喂入模具内，然后在较高压力下压制成砖坯。

三、生坯干燥

生坯干燥就是排除生坯中自由水分的过程，压制成型的砖坯在施釉前一般要干燥。其目的是：

- 1、提高坯体的强度。
- 2、使坯体具有足够的吸釉能力。因为未经干燥的坯体，对釉浆的吸附能力较差，往往达不到规定的釉层厚度，经过干燥以后，由于水分的排除气孔率增加，因而有了较好的吸附能力。
- 3、缩短烧成周期，减低燃料消耗，因为干燥可以排除坯料中大部分的机械成分，因而可以采用较快的烧成制度，也不至于造成产品的变形和干裂，提高了窑灶的利用率。

四、制釉与施釉

釉是覆盖在陶瓷坯体表面上的玻璃薄层，釉料分为生料釉和熔块，生料釉就是所需各种原料直接

研磨，熔块则是熔料与生料两部分组成，它的制备是将所属原料加工成一定的细度，称量配化，均匀混合后，经高温熔制的熔块以水淬急冷制成的小碎块。

釉料制备的制作工艺又分为以下工艺流程：

施釉这项工作则有浇釉(淋釉)和喷釉，涂刷施釉方法，根据规格不同用不同方法。

五、烧成

烧成是工艺流程里面最重要的工序之一，师兄说：这道工序如果稍有闪失，则前面所付努力前功尽弃。因为烧成必须考虑到三种制度：温度制度，气氛制度和压力这三种制度，这三个制度必须通过合理的燃烧操作，排烟量，冷热风量，烧成时间和砖窑方式等参数合理配合实现。

以上就是我所观察到的简单流程，如果要深入观察下去，一个星期时间根本不够用，很多我叫不出名字的机器，很多问题的困扰，不是一时能很好的解决，幸好那个搞技术的热情师兄耐心给我解答和纠正，再根据自己的观察所得出的该企业一些问题：

1、生产部门里面的最底层操作员素质还是比较低，有的甚至小学都没有毕业，他们靠以前的经验和娴熟技巧工作，都是固定的流程岗位，很少把目光关注其他工艺流程，最简单的问题都不懂，造成一出现各种缺陷都不能及时发现，更不懂得处理，即使发现也很忽视，而制造陶瓷工艺很怕流程中断或延滞，等问题变大才找到维修员来分析已经失去了第一时间的最好维修黄金点，基本上都是“操作员只管操作，不管维修;维修人员只管维修，不管操作”的习惯，所以要进行素质提高，首先要破除这习惯观念，加强他们对流程的了解和一些必要专业知识掌握以及增强他们之间的工作交流是很好的选择。

2、设备的库存管理这项工作不是很好，那些机械备件的入库，保管，发放，处理这四个流程工作不是很紧密，听师兄反映，有时会出现备件遗失或者备件来历不明，缺少系统摆放，造致有时要急用这些备件时出现很难快速找到甚至找不到。在这里我觉得如果运用到曾教授所对我们课堂上强调的abc管理方法是个很好的应用，这个方法能根据备件品种规格多，占用资金和各类备件的库存时间、价格差异等方面实行有效管理。

3、该企业有庞大的部门机构，如有科研部，质检部，信息部，人力资源部，市场营销部，_，生产部，但各个部门的信息沟通不是很紧密和合作，象我师兄所说，他在生产部很少都和其他部门沟通，生产部的人对其他部门的信息掌握不是很多，所以协调各个部门的工作必须落实。这对提高综合效率非常重要。

当然里面存在很多问题我可能短时间还不能发现很多，但东鹏陶瓷这个知名很高的企业作毕竟有它很多成功的一面，这里我最欣赏的是它对问题的解决已经形成很有系统很有条理的分析，比如它的产品会出现棕眼、坯裂、釉坑、针孔、黑点、大头、尺差、侧裂、缺釉、釉泡等很多缺陷，但他们能够作到很严密有次序的检查分析，最终找到问题而出色解决。比如出现的釉泡缺陷，它里面会形成这么一套排查次序。

同样，其他缺陷也会采取这种顺藤摸瓜的方法，有条不紊的把最终问题找出来，我觉得非常有用和方便。

这就是我七天实习的心得体会，感悟到实践的重要性，师兄对我说，你们学管理的更加要深入基

层，懂得企业流程，学一些基本机械知识，才能让管理水平真正发挥出来。这些话简直和曾教授对我们教导如出一辙，对我启发很大。在这期间做笔记，又查资料，虚心提问和查资料解决各种问题，因为时间短，这里面还有一些我搞不懂的机器和一些微妙的东西，单是了解企业里面的工作流程已经很大的工作量，很辛苦，但很值得，收获很大，不但对陶瓷的制造流程方面有了比较全面的了解，同时锻炼了自己的观察问题能力和交际能力，为自己以后工作积累了一笔巨大的财富和人生经历。

陶瓷产业工会工作总结3

沟通交流一直是我的弱项，在工作之外还可以，工作之中的沟通尤不擅长。如今的岗位，沟通是非常重要的，尤其是对员工思想必须通过深入的了解才能掌握，掌握了员工的思想才能知道以后在管理方面的重点是什么，还有什么工作要做。这方面我需要加强的很多。

在过去的工作中得到了一些体会，在工作中心态很重要，通过不断的学习新知识保持工作的激情，力争让自己在每天的工作中新的发现和提高自己的。

回顾一年来的工作，我在思想上、学习上、工作上取得了新的进步，但我也认识到自己的不足之处，对遇到的新情况新问题研究不够、创新意识还亟待加强。针对存在问题，在今后的的工作中，我将立足本职工作，从自身查找原因，切实采取有效措施加以整改。

家具厂质检员工作总结

家具厂质检员工作总结（一）20xx年，在我厂各领导的有力组织下，通过各部门密切配合，随着新产品的不断开发成功，使得20xx年上半年成为了家具厂有力的进步的半年。面对市场，我厂更加的重视产品的质量，将“王力以质量为主导，人人注重品质，确保：制造精良产品，符合标准要求，提供优质服务，满足客户要求，王力不断改进，直至卓越超群”深入到日常生产中。做为承担公司质量控制的职能部门，我部虽然进行过成员调整，但全体成员仍然保持原有的团队精神，努力在平凡的岗位上做好自己的工作，各项工作都以公司的质量方针为指导中心，并且坚持贯彻ISO质量管理体系，半年来，部门各项工作有条不紊的进行，主要有以下方面的工作：

1、加强了质检人员工作岗位管理和培训工作：适当加强思想沟通工作，发扬工作热情，把生产的辅助工作做好，同时，加强各岗位相互间的在职培训工作，使部门各人员都掌握多种质检技能，并与20_年6月组织2位人员到金华培训ISO9000质量体系认证，并取得相关证书，要求部门人员，尽力做到一专多能，弥补了工作量大时人力不足的缺陷，保证了部门的工作正常运转。

2、在生产流程的控制方面：严格控制原材料、半成品、成品的检验，注重过程体系的监控。生产能够正确衔接往往需要各部门间的紧密与合作，加强与技术中心，生产部，经销部等部门的沟通工作，排除沟通不及时现象，产品控制过程做好质量检验报表，实现生产过程中产品的可追溯性，以顾客为主，为产品的售后服务工作打下了良好的基础，在产品检验工作的过程中，对流程的控制，主要采取全面的质量质量的管理方式，包括工作质量，以及全面的过程管理和全员参与的方式，不仅在生产过程，而且向前后两侧延伸，包括对产品的设计，生产，储存过程的监控，来提高产品的质量，加强生产所的现场监督，对生产所的监督主要是对现场成品和半成品以及废品的管理。

3、对监视和测量装置进行校准，根据《测量设备校准》多公司的检测工具进行了送检，以确保其精度，充分保证了质检工作的正常进行。

质检部20xx年下半年的目标是：顾客满意度85%以上，在用检测设备合格率为100%且检测设备均在合格有效期内，质检部在今年的质量体系的运作中，能严格按照相关体系文件做好各项工作，对产品生产过程我们严格按相关文件做到严格把关，对出现不合格项及时通知生产部，分析原因，并采取纠正措施，凡出现产品不合格，定期对产品质量进行统计，在针对主要不合格内容制定纠正预防措施，对客户的投诉的处理要求有纠正预防措施，而这些措施均得到有效的实施。

产品质量安全作为一项长抓不懈的工作，只有良好的质量产品的品质，才能经受得市场的考验。质检部作为为生产服务、为产品服务的部门，为迎接我厂的快速发展，我部门人员必须及时提高自身技术，来适应产品多样性、复杂性日益增加的新产品。

家具厂质检员工作总结（二）时间荏苒，岁月穿梭，转眼间20xx年就要在紧张和忙碌中过去了，回顾在进人公司的这五个月来，我从一名仓库主材管理员进步到质检部的一名检验员，学习到了很多也有很多进步，但是也存在一些不足之处。进入公司的五个月来，在领导的关心指导下，在同事的支持帮助下，我不但勤奋踏实地完成了本职工作，而且顺利完成了领导交办的各项临时任务，自身在各方面都有所提升。为了更好地做好今后的工作，总结经验，吸取教训，本人就五个月的工作总结为以下几项

