

# 陶瓷流水线工作总结合集44篇

作者：小六 来源：网友投稿

本文原地址：<https://xiaorob.com/zongjie/fanwen/183888.html>

ECMS帝国之家，为帝国cms加油！

## 陶瓷流水线工作总结1

20xx年的工作中，我一直严格要求自己，兢兢业业。主要从以下几个方面来总结：

### >一、思想政治学习及民主管理方面

积极参加各种民主活动，参与民主管理，以厂为家，努力工作，做好一名生产一线电工应做的职责。

### >二、在节能降耗方面

在节能方面，我积极运用已学的知识，为工地的节能降耗方面做了不少贡献。如对工地线路改造方面，为工地每年节约电能十几万度。同时又对工地的老的设备，进行电气改造，使一些老设备重新焕发青春。

### >三、实践生产方面

在生产实践方面，例如：电动机的电气故障的查找和排除实例。

电气方面：

- 1、检查引出线，绝缘是否完好，电动机是否过热，查其接线是否符合铭牌规定，绕组和首、尾端电否正确。
- 2、测绝缘电阻及直流电阻测查绝缘是否损坏。绕组中有否断路、短路及接地等现象。
- 3、通电检查在上述检查后未发现问题时，可以直接通电试验，用三相调压器开始施加较低的电压，再逐渐上升到额定电压等。

### >四、安全生产方面

- 1、贯彻落实上级文件精神，提高职工安全用电意识，增强职工责任心。
- 2、落实完善安全用电组织体系，健全安全管理规章制度。
- 3、加强班组用电安全管理，巩固安全基础。
- 4、一个确保，用电者要确保自身安全和他人安全。

### >五、培训学习方面

多年来，我积极参加各种学习和培训，努力学习电工知识基本知训，供电系统知识，线路装置，照明装置，接地装

置，变压器的运行和维护，电动机维修和维护，机床电气控制线路，plc控制等有关知识体系。每次学习，我都学到一些新的理论，并用来指导工作实践，运用到工作中来，对工地的供电系统，控制系统进行改进，受到一致的好评。其修好。及时总结各种故障现象及解决方法，并记录在案，用来指导实践，同时也提高自己的业务水平。

在生产实践中做到规章制度上墙，严格按照规章制度办事。多年来，工地未发生一起电气引起的人生安全事故，而工地通过多次技术改造，设备运行更加科学化、合理化。以后的工作中，我会时刻的注意到自己的认真程度。当然作为一名电工，安全永远是最重要的，安全生产工作时对自己的负责，也是对工地的负责。在新的一年里，我将会继续不断的完善自己，在思想上，技术上，工作上都正确取得更大的进步，我坚信我会做的'更好！

## 陶瓷流水线工作总结2

陶瓷行业作为我国拥有悠久历史而纯熟的固有工业，一直处于世界领航者的位置上。而中国陶瓷工业和商业文化由发展至今已经有近20xx年了，过往古老的工艺技术也逐渐演变成如今的大部分为车间流水作业。

业内在烧制技术和质量工艺都高度发达的今天，发展的步伐却隐透露着放缓的迹象。纵观近年陶瓷市场的同比数据，不难看出广东地区陶瓷进出口贸易量和工业产量均有着增长放缓甚至下降趋势。中央人民银行在货币市场上对人民币的增长放缓措施本身应该是对中国出口贸易交易一条绝对利好的消息，但从20xx年1月到6月数据得出国内陶瓷产品出口量为1126万吨，同比去年下降了，出wu易金额约千万美元，同比去年下降了。

得出这些并不如人意的数据背后，我们除了应该对自身企业和经济文化的检讨反思外，也应该就全球市场的大环境加以分析和总结。中国陶瓷贸易在过往国际的历史舞台中始终扮演着“价廉物美”的角色，如今却被欧洲部分国家、地区(如：意大利、西班牙等)对中国的贸易市场份额进行不同程度瓜分。过去这些欧美国家陶瓷产品的对外出口贸易与我国国内的定位并不一样，但是自去年开始，这些海外竞争国就我国出口的同类产品的价位都进行了不同程度的调整。以600mm×600mm的普通釉面地砖为例，其部分价格调整后甚至逼近中国。美洲等国在因为环球市场有了这巨大的变化，导致他们在选购同类或同价产品的时候更加为之审慎同时也获得了更大的选择空间。

其次，由于我国当下陶瓷行业中各品牌素质参差不齐，业内能做到享誉全球的优质企业数量不在话下，不过同时亦不乏小作坊利用“廉价原材料，廉价技术”生产出来的低质量产品。并且在陶瓷出口贸易市场已经两极化的环境底下普遍存在低价类产品的恶性竞争。近来，国内陶瓷业因供过于求的现象有明朗化的情况，导致部分厂家经营困难甚至关闭。当然其中大部分可以归类是那些缺乏市场竞争力和行业影响力的厂商。虽然这种行内洗牌的情况在数据上一定情度影响了业内的产能，但是汰弱留强的生态圈更有利于陶瓷业在我国长远来说的稳健发展。

不管是现在还是将来，因为陶瓷业都处于我国无法撼动的重要工业地位，所以为了业内生态维持稳健发展，我们需要自觉地为未来的发展谋求新的思维和战略。

### 企业机械化生产，完善流程

在这个需要数量更需要质量的商业世界中，无论各行各业都无法离开这个全球化的趋势——工业机械自动化。传统老旧的作业方式由于存在产能低下，品质难以保证等问题，已无法适应当今全球经济的需求。各品牌为了尽可能提高自身的产能和提高产品质量，应加快对产业链机械化的建设。在生产机械化得到完善的同时既能大大减低劳动力成本，也能增加产业效率和保证完成质量。卓越的品质和高效的产能除了为实现自身品牌价值奠定了基础外，还能为满足海外客户而做好充足的准备，在企业的发展具有重要的意义。

### 为企业自身可持续发展需自主开发新产品

主打价格和量产战屡是过去中国陶瓷业的特色之一，但在其他陶瓷泛出口国家近来的对价格战的加入，我国企业在寻求优质低价产品进行销售的同时也要注重对自身产品的开发。在市场上低端的产品客户拥有多样的选择，但当客户面对拥有蕴含良好工业设计、优质选材、功能新颖的产品时却是由品牌来主导市场。所以拥有自主的产品将会成为企业长远发展的重要战略之一。

### 减少能源消耗将成为业内发展趋势

我国陶瓷业得以长期蓬勃发展，其中与我国矿产和能源等资源充沛等关系密不可分。但随着行业内的多年成长，我们清楚明白到资源在充沛也是属于一个相对有限的状态。为了充分减少能源消耗和浪费，我们需要实现清洁生产和高效集约化生产。近年来国家产业政策中的调整加上各类资源、能源等方面的成本都有上升的情况下，让企业做到

减排或降低能耗是另一个重要的发展趋势。

总体而言在世界贸易一体化的今天还要谋求一条新的出路是困难的，但谋求发展的我们只能选择迎难而上的道路。各品牌在尽力把产品中“以人为本”的概念做到无限放大同时也应该为自身产品的质量和产量做到严格把关。在产品营销上也为每款产品的市场定位、消费对象等问题进行了解和分析。这样拥有一整套完整由设计到生产再到销售的产品经营策略，将会是企业面向世界贸易舞台基础。

## 陶瓷流水线工作总结3

时光荏苒，岁月如梭，转眼已经从学校毕业一年，来工作也已经一年了，在工作的一年里既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。公司是一个以生产变压器装备为主的一个研发型企业，它是国内著名的变压器装备制造企业，是目前亚洲最大的电工装备制造企业。生产部的工作是繁重和艰巨的，因为它肩负着公司所有设备的装配和现场安装调试任务。我在车间领导和师傅的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的工作氛围中，较好地完成了领导安排各项工作，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。过去的一年，我参与了较多的产品装备和设备现场安装调试工作，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对动机装设备有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我认真工作，坚持自学，提高了理论水平。具体总结如下：

