

机修学徒工作总结

作者：小六 来源：网友投稿

本文原地址：<https://xiaorob.com/zongjie/fanwen/222888.html>

[ECMS帝国之家，为帝国cms加油！](#)

最新机修学徒工作总结5篇

总结是指对某一阶段的工作、学习或思想中的经验或情况进行分析研究，做出带有规律性结论的书面材料，通过它可以正确认识以往学习和工作中的优缺点，不妨让我们认真地完成总结吧。那么你知道总结如何写吗？以下是小编整理的机修学徒工作总结，欢迎大家借鉴与参考！

机修学徒工作总结精选篇1

20__年就快结束，回首机修组这几个月的工作，有硕果累累的喜悦，有与同事和领导协同攻关的艰辛，也有遇到困难和挫折的惆怅，时间过的很快，不知不觉中，充满希望的20__年即将临近。现将我工作总结如下：

一、通过学习和日常工作积累使我对门机有了一定的认识，在这几个月时间里，我遵守公司的各项规章制度，兢兢业业做好本职工作，用满腔的热情，认真地完成每一项任务，履行岗位职责。与同事们一丝不苟的按照维修保养计划完成维护保养工作，在机修组期间与同事共同完成的工作包括：

- 1、每天巡检门机，查看CMS故障记录，及时发现处理门机异常情况。
- 2、按照门机的周检、月检及季度检内容进行检查，尤其是林经理经常强调的联轴节、滚动体、滑轮防钢丝绳脱槽装置、臂架上滑轮润滑等重点部位的检查。
- 3、做好各流机的50、500、1000、1500个小时的保养、并制作锆英砂灌包支架16个。
- 4、对1#、2#场桥大车铁轨三千四百多个螺栓的紧固、两台皮带机漏斗内加增滑板的改造、2#门机大车电机被撞的电路修复等。

二、在工作中注重学习，及时掌握新技术、新知识、新标准规范，且在工作中加以应用，理论结合实践。坚持根据工作需要加强维修专业知识的学习。比如公司新购买的两台双梁轨道式场桥及两台装载机称重仪，我们系统的学习各项操作规程及注意事项。确保设备投入生产后能够很好的维护与运用。在这一年里自己的工作能力有了很大的提高。遇到编码器坏、起升机构不动、门机回转风机坏、场桥控制线断线等一个又一个技术故障时，班组能够及时处理，问题得到一一解决，使我在解决问题的同时学到了更多的新知识。

三、俗话说“磨刀不误砍柴工”，有了完善的设施才能进一步的提高我们的维修效率。随着公司的蒸蒸日上蓬勃发展，公司的流机数量必定逐步增多，必然导致流机维修内容增加，而缺少流机检修地沟，将给我们在检修和保养带来诸多不便，导致维修效率的降低，从而影响公司生产的及时进行。所以检修地沟的建造是非常必要的，以便加强检修和保养的进度。

新的一年里随着公司各项制度的实行我为自己制定了新的目标，那就是要加紧学习，努力提高文化素质和各种工作技能，更加全面掌握设备的维修知识，加深学习门机、场桥、流动机械的维修知识更好的充实自己，以饱满的精神状态来迎接新时期的挑战。明年会有更多的机会和竞争在等着我，我心里在暗暗的为自己加油。要在竞争中站稳脚步，除了踏踏实实工作外，还要着眼于大局，着眼于今后的发展，不能将目光局限于自身周围的小圈子。跟其它同事常交流故障处理及工作经验，取长补短，共同进步。争取更好的工作成绩。

机修学徒工作总结精选篇2

在忙碌的工作中，时间匆匆而过，一个月的工作也算告一段落，在全体同事的共同努力下，在公司领导的全面支持、关心下，我们的工作也有条不紊的进行着，设备维修部正逐步完善安全生产组织机构，对存在安全隐患及时督促整改；并每周组织一次在建工程的安全检查，以三查四定的方式予以落实整改；配合活性炭公司对全厂的安全卫生大检查；继续完善各项安全管理制度和规程，努力向集团本安体系管理的要求靠近，现对10月份工作总结如下：