一、工作收获

1、在仓管任职期间，向刘师傅学习，不懂就问，不会就学，经常请教有关材料方面的知识，材质的强硬度、大小、配比等对工程质量的影响，以此来提高自己的业务水平。因为我深知质量就是企业的生命、是企业的信誉保证，没有这一保证地产企业就无生存的希望更无发展可言。作为一名材料收发员我要求自己认真履行本岗位所规定的职责，通过实际工作经验在进材料时认真执行物资管理的各项规章制度，认真对各种材料进行货检验，验收材料与发料单上的名称、规格型号、数量是否相符，强度是否达到标准，发现不符合标准要求的材料及时向主管负责人汇报，有遇到不合格时就直接向送货人当面指出让其拉走。根据实际要求收料人员填写材料接收验证明细表，将材料合理、安全、整齐、分类放在车间所分配的主材料区域。

在仓库主材管理中我学习到了很多材料相关的知识，经过学习，后面公司把我安排在质量部我也收获到了很多的工作经验。

2、在具备专业技术技能是开展质检工作的基础。一个合格的质检员必须看懂图纸、熟悉规范标准、掌握质量管理条例规章。一个连图纸都看不懂的人不可能做一个合格的质检员。一个只看懂图纸而不知道工艺标准、操作要点和质量标准的质检员也无法进行有效的过程检查与控制。

质检员需要和工人直接打交道，就一定要知道该怎么干，干好的尺度标准是什么，这样才能够真正去管理，才容易让人接受你的管理。3、首件检验

我严格按照控制计划要求，做到不漏检，不少检。巡检是一项细致的工作。“细节决定成败”，在巡检的过程中，对工序流转的产品，必须按产品流转控制程序办理相关手续后方可放行，并执行上道工序对下道工序负责，下道工序复验上道工序的制度，做到层层把关4、异常反馈

在生产中经常会因为设备或员工的原因，出现各种各样的异常，小则损坏单个组件，大则损坏成批的组件，出现异常，我会第一时间通知上级领导，及时的处理问题。

二、质检员要坚持原则，要有勤恳的工作态度1、工程质量的过程控制很重要，质检员的工作主

要是现场，过程中发现问题、解决问题要比施工完了再返工补救更容易让人接受，尤其减少浪费。各分项工程开始和样板施工，质检员应该做旁站监督检查，不能坐在办公室里清闲，完工后再做事后验收。你有再大的本事，一个懒惰就将注定你会一事无成。老好人也不适合做质检员，质检员应有自己的个性，行就是行，不行就是不行。不能两句好话就放过了问题。或者对方态度一强硬，就退缩回避了问题，最后害了自己，也害了工程，但同时处理问题要讲究策略和方法，不在于争吵，以解决问题为目的。

2、质检员要善于团结同志，处理好人际关系。质检员开展工作离不开与相关部门及人员的沟通和协调，如果不能搞好同事的人际关系，得不到大家的支持和理解，而使自己陷于孤立，形不成齐抓共管的局面，面对的阻力就很难让自己能很好的开展工作，陷自己于被动的境地。当然，搞好关系决不能放弃工作原则或降低质量标准。

三、感想及体会 1、态度决定一切

工作时一定要一丝不苟，仔细认真。不能老是出错，有必要时检测一下自己的工作结果，以确定自己的工作万无一失。工作之余还要经常总结工作教训，不断提高工作效率，并从中总结工作经验。虽然工作中我会犯一些错误，受到领导的批评，但是我并不认为这是一件可耻的事，因为我认为这些错误和批评可以让我在以后的工作中避免类似错误，而且可以让我在工作中更快的成长起来。在和大家工作的这段时间里，他们严谨、认真的工作作风给我留下了深刻的印象，我也从他们身上学到了很多自己缺少的东西。2、勤于思考

岗位的日常工作比较繁琐，这就需要我们一定要勤于思考，改进工作方法，提高工作效率，减少工作时间。3、不断学习

要不断的丰富自己的专业知识和技能，这会使我的工作更加得心应手。

一个人要在自己的职位上有所作为，就必须要对职位的专业知识熟知，并在不断的学习中拓宽自己的知识面。

四、20xx年的工作规划

在新的一年里，我决心认真提高工作水平，为公司的发展贡献自己的一份力量。在今后的工作中要虚心向其他同事学习工作方面的经验，借鉴好的工作方法不断提高自身的素质，使自己的全面素质再有一个新的提高，以适应公司的发展和社会的需要。要进一步强化敬业精神，增强责任意识，提高完成工作的标准。

20xx年的结束，20xx年的到来，是开端也是结束，展现在自己面前的是一片任自己驰骋的沃土，也分明感受到了沉甸甸的责任，在今后的工作和生活中我将继续学习，深入实践，不断提升自我，不辜负公司给我的这个机会和领导以及同事对我的栽培。

家具厂质检员工作总结（三）20xx年即将告别，回忆在这一年当中既忙碌着也有收获着，使我感到有喜有忧。本人一直在注塑车间做了3年多的质检工作，所在的岗位确实有一定工作压力，但是对我来说没有压力就等于没有动力。作为一名质检员的我，为使自己成长的更快，工作中得到更大提高，做了如下的工作总结：

一、对工作中的品质把关

作为质检员，不但要掌握专业的检测知识，还需要认真仔细，才能发现问题，找出问题，解决问题。所以这一年的现场的质量工作使我受益匪浅。在检验之前，要学会看懂产品图纸，与产品试装。根据品质流程要求，做好事中监督工作，发现及纠正检验过程中存在的问题。配合操作员对产品质量作全面的检查，对产品中出现的问题及时提出、纠正。对特殊产品要加工工艺的进行全过程跟踪检查，确保每道工序合格。对进仓的产品严格把质量关，对事后结果进行总结分析，以便于工作的持续改进。每天下班之前，对检验过程中出现的质量问题做好对班交接工作。记载检验过程中往后容易出现的问题可取之处，不断地提高个人的专业检验水平；将现场存在的质量问题及须公司协调解决的问题认真反映出来。

二、工作中不足之处与存在的问题

- 1、对产品品质方面要求还有一定差距，导致少批量的退货现象。一方面，由于个人检查方面不够细致、专业知识不够充足，一方面就是工作量多、和时间比较长时，工作效率不高。
- 2、在发现质量问题中不敢明确确定是否，果断性不强，在处理有些事情时还需要领导的帮助。
- 3、由于目前质检工作人员有所欠缺，工作时间长，工作量增加，如有一人请假无人替代。

三、明年的工作打算与改进

- 1、我将进一步发扬优点，改进不足，全力做好本职工作。要保持良好的精神状态，发扬吃苦耐劳、知难而进、精益求精、严谨细致、学习进取、敢于拼搏精神。理清工作思路，提高办事效率。
- 2、在检验之前，我首先要了解需要检验的产品，并且在检查前应该做好事前准备，检查时认真监督。

最后，我公司为人性化管理，注重员工技能的培养，和团队的精神，以及积极上班的热情，我相信，我一定会在贵派这个大家庭的发展中，共成长，我们一定会壮大起来！

家具厂质检员工作总结（四）过去的20xx年，我在公司领导的关怀下，业务水平有了进一步提升，工作能力方面有了长足的进步。特别对出现的质量问题的处理，有了明显的进步，有一定的判断分析能力。以下我对一年来的工作情况进行总结：

首先，工作时必须做到四个字：认真细心。因为我们所做的保质保量，关系到全公司生产工作的正常运转。如果所做的质量在某个地方出了差错，公司利益会受到影响，那么必将造成不小的危害。生产车间也会因为质量问题而停止生产；这样到了发货日期不能按时发货，必将引起客户抱怨，降低公司信誉，给公司造成不可估量的损失。所以我每天工作时都尽量保持清醒地头脑，确保每一份计划都能准确无误，把工作效率提高到最高点。

其次，工作时必须要有坚定不移、不厌其烦的精神。有人说：看看差不多就行了，其实不然，要想成为一个合格的质检员，必须要有耐心、坚持的态度。但要经常到各个岗位查看这些产品是否合格。倘若已经出现质量问题，而其他操作人员没有发现或及时处理的情况下，就一定要督促他们认真负责，并与其保持良好的沟通，以保证生产计划能顺利进行。所以质检是非常重要的。

最后，工作时必须要与各部门这间处理好人际关系。一个人的力量是有限的，但一个团队的力量

却是巨大的。工作过程中，同事之间磕磕碰碰有时也在所难免，但我始终抱着一种平和的心态来对待这些问题，并找出问题关键所在，解除误会，化解矛盾，从而营造一个和谐的工作环境。只有心情好，才能在工作中发挥自己最大的潜能。一个团队，最重要的就是同心协力，只有做到这一点，公司的发展才能越来越好。