### >一、工作成绩

我是一名刚踏入社会的大学毕业生，毕业于陕西工业职业技术机械设计与制造及其自动化专业。作为新员工，首先，参加公司的培训工作，了解了公司的基本情况，了解了自己在公司岗位工作的基本工作和任务。作为一名新员工，同时，我也积极地参加公司组织的其它培训，学到了许多以前没有接触到的知识和理念。正式进入工作岗位后，起初，感到一切都很茫然，我虽然是学机械专业的，。在学校只学习了一些理论知识，实践的机会很少，车间是我学习和实践的好地方。到车间后发现以前在学校学的理论知识太肤浅，工作起来非常困难，在工地我就向工人师傅虚心的请教，有不明白的地方我就问。对这些设备图纸看起来都是很忙然，只有走上工作岗位后，才知道自己的学识很肤浅，要学习的东西很多，所以，我就虚心向师傅请教，多问，多看图纸，立足于岗位工作，从基本做起不怕不会，就怕不学，不问。

### >二、工作成绩

经过一年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这一年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是平庸或优秀的关键因素。由于我们的见习工作结束后，就是正式参与设备的装配了。也就是要独立的去工作了，师傅只是起指导的作用，关键在于自己。由于我在实习期间的好学和认真的工作态度，练就了很好的基本工，所以工作起来就很顺利，识图能力也很不错，很快就适应了独立装配的这份工作，而且也多次受到领导的好评。

由于我在实习期见，一直在箔绕机小组，所以，独立工作后，也就是跟着师傅们一起继续装配箔绕机。由于箔绕机是一个液压元件比较多的设备，它主要靠液压驱动来完成工作。所以，它就有许多液压阀和油管。由于液压是一个比较麻烦也是一个比较难搞懂的问题，刚开始，老是搞不清每一个液压阀的原理和它所控制的部件，不是装反就是把进油与回油弄反，后来在师傅的耐心的讲解和指导下，慢慢的掌握了它的窍门，加上平时多和设计人员沟通，这些问题也就慢慢的随之解决，现在觉的它也没有什么难的，只是，没有掌握窍门而已。还有就是，箔绕机有一个众所周知的难题，那就是硬路油管的弯制。

由于，我刚开始，没有什么经验，对管子的角度控制不好，不是大了就是小了。弯制出来的管子老是装不到位，或者就是长了，短了，在设备上无法布置，很多管子都报废了，在这时候，我就及时向师傅请教，多学习他们在弯制油管时的一些方法，看他们弯制时是如何控制角度的，我再自己结合师傅们讲的，以及参照他们的方法，先弯制一些角度简单的，在其中慢慢的摸索经验，熟能生巧，终于在我的刻苦努力下，攻克了这个难关。

### >三、工作成绩

经过一年的装配工作，平时在实践中的积累，以及从师傅身上学到的东西，多多少少也积累了一些工作经验。由于公司是生产设备，我们生产部的工作不光是装配，更重要的设备的调试工作。调试工作经验是最重要的。从开始，

我就慢慢接触设备的调试工作，当然刚开始，还是跟着师傅一起调试。调试就是在设备装配工作完成后，通电，检查设备的各部分传动是否正常，并对设备进行空运转，检查，排除一切异常情况，并完成设备的合格出场，给现场安装调试工作提供更好的便利条件。

由于在平时的装配工作中注意积累工作经验，知道每一部分的控制元件，每一部分的运转情况。所以，学起来并不是很难，由于很多零部件都是外协加工的所以难免会存在一些问题。调试时，稍不细心，就很难发现问题的所在，哪一个部分不能正常运转，或是没有动作，或是着是动作不灵活，就会走很多的弯路，找不到问题的所在，不能及时处理问题。平时我跟着师傅慢慢的学，看着他们怎样去做，遇到每一个问题，怎样处理，把每一个问题都细心的记下来，等自己独立调试的时候，遇到同样的问题就容易解决了。自己独立开始调试了，刚开始的时候，也是很顺利，问题很多，每次遇到问题，我都能把它记下来，有些问题就是在装配时，由于没有安装好，所造成的，比如油泵装配不正，噪音大。或是液压阀进出油管接反，或是部件配合过紧。等原因造成的。发现了这些问题，以后在装配中就会注意这些问题，避免在调试时带来麻烦。

同时，因为在现场要完成验收工作。就要生产成品。调试时，会遇到在公司调试所不能以到的问题，主要问题就是跑偏，收料不齐的现象，我就协助师傅查找原因，因为他们的经验比较多，遇到问题就很快就解决了，每遇到一个新的问题，我都把它记下来，为自己积累工作经验。等到我自己独立现场安装时，我就凭借着平时积累的经验，遇到问题及时都能解决，或是及时和设计人员沟通。在这一年里，我独立的完成了公司分配的各项安装调试工作，顺利的拿回了设备验收报告！独立完成了国内多条生产线的安装调试工作，并随国际市场部远赴阿联酋，顺利完成了单双层箔绕机的安装调试工作，受到公司领导和用户的好评。

#### >四、做得不足的地方

过去的工作中，在领导的关怀和同志们的支持与帮助下，经过不断努力，我适应了这种工作，具备了一定的技术工作能力，但是仍存在着一些不足，需要我引以为戒。比如：我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，需要与别人沟通。在今后的的工作中，自己要加强学习、克服缺点，力争自己专业技术水平能够不断提高。同时我清楚地认识到，为适应油田建设发展的新形势，今后还需不断地加强理论学习，尤其是新技术、新理论的学习，勤奋工作，在实际工作中锻炼和成长，不断积累工作经验，提高业务能力和工作水平，我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。

## 陶瓷流水线工作总结4

4月6日：上午：xx老师向我们介绍了在Bishop实习的目的、内容和注意事项，并对实习提出了要求和建议，让我们对实习有了大致的了解。今天我们要去的是雕塑瓷厂，主要生产艺术瓷。雕塑瓷厂成立于1956年，是一家专业生产陶瓷雕塑的工业企业。雕塑瓷厂被国家旅游局命名为“三A级旅游景区”和“国家工业旅游示范点”，被轻工业联合会、国家旅游局等六部委确定为旅游产品定点生产基地。成为了中外政要和来京游客的必游之地，所以这次来这里也可以算是一对。下午一大早我们就来到了雕塑瓷厂，在春天明媚的阳光下，我们开始参观瓷厂。参观前，老师向我们介绍了雕塑瓷厂的概况，并解释说它主要是生产艺术瓷器的地方，尤其是瓷器雕塑。走进瓷器厂，真的感觉有种复古的感觉。仿古陶瓷和建筑让人们产生了与古瓷器交流的想法。在老师的带领下，我们认真的听着老师的讲解，仔细的欣赏着陶瓷的美，仿佛置身于陶瓷的世界。在陶瓷店里，我们惊讶于陶瓷的美丽，每一件陶瓷都想被拿起来看看。学生们对陶瓷非常感兴趣，并仔细观察了它们。我们看了一幅陶瓷工人的画，我们都很感兴趣。我们去了一些陶瓷作坊，看看陶瓷的生产过程。今天，我们还参观了一些大型瓷器生产，走进了陶瓷车间。我们看到那是一片繁忙的景象。工人的师傅正忙于手头的工作。我们看到工人正在给瓷胎上漆，喂瓷胎。经询问，我们得知是釉下彩，需要上釉和烧制。有绿色的花瓶和清明上河图，精美的手工艺品诞生在他们的手底下。看到一排水泥模具，问师傅知道是用来做瓷胚的，用途有冷热之分。通过参观艺术瓷器，我对陶瓷有了新的认识，即人的劳动和智慧是精美艺术不可或缺的。

4月7日：今天我们去了xx瓷厂。我们一大早就出发了，坐了一个小时的公共汽车到达那里。xx瓷厂主要生产日用陶瓷，景德镇x瓷厂是生产景德镇四大传统名瓷，即青花玲珑瓷的专业厂家。青花精美瓷器是青花装饰工艺与精美工艺的巧妙结合。它有一千多年的历史，被外国人称为“镶嵌玻璃瓷”。蓝白相间，精致有很强的东方特色，深受西方人的喜爱。1986年在德国莱比锡国际博览会上获得国际金奖。在这个工厂里，我们依稀可以看到以前的陶瓷生产环境，一条生产线的流程，给我们留下了深刻的印象，那就是从原料到成品的一站式操作。制作时，艺术家需要用刀在泥坯上精心雕琢各种孔洞，然后填入精美的釉料并配以青花纹饰，再入窑烘烤。整个过程非常有序，每个工人都认真做好自己的工序，从而生产出精美的青花精美瓷器。通过参观学习，对陶瓷的生产工艺有了大致的了解，对釉也有了初步的认识，釉是覆盖在陶瓷制品表面的无色或有色的玻璃状薄层。矿物原料（长石、应时、滑石、高岭土等。）和化学原料按一定比例搭配（有些原料可以先制成熔块），然后磨成釉浆，涂在坯体表面，在一定温度下