首先，安全思想工作常抓不懈，把提高各班组员工的安全思想认识放在第一位，坚持每天开晨会、班前会，倡导“安全第一，警钟长鸣”。除此之外，增强团队的凝聚力和向心力至关重要，本着为公司奉献的精神，坚持公司管理规定，坚持安全生产原则，为公司走向“标准化管理”而努力奋斗。

其次，专业学习常抓不懈，针对我职工素质参差不齐的情况，我们计划的组织开展了专业知识培训，充分利用晨会、班前会组织大家学习上级下发文件和先进班组事迹，不但提高专业知识管理水平，也促进班组整体素质的提升。

下面，设备维修部具体工作如下：

机修班组工作总结如下：

1、900单元包括：振动筛网的拆卸及调整振动筛振幅和更换软连接，破碎机间隙调整，破碎机安装下料口并曾设观察窗，螺旋输送机密封工作。

2、300单元包括：压块楼4楼振动筛更换软连接2个，压块机更换皮带6条，压块楼四楼震动筛网拆卸及更换，安装缓冲仓人行孔

盖子，

压块机蓄能器补充氮气，并将压力调整加压至140kpa，压块机润滑脂油路漏油检查及紧固。

3、500单元包括：500B转运楼振动筛网的安装，500B转运楼称重给煤机下料口改造、开孔及密封，氧化炉安装管擦孔，500#冷却滚筒底托轮拆卸及更换，氧化炉旁侧焊接安装卸料管路并增设卸料阀。

4、700单元包括：南北炉顶楼紧急排烟冒检修及焊接仪表不锈钢管路和电磁阀固定板，活化炉顶更换螺旋输送机减速器，并焊接螺旋减速机联轴器防护罩，700#除尘器插板阀加工安装卸料口，700#冷却机托辊拆卸和安装。检查活性炭冷却器轴间隙漏料故障情况等。

5、800单元余热锅炉焊接检修平台，

6、200单元称重给煤机入料口手动插板阀改装成液压插板阀。7、700-800#检查设备润滑
700-900#调整皮带跑偏。

8、100#检修除铁器.100#犁式卸料器分料口安装挡煤护皮。9、201汽机房水泵管路安装改造。

10、215#空压氮气站改装焊割氮气阀及管路。

11、车间加工法兰盘，切割加工电缆沟盖板。

12、化验室安装振动筛，安装实验室压块机地脚螺栓。

13、车间加工办公室天窗盖。

电气班组工作总结如下：

1、对压块机系统进行改造：部门领导亲临现场，抓质量，抓进度，白天生产，我们就利用下班后加班加点，做系统，放电缆到调试一气合成，方便了工艺操作，提高了我部门个专业之间协调作战的能力，员工的技术水平也有了很大提升。

2、安全培训工作紧抓不放：利用晨会集中学习各项安全管理制度以及工作中存在的隐患，危险源的简单辨识方法，使员工的安全意识和防范能力有了很大提高，杜绝了“三违”现象的发生。

3、加大安全宣传力度：在部门的走廊、楼梯口悬挂安全宣传标语牌，时时刻刻提醒员工安全第一，深入贯彻“我要安全的”理念，

4、我部门还对公司各配电室、车间变电所进行了标准化管埋加大了力度，变电所面貌焕然一新。

5、安排人员去神新公司兄弟单位参观学习，学习班组建设先进经验，推进到我部门，使我部门班组建设上了新台阶，我部电气班组在班组和班组长考核中还获得了较好的成绩，促进了我部的班组建设活动

6、为满足生产需要电气班组对5台高压电机（磨机主电机、循环风机、K60002引风机、K80002A引风机、K80002B引风机）二次回路进行整改。

机修学徒工作总结精选篇3

新的一年即将到来，回首整个年度，机修组的每位成员在各位领导的带领下，严格遵守厂里的各项规章制度，从各方面严格要求自己。一直以来坚持以厂里的实际情况为出发点，以保障机器的