回顾过去，虽然有了一些可喜的成绩，但同时也发现自身存在的问题。在工作中，有的时候开拓、创新意识不够，事业的发展需要不断地创新，但自己却总是求稳怕乱，在有些问题的处理上瞻前顾后，不够果断。另外在生产过程中出现突发状况时，有时却未能及时向领导汇报。针对自身存在的这些问题，我将认真总结经验，发扬成绩，克服不足，进一步加强理论学习和工作实践，不断地提高自己的工作能力和管理水平。生活每一天都在继续，公司在发展，我也会通过学习不断地完善自己，为公司发展尽自己微薄之力。我相信，只要肯付出，只要有着坚定的信念，无论环境如何改变，也阻挡不了前进的步伐，愿公司的明天更加美好。

第一章：基本建设程序和前期工作

基本建设程序的三个阶段：准备阶段，设计阶段，建厂阶段

三个阶段设计指：初步设计、技术设计和施工图设计。两阶段设计指：初步设计、施工图设计
项目建议书：1.项目名称、项目的主办单位及负责人
2.项目内容、设立项目的理由及相关情况分析 3.建厂地区或承办企业的基本情况
4.产品名称、规格、生产能力及销售方向 5.主要原料、燃料、材料、电力、交通运输和协作配套等方面的要求或者已经具备的条件 6.资金的估算和来源 7.项目的进度安排
8.初步的技术、经济分析

可行性研究报告（1）总论（2）承办单位或企业的基本情况和条件（3）需求预测和产品规划（4）资源、原材料、燃料及公用设施情况（5）厂址方案和建厂条件（6）技术方案（7）环境保护（8）企业组织、劳动定员的人员培训（9）项目实施进度的建议（10）投资估算好资金筹措（11）产品成本估算（12）社会及经济效果评价

市场需求是前提，工艺技术是手段，效率利润是关键

设计任务书：（1）根据经济预测和市场预测确定项目建设规模和产品方案（2）资源、原材料、燃料和公用设施的落实情况（3）建厂条件和厂址方案（4）技术工艺、主要设备选型、建设标准和相应的技术经济指标（5）主要单项工程、公用辅助设施、协作配套工程的构成，全厂布置方案和土建工程量估算（6）环境保护、城市规划、防震、防洪、防空和文物保护等要求和采取相应措施方案（7）企业组织、劳动定员和人员培训设想（8）建设工期和实施进度（9）投资估算和资金筹措（10）经济效果和社会效益（11）附近

厂址选择：选择建厂的地区位置和选择建厂的具体厂址。建厂地区的选择：（1）靠近销售地区和原料基地，并有良好的燃料、电力供应（2）考虑当地运输和资源条件 建厂地址的选择：（1）考虑地质条件，注意地下水位及侵蚀性等问题（2）尽量避免地形起伏变化过大，有一定坡度（大于 21° ），便于排水（3）避免在农业生产区建厂（风向）（4）无污染源

设计的方案：工艺流程方案、交通运输安排、人流跟物流的分流、环境评价 第二章
总平面及运输设计

设计任务：在满足生产要求条件下将厂区划分及确定各建筑物相对位置（面积、形状）

设计程序：(1) 确定建筑物的层数；(2) 厂区内外交通形式，产品原料运输，车间与车间之间的运输、连通；(3) 建筑物间的相互位置，按生产工艺流程走；(4) 绘制总平面图，竖向图；(5) 方案对比，两种或两种以上的方案。

总平面布置基本原则：满足工艺条件下，周期短，资金周期短；设置两个以上的门，人、货分开；同类建筑集中布置；建筑物外形简单、紧凑；辅助设施靠近服务对象；电源靠近负荷中心；尽量直道少拐弯 采光、通风、风向；考虑扩建，车间内预留、车间外预留，整个生产线全部预留；合理利用地势，生产线从上往下布置；满足运输线路环保卫生要求；厂内生产区不设服务设施；合理布置的更美观。

主要措施：(1)厂区分：生产区、辅助生产区、厂前区；(2)合理组织人流、物流、主厂门、货物门(3)建筑物形式(单层、多层厂房，各种建筑—注浆成型(4)分离式和连接式(成型、烧成车间)占地有效利用率高，运输距离短，相互影响大(5)考虑扩建与改建(6)防火卫生要求
工厂组成：主车间，辅助车间，服务设施，变电站

陶瓷工厂总平面布置的工艺要求：

一、主要生产车间：(1) 泥料制备车间布置在铁路的进线处、公路入口处、码头。车间附近有露天堆场，场地设备仓库(2) 成型车间通风采光，靠两头，地势平

坦，辅助料供应方便，布置工厂中心(3) 焙烧车间保证通风，靠两头，地基好，地下烟道防水，要有备用电源，位置处于下风向(4) 上釉及彩饰车间(5) 检查和装配车间

二、辅助车间：a,动力设施b,仓库设施c,行政管理和生活福利设施d,运输设施

竖向布置的任务是对厂区的天然地形进行改造。竖向布置有连续式，重点式和混合式

地面连接方法：平坡法4% >500m 工艺流程从上往下走

管线架设方式(3种)：地下、地面、架空。管线与铁路、道路交叉时，其最低部分高于路轨米，高于道路地面米 运输方式的选择

铁路：距离铁路编组站小于5KM；年运输量>4万吨

水路：运输成本底量大，散装、集装箱、集装箱 有码头 管道：水，汽油，泥浆等有流动性物

竖向标高的选择：土方量最小

陶瓷工厂的运输方式为：铁路、公路、水路和特种方式运输。

陶瓷工厂的铁路运输标准轨距1435mm的铁路线。厂内铁路线的布置方式：层端式、贯通式、环状式、混合式。

厂内道路的布置方式：尽头式和环形式

钢铁公司烧结厂年度行政工作总结

一、200*年主要工作总结200*年烧结厂在公司的正确领导下，紧紧围绕“系统优化，诚信保铁”

大局，坚持以提高经济效益为中心，致力攻关挖潜，取得了较好的成绩。烧结厂今年面临的形势与困难比以往任何一年都要大：一是炼铁高炉“一大带五小”格局形成，产能急剧扩张，烧结矿出现供不应求的局面，烧结生产组织面临巨大的困难与压力，设备计划检修时间无法保证，设备隐患得不到及时整改。二是经济技术指标压力非常大。今年受到市场的冲击比以往任何一年都要大，进厂原材料质和量根本就得不到保证，含铁原料品种多，化学成分非常不稳定，给烧结矿质量的保证带来了很大困难，直接导致经济技术指标下滑。三是为保公司大局，不得不牺牲我厂的局部利益，导致能耗指标下滑，节能降耗工作难度增加。四是烧结生产规模快速扩大，职工队伍急剧膨胀，加上公司改革措施的强力推行，增加了一些思想上的不稳定因素。五是技改任务艰巨，下半年随着280m²烧结机建设的不断推进，人力资源的缺口给生产组织带来极大的影响。面对重重困难，一年来，我厂坚持全心全意依靠群众，紧紧围绕“系统优化、诚信保铁”工作大局，积极稳妥地推进改革，以安全生产为前提，“诚信保铁”为重点，挖潜增效为中心，本着向科技进步要效益，向管理创新要效益，向攻关挖潜要效益的经营方针，妥善处理各方面的矛盾，取得了生产经营的全面丰收，产量、质量、效益指标均在去年的基础上有了很大的提高；职工收入稳中有升；改革发展、企业管理工作有了长足进步。1.产量迈上新台阶：1-11月份烧结矿总量累计达吨，比去年同期净增5xxxx吨。其中烧结矿吨，比去年同期净增吨；球团矿吨，比去年同期净增吨。全年烧结矿总量可望达到55xxxx吨。2.质量水平稳步提高：到11月止，烧结矿合格率达，比去年同期上升；烧结矿碱度稳定率达，比去年同期上升；烧结矿品位稳定率达，也好于去年同期水平；球团矿合格率达；公司质量考核得分每月均高于100分。

3. 消耗指标控制良好：130m²、180m²烧结机工序能耗在克服了今年含铁原料品种繁杂的困难后，仍保持了较好的水平。4. 攻关挖潜创历史新高：1—11月实现成本降低额突破507xxxx元，全年可望突破600xxxx元，完成公司下达的二档目标。

5. 技改工程稳步推进：280m²烧结机投产前期准备工作正有条不紊地开展，关键岗位的外培与内培已圆满结束，厂专门下文组织了安装质量监督小组对工程的安装进行实时监督，预计可以按公司要求如期投产。一年来，我厂主要抓住了以下几个方面的工作；

（一）坚持以提高经济效益为中心，强化生产经营管理，确保提质增量总体目标的实现

1、按照横向到边、纵向到底的原则，将指标层层分解到位，责任落实到单位和个人。注重指标分解的科学性和合理性，充分考虑各单位不可控因素，并根

据客观情况的变化，及时调整指标，调动各单位降成本的积极性，收到了明显的效果。

2、两眼向内，广开节支渠道，落实全员降成本措施，立足内部攻关挖潜。为了降低消耗，节约可控费用，达到降低生产成本的目的，今年我厂加大了综合利用的力度，把优化资源配置作为工作重点，着重抓好了转炉污泥的利用和熔剂攻关工作，努力降