煨烧。它能增加产品的机械强度、热稳定性和介电强度，具有美化物品、便于擦拭和洗涤、不被灰尘侵蚀的特点。釉中彩是指陶瓷先上釉，然后上漆或上书，再上釉。这种做法很少见。釉下彩是指在烧好的坯体上绘画和书写，然后上釉。釉上彩是指上釉后在釉面上绘画和书写。这也是一种收获。在这里，我看到所有的工人都在有条不紊地工作，既认真又熟练。从瓷胎到贴纸的上釉，都是那么有序，让我们大开眼界。我们还帮工人做了几个瓷胚，挺有意思的。精美的青花瓷就是这样制作的。我觉得陶瓷再美，也需要人的劳动和智慧。我们还参观了用来烧制陶瓷的隧道窑。后来周老师还带我们参观了隧道窑，通过隧道窑，所有的瓷胚都需要烧制，才能成为精美的陶瓷。在老师的讲解下，我们对它有了初步的了解。我们专业的热工与窑炉有关，窑炉是制作陶瓷最重要的设备，包含很多高科技。因此，我们也更加重视窑。通过参观x瓷器厂，感觉原来日用瓷器也可以做得这么精美。4月8日：今天我们要去的是以生产建筑陶瓷为主的鹏飞瓷厂。鹏飞陶建是建筑陶瓷的专业制造商，是真正的景德镇特产。请访问此处了解我们的架构。

用瓷器很有帮助。在这里我们可以看到，它也是一站式生产。从原材料加工到成品几乎实现了机械化生产，生产出来的瓷砖也很漂亮。我在鹏飞造陶的时候才知道机械化生产，从原料提纯到。

瓷砖烧制上色冷却和包装都是一条龙生产，每个工人都负责好自己那一道工序，大大工厂里听到就是机器运转隆隆声音，工人师傅还向我们介绍这种瓷砖特点性能以及市场售价。我感觉到建筑陶瓷也有很多学问，需要我们不断去了解学习。另外我们还在陶瓷大世界进行了市场调查，这里陶瓷种类繁多，数量也多，可以说是陶瓷交易中心，看得我们都眼花缭乱，大量瓷具，瓷壶，花瓶，吊饰都让我们爱不释手。一对釉下彩光音瓶可以卖到七八百元，一只青花瓷杯子也可以卖到二十元左右，总体来说陶瓷利润还是比较高，不同种类陶瓷价格也不一样，很多人都在这里选购陶瓷，在这里我真感觉到了陶瓷文化美。我们还参观了其他瓷生产。最后在参观完了之后，周老师跟我们进行了总结，说陶瓷生产是一项细活，这其中有很多学问，需要我们不断去了解学习，可能现在我们对陶瓷工业还存在一些疑问，通过以后专业学习，一些疑问就可以解决了，对陶瓷行业了解也会越来越深。通过这几天认识实习，我对陶瓷又有了进一步了解和认识，对陶瓷朦胧认识变清晰了许多，也体会到了景德镇几千年陶瓷文化魅力。

## 陶瓷流水线工作总结5

第一周：岗前培训、生产安全教育，培训期为七天，在这七天中我跟很多不同类型的人一起培训；有公司的储备干部、市场营销部的人事、搬运工、运送、打磨工、包装工、还有质检员等。在面对这些不同类型跟不同文化程度的人一起相处，会感觉有些人是机灵圆滑的、有些人是实实在在的、有些人热情开朗；但在这种形形色色的大染缸里，我们有一个共同的一点就是培训过后我们这个企业的一份子，都要共同维护我们公司的利益。培训期间我到的第二站是到部门见习，在部门培训的一天中让我知道更多今后自己的工作岗位上的职责和工作内容。

第二周：生产部门实习，生产部门大致有：制模部、注浆部、整修部、窑部、釉检部、包装部。厂里的生产工艺流程大体上可分为：整修、素烧、烧检、彩绘、喷釉、上釉、釉检、包装，各个工艺流程之间环环相扣，紧密相连，各个生产车间布局也是按照工艺流程设计的，呈“U”型分布，这样的布局极简单又合理，每个生产部门设部门主管一名，统一调配生产；设带线干部若干，以便监督生产的实际操作过程。我对各个部门的工作流程、方法进行了解，了解到陶瓷的生产关键环节在于两个部位上：一个是釉烧，这个环节直接决定了产品的质量成色；另外一个则是上釉，这一环节对产品的外观形象是否符合要求具有决定性作用。第三周：包装部实习，包装部的实习是此次实习中最容易的实习内容，仅仅是对产品的包装，机械化的设备使得人的显得不大，但却起着关键性的作用，对机器的调试游以及设置是包装过程的重要环节，我从中学到了包装是一门很大的学问，是一种营销手段、名牌战略，在营销战略中也占一席之地。利用包装设计呈现品牌讯息，建立品牌识别，使消费者知道商品的名称、品牌属性，进而建立品牌形象。

第四周：学习企业的最基本工作，如登记出入库数据、统计原材料日消耗量与产品日完工量、填制各类表格等。通过这些简单的工作，我了解了陶瓷制造企业业务的基本操作流程，必须经过领料、核准、录入、复核、存档、编制、入库等一系列完整严密的手续才能完成的。当中任何一个环节出了差错，都会带来繁琐的纠正工作。除了日常生产的操作流程，在做一些杂事，如联络各部门业务人员、经理等工作，让我深刻体会到一个陶瓷生产企业不是简单的生产、销售的机构，而是一个具有风险性的完整的资本增值过程。

第五周：发货处实习开单。公司的单据分为两种：一为普通件的托运单；二为精品件的托运单。在发货这部分中有很多值得注意的地方。一般的发货流程都是先定价到开单到写标签到贴标签再到装货上车。就如标签来说，标签的填写必须要字迹工整；日期、编号必须准确。贴标签不能错贴跟漏贴。这种种的细节都是值得我们注意的，只有真心留意之后才能将工作做好，这也体现了“细节决定成败”这句话了。而提货工作的原则性比较强；客户不能向我们提供有效证件证明他的身份，我们是绝对不能给他们提走货物的。

第六周：设备的库存管理，机械备件入库，保管，发放，处理四个流程工作紧密相连，但有时会出现备件遗失或者备件来历不明，缺少系统摆放，造致有时要急用这些备件时出现很难快速找到甚至找不到。公司通过改进管理方法，根据备件品种规格，占用资金和各类备件的库存时间、价格差异等方面实行有效管理。我负责对设备的各项信息录入计算机，并形成相应的管理文档，有利于设备的库存管理。