正常运转为前提，以限度的降低维修成本和缩短维修工时为目标，从而为各个车间能按时完成各项生产任务打下了良好的基础。虽然机修工种工作环境比较复杂，但机修组的每位成员都勤奋肯干，发扬不怕吃苦、团结拼搏的精神，不断提高了自身的职业道德素质和职业技能水平。从而在面临的一系列挑战中出色的完成了各项任务。自年度以来，在各位领导以及全体机修成员的共同努力下，取得了如下比较突出的成绩：

一、总结以往的工作经验，采取了更为合理的工作方法。在人员调度方面，采取了机修，电工相互协调，相互合作的方法。既简化了维修程序，又缩短了维修工时。

二、如期地顺利完成了酸洗车间改造、安装中的各项工作任务。

三、完成了各类螺栓机、螺母机、拉丝机以及回火炉等机器的更换轴承、零部件及修补等大修任务。

四、完成了空压机房的改造及扩建工作。使空压机房通风设施更完善，布局更合理。新增的一台空压机彻底解决了以往机器气压不够的现象。

五、完成了联扬路仓库的各项安装于维修工作。

六、首次完成了刨床、磨床、及车床的轴承、丝杠的更换维修工作。

当然，在实际工作和维修过程中也难以避免的出现了一些问题，同时也发现了一些不足之处：

一、安全意识还不够强。有些安全措施做得还不尽完善。在高空作业时往往没系安全带，下雨时在湿地进行焊接工作，乙炔、氧气未安装回火装置等。

二、由于操作者的操作不当，从而加速了机器零部件的磨损或报销。从而增加了维修工作量和维修成本。

三、在满足机器的使用性能的前提下，有些零部件可优先考虑使用同类产品更为经济实用的予以之相替代。有加工条件的可在厂里自己加工，以减少维修费用，降低维修成本。如机器中使用的油泵，在满足使用要求时，叶片泵可改为齿轮泵。进口零部件可改用国产零件替代。

基于以上现象和不足之处，在接下来的年度中，机修组将不断总结工作经验，不断改进工作方法，根据实际情况灵活应用各种资源，提高工作积极性，不断与厂里的实际发展情况相结合，克服一切困难，为保障机器的正常运转，降低维修成本和维修工时而努力。即使在全球金融危机的不利环境下，我们有理由相信，在公司领导睿智的决策下，在全厂员工的共同努力下，公司将迎来另一片更广阔的发展空间。

机修学徒工作总结精选篇4

维修车间__年,在甲醇厂厂领导的正确领导下,在兄弟部门的配合下,通过维修车间全体员工的共同努力,圆满地完成了20__年上级下达的各项目标任务,全年安全无事故。20__年维修车间始终坚持以安全生产为中心,服务生产为理念,以抓好车间基础建设和设备维护为重点,努力控制各项维修任务的目标指标。现将20__年工作总结如下：

一、20__年车间维修车间安全、生产方面主要工作

1、20__年维修车间努力做好生产、维护工作，通过生产运行中发现问题，及时进行检修、技改等工作，保证甲醇厂20__年度机电仪设备安全、稳定运行。

(1)20__年7月，甲醇厂进行大检修工作，维修车间全体员工共同努力，圆满完成厂下达的各项任务。在检修过程中，加强对登高、动火、临时用电作业等作业票的办理工作，从票证的办理到置换，各项防护措施的安排，都要做到心中有数，忙而不乱，保证检修工作安全进行，无一例违反安全操作规程的作业。

(2)20__年维修度车间认真进行隐患检查、排除工作，积极处理各级检查发现的隐患。维修车间建立、健全了各项制度，采取逐级负责制，将设备承包到人，以确保装置的安全、稳定生产。20__年度积极完善本质安全体系建设、实施工作，配合甲醇厂本安体系要求，完成了各种制度、台账、票据的管理、更新等工作。