低烧结矿的含铁原料成本。实现了转炉污泥利用率达到10xxxx。在矿粉资源紧缺的情况下，我厂工艺技术人员通过试验研究，采取有力措施，最大限度地利用瓦斯灰、粗污泥、轧钢皮、农场粉等资源，有效地缓解了公司矿粉资源压力。1-11月份，利废总量达吨，共降低原料成本413xxxx元，熔剂攻关降成本80xxxx元。同时，我厂继续做好设备点检、定修，减少设备故障停机时间，提高设备作业率，对成品烧结矿的下料斗和冷筛系统进行了改造，减少了烧结矿破损和高炉入炉粉末，降低了返矿运输成本。加强非生产性费用开支与管理，严把审批关，严格控制可控费用。并根据下半年公司面临的严峻形势，专门发文对指标进行了重新分解，严格考核。在这一系列强有力的措施下，攻关挖潜活动取得了可喜成果。3.依靠技术进步和管理创新，促进全员降成本、增

效益。针对高炉产能的急剧扩大，在准确分析全年生产经营形势的基础上，确立了实行设备管理创新，确保生产均衡稳顺的生产经营思路。今年，我厂为使计划检修更加科学合理地适应高炉生产，改变原有的计划检修模式，摸索出一套结合高炉生产计划重新合理安排好计划检修的模式，抓住有利时机合理安排计划外检修，努力缩短事故抢修时间。并严格按照“TPM全员设备管理”的要求，对影响生产的关键设备从严管理，制订了周密的事发应急预案和管理考核办法，明确了设备维修系统区域及职责范围的划分，落实点检巡检职责，进一步强化了设备管理责任。建立健全的激励机制，充分调动了维修人员的积极性。在设备系统全力推行承包制，专门设立了设备作业率攻关奖。设备作业率由20_年的不到9xxxx提高到了以上，故障停机率降低到了以下，确保了烧结产能的充分释放，降低了固定成本。同时，我厂进一步加强废旧物资的管理，加大修旧利废的力度，使生产经营取得了新的突破。

(二) 继续贯彻“诚信保铁”的理念，确保高炉稳顺运行。实践证明，“诚信保铁”不但事关公司生产经营大局，也是烧结厂实现全年生产经营任务的关键。特别是在今年高炉产能迅速扩大，烧结本身产能不足，含铁原料供应紧张的不利局面下，如何保证高炉吃饱吃好，做到真正意义上的“诚信保铁”，对我厂是一个严峻的挑战。为了实现对高炉的零影响，今年，我厂把“诚信保铁”理念和质量理念渗透到各项具体的规章制度、工作程序中，要求每人、每项工作、每个行动都体现

“无条件满足下道工序的需要”。各科室、工段不折不扣地落实了诚信保铁考核办法，并结合自己的实际制订了诚信保铁工作标准，坚持把好每一道工序的质量关，杜绝不合格产品流入下道工序。并经常性地去炼铁进行用户走访，针对炼铁提出的意见和要求努力整改。努力探索如何提高烧结矿的产品实物质量，对烧结矿的下料斗和冷筛系统进行了改造，减少了烧结矿破损和高炉入炉粉末；特别在下半年原材料质量达不到要求的不利条件下，为保公司大局，不惜牺牲我厂的局部利益，通过增加关键岗位员工的责任心、适当加大能耗的投入来提高烧结矿的实物质量，取得了烧结矿8-11月份连续四个月质量无异议的好成绩，得到了公司主管领导的高度评价。实现了保证高炉在公司最困难的时候稳顺生产的目标。您已经评价过！好:0 您已经评价过！不好:0 您已经评价过！原创:0 您已经评价过！非原创:0

ん浚 找の 回答采纳率: 20_-11-19 13:45

相关知识

质检员月工作总结怎么写? 1回答20_-12-04质检员工作总结怎么写2回答20_-06-17门窗质检员工作总结5回答20_-02-25混凝土质检员工作总结怎么写3回答20_-12-22汽车质检员周工作总结怎么写啊2回答20_-12-22更多炼钢厂质检科相关知识>>

炼钢厂炼钢厂回收废铁报价炼钢厂节能降耗建议质检科年终总结范文质检科质检科岗位职责关于炼钢厂安全演讲...质检科科长职责

收藏 分享到： 更好的回答 其他答案(1)

钢铁公司烧结厂年度行政工作总结

一、200*年主要工作总结200*年烧结厂在公司的正确领导下，紧紧围绕“系统优化，诚信保铁”大局，坚持以提高经济效益为中心，致力攻关挖潜，取得了较好的成绩。烧结厂今年面临的形势与困难比以往任何一年都要大：一是炼铁高炉“一大带五小”格局形成，产能急剧扩张，烧结矿

出现供不应求的局面，烧结生产组织面临巨大的困难与压力，设备计划检修时间无法保证，设备隐患得不到及时整改。二是经济技术指标压力非常大。今年受到市场的冲击比以往任何一年都要大，进厂原材料质和量根本就得不到保证，含铁原料品种多，化学成分非常不稳定，给烧结矿质量的保证带来了很大困难，直接导致经济技术指标下滑。三是为保公司大局，不得不牺牲我厂的局部利益，导致能耗指标下滑，节能降耗工作难度增加。四是烧结生产规模快速扩大，职工队伍急剧膨胀，加上公司改革措施的强力推行，增加了一些思想上的不稳定因素。五是技改任务艰巨，下半年随着280m²烧结机建设的不断推进，人力资源的缺口给生产组织带来极大的影响。面对重重困难，一年来，我厂坚持全心全意依靠群众，紧紧围绕“系统优化、诚信保铁”工作大局，积极稳妥地推进改革，以安全生产为前提，“诚信保铁”为重点，挖潜增效为中心，本着向科技进步要效益，向管理创新要效益，向攻关挖潜要效益的经营方针，妥善处理各方面的矛盾，取得了生产经营的全面丰收，产量、质量、效益指标均在去年的基础上有了很大的提高；职工收入稳中有升；改革发展、企业管理工作有了长足进步。1.产量迈上新台阶：1-11月份烧结矿总量累计达吨，比去年同期净增5xxxx吨。其中烧结矿吨，比去年同期净增吨；球团矿吨，比去年同期净增吨。全年烧结矿总量可望达到55xxxx吨。2.质量水平稳步提高：到11月止，烧结矿合格率达，比去年同期上升；烧结矿碱度稳定率达，比去年同期上升；烧结矿品位稳定率达，也好于去年同期水平；球团矿合格率达；公司质量考核得分每月均高于100分。3.消耗指标控制良好：130m²、180m²烧结机工序能耗在克服了今年含铁原料品种繁杂的困难后，仍保持了较好的水平。4.攻关挖潜创历史新高：1—11月实现成本降低额突破

507xxxx元，全年可望突破600xxxx元，完成公司下达的二档目标。5.技改工程稳步推进：280m²烧结机投产前期准备工作正有条不紊地开展，关键岗位的外培与内培已圆满结束，厂专门下文组织了安装质量监督小组对工程的安装进行实时监督，预计可以按公司要求如期投产。一年来，我厂主要抓住了以下几个方面的工作；

（一）坚持以提高经济效益为中心，强化生产经营管理，确保提质增量总体目标的实现

1、按照横向到边、纵向到底的原则，将指标层层分解到位，责任落实到单位和个人。注重指标分解的科学性和合理性，充分考虑各单位不可控因素，并根据客观情况的变化，及时调整指标，调动各单位降成本的积极性，收到了明显的效果。

2、两眼向内，广开节支渠道，落实全员降成本措施，立足内部攻关挖潜。为了降低消耗，节约可控费用，达到降低生产成本的目的，今年我厂加大了综合利用的力度，把优化资源配置作为工作重点，着重抓好了转炉污泥的利用和熔剂攻关工作，努力降低烧结矿的含铁原料成本。实现了转炉污泥利用率达到10xxxx。在矿粉资源紧缺的情况下，我厂工艺技术人员通过试验研究，采取有力措施，最大限度地利用瓦斯灰、粗污泥、轧钢皮、农场粉等资源，有效地缓解了公司矿粉资源压力。1-11月份，利废总量达吨，共降低原料成本413xxxx元，熔剂攻关降成本80xxxx元。同时，我厂继续做好设备点检、定修，减少设备故障停机时间，提高设备作业率，对成品烧结矿的下料斗和冷筛系统进行了改造，减少了烧结矿破损和高炉入炉粉末，降低了返矿运输成本。加强非生产性费用开支与管理，严把审批关，严格控制可控费用。并根据下半年公司面临的严峻形势，专门发文对指标进行了重新分解，严格考核。在这一系列强有力的措施下，攻关挖潜活动取得了可喜成果。3.依靠技术进步和管理创新，促进全员降成本、增效益。针对高炉产能的急剧扩大，在准确分析全年生产经营形势的基础上，确立了实行设备管理创新，确保生产均衡稳顺的生产经营思路。今年，我厂为使计划检修更加科学合理地适应高炉生产，改变原有的计划检修模式，摸索出一套结合高炉生产计划重新合理安排好计划检修的模式，抓住有利时机合理安排计划外检修，努力缩短事故抢修时间。并严格按照“TPM全员设备管理”的要求，对影响生产的关键设备从严管理，制订了周密的事事故应急预案和管理考核办法，明确了设备维修系统区域及职责范围的划