## 陶瓷流水线工作总结6

在实习的前两个星期，我在潮州市桦达陶瓷制作有限公司的车间学习企业的最基本工作，如登记出入库数据、统计原材料日消耗量与产品日完工量、填制各类表格等。

通过这些简单的工作，我了解了陶瓷制造企业业务的基本操作流程，未接触工作前看似简单的一套流程，是必须经过领料、核准、录入、复核、存档、编制、入库等一系列完整严密的手续才能完成的。当中任何一个环节出了差错，都会带来繁琐的纠正工作。刚开始认为对于简单的记录工作完全可以胜任的我，慢慢明白，最重要的不是快，而是准。除了日常生产的操作流程，在做一些杂事，如联络各部门业务人员、经理等工作时，我也深刻体会到一个陶瓷生产企业不是简单的生产、销售的机构，而是一个具有风险性的完整的资本增值过程。经过两个星期的学习，我有幸有机会被分配到企业财务部进行后台的账务处理。每天我和财务操作人员还有两名实习生一组人在公司财务部填制当天的各种表格，统计当日的业务发生额，进行各类凭证的整理等。在这个学习和联系的过程中。我发现会计是一门实务与理论结合性很强的学科，尽管我学过这门课，但是当我第一次和公司的同事操作具体业务时，觉得又和书上有些不同，实际工作中的事务是细而杂的，只有多加练习才能牢牢掌握。这次实习最主要的目的也是想看看我们所学的理论知识与公司实际操作的实务区别在哪里，相同的地方在哪里，内部控制如何执行，如何贯彻新的会计政策，新旧政策如何过渡，一些特殊的帐户如何会计处理等等。带着这些问题，我在一个月里用眼睛看，不懂的请教领导同事，让我对这些问题有了一定的解答，达到了这次实习的目的。除了与我专业相关的知识外，我还看到许多在课堂上学不到的东西。公司是如何运作的，员工之间的团队合作精神，处理业务的过程，规章制度，执行情况，企业的管理等等。另外我也看到公司存在的一些漏洞，例如内部控制情况，其中主要包括现金收支制度执行情况，公司在执行国家政策规定方面也不容乐观。然而在现实的小规模私营企业这种情况可能普遍存在。作为一名会计实务人员，通过这次实习也更加让我看清自己今后的努力方向。例如：实务能力，应变能力，心理素质，适应能力等等。除此之外拥有一颗上进心，进取心也是非常重要的。在工作中仅靠我们课堂上学习到的知识远远不够，因此我们要在其他时间多给自己充电，在扎实本专业的基础上也要拓宽学习领域。同时在实际的工作中遇到问题时要多向他人请教。人际沟通也是非常重要的一点，如何与人打交道是一门艺术，也是一种本领，在今后的生活中也是不能忽视的。马上就要进入社会的我们也要面临正式的实习了，我想每一次的经历都是一种积累，而这种积累正是日后的财富。在工作上，在学习上，我们要让这些宝贵的财富发挥它的作用，从而达到事半功倍的效果。

## 陶瓷流水线工作总结7

他山之石，可以攻玉。我们就是在占有资料和文献的同时，要借鉴他人的长处，进一步进行研究。牛顿说过，我之所以看的更远，是因为站在巨人的肩上。我们在论证的时候，一般可以采用归纳、总结和演绎的方法，当看到几个相似的观点时，我们可以进行归纳和总结，找出它们的共性，得出它们的规律，那就是自己的观点。从他人研究的一个内容，我们可以进行联想和演绎，是不是对我研究的东西也可以引申，可以借鉴。在引用他人的研究成果时，一般要遵循一个原则，引用了人家的论点，就不能引证人家的论据，引用了论据，就不能引用论点，这样可以避免不必要的麻烦。

## 陶瓷流水线工作总结8

### 一、不断加强安全管理工作

一是坚持开展安全培训工作。将安全用电、各工种及设备的操作规程和应急抢救知识作为培训重点，不断强化意识安全。

二是突出安全重点，抓好安全薄弱环节的有效监控。

三是坚持安全常规管理，对安全工作常抓不懈。健全车间安全生产会议、巡回检查、设备检修、交接班等记录，将整个生产过程记录在案，便于分析查找问题。

### 二、提高员工的质量意识，加大质量管理力度，提高成品一次合格率

一是加强生产操作人员质量培训，强化员工质量意识。

二是加强检验员的质量巡检工作，避免重大质量事故的发生，并要求其对当班质量情况记录在案，使我们有迹可循，便于质量管理与研究。

三是建立合理的奖惩制度，在考核机制中加入质量考核，与员工的收入挂钩，奖优罚劣。通过以上措施保证全年产品一次合格率达到98%。

### 三、开源节流，降本增效

一是合理安排人员，对现有的岗位人员进行梳理，以产定员，尽量减少公司的劳动力成本;二是合理安排工作时间，尽量连续生产，避免能源浪费;三是对原辅材料进行精细管理，杜绝浪费现象的发生，将原辅材料的消耗控制在3%之内;四是将消耗与员工的收益挂钩，有奖有罚

### 四、保证工艺贯彻率

在20xx年，我们将加强员工的生产工艺培训，增加员工对本工位的工艺熟知度，加强员工的技能水平，保证工艺的贯彻率达到98%。

本人于20xx年被评定为磨工\*\*，至今一直工作在生产一线，从事磨机的操作与管理工。由于企业改制等原因造成企业磨操作人员流动巨大，为了保证企业生产的顺利进行，我带了多批徒弟，先后培养出多名合格的磨机操作人员。目前，这些徒弟也成为业务能手和技术骨干。

## 陶瓷流水线工作总结9

### 20xx年选矿厂上半年工作总结

20xx年，我厂在上级部门的正确领导和精心部署下，在兄弟部门的大力支持、配合以及广大员工的共同努力下，深入贯彻集团公司20xx年年初召开的工作会议精神，广大员工诚信尽职，和谐奋进，明确目标，理清思路，狠抓落实，继续发扬“艰苦创业，开拓创新”的紫金精神和“以人为本，追求卓越”的经营理念,把“保增长”作为第一要务，在保证安全环保前提下，增加产量，降低成本，改善指标，争取预期目标的实现，认真落实公司的生产布署，对公司下达的生产经营目标进行层层分解落实。通过精心组织，严格管理，科学安排，合理调度，不断强化各项基础管理工作，充分调动员工的生产热情，克服人员流动快、生产设备老化等各种不利因素的影响，努力完成了年初下达的生产经营计划。

#### 一、20xx年上半年工作概述

##### 1、20xx年上半年生产产量基本情况

##### 1) 1 - 6月份累计完成情况

上半年选矿厂累计处理铅锌原矿吨；处理铜锌矿石57535吨，锌原矿品位：%，锌的回收率%，锌精矿品位%，精矿量吨，锌精矿金属量吨；铅原矿品位，铅的回收率，铅精矿品位%，精矿量吨，铅精矿金属量吨；铜原矿品位，铜精矿品位，铜回收率，铜精矿量吨，精矿金属量吨。硫回收率%，精矿品位%，精矿量吨。

## 陶瓷流水线工作总结10

沟通交流一直是我的弱项，在工作之外还可以，工作之中的沟通尤不擅长。如今的岗位，沟通是非常重要的，尤其是对员工思想必须通过深入的了解才能掌握，掌握了员工的思想才能知道以后在管理方面的重点是什么，还有什么工作要做。这方面我需要加强的很多。

在过去的工作中得到了一些体会，在工作中心态很重要，通过不断的学习新知识保持工作的激情，力争让自己在每天的工作中有了新的发现和提高。

回顾一年来的工作，我在思想上、学习上、工作上取得了新的进步，但我也认识到自己的不足之处，对遇到的新情况新问题研究不够、创新意识还亟待加强。针对存在问题，在今后的工作中，我将立足本职工作，从自身查找原因，切实采取有效措施加以整改。

## 家具厂质检员工作总结

家具厂质检员工作总结（一）20xx年，在我厂各领导的有力组织下，通过各部门密切配合，随着新产品的不断开发成功，使得20xx年上半年成为了家具厂有力的进步的半年。面对市场，我厂更加的重视产品的质量，将“王力以质量为主导，人人注重品质，确保：制造精良产品，符合标准要求，提供优质服务，满足客户要求，王力不断改进，直至卓越超群”深入到日常生产中。做为承担公司质量控制的职能部门，我部虽然进行过成员调整，但全体成员仍然保持原有的团队精神，努力在平凡的岗位上做好自己的工作，各项工作都以公司的质量方针为指导中心，并且坚持贯彻ISO质量管理体系，半年来，部门各项工作有条不紊的进行，主要有以下方面的工作：

1、加强了质检人员工作岗位管理和培训工作：适当加强思想沟通工作，发扬工作热情，把生产的辅助工作做好，同时，加强各岗位相互间的在职培训工作，使部门各人员都掌握多种质检技能，并与20\_年6月组织2位人员到金华培训ISO9000质量体系认证，并取得相关证书，要求部门人员，尽力做到一专多能，弥补了工作量小时人力不足的缺陷，保证了部门的工作正常运转。

2、在生产流程的控制方面：严格控制原材料、半成品、成品的检验，注重过程体系的监控。生产能够正确衔接往往需要各部门间的紧密与合作，加强与技术中心，生产部，经销部等部门的沟通工作，排除沟通不及时现象，产品控制过程做好质量检验报表，实现生产过程中产品的可追溯性，以顾客为主，为产品的售后服务工作打下了良好的基础，在产品检验工作的过程中，对流程的控制，主要采取全面的质量质量的管理方式，包括工作质量，以及全面的过程管理和全员参与的方式，不仅在生产过程，而且向前后两侧延伸，包括对产品的设计，生产，储存过程的监控，来提高产品的质量，加强生产所的现场监督，对生产所的监督主要是对现场成品和半成品以及废品的管理。