(3)在每月组织维修车间员工对消防应急器材进行演练，经过演练，保证了员工在紧急情况下的应急器材的使用。

(4)加强锅炉、除盐水电仪设备管理工作。由于将锅炉房、除盐水电仪设备划归维修车间，维修车间组织力量，集中对电仪设备隐患、问题排查处理，保证了锅炉、除盐水装置的安全运行。如对锅炉DCS系统进行改造，彻底解决了锅炉DCS系统死机问题，保证了锅炉安全运行，对除盐水各种酸、碱设备进行重新选型、改造，保证了系统正常运行。

(5)逐步完善班组各项工作。认真规范、及时的做好各类台账，包括设备缺陷记录台账、设备润滑台账、报废物品存放、安全活动记录等各种台账，对所有工器具及资料进行了归档整理。组织员工学习了神华宁煤班组建设培训资料，安排员工同包头煤制烯烃对标学习，学习兄弟单位先进经验，加以推广。针对车间现阶段班组建设存在的问题，结合甲醇厂制定的班组建设方案，进行了相应的整改和重新规划。如制定了班组定置布置图，班组内每一个物品都要进行定置摆放，车间为班组采购了塑料装饰品，对各班组内进行了装饰，成立了班组五大员机构，要求五大员在班组内各行其职;甲醇厂生产部下发了1515交接班制度，我们认真进行了执行，要求各班人员严格按照1515交接班制度进行交接班;增设了班组文化墙，对各类隐患整改，车间文件，合理化建议等进行了上墙公示。

(6)整改消防火灾系统问题，气柜、转化及罐区装置火灾线路进行重新布置、安装、调试，以便于今后的检查和维修工作，确保整个控制系统安全稳定运行。

2、组织员工认真完成各项检修工作，确保机电仪设备检修规范，

文明施工等工作向前迈进一大步。今年车间三个工段基本完成了日常生产中遇到的各项检修任务，将事故及各类隐患降到最低。其中重点解决问题有：大检修期间对锅炉房二台引风机、二台一次风机、甲醇的二台余热锅炉给水泵电机、二台循环水泵电机进行电机的保养和维护，并在检修结束前将其都安装到位。检修氮气压缩机，更换活塞杆及其锁母;检修焦炉气压缩机，更换清洗进出口气阀、空分车间更换循环水泵轴承机械密封、合成空冷岛更换减速机;对空分配电室高压母联、低压母联参数进行修改设置，对锅炉公用工程程序进行了下载，对主、副服务器不能正常切换问题进行了修复，氧压机低压缸振动波动大，更换前置器后解决了波动大问题，编制了车间六月底大检修计划、方案、并对大检修材料进行了及时催货，为六月底顺利检修奠定了基础。

七月大检修顺利的完成了大检修计划。按时完成了公司、甲醇厂、车间查出的安全隐患整改项目，对冬季容易冻结的仪表保温管线进行了整改;对锅炉车间进行了隐患集中排查与整改活动，并按照“五定”原则进行整改;对全厂照明系统进行彻底排查与整改等工作。

3、车间技改工作

维修车间根据现场实际情况，积极组织员工进行技术改造工作，使机电仪设备根据安全、稳定运行，保证了装置安全运行。如焦炉气压缩机现场电流指示改造、锅炉车间配电室1#、2#低压进线柜电源控制回路抗晃电改造、空压机、氧压机机组油泵控制回路抗晃电改造、空分车间循环水上塔管道增加回流管改造、合成车间合压机放空管的改造、合成车间常压塔回流槽气相增加冷凝器、焦炉气压缩机入口过滤器改造等，其中多项或西煤化公司技改二等奖、鼓励奖等荣誉。