分，落实点检巡检职责，进一步强化了设备管理责任。建立健全的激励机制，充分调动了维修人员的积极性。在设备系统全力推行承包制，专门设立了设备作业率攻关奖。设备作业率由20_年的不到9xxxx提高到了以上，故障停机率降低到了

以下，确保了烧结产能的充分释放，降低了固定成本。同时，我厂进一步加强废旧物资的管理，加大修旧利废的力度，使生产经营取得了新的突破。

（二）继续贯彻“诚信保铁”的理念，确保高炉稳顺运行。实践证明，“诚信保铁”不但事关公司生产经营大局，也是烧结厂实现全年生产经营任务的关键。特别是在今年高炉产能迅速扩大，烧结本身产能不足，含铁原料供应紧张的不利局面下，如何保证高炉吃饱吃好，做到真正意义上的“诚信保铁”，对我厂是一个严峻的挑战。为了实现对高炉的零影响，今年，我厂把“诚信保铁”理念和质量理念渗透到各项具体的规章制度、工

作程序中，要求每人、每项工作、每个行动都体现“无条件满足下道工序的需要”。各科室、工段不折不扣地落实了诚信保铁考核办法，并结合自己的实际制订了诚信保铁工作标准，坚持把好每一道工序的质量关，杜绝不合格产品流入下道工序。并经常性地去炼铁进行用户走访，针对炼铁提出的意见和要求努力整改。努力探索如何提高烧结矿的产品实物质量，对烧结矿的下料斗和冷筛系统进行了改造，减少了烧结矿破损和高炉入炉粉末；特别在下半年原材料质量达不到要求的不利条件下，为保公司大局，不惜牺牲我厂的局部利益，通过增加关键岗位员工的责任心、适当加大能耗的投入来提高烧结矿的实物质量，取得了烧结矿8-11月份连续四个月质量无异议的好成绩，得到了公司主管领导的高度评价。实现了保证高炉在公司最困难的时候稳顺生产的目标。

自从进入公司制造部担任车间主任一职，回首也有一年半了，饱尝过酸甜苦辣百味瓶。在各级领导的带领下，车间的产量、质量都有明显的提高，公司日趋向做大、做强。以下为今年的工作总结。

陶瓷产业工会工作总结4

>一、工作内容

我的工作内容大致分为机电组工作和设备科科室工作。

机电组工作：

- 1.组织班组成员做好车间设备的巡检、维护和维修工作;
- 2.参与巡检和重点维护、维修工作;
- 3.负责机电组和变配电室的现场规范和管理;

科室工作：

- 1.安全工作：填写安全检查记录、安全整改记录、安全月报表、安全季报表;
- 3.完成领导安排的其他工作;

>二、主要成绩

- 1.在机电组规范了个人用品的摆放，如：茶杯、工作鞋等;

- 2.公用工具、备品备件和资料等实行专人分管整理;
- 3.组织机电组成员及时完成车间设备的巡检、维护和维修,保障了车间生产设备的正常运行;
- 4.组织班组顶酷暑参与车间新设备安装、放线、接线及调试等工作,为新设备早日投产作好准备;
- 5.参与能源组设备的部分维修,保证了能源设备的运行;
- 6.在q10机液位控制系统故障时,实现了q10机的液位控制系统的改造、并修复原液位控制器,恢复原控制器控制液位后运行正常,至今无异常;
- 7.参与前加工段均质冷却水系统改造的电气部分安装工作;
- 8.参与cip中心站系统改造的电气和气动部件的安装和调试工作;
- 9.完成车间设备巡检表的更改,加大了设备巡检力度;
- 10.做好安全工作的各种记录、报表;
- 11.做好设备档案的维护和设备运行、设备用油、车间保养记录的收集;做好设备完好率和监视测量装置有效率的统计;

>三、经验体会

1.塌实刻苦提高专业技能

作为一名技术人员,专业技术水平是根本。搞技术是学无止境的,还要发扬吃苦耐劳的精神。不光要学习书本上的理论知识,还要联系实际,在实际中不断摸索、不断积累。同时,也要虚心求教,掌握各种相关专业知识。

2.努力钻研提高管理能力

对于刚从事机电组管理工作的我来说,面对的一切都是崭新而富有挑战的。就需要充实自己,我经常用业余时间,看些与管理相关的书籍,或者上网查一些管理方面的资料及前辈们的管理心得。而运用这些管理知识到工作中才是最重要的,否则就是“纸上谈兵”了,我在这方面还做得够,还需加大力度。

重视思考,有时遇到同一个问题,有的人处理得恰当,而有些人就处理得草率。作为一名管理者,就要养成勤思考的习惯,那就是平时碰到问题,要勤于思考,以至带领班组以的方案处理问题。

同时还要经常性的与班组成员进行沟通,鼓励成员提出一些自己的看法,及部门存在的问题。以便及时改善!

3.注重细节逐步成长

在工作中,任何细微环节的差错都可能导致整个工作的失败。所以要重视每一个环节,一丝不苟的做好。学会记录每一件事和每一个重要环节,为今后学习和回顾提供材料和依据。

>四、存在问题和不足

- 1.工作中有时有点粗心、不够细致;
- 2.在专业技术上钻研不够;
- 3.组织管理力度不够;

针对上述问题,在今后的工作中要克服粗心、加强专业技术、技能的学习力争更大的进步,同时还要加强将所学到的管理知识运用到工作中去,发挥班组团队的力量,把工作做得更上一个台阶。

总之，半年的工作，有成绩也有不足，有欢乐也有苦涩，但收获却是主题。虽没做惊天动地的大事，却在一件件小事中体现出了工作的意义和人生的价值。为了锻炼自我、成长成材。在今后的工作中，我会更加勤奋工作，不断完善自己，提高自己!

陶瓷产业工会工作总结5

4月7号：今天我们去的是__瓷厂，早上一大早我们就出发了，坐了一小时的车才到。__瓷厂主要是生产日用瓷为主，景德镇__瓷厂是生产景德镇四大传统名瓷青花玲珑瓷的专业厂家。青花玲珑瓷是青花装饰工艺与玲珑工艺巧妙结合的产物，距今有1000多年的历史，被外国人称为“嵌玻璃的瓷器”。青花玲珑具有浓厚的东方特色，倍受西方人喜爱。在1986年德国莱比锡国际博览会上荣获国际金奖。在这个厂我们依稀可以看见以前的生产陶瓷的环境，一条流水线的生产过程，让我们印象深刻，即从原料到成品的一条龙作业，制作时，艺人需先用小刀在泥坯上细心地刻出各式各样的镂孔，再填入玲珑釉料和配上青花纹饰，然后入窑焙烧。整个过程十分有序，每个工人都认真做好自己的那一道工序，就这样精美的青花玲珑瓷生产出来了。通过参观学习我们大致知道了陶瓷的生产过程，同时对釉有了初步认识，釉是覆盖在陶瓷制品表面的无色或有色的玻璃质薄层。是用矿物原料(长石、石英、滑石、高岭土等)和化工原料按一定比例配合(部分原料可先制成熔块)经过研磨制成釉浆，施于坯体表面，经一定温度煅烧而成。能增加制品的机械强度、热稳定性和电介强度，还有美化器物、便于拭洗、不被尘土腥秽侵蚀等特点。釉中彩是陶瓷烧成后先上一层釉再上面上彩或图案图案写字,然后再上釉,这种作法较少.釉下彩是在烧好的毛坯上作图案写字,然后上釉.釉上彩是在烧好的毛坯上,上釉后在釉上作图案写字既成.这也是收获吧。在这里我看到都是工人们有条不紊的工作着，既认真又熟练，从瓷胚到贴图案上釉，都是那么有序，让我们大开眼界，我们还帮工人做了几个瓷胚，还蛮有趣的，精美的青花玲珑就这样做出来了瓷，我感觉到无论多么美丽的陶瓷都需要人们的劳动和智慧，我们也参观了隧道窑，是烧制陶瓷用的。随后周老师还带我们去参观了隧道窑，那些瓷胚都需通过它的烧制才能变成精美的陶瓷，在老师讲解下我们对它有了有了初步了解，我们的专业热工就与窑炉有关，它是制作陶瓷最重要的设备，也包含很多的高科技，所以我们也对窑炉也多了一份关注，通过对__瓷厂的参观，我感觉到原来日用瓷也可以制作的如此漂亮。4月8号：今天我们要去的是鹏飞瓷厂，它主要是生产建筑瓷的，鹏飞建陶是一家专业生产建筑陶瓷，是真真正正的景德镇地专，参观这里对我们了解建筑