3、对监视和测量装置进行校准，根据《测量设备校准》多公司的检测工具进行了送检，以确保其精度，充分保证了质检工作的正常进行。

质检部20xx年下半年的目标是：顾客满意度85%以上，在用检测设备合格率为100%且检测设备均在合格有效期内，质检部在今年的质量体系的运作中，能严格按照相关体系文件做好各项工作，对产品生产过程我们严格按相关文件做到严格把关，对出现不合格项及时通知生产部，分析原因，并采取纠正措施，凡出现产品不合格，定期对产品质量进行统计，在针对主要不合格内容制定纠正预防措施，对客户的投诉的处理要求有纠正预防措施，而这些措施均得到有效的实施。

产品质量安全作为一项长抓不懈的工作，只有良好的质量产品的品质，才能经受得市场的考验。质检部作为为生产服务、为产品服务的部门，为迎接我厂的快速发展，我部门人员必须及时提高自身技术，来适应产品多样性、复杂性日益增加的新产品。

家具厂质检员工作总结（二）时间荏苒，岁月穿梭，转眼间20xx年就要在紧张和忙碌中过去了，回顾在进人公司的这五个月来，我从一名仓库主材管理员进步到质检部的一名检验员，学习到了很多也有很多进步，但是也存在一些不足之处。进入公司的五个月来，在领导的关心指导下，在同事的支持帮助下，我不但勤奋踏实地完成了本职工作，而且顺利完成了领导交办的各项临时任务，自身在各方面都有所提升。为了更好地做好今后的工作，总结经验，吸取教训，本人就五个月的工作总结为以下几项

### 一、工作收获

1、在仓管任职期间，向刘师傅学习，不懂就问，不会就学，经常请教有关材料方面的知识，材质的强硬度、大小、配比等对工程质量的影响，以此来提高自己的业务水平。因为我深知质量就是企业的生命、是企业的信誉保证，没有这一保证地产企业就无生存的希望更无发展可言。作为一名材料收发员我要求自己认真履行本岗位所规定的职责，通过实际工作经验在进材料时认真执行物资管理的各项规章制度，认真对各种材料进行货检验，验收材料与发料单上的名称、规格型号、数量是否相符，强度是否达到标准，发现不符合标准要求的材料及时向主管负责人汇报，有遇到不合格时就直接向送货人当面指出让其拉走。根据实际要求收料人员填写材料接收验证明细表，将材料合理、安全、整齐、分类放在车间所分配的主材料区域。

在仓库主材管理中我学习到了很多材料相关的知识，经过学习，后面公司把我安排在质量部我也收获到了很多的工

作经验。

2、在具备专业技术技能是开展质检工作的基础。一个合格的质检员必须看懂图纸、熟悉规范标准、掌握质量管理条例规章。一个连图纸都看不懂的人不可能做一个合格的质检员。一个只看懂图纸而不知道工艺标准、操作要点和质量标准的质检员也无法进行有效的过程检查与控制。

质检员需要和工人直接打交道，就一定要知道该怎么干，干好的尺度标准是什么，这样才能够真正去管理，才容易让人接受你的管理。3、首件检验

我严格按照控制计划要求，做到不漏检，不少检。巡检是一项细致的工作。“细节决定成败”，在巡检的过程中，对工序流转的产品，必须按产品流转控制程序办理相关手续后方可放行，并执行上道工序对下道工序负责，下道工序复验上道工序的制度，做到层层把关4、异常反馈

在生产中经常会因为设备或员工的原因，出现各种各样的异常，小则损坏单个组件，大则损坏成批的组件，出现异常，我会第一时间通知上级领导，及时的处理问题。

二、质检员要坚持原则，要有勤恳的工作态度1、工程质量的过程控制很重要，质检员的工作主要是现场，过程中发现问题、解决问题要比施工完了再返工补救更容易让人接受，尤其减少浪费。各分项工程开始和样板施工，质检员应该做旁站监督检查，不能坐在办公室里清闲，完工后再做事后验收。你有再大的本事，一个懒惰就将注定你会一事无成。老好人也不适合做质检员，质检员应有自己的个性，行就是行，不行就是不行。不能两句好话就放过了问题。或者对方态度一强硬，就退缩回避了问题，最后害了自己，也害了工程，但同时处理问题要讲究策略和方法，不在于争吵，以解决问题为目的。

2、质检员要善于团结同志，处理好人际关系。质检员开展工作离不开与相关部门及人员的沟通和协调，如果不能搞好同事的人际关系，得不到大家的支持和理解，而使自己陷于孤立，形不成齐抓共管的局面，面对的阻力就很难让自己能很好的开展工作，陷自己于被动的境地。当然，搞好关系决不能放弃工作原则或降低质量标准。

三、感想及体会1、态度决定一切

工作时一定要一丝不苟，仔细认真。不能老是出错，有必要时检测一下自己的工作结果，以确定自己的工作万无一失。工作之余还要经常总结工作教训，不断提高工作效率，并从中总结工作经验。虽然工作中我会犯一些错误，受到领导的批评，但是我并不认为这是一件可耻的事，因为我认为这些错误和批评可以让我在以后的工作中避免类似错误，而且可以让我在工作中更快的成长起来。在和大家工作的这段时间里，他们严谨、认真的工作作风给我留下了深刻的印象，我也从他们身上学到了很多自己缺少的东西。2、勤于思考

岗位的日常工作比较繁琐，这就需要我们一定要勤于思考，改进工作方法，提高工作效率，减少工作时间。3、不断学习

要不断的丰富自己的专业知识和技能，这会使我的工作更加得心应手。

一个人要在自己的职位上有所作为，就必须要对职位的专业知识熟知，并在不断的学习中拓宽自己的知识面。

四、20xx年的工作规划

在新的一年里，我决心认真提高工作水平，为公司的发展贡献自己的一份力量。在今后的工作中要虚心向其他同事学习工作方面的经验，借鉴好的工作方法不断提高自身的素质，使自己的全面素质再有一个新的提高，以适应公司的发展和社会的需要。要进一步强化敬业精神，增强责任意识，提高完成工作的标准。

20xx年的结束，20xx年的到来，是开端也是结束，展现在自己面前的是一片任自己驰骋的沃土，也分明感受到了沉甸甸的责任，在今后的工作和生活中我将继续学习，深入实践，不断提升自我，不辜负公司给我的这个机会和领导以及同事对我的栽培。

家具厂质检员工作总结（三）20xx年即将告别，回忆在这一年当中既忙碌着也有收获着，使我感到有喜有忧。本人一直在注塑车间做了3年多的质检工作，所在的岗位确实有一定工作压力，但是对我来说没有压力就等于没有动力。作为一名质检员的我，为使自己成长的更快，工作中得到更大提高，做了如下的工作总结：

## 一、对工作中的品质把关

作为质检员，不但要掌握专业的检测知识，还需要认真仔细，才能发现问题，找出问题，解决问题。所以这一年的现场的质量工作使我受益匪浅。在检验之前，要学会看懂产品图纸，与产品试装。根据品质流程要求，做好事中监督工作，发现及纠正检验过程中存在的问题。配合操作员对产品质量作全面的检查，对产品中出现的问题及时提出、纠正。对特殊产品要加工工艺的进行全过程跟踪检查，确保每道工序合格。对进仓的产品严格把质量关，对事后结果进行总结分析，以便于工作的持续改进。每天下班之前，对检验过程中出现的质量问题做好对班交接工作。记载检验过程中往后容易出现的问题可取之处，不断地提高个人的专业检验水平；将现场存在的质量问题及须公司协调解决的问题认真反映出来。

## 二、工作中不足之处与存在的问题

- 1、对产品品质方面要求还有一定差距，导致少批量的退货现象。一方面，由于个人检查方面不够细致、专业知识不够充足，一方面就是工作量多、和时间比较长时，工作效率不高。
- 2、在发现质量问题中不敢明确确定是否，果断性不强，在处理有些事情时还需要领导的帮助。
- 3、由于目前质检工作人员有所欠缺，工作时间长，工作量增加，如有一人请假无人替代。