二、维修车间管理、培训工作

1、完善车间的各项规章制度，用制度规范职工的行为、加强内部各项工作的检查、监督和考核、奖惩分明、加大力度，进一步发挥骨干作用和调动全体职工的积极性、开展切实可行的形势任务教育、加强职工的技能培训。进一步加强日常管理工作的程序化和科学化，做到责任到人、分工明确、各负其责、协调互助、进一步加大了管理力度和范围，完善备件、材料、资料、设备、计划、消耗、记录管理的管理，为生产和效益服务。

2、维修车间对员工的培训不松懈。在培训方面本年度，对岗位员工的培训按计划、分层次培训。内容涉及到安全、电气、仪表、工艺、设备、应急处理、事故预想等多个领域。从多方面来提高大家的现场操作水平，增强其安全意识，车间多方搜集资料、命题、闭卷考试，想方设法地让员工培训工作能落到实处。部分员工参加了特种作业证的培训学习工作并全部合格，日常培训教育以每月进行的岗位练兵考试，试题内容贴近生产实际，紧扣电工、仪表、机修岗位应知应会和基础理论、实际操作。考试后进行试卷讲解，故障排查等，制定了奖前罚后，极大的调动了员工学习积极性，使员工在理论基础知识及技能操作方面都有明显提高。20__年度西来峰煤化工公司技术比武中，机修专业或钳工一等奖，焊工三等奖的成绩。

三、维修车间存在问题

20__年度、维修车间取得了一些成绩，但也存在许多不足，一是车间各项管理制度还需根据实际情况不断完善，尤其是设备承包、工资二次分配、各种奖惩制度等需进一步完善，使其更能反映员工意见，体现员工想法。二是培训方面，加强特殊设备的技术培训，尽快培养出更多一专多能的技术人才，保证甲醇厂不断发展过程中机电人才的需求，加强技术人员各种规范的培训，提高管理、技术人员自身素质，使员工素质能够满足公司发展的需求。三是设备维护管理工作，维修车间通过与兄弟单位对标、学习，发现自身还存在一些不足，今后工作中继续提高员工、管理人员的专业素养，使认识更加提高，使现场设备管理上一个台阶。

机修学徒工作总结精选篇5

__年结束了，回首这一年，我们车间的收获有太多太多。伴随着公司的成长与发展，我们也在不停的进步;特别是在公司领导的指导和帮助下，我们对设备维护与管理的水平也上了一个台阶。有领导的关怀和支持，我们车间攻坚克难，全年工作顺利，下面就本车间全年的工作，做如下总结：

1.设备管理方面

1.1. 我们的人员每天对设备的维修作业进行记录，每周收集各班组设备巡查记录，及时全面掌握设备运行状态，做好备品备件工作，同时制定或安排相应的技改、维修和保养计划。如：炉内翻渣堵料管现象，在各领导的指导下，我们对料管进一步技术改造，成功解决了这一老大难问题，避免每个月都停炉打料管，造成不必要的停电，为生产节约了宝贵的时间。就炉盖长期电压高，易漏电打弧，影响了正常生产，也损坏了设备，我们根据电炉工况，在料管、导电铜管、烟道、电极导向装置、压放系统等做了有效的绝缘，现在电炉打弧现象明显减少。

2.2.及时正确处理设备突发事件(重大设备故障)，部门协调，人员调度，组织抢修，同时分析原因，总结经验，目标是减少甚至消除因设备原因儿引起的电炉分闸现象。

2.设备维修方面

2.1.对设备出现故障能够快速的作出反应，认真分析故障，迅速排除故障，从没出现拖修的现象;对设备出现重大故障隐患与车间协商，安排停机时间组织大修;配合生产部门提出的各项以往累积的老毛病，老大难问题，一一落实整改到位，以满足工艺、生产、安全要求，提高设备的使用效益和安全性能。