用瓷有很大帮助，在这里我们看到的也是生产一条龙，从原料加工到成品几乎实现了机械化生产，生产出的瓷砖也是美极了，在鹏飞建陶我才见识了什么叫机械化生产，从原料提纯到瓷砖的烧制上色冷却和包装都是一条龙生产，每个工人都负责好自己的那一道工序，大大工厂里听到就是机器运转的隆隆的声音，工人师傅还向我们介绍这种瓷砖的特点性能以及市场售价。我感觉到建筑陶瓷也有很多的学问，需要我们不断去了解学习。另外我们还在陶瓷大世界进行了市场调查，这里陶瓷种类繁多，数量也多，可以说是陶瓷交易的中心，看得我们都眼花缭乱，大量的瓷具，瓷壶，花瓶，吊饰都让我们爱不释手。一对釉下彩的光音瓶可以卖到七八百元，一只青花瓷的杯子也可以卖到二十元左右，总体来说陶瓷的利润还是比较高的，不同种类的陶瓷价格也不一样，很多的人都在这里选购陶瓷，在这里我真感觉到了陶瓷文化的美。我们还参观了其他瓷的生产。最后在参观完了之后，周老师跟我们进行了总结，说陶瓷的生产是一项细活，这其中有很多学问，需要我们不断去了解学习,可能现在我们对陶瓷工业还存在一些疑问，通过以后的专业学习，一些疑问就可以解决了，对陶瓷行业的了解也会越来越深。通过这几天的认识顶岗实习，我对陶瓷又有了进一步的了解和认识，对陶瓷的朦胧的认识变清晰了许多，也体会到了景德镇几千年陶瓷文化的魅力。

陶瓷产业工会工作总结6

各工序的合格率在以前的基础上都均有明显提高，直通率也创下了公司制造部产量有史以来、水平。客户的投诉比以前有明显的下降，成品出货的质量也在从工艺、管理等方面加强控制。因管理等多方面的原因，新员工也在不断的补充，但人员的流动性比较大。老员工的稳定性在加强管理、提高工资待遇等因素下有所提高。但也有因为管理方面的不足造成个别员工的思想波动性比较大。另一方面，由于我们是生产型企业，员工的素质参差不齐，缺少在这方面对员工按层次进行培训。

陶瓷产业工会工作总结7

20xx年的工作中，我一直严格要求自己，兢兢业业。主要从以下几个方面来总结：

>一、思想政治学习及民主管理方面

积极参加各种民主活动，参与民主管理，以厂为家，努力工作，做好一名生产一线电工应做的职责。

>二、在节能降耗方面

在节能方面，我积极运用已学的知识，为工地的节能降耗方面做了不少贡献。如对工地线路改造方面，为工地每年节约电能十几万度。同时又对工地的老的设备，进行电气改造，使一些老设备重新焕发青春。

>三、实践生产方面

在生产实践方面，例如：电动机的电气故障的查找和排除实例。

电气方面：

- 1、检查引出线，绝缘是否完好，电动机是否过热，查其接线是否符合铭牌规定，绕组和首、尾端电否正确。
- 2、测绝缘电阻及直流电阻测查绝缘是否损坏。绕组中有否断路、短路及接地等现象。
- 3、通电检查在上述检查后未发现问题时，可以直接通电试验，用三相调压器开始施加较低的电压，再逐渐上升到额定电压等。

>四、安全生产方面

- 1、贯彻落实上级文件精神，提高职工安全用电意识，增强职工责任心。
- 2、落实完善安全用电组织体系，健全安全管理规章制度。
- 3、加强班组用电安全管理，巩固安全基础。
- 4、一个确保，用电者要确保自身安全和他人安全。

>五、培训学习方面

多年来，我积极参加各种学习和培训，努力学习电工知识基本知训，供电系统知识，线路装置，照明装置，接地装置，变压器的运行和维护，电动机维修和维护，机床电气控制线路，plc控制等有关知识体系。每次学习，我都学到一些新的理论，并用来指导工作实践，运用到工作中来，对工地的供电系统，控制系统进行改进，受到一致的好评。其修好。及时总结各种故障现象及解决方法，并记录在案，用来指导实践，同时也提高自己的业务水平。

在生产实践中做到规章制度上墙，严格按照规章制度办事。多年来，工地未发生一起电气引起的人生安全故障，而工地通过多次技术改造，设备运行更加科学化、合理化。以后的工作中，我会时刻的注意到自己的认真程度。当然作为一名电工，安全永远是最重要的，安全生产工作时个人的负责，也是对工地的负责。在新的一年里，我将会继续不断的完善自己，在思想上，技术上，工作上都正确取得更大的进步，我坚信我会做的'更好！

陶瓷产业工会工作总结8

1.加大金融扶持力度。虽然我省目前在企业融资方面有出台“财园信贷通”、“过桥”资金、“科贷通”等政策，但许多企业还是存在融资渠道少、融资额度低的问题，比如，我们企业固定资产银行抵借比只有xx%，而其他省市有企业固定资产银行抵借比可达到xx%-xx%的。建议，从省级层面，协调各银行提高工业企业固定资产的银行抵借比，允许企业利用成熟生产线抵押贷款，提高企业融资额度，另外，从省级层面出台一些政策支持企业通过投融资平台发行企业债、中期票据、项目债、ABS等方式筹集发展资金，破解企业融资难、融资贵等问题。同时，我局也将全力配合金融办做好耐热瓷企业供应链金融解决方案。

2.加大政策扶持力度。产业集聚效应在工业发展中发挥了重要作用，目前各地的产业集群主要靠地方政府的引导。建议市级层面加大对产业集群的政策引导力度，特别是资金要向纳入“省级重点产业集群”产业倾斜。

陶瓷产业工会工作总结9

忙碌的20xx年已悄然离去，迎来新年的同时十分有必要回望一年来走过的路。以使我不断总结经验，反思不足，在新的一年里确立更为明确的目标。

本年度在熟悉幼儿园各项工作的基础上，认真领会区托幼办工作思路和学校办学精神，逐步落实规范管理，进取促进师幼发展，努力供给优质保教，不断提升幼儿园的办园质量和服务水平，使幼儿园在规范的基础上进一步发展。

>一、爱岗敬业，欢乐从教

作为幼儿园负责人，我一向热爱着我所从事的幼教事业，深爱着每一位教师和孩子们。并且确立了这样的办园宗旨：尽最大努力对幼儿实施优质的保育和教育，为家长解决后顾之忧，让孩子健康欢乐，让家长放心安心。为让办园宗旨落到实处，我潜心学习幼儿园管理理论，及时向校领导汇报幼儿园工作进展，进取征得各级领导对幼儿园工作的指导，虚心寻求帮扶单位的协助，充分调动全体教师工作的主动性，有效运用家长资源，使幼儿园在硬件建设和软件提升方面有了必须改观。本年度，在校领导的大力支持下，幼儿园铺设了儿童乐园草坪，安装了塑钢大门，更换了存在安全隐患的门把手，增设了学校广播网，为幼儿创设了一个安全、卫生、舒适的生活环境。在全体教职工的共同努力下，以优异的成绩取得了《幼儿园卫生保健许可证》，卫生保健工作得到区卫生保健站领导的高度赞赏。利用暑假值班时间，组织全体教师确立各班主题，分别创设了寓教育性和艺术行为一体的“水果宝宝”、“海底世界”、“森林音乐会”和“欢乐图图”的班级环境，开设了“家园直通车”“明星宝宝”“家园共育”等与家长互动交流的平台。构成了规范的一日活动常规。看到幼儿园的发展，虽然一路辛苦，却也充实欢乐。

>二、规范管理，开拓创新

本学年建立健全了幼儿园各项规章制度，逐步做到规范管理。在此基础上，大胆开拓，取得一些工作上的进展。我们坚持每周一次的全体例会制度，进行上周工作总结、本周工作布置和强调注意问题三部分资料，落实幼儿园各项工作任务的同时不断鼓励教师的提高，提醒教师的不足，到达边工作边学习边改善的目的。完善了每两周一次的教研活动制度，我每次坚持参与其中，研究解决日常教育及教学中存在的问题。构成每两周上交一次的备课制度，每次详细查看并及时进行书面反馈，规范备课资料，期末进行评比的基础喜欢细纳疲到达为教学服务的目的

“六一”和“冬季运动会”向家长进行了两次大型的开放互动活动，期末向家长进行学期汇报两次。召开了两届家长委员会的专题会议，进取征求家长对幼儿园工作的提议。建立“园长信箱”，开通“家园直通车”，学期末请家长参与评价教师和幼儿园管理方面的意见，不断改善提高幼儿园办园质量。建立规范、到位的卫生消毒制度，坚持每一天坚持桌面地面卫生，每周进行班级环境小扫除，每月班级环境大扫除，卫生防疫工作扎实到位。

在规范管理的基础上，我注重幼儿文化底蕴的积淀，进行了幼儿早期阅读习惯的培养，让幼儿接触经典图画书、进行游戏识字，开展每周一首古诗诵读活动。利用户外活动时间，组织幼儿开展丰富多彩的体育游戏，并进行拍球、跳绳的练习和达标活动，提高了身体协调性，增强了身体素质。开展“故事大王”评选活动，提高幼儿语言表达本事和大胆表现本事。充分利用小学有效资源，结合幼儿园实际特点和幼儿理解水平，扎实有效地开展幼小衔接工作。五月份开始带领两个大班的幼儿参加小学升旗仪式，了解小学升旗仪式的神圣与庄严。经过参观小学校舍、综合活动室让幼儿了解小学教室与幼儿园的不一样，激发幼儿生入小学的愿望。经过和小学生一齐上课《小蝌蚪找妈妈》，感受小学以学习思维为主的课堂氛围。经过介绍幼小衔接工作的经验和入学后家长配合的专题经验介绍，让家长了解幼小衔接工作应采取的针对性措施。经过改变作息时光、模拟小学课堂、整理小书包、学记作业等一些列活动让幼儿从生活和学习等方面逐渐适应小学的学习和生活。