## 三、明年的工作打算与改进

- 1、我将进一步发扬优点，改进不足，全力做好本职工作。要保持良好的精神状态，发扬吃苦耐劳、知难而进、精益求精、严谨细致、学习进取、敢于拼搏精神。理清工作思路，提高办事效率。
- 2、在检验之前，我首先要了解需要检验的产品，并且在检查前应该做好事前准备，检查时认真监督。

最后，我公司为人性化管理，注重员工技能的培养，和团队的精神，以及积极上班的热情，我相信，我一定会在贵派这个大家庭的发展中，共成长，我们一定会壮大起来！

家具厂质检员工作总结（四）过去的20xx年，我在公司领导的关怀下，业务水平有了进一步提升，工作能力方面有了长足的进步。特别对出现的质量问题的处理，有了明显的进步，有一定的判断分析能力。以下我对一年来的工作情况总结：

首先，工作时必须做到四个字：认真细心。因为我们所做的保质保量，关系到全公司生产工作的正常运转。如果所做的质量在某个地方出了差错，公司利益会受到影响，那么必将造成不小的危害。生产车间也会因为质量问题而停止生产；这样到了发货日期不能按时发货，必将引起客户抱怨，降低公司信誉，给公司造成不可估量的损失。所以我每天工作时都尽量保持清醒地头脑，确保每一份计划都能准确无误，把工作效率提高到最高点。

其次，工作时必须要有坚定不移、不厌其烦的精神。有人说：看看差不多就行了，其实不然，要想成为一个合格的质检员，必须要有耐心、坚持的态度。但要经常到各个岗位查看这些产品是否合格。倘若已经出现质量问题，而其他操作人员没有发现或及时处理的情况下，就一定要督促他们认真负责，并与其保持良好的沟通，以保证生产计划能顺利进行。所以质检是非常重要的。

最后，工作时必须要与各部门这间处理好人际关系。一个人的力量是有限的，但一个团队的力量却是巨大的。工作过程中，同事之间磕磕碰碰有时在所难免，但我始终抱着一种平和的心态来对待这些问题，并找出问题关键所在，解除误会，化解矛盾，从而营造一个和谐的工作环境。只有心情好，才能在工作中发挥自己最大的潜能。一个团队，最重要的就是同心协力，只有做到这一点，公司的发展才能越来越好。

回顾过去，虽然有了一些可喜的成绩，但同时也发现自身存在的问题。在工作中，有的时候开拓、创新意识不够，事业的发展需要不断地创新，但自己却总是求稳怕乱，在有些问题的处理上瞻前顾后，不够果断。另外在生产过程中出现突发状况时，有时却未能及时向领导汇报。针对自身存在的这些问题，我将认真总结经验，发扬成绩，克服不足，进一步加强理论学习和工作实践，不断地提高自己的工作能力和管理水平。生活每一天都在继续，公司在发展，我也会通过学习不断地完善自己，为公司发展尽自己微薄之力。我相信，只要肯付出，只要有着坚定的信念，无论环境如何改变，也阻挡不了前进的步伐，愿公司的明天更加美好。

## 第一章：基本建设程序和前期工作

基本建设程序的三个阶段：准备阶段，设计阶段，建厂阶段

三个阶段设计指：初步设计、技术设计和施工图设计。两阶段设计指：初步设计、施工图设计

项目建议书：1.项目名称、项目的主办单位及负责人 2.项目内容、设立项目的理由及相关情况分析  
3.建厂地区或承办企业的基本情况 4.产品名称、规格、生产能力及销售方向  
5.主要原料、燃料、材料、电力、交通运输和协作配套等方面的要求或者已经具备的条件 6.资金的估算和来源  
7.项目的进度安排 8.初步的技术、经济分析

可行性研究报告（1）总论（2）承办单位或企业的基本情况和条件（3）需求预测和产品规划（4）资源、原材料、燃料及公用设施情况（5）厂址方案和建厂条件（6）技术方案（7）环境保护（8）企业组织、劳动定员的人员培训（9）项目实施进度的建议（10）投资估算好资金筹措（11）产品成本估算（12）社会及经济效果评价

市场需求是前提，工艺技术是手段，效率利润是关键

设计任务书：（1）根据经济预测和市场预测确定项目建设规模和产品方案（2）资源、原材料、燃料和公用设施的落实情况（3）建厂条件和厂址方案（4）技术工艺、主要设备选型、建设标准和相应的技术经济指标（5）主要单项工程、公用辅助设施、协作配套工程的构成，全厂布置方案和土建工程量估算（6）环境保护、城市规划、防震、防洪、防空和文物保护等要求和采取相应措施方案（7）企业组织、劳动定员和人员培训设想（8）建设工期和施工进度（9）投资估算和资金筹措（10）经济效果和社会效益（11）附近

厂址选择：选择建厂的地区位置和选择建厂的具体厂址。建厂地区的选择：（1）靠近销售地区和原料基地，并有良好的燃料、电力供应（2）考虑当地运输和资源条件 建厂地址的选择：（1）考虑地质条件，注意地下水位及侵蚀性等问题（2）尽量避免地形起伏变化过大，有一定坡度（大于 $21^\circ$ ），便于排水（3）避免在农业生产区建厂（风向）（4）无污染源 设计的方案：工艺流程方案、交通运输安排、人流跟物流的分流、环境评价 第二章  
总平面及运输设计

设计任务：在满足生产要求条件下将厂区划分及确定各建筑物相对位置（面积、形状）

设计程序：（1）确定建筑物的层数；（2）厂区内外交通形式，产品原料运输，车间与车间之间的运输、连通；（3）建筑物间的相互位置，按生产工艺流程走；（4）绘制总平面图，竖向图；（5）方案对比，两种或两种以上的方案。

总平面布置基本原则：满足工艺条件下，周期短，资金周期短；设置两个以上的门，人、货分开；同类建筑集中布置；建筑物外形简单、紧凑；辅助设施靠近服务对象；电源靠近负荷中心；尽量直道少拐弯 采光、通风、风向；考虑扩建，车间内预留、车间外预留，整个生产线全部预留；合理利用地势，生产线从上往下布置；满足运输线路环保卫生要求；厂内生产区不设服务设施；合理布置的更美观。

主要措施：(1)厂区划分：生产区、辅助生产区、厂前区；(2)合理组织人流、物流、主厂门、货物门(3)建筑物形式（单层、多层厂房，各种建筑—注浆成型(4)分离式和连接式（成型、烧成车间）占地有效利用率高，运输距离短，相互影响大(5)考虑扩建与改建(6)防火卫生要求 工厂组成：主车间，辅助车间，服务设施，变电站