2.2.对一些维修设备无图纸的急缺零件，测量绘图或者提供样品，配合外协单位按质按时完成。

2.3. 20__年我们维修的项目有很多，小项目无数，大项目：如：1#、2#炉的几次炉盖坍塌，我们的人员在炉盖高温下抢修制作模板，经轮番上阵，每次都提早完工，为炉盖浇筑争取时间，使电炉正常送电生产。2#炉南面出铁口漏铁事故，造成两辆钢包车烧坏，被卡在轨道上，经全体机修人员无日无夜的奋战下，拉出了钢包车，修复了轨道，等一系列工作。

3.各班组风采

今年三月，机修车间“合二为一”，有效的利用了人力资源，在厂长和主管厂长的直接领导下，有针对性的对全场设备做了测评，成立了七个精英班组。

3.1上配料维修班：他们在默默的耕耘者我们的上配料系统，在这一年里，根据设备运转情况改进不合理之处，使我们的上配料系统顺畅的运转，;面临长期破损维护的加湿机，在领导的指导下，最终把要投入10万多的设备，改成了只投入2万多，而且生产效率比旧设备翻了一翻，人员的操作减少了一倍，实现了大的跃进。

3.2 大窑维修班：他们精心的呵护着我们世纪青山的八条青龙，也就说我们说的4条回转窑和4条干燥窑，全年无大故障，运转顺利，为电炉源源不断的提供炉料，无一差错。

3.3电炉维修班：他们每次在电炉大小检修都冲锋在前，无惧高温酷暑，炉盖绝缘更换、新料管安装、下料阀维修等工作他们是大功臣;平时配合炉前工作，电炉的正常生产，他们功不可没。

3.4液压气动班：他们每天在“奔波”，维护着我们的液压气动设备，电极升降缸的绝缘油管改接、抱闸维修、走油路，接气管。矿热炉、回转干燥窑、配料，全场都是他们的身影。

3.5焊工班：他们是一个焊接手法高超的团队，在1#、2#炉料管自身设备密封设计不足的情况下，

又在高温、高空、高粉尘的条件下，完成了密封焊接任务及1#炉大面积的炉盖吊挂件的组对焊接;他们争分夺秒，每次都提前完成领导交予的大量焊接任务。

3.6综合班：他们兢兢业业，维护着立磨和布袋除尘，使煤粉能正常供应;在没有经验的情况下，很成功的地按照领导的思路完美的跟换了磨机磨套。

3.7电极壳班：他们默默的守候在28.5米，完成加糊工作，无论电极消耗如何，他们总能准确有序的完成工作。

4.学习提升

我们车间以“人”为本，以增强员工个人综合素质、及职业技能为本。这一年里，在领导们的精心安排下，给了我们车间员工很多的学习机会。如：安全技术培训，关于润滑的讲座，焊工、钳工培训，金牌班组长培训，电极自动升降的宣讲会等。这让我们对我们的生产工艺有了进一步的了解，为以后的维修能得心应手。

5.安全工作

回顾20__年，我们厂相对其他同类型厂，发生的安全事故是较少的，我们秉承公司6S管理制度，积极开展工作，把安全放在第一位，在几个月的酷热条件下，我们及时预防中暑，也因此没有高温引起的事故。我们将钳工、焊工操作规程装贴在每个班组的休息室内，方便班组学习，预防事故。在安全生产上我们车间虽然取得了一些成绩，但我们会戒骄戒躁，继续把安全生产放在首位，真正做到“安全生产，预防为主，综合治理”。

总结全年，我们机修车间上下同心同德，在各方面都取得了一定的成绩，也得到了上级领导的充分肯定。我们会继续加倍努力，保障设备正常有序的运行，顺利生产。寒冷的冬季不会扑灭我们工作的热情，我们会继续发扬优点，弥补不足，不断总结，不断进步。把我们的车间建设成一只极具战斗力的队伍，为世纪青山的不断发展做贡献。

更多 总结范文 请访问 <https://xiaorob.com/zongjie/fanwen/>

文章生成PDF付费下载功能，由[ECMS帝国之家](#)开发