>三、努力进取，初见成效

正因为有了规范管理和不断创新，幼儿园教师队伍日渐成长起来，幼儿园成绩也逐渐凸现出来。为培训教师队伍，我们分别进行了《幼儿园教育指导纲要》的深入学习、教研讨论和理论考核，以此树立教师正确的教育理念，转变不良的教育行为。为教师供给外出学习的机会和条件，参加了市卫生局和儿保所举办的对园长、保育员和保健员的全方位培训，提高了全体教职工对卫生清洁与消毒工作的认识。多次到育贤一幼听课、参观环境，为幼儿园教育教学和环境创设供给了条件。开设“欢乐10分钟大家谈”鼓励大家分析幼教事例，反思教育行为。增设“优秀园丁”栏目，每月评选一位优秀教师，由园长、教师、家长和幼儿共同评价，促进教师成长。开设了“幼儿园里好事多”的德育阵地，表扬家长和小朋友中的好人好事。

本学年先后组织教师进行环境创设评比、早操评比、边弹边唱比赛、讲述故事比赛、自制玩教具比赛等多项促进教师专业技能提高的评比活动，使教师不断提升我的专业技能，更好地为优质教学服务。幼儿园所组织的庆“六一”家长开放日活动严谨有序丰富多彩，得到了局领导、托幼办、校领导和家长的一致好评。幼儿冬季运动会得到全体

家长的一致好评，掀起幼儿园冬季运动热潮的同时，在社区中产生良好反映，省教育电视台对此进行了新闻报道。因工作较为突出，本年度被市教育局评为“济南市托幼先进个人”，本人所撰写的多篇幼儿教育文章在济南时报教育周刊上发表，取得较好的社会效应。因幼儿园各项工作到位，在园家长对幼儿园进行了义务的宣传，本学年招生工作出现了爆满，家长早晨3点就来园排队报名，半天时间顺利完成了幼儿园本学年的招生计划。8月份进行了小班幼儿的试入园活动，让幼儿顺利适应幼儿园生活，为新学期的各项工作奠定基础。本年度所开展的所有活动，均有计划有安排有总结，留下过程性资料的同时为幼儿园升级升类奠定基础。

>四、确立目标，继续攀高

回顾一年的工作，收获是欢乐的，也是丰厚的。这其中，有教师队伍的提升，有幼儿的健康成长，有家长对工作的认可，有幼儿园形象的提升，更有我在这一过程中得到的充分锻炼和提高。我也深刻地体会到，我和幼儿园所取得的每一点一滴提高都离不开校领导和教师们的大力支持、教师队伍的团结奋进、家长的全力配合和孩子所带给我的喜悦和动力。展望新的一年，我充满了憧憬和期望，因为我看到了努力付出后的收获，感受到领导家长的期望。我必须会继续总结经验，找准前进的目标，不断开拓进取，使幼儿园向更高目标发展。

陶瓷产业工会工作总结10

我叫xxx，是回xx村一名普通电工。在20xx年度在供电所关心和支持下较好的完成了各项上级要求的技术经济指标和工作任务，工作取得圆满成功首先归功于各级领导，归功于我周围的同事们，我只不过做了一点应该做的工作，尽了一点应尽的责任。经过多年的培训和锤炼，使我充分理解上级领导所倡导的“忠诚敬业、开拓进取、学习创新、优质服务”的企业精神及一系列先进企业文化的深刻涵义，在回龙寺村，作为一名电工，虽然不能像其他商家那样直接为地方创造经济效益，但却起着保驾护航的重要作用，如同是一架机器上的一颗小小螺丝钉。

回顾一年来的工作历程，我主要做了以下几方面的工作：

>一、较好的完成了所下达的术指

截止到xx月份，我村足额完成供电量，电费回收达到了月月结零，安全生产实现了“三无”，保持了较长周期的安全记录，优质服务诚信服务取得了较好的成绩，全年达到“零”投诉。

>二、安全生产保持了较稳定的局面

一年来，我按照所年初提出的“明责任、严纪律、强监督、重奖罚”的要求，把安全检查生产放在一切工作的首位，加强安全工作落实，建立建全全方位，全过程的安全生产，积极参加局、所组织各项安全活动，在安全上重视调查研究到施工现场了解实情，解决实际问题，注重工程建设期间的安全管理，在今年紧张的农网改造中，由于配合得力，确保了全过程的安全生产，杜绝了事故的发生，设备检修和树障处理到位，减少了配电事故率，配电设备完好率100%，针对实际工作抓重点，查隐患，查事故苗头和不安全因素彻底清除安全死角。

>三、认真落实服务承诺和规范化管理

一年来，以政策法规为准则，以优质服务为宗旨，认真为农户服好务，提高服务质量，多购多供电的积极性，规范工作程序，对客户实行承诺服务，坚持全天24小时电话保持畅通，随叫随到。对孤寡老人不方便的客户坚持上门服务，把“心连心”工程落到实处。只要接到报修电话就立即上门检修，一般事故立即修，特殊事故说明情况作好解释工作不过夜。对于行动不方便的用户，主动上门去收费，一个月跑上三四趟，诚信服务尽最大努力减少欠费停电，受到用户好评。在实际工作中更是积极主动，今年8-9月份，在北京举行举世瞩目的奥运会和残奥会，为了确保群众能收看到电视节目，安全、及时保电，我放弃休息时间，每天工作都在十多个小时以上，查看线路、设备，及时处理各种隐患，从而保证了在此期间没有停电现象发生。在今年的秋季用电高峰中，没有发生一次因我的责任造成停电的情况，保证了农户生产用电。用辛勤的汗水和热情的服务，换来了客户满意。总之，不论是白天、夜晚、刮风、下雨，只要接到事故电话，都能以最快的速度去帮助客户排忧解难，抄、核、收是我们工作的重点，直接牵涉到我们的经济效益，在工作中，我们实事求是，每月按时抄表，不估抄，不漏抄，抄后及时审核纠错，把该收的收回来，不多收，不少收，按照供电所制定的考核办法，按月计算，把电费回收工作责任落实到位，做到有电送的出，一趟找不到人就早上去堵，晚上到家里去要，真是费尽千辛万苦，想尽千方百计，经过不懈努力，保证了每月电费的按时回收结零。全年无投诉案件，使农村用电管理走向规范化，减轻了农民负担，也在农户中树立了我们供电企业的良好形象。

尽管在20xx年的工作中，我取得了一定的成绩，但也要正视存在的问题和不足，在新的一年里行业作风和工作作风为更高目标进行提高，工作纪律要进一步加强。优质服务诚信服务的意识需要进一步加强。

以上是我个人工作总结，有什么不足之处，敬请领导批评指正！

陶瓷产业工会工作总结11

一是陶瓷材料亟需技术攻关。具体表现为耐热陶瓷生产所必需的锂辉石、透锂长石等原材料分别从澳大利亚和非洲津巴布韦进口，随着新能源汽车快速发展，锂电池需求量不断加大，抢占了锂辉石资源，导致陶瓷企业原料成本居高不下；陶瓷产品导磁材料始终无法取得技术突破，无论是国内外的导磁膜还是石墨烯新材料，稳定性较差，无法真正投入市场等。

二是专业技术人才缺乏。当前，我县陶瓷企业招聘的工作人员文化程度普遍偏低，且年龄偏大，陶瓷产品设计、陶瓷材料配方、热工、工艺等方面人才缺乏，加之县陶瓷企业家族式管理居多，成为企业创新发展、转型升级、推进高质量发展的一大瓶颈。

三是陶瓷产品同质化严重，中高端产品还未取得突破。目前，黎川县陶瓷生产企业有xx多家，但产品同质化严重，特别是耐热瓷企业，“陶瓷+小家电”产品市场认可度较低。

四是企业资金周转困难。受新冠肺炎疫情影响，部分企业，尤其是外向型出口企业，由于订单减少、货物滞留海关、延期交货等原因，导致企业资金“回笼”困难，影响投资进度。另外企业融资渠道较少，可用于向银行抵押贷款的资产有限，且抵押比偏低。

陶瓷产业工会工作总结12

时光飞逝，转眼间从配电室调出来工作已近一年。在这一年里，我在厂部和科室的正确领导和关心支持下，本着积极的工作态度和热情的服务精神，一边尽己所能的工作，一边虚心的学习新知识。为机电组和科室做了一些实实在在的事情，取得了一定的成绩。但还存在一些不足，有待提高和改进。现将一年来有关的工作情况进行总结。