陶瓷工厂总平面布置的工艺要求：

一、主要生产车间：（1）泥料制备车间布置在铁路的进线处、公路入口处、码头。车间附近有露天堆场，场地设备仓库（2）成型车间通风采光，靠两头，地势平

坦，辅助料供应方便，布置工厂中心（3）焙烧车间保证通风，靠两头，地基好，地下烟道防水，要有备用电源，位置处于下风向（4）上釉及彩饰车间（5）检查和装配车间

二、辅助车间：a,动力设施b,仓库设施c,行政管理和生活福利设施d,运输设施

竖向布置的任务是对厂区的天然地形进行改造。竖向布置有连续式，重点式和混合式

地面连接方法：平坡法4% >500m 工艺流程从上往下走

管线架设方式（3种）：地下、地面、架空。管线与铁路、道路交叉时，其最低部分高于路轨米，高于道路地面米运输方式的选择

铁路：距离铁路编组站小于5KM；年运输量>4万吨 水路：运输成本底量大，散装、集装箱、集装箱有码头 管道：水，汽油，泥浆等有流动性物 竖向标高的选择：土方量最小

陶瓷工厂的运输方式为：铁路、公路、水路和特种方式运输。

陶瓷工厂的铁路运输标准轨距1435mm的铁路线。厂内铁路线的布置方式：层端式、贯通式、环状式、混合式。

厂内道路的布置方式：尽头式和环形式

钢铁公司烧结厂年度行政工作总结

一、200\*年主要工作总结200\*年烧结厂在公司的正确领导下，紧紧围绕“系统优化，诚信保铁”大局，坚持以提高经济效益为中心，致力攻关挖潜，取得了较好的成绩。烧结厂今年面临的形势与困难比以往任何一年都要大：一是炼铁高炉“一大带五小”格局形成，产能急剧扩张，烧结矿出现供不应求的局面，烧结生产组织面临巨大的困难与压力，设备计划检修时间无法保证，设备隐患得不到及时整改。二是经济技术指标压力非常大。今年受到市场的冲击比以往任何一年都要大，进厂原材料质和量根本就得不到保证，含铁原料品种多，化学成分非常不稳定，给烧结矿质量的保证带来了很大困难，直接导致经济技术指标下滑。三是为保公司大局，不得不牺牲我厂的局部利益，导致能耗指标下滑，节能降耗工作难度增加。四是烧结生产规模快速扩大，职工队伍急剧膨胀，加上公司改革措施的强力推行，增加了一些思想上的不稳定因素。五是技改任务艰巨，下半年随着280m<sup>2</sup>烧结机建设的不断推进，人力资源的缺口给生产组织带来极大的影响。面对重重困难，一年来，我厂坚持全心全意依靠群众，紧紧围绕“系统优化、诚信保铁”工作大局，积极稳妥地推进改革，以安全生产为前提，“诚信保铁”为重点，挖潜增效为中心，本着向科技进步要效益，向管理创新要效益，向攻关挖潜要效益的经营方针，妥善处理各方面的矛盾，取得了生产经营的全面丰收，产量、质量、效益指标均在去年的基础上有了很大的提高；职工收入稳中有升；改革发展、企业管理工作有了长足进步。1.产量迈上新台阶：1-11月份烧结矿总量累计达吨，比去年同期净增5xxxx吨。其中烧结矿吨，比去年同期净增吨；球团矿吨，比去年同期净增吨。全年烧结矿总量可望达到55xxxx吨。2.质量水平稳步提高：到11月止，烧结矿合格率达，比去年同期上升；烧结矿碱度稳定率达，比去年同期上升；烧结矿品位稳定率达，也好于去年同期水平；球团矿合格率达；公司质量考核得分每月均高于100分。

3.消耗指标控制良好：130m<sup>2</sup>、180m<sup>2</sup>烧结机工序能耗在克服了今年含铁原料品种繁杂的困难后，仍保持了较好的水平。4.攻关挖潜创历史新高：1—11月实现成本降低额突破507xxxx元，全年可望突破600xxxx元，完成公司下达的二档目标。

5.技改工程稳步推进：280m<sup>2</sup>烧结机投产前期准备工作正有条不紊地开展，关键岗位的外培与内培已圆满结束，厂专门下文组织了安装质量监督小组对工程的安装进行实时监督，预计可以按公司要求如期投产。一年来，我厂主要抓住了以下几个方面的工作；

（一）坚持以提高经济效益为中心，强化生产经营管理，确保提质增量总体目标的实现

1、按照横向到边、纵向到底的原则，将指标层层分解到位，责任落实到单位和个人。注重指标分解的科学性和合理性，充分考虑各单位不可控因素，并根

据客观情况的变化，及时调整指标，调动各单位降成本的积极性，收到了明显的效果。

2、两眼向内，广开节支渠道，落实全员降成本措施，立足内部攻关挖潜。为了降低消耗，节约可控费用，达到降低生产成本的目的，今年我厂加大了综合利用的力度，把优化资源配置作为工作重点，着重抓好了转炉污泥的利用和熔剂攻关工作，努力降

低烧结矿的含铁原料成本。实现了转炉污泥利用率达到10xxxx。在矿粉资源紧缺的情况下，我厂工艺技术人员通过试验研究，采取有力措施，最大限度地利用瓦斯灰、粗污泥、轧钢皮、农场粉等资源，有效地缓解了公司矿粉资源压力。1-11月份，利废总量达吨，共降低原料成本413xxxx元，熔剂攻关降成本80xxxx元。同时，我厂继续做好设备

点检、定修，减少设备故障停机时间，提高设备作业率，对成品烧结矿的下料斗和冷筛系统进行了改造，减少了烧结矿破损和高炉入炉粉末，降低了返矿运输成本。加强非生产性费用开支与管理，严把审批关，严格控制可控费用。并根据下半年公司面临的严峻形势，专门发文对指标进行了重新分解，严格考核。在这一系列强有力的措施下，攻关挖潜活动取得了可喜成果。3.依靠技术进步和管理创新，促进全员降成本、增效益。针对高炉产能的急剧扩大，在准确分析全年生产经营形势的基础上，确立了实行设备管理创新，确保生产均衡稳顺的生产经营思路。今年，我厂为使计划检修更加科学合理地适应高炉生产，改变原有的计划检修模式，摸索出一套结合高炉生产计划重新合理安排好计划检修的模式，抓住有利时机合理安排计划外检修，努力缩短事故抢修时间。并严格按照“TPM全员设备管理”的要求，对影响生产的关键设备从严管理，制订了周密的事发应急预案和管理考核办法，明确了设备维修系统区域及职责范围的划分，落实点检巡检职责，进一步强化了设备管理责任。建立健全的激励机制，充分调动了维修人员的积极性。在设备系统全力推行承包制，专门设立了设备作业率攻关奖。设备作业率由20年的不到9xxxx提高到了以上，故障停机率降低到了以下，确保了烧结产能的充分释放，降低了固定成本。同时，我厂进一步加强废旧物资的管理，加大修旧利废的力度，使生产经营取得了新的突破。

(二)继续贯彻“诚信保铁”的理念，确保高炉稳顺运行。实践证明，“诚信保铁”不但事关公司生产经营大局，也是烧结厂实现全年生产经营任务的关键。特别是在今年高炉产能迅速扩大，烧结本身产能不足，含铁原料供应紧张的不利局面下，如何保证高炉吃饱吃好，做到真正意义上的“诚信保铁”，对我厂是一个严峻的挑战。为了实现高炉的零影响，今年，我厂把“诚信保铁”理念和质量理念渗透到各项具体的规章制度、工作程序中，要求每人、每项工作、每个行动都体现

“无条件满足下道工序的需要”。各科室、工段不折不扣地落实了诚信保铁考核办法，并结合自己的实际制订了诚信保铁工作标准，坚持把好每一道工序的质量关，杜绝不合格产品流入下道工序。并经常性地去炼铁进行用户走访，针对炼铁提出的意见和建议努力整改。努力探索如何提高烧结矿的产品实物质量，对烧结矿的下料斗和冷筛系统进行了改造，减少了烧结矿破损和高炉入炉粉末；特别在下半年原材料质量达不到要求的不利条件下，为保公司大局，不惜牺牲我厂的局部利益，通过增加关键岗位员工的责任心、适当加大能耗的投入来提高烧结矿的实物质量，取得了烧结矿8-11月份连续四个月质量无异议的好成绩，得到了公司主管领导的高度评价。实现了保证高炉在公司最困难的时候稳顺生产的目标。您已经评价过！好:0 您已经评价过！不好:0 您已经评价过！原创:0 您已经评价过！非原创:0

ん浔 找の 回答采纳率: 20\_-11-19 13:45

#### 相关知识

质检员月工作总结怎么写? 1回答20\_-12-04质检员工作总结怎么写2回答20\_-06-17门窗质检员工作总结5回答20\_-02-25混凝土质检员工作总结怎么写3回答20\_-12-22汽车质检员周工作总结怎么写啊2回答20\_-12-22更多炼钢厂质检科相关知识>>

炼钢厂炼钢厂回收废铁报价炼钢厂节能降耗建议质检科年终总结范文质检科质检科岗位职责关于炼钢厂安全演讲... 质检科科长职责

收藏 分享到： 更好的回答 其他答案(1)

#### 钢铁公司烧结厂年度行政工作总结

一、200\*年主要工作总结200\*年烧结厂在公司的正确领导下，紧紧围绕“系统优化，诚信保铁”大局，坚持以提高经济效益为中心，致力攻关挖潜，取得了较好的成绩。烧结厂今年面临的形势与困难比以往任何一年都要大：一是炼铁高炉“一大带五小”格局形成，产能急剧扩张，烧结矿出现供不应求的局面，烧结生产组织面临巨大的困难与压力，设备计划检修时间无法保证，设备隐患得不到及时整改。二是经济技术指标压力非常大。今年受到市场的冲击比以往任何一年都要大，进厂原材料质和量根本就得不到保证，含铁原料品种多，化学成分非常不稳定，给烧结矿质量的保证带来了很大困难，直接导致经济技术指标下滑。三是为保公司大局，不得不牺牲我厂的局部利益，导致能耗指标下滑，节能降耗工作难度增加。四是烧结生产规模快速扩大，职工队伍急剧膨胀，加上公司改革措施的强力推行，增加了一些思想上的不稳定因素。五是技改任务艰巨，下半年随着280m<sup>2</sup>烧结机建设的不断推进，人力资源的缺口给生产组织带来极大的影响。面对重重困难，一年来，我厂坚持全心全意依靠群众，紧紧围绕“系统优化、诚信保铁”工作大局，积极稳妥地推进改革，以安全生产为前提，“诚信保铁”为重点，挖潜增效为中心，本着向科技进步要效益，向管理创新要效益，向攻关挖潜要效益的经营方针，妥善处理各方面的矛盾，取得了生产经营的全面丰收，产量、质量、效益指标均在去年的基础上有了很大的提高；职工收入稳中有升；改革发展、企业管