>一、工作内容

我的工作内容大致分为机电组工作和设备科科室工作。

机电组工作

- 1.组织班组成员做好车间设备的巡检、维护和维修工作；
- 2.参与巡检和重点维护、维修工作；
- 3.负责机电组和变配电室的现场规范和管理。

科室工作

- 1.安全工作：填写安全检查记录、安全整改记录、安全月报表、安全季报表；
- 3.完成领导安排的其他工作。

>二、主要成绩

- 1.在机电组规范了个人用品的摆放，如：茶杯、工作鞋等；
- 2.公用工具、备品备件和资料等实行专人分管整理；
- 3.组织机电组成员及时完成车间设备的巡检、维护和维修，保障了车间生产设备的正常运行；

- 4.组织班组顶酷暑参与车间新设备安装、放线、接线及调试等工作，为新设备早日投产作好准备；
- 5.参与能源组设备的部分维修，保证了能源设备的运行；
- 6.在q10机液位控制系统故障时，实现了q10机的液位控制系统的改造、并修复原液位控制器，恢复原控制器控制液位后运行正常，至今无异常；
- 7.参与前加工段均质冷却水系统改造的电气部分安装工作；
- 8.参与cip中心站系统改造的电气和气动部件的安装和调试工作；
- 9.完成车间设备巡检表的更改，加大了设备巡检力度；
- 10.做好安全工作的各种记录、报表；
- 11.做好设备档案的维护和设备运行、设备用油、车间保养记录的收集；做好设备完好率和监视测量装置有效率的统计。

>三、经验体会

1.塌实刻苦提高专业技能

作为一名电工技师，专业技术水平是根本。搞技术是学无止境的，还要发扬吃苦耐劳的精神。不光要学习书本上的理论知识，还要联系实际，在实际中不断摸索、不断积累。同时，也要虚心求教，掌握各种相关专业知识。

2.努力钻研提高管理能力

对于刚从事机电组管理工作的我来说，面对的一切都是崭新而富有挑战的。就需要充实自己，我经常用业余时间，看些与管理相关的书籍，或者上网查一些管理方面的资料及前辈们的管理心得。而运用这些管理知识到工作中才是最重要的，否则就是“纸上谈兵”了，我在这方面还做得够，还需加大力度。

重视思考，有时遇到同一个问题，有的人处理得恰当，而有些人就处理得草率。作为一名管理者，就要养成勤思考的习惯，那就是平时碰到问题，要勤于思考，以至带领班组以的方案处理问题。

同时还要经常性的与班组成员进行沟通，鼓励成员提出一些自己的看法，及部门存在的问题。以便及时改善！

3.注重细节逐步成长

在工作中，任何细微环节的差错都可能导致整个工作的失败。所以要重视每一个环节，一丝不苟的做好。学会记录每一件事和每一个重要环节，为今后学习和回顾提供材料和依据。

以上便是我这一年对工作的总结，在今后的工作中，我将严格要求自己，认真做好工作！

陶瓷产业工会工作总结13

时光匆匆，转眼间，又一年结束了，回顾一年来的工作，我带领老师们立足本园，了解自身，摆准位置，依靠自身优势，创造出适合自身发展的空间。有成绩也有不足。下面我把本学期的工作向各位领导和老师们回报一下：

>一、努力学习，提高个人修养

我坚持深入教学第一线，坚持看课、评课、议课，积极参加教学研讨活动。在日常工作中，关心全体教师，、我坚持读书学习，我认为园长不是一个职务，而是一个职业，如果是一个职业，我必须具备这个职业所需要的一切素质，我必须有更多的知识和能力，必须把握各方面的信息，使自己保持对新事物的敏锐感觉，必须使自己的思想观念始终在时代前列。我坚持不懈地吸取幼教管理、文学艺术等方面的新知识、新思想、新观念，坚持不懈地用自己的笔表达自己的思想，使读书、思考、写教育管理反思成为我生命中不可缺少的习惯。

>二、强化安全工作，落实安全措施安全工作是幼儿园最重要的工作之一。本期我们坚持把安全工作放在重中之重来抓，重点落实了以下工作。

- 1、定期检查全园安全设施，排除安全隐患，每月对全园的水电设施、户外玩具器械消防设施、班级设备、周边环境等进行安全检查并记录，提出整改措施。
- 2、抓好幼儿接送安全。健全凭卡接送幼儿制度：强调要严格执行接送卡制度，发挥接送卡的信息记录功能。为保x安全，防止不法分子和精神病人入内及接错、接丢孩子，家长持“幼儿接送卡”入园接孩子。
- 3、注重班级安全工作。学期初与各各班教师签订班级安全责任书，明确安全责任。让她们积极主动地做好安全工作。通过定期学习提高员工的思想认识，每周五各班级对幼儿进行安全教育，增强幼儿的安全意识与自我保护能力，通过定期检查及时发现不安全隐患，努力做到防患于未然。在教育教学中对安全知识和安全教育的渗透仍然需要我们进一步改进。
- 4、学区各级领导为了幼儿及老师的安全，为我园翻新了房顶，对室内进行了装修，给幼儿们安装了暖气。一边对幼儿进行改造，一边确保幼儿们正常入园，这样一来改造就只能利用星期六，星期日。为了使幼儿园的东西不受损失，我每个周六周日都不能放假。就这样一直到幼儿园的各项修建完成。

>三、x抓常规教学工作，努力提升办园质量。

- 1、我们首先从教师职业道德入手，x抓师德教育。帮助教师不断改造自己的主观世界，做到敬业、爱业、精业、创业，教书育人，为人师表。其次，我们从优化教师个体素质入手，采用多种形式鼓励教师苦练基本功，从基础教育知识的熟悉到灵活运用教育实践，不断提高了教师教育教学能力。我们还要求教师不断更新教育观念，调整知识结构，加强教育技能改革，积极参加各级各类进修。
- 2、本学期计划完成较好，为提高教学质量，组织教师们开展了教研活动，每周进行业务学习，每次学习后的做反思交流，老师们苦心专研，还主动制作自制玩、教具，进一步提升了幼儿学习的兴趣。
- 3、家园联系

陶瓷产业工会工作总结14

一、实习目的：

实习主要把理论和实践相结合，更好的理解理论，从而将课程上学习到得理论用到实际中去。

二、实习单位及岗位介绍：

实习中我们主要参观了四家公司的生产线。透过各公司的负责人讲解，明白了四家公司中各公司的发展及其生产产品技术的发展历程。

三、实习安排：

实习的四天主要是上午在学校群众上课，老是都是经验相当丰富的在职前辈。下午群众组织主要在栖霞区的一个工业园区里面参观生产流水线。

四、实习资料及过程：

在短短的四天中自己学到了学校所不能了解到的知识，也是本专业很少涉及得到部分。主要有两个部分，一是：打印机的相关理论和技术，二是：电路板的制作和加工。

透过上午李老师和张老师的理论教学，了解到打印机的五种分类，以及时下流行的立体打印机，感觉真的很神奇，一个打印机能够把一个汽车模型打出来，只能用作家苏童的一句经典：思想有多远，我们就能走多远。生活中没有做不到的，只有想不到的，但是想到的不能都能做到且做好，还要切合实际，根据资源，需求，技术等各个方面的要求结合的很好的，就是的，也就算是做好的。然后就是pcb线路板的分类，按照不同的分类方式分类不同。主要按

照材料、加工工艺分类。据老师说的按材料分为五种，纸质的、环氧的、玻璃纤维的、聚嗜氧乙烯和陶瓷的。按加工工艺又有不同的分类，加工工艺主要是根据其发展的过程出现的不同技术分的。然后就是单片机的基本原理和打印机发展和分类。

参观过程中，了解到了工艺的重要性，及工艺技术对产品的影响。在紫金机械电子设备厂我们参观了打印机的生产部。里面还看到了最先进的立体打印机，虽然是隔着玻璃看的，但是明显感觉到技术的重要性，我们国家怎样就没有国外的那种先进眼光呢，这种思想是在技术人员给我们说玻璃里面的立体打印机是国外引进的，看着外国的不明白是技术人员还是什么，在里面看的严严的，深刻感觉到不论什么，我们都需要有自己的东西，自己的特色才行。之后参观的工厂看了pcb板的制作流水线，以及装上零件的pcb板的制作流水线，每一个流程都决定了一个产品的质量。因为生产过程中每一步都起着决定性作用，所以每一个人都是最重要的。

五、实习总结及体会：

短短的四天生产实习结束了，感触颇深。生产务必与实际结合，不但要有技术，还要有样貌。有技术还要快，要更新的快;有样貌还要独特，就是卖相，独特得让人无从完全模仿。而且我觉得就算在写软件的时候，要想着这些程序给在软件和硬件上怎样才能更好结合，更好结合后还要怎样方便做成实际的东西，让人家看着舒服，不要写程序就是写程序，我们应为我们写出来要使用的客户思考，当然还要结合实际节约成本。

总之，产品务必与市场结合生产。实习时间短，却学到了实在的东西，心里十分感谢学校。

更多 总结范文 请访问 <https://xiaorob.com/zongjie/fanwen/>

文章生成PDF付费下载功能，由[ECMS帝国之家](#)开发