理工作有了长足进步。1.产量迈上新台阶：1-11月份烧结矿总量累计达吨，比去年同期净增5xxxx吨。其中烧结矿吨，比去年同期净增吨；球团矿吨，比去年同期净增吨。全年烧结矿总量可望达到55xxxx吨。2.质量水平稳步提高：到11月止，烧结矿合格率达，比去年同期上升；烧结矿碱度稳定率达，比去年同期上升；烧结矿品位稳定率达，也好于去年同期水平；球团矿合格率达；公司质量考核得分每月均高于100分。3.消耗指标控制良好：130m<sup>2</sup>、180m<sup>2</sup>烧结机工序能耗在克服了今年含铁原料品种繁杂的困难后，仍保持了较好的水平。4.攻关挖潜创历史新高：1—11月实现成本降低额突破

507xxxx元，全年可望突破600xxxx元，完成公司下达的二档目标。5.技改工程稳步推进：280m<sup>2</sup>烧结机投产前期准备工作正有条不紊地开展，关键岗位的外培与内培已圆满结束，厂专门下文组织了安装质量监督小组对工程的安装进行实时监督，预计可以按公司要求如期投产。一年来，我厂主要抓住了以下几个方面的工作；

#### （一）坚持以提高经济效益为中心，强化生产经营管理，确保提质增量总体目标的实现

1、按照横向到边、纵向到底的原则，将指标层层分解到位，责任落实到单位和个人。注重指标分解的科学性和合理性，充分考虑各单位不可控因素，并根据客观情况的变化，及时调整指标，调动各单位降成本的积极性，收到了明显的效果。

2、两眼向内，广开节支渠道，落实全员降成本措施，立足内部攻关挖潜。为了降低消耗，节约可控费用，达到降低生产成本的目的，今年我厂加大了综合利用的力度，把优化资源配置作为工作重点，着重抓好了转炉污泥的利用和熔剂攻关工作，努力降低烧结矿的含铁原料成本。实现了转炉污泥利用率达到10xxxx。在矿粉资源紧缺的情况下，我厂工艺技术人员通过试验研究，采取有力措施，最大限度地利用瓦斯灰、粗污泥、轧钢皮、农场粉等资源，有效地缓解了公司矿粉资源压力。1-11月份，利废总量达吨，共降低原料成本413xxxx元，熔剂攻关降成本80xxxx元。同时，我厂继续做好设备点检、定修，减少设备故障停机时间，提高设备作业率，对成品烧结矿的下料斗和冷筛系统进行了改造，减少了烧结矿破损和高炉入炉粉末，降低了返矿运输成本。加强非生产性费用开支与管理，严把审批关，严格控制可控费用。并根据下半年公司面临的严峻形势，专门发文对指标进行了重新分解，严格考核。在这一系列强有力的措施下，攻关挖潜活动取得了可喜成果。3.依靠技术进步和管理创新，促进全员降成本、增效益。针对高炉产能的急剧扩大，在准确分析全年生产经营形势的基础上，确立了实行设备管理创新，确保生产均衡稳顺的生产经营思路。今年，我厂为使计划检修更加科学合理地适应高炉生产，改变原有的计划检修模式，摸索出一套结合高炉生产计划重新合理安排好计划检修的模式，抓住有利时机合理安排计划外检修，努力缩短事故抢修时间。并严格按照“TPM全员设备管理”的要求，对影响生产的关键设备从严管理，制订了周密的事发应急预案和管理考核办法，明确了设备维修系统区域及职责范围的划分，落实点检巡检职责，进一步强化了设备管理责任。建立健全的激励机制，充分调动了维修人员的积极性。在设备系统全力推行承包制，专门设立了设备作业率攻关奖。设备作业率由20\_年的不到9xxxx提高到了以上，故障停机率降低到了

以下，确保了烧结产能的充分释放，降低了固定成本。同时，我厂进一步加强废旧物资的管理，加大修旧利废的力度，使生产经营取得了新的突破。

（二）继续贯彻“诚信保铁”的理念，确保高炉稳顺运行。实践证明，“诚信保铁”不但事关公司生产经营大局，也是烧结厂实现全年生产经营任务的关键。特别是在今年高炉产能迅速扩大，烧结本身产能不足，含铁原料供应紧张的不利局面下，如何保证高炉吃饱吃好，做到真正意义上的“诚信保铁”，对我厂是一个严峻的挑战。为了实现对高炉的零影响，今年，我厂把“诚信保铁”理念和质量理念渗透到各项具体的规章制度、工

作程序中，要求每人、每项工作、每个行动都体现“无条件满足下道工序的需要”。各科室、工段不折不扣地落实了诚信保铁考核办法，并结合自己的实际制订了诚信保铁工作标准，坚持把好每一道工序的质量关，杜绝不合格产品流入下道工序。并经常性地去炼铁进行用户走访，针对炼铁提出的意见和要求努力整改。努力探索如何提高烧结矿的产品实物质量，对烧结矿的下料斗和冷筛系统进行了改造，减少了烧结矿破损和高炉入炉粉末；特别在下半年原材料质量达不到要求的不利条件下，为保公司大局，不惜牺牲我厂的局部利益，通过增加关键岗位员工的责任心、适当加大能耗的投入来提高烧结矿的实物质量，取得了烧结矿8-11月份连续四个月质量无异议的好成绩，得到了公司主管领导的高度评价。实现了保证高炉在公司最困难的时候稳顺生产的目标。

自从进入公司制造部担任车间主任一职，回首也有一年半了，饱尝过酸甜苦辣百味瓶。在各级领导的带领下，车间的产量、质量都有明显的提高，公司日趋向做大、做强。以下为今年的工作总结。

## 陶瓷流水线工作总结11

## 一、工作概述

根据审计室要求完成生产车间相关核算工作；根据人员工资情况对劳动工时定额进行核定；月生产完成产品的分类统计及产值核算；对车间设备、物品状况统计、损耗核算；登记车间固定资产明细账及低值易耗品台账，并与相关部门核对；按时编制车间成本预算和产品成本计算单。

## 二、本月工作内容

## 三、本月存在的问题

- 1、各生产部门对基础数据（工时）收集较困难。
- 2、各种台账建立和完善较缓慢，有些部门人员不知道如何利用台账进行车间生产管理。
- 3、管理的持续改进进展很难，车间或部门对企业管理和生产管理持观望态度。
- 4、工作过于枯燥无味，看不到进步和改善缓慢。

## 四、本月工作心得

由于工作本身的关系，本月在表象上不见什么进展和改进的方面，但在财务等部门和相关人员的支持下，我感到这一个月主要在，完成\_\_年年3月至20\_\_年5月的工序综合单元数的核查有所收获：

- 1、气箱后封板焊接岗位每人每月完成155台370单元；在除去异常因素下每日可完成19单元，每月可完成400单元；每日可完成开关8台，每月可完成开关174台
- 2、气箱焊接岗位每人每月完成166台347单元；在除去异常因素下每日可完成12单元，每月可完成279单元；每日可完成开关6台，每月可完成开关133台。
- 3、双通安装岗位每人每月完成195台372单元；在除去异常因素下每日可完成13单元，每月可完成286单元；每日可完成开关6台，每月可完成开关148台。
- 4、气箱装配岗位每人每月完成107台210单元；在除去异常因素下每日可完成7单元，每月可完成167单元；每日可完成开关5台，每月可完成开关108台。
- 5、检漏充气岗位每人每月完成107台386单元；在除去异常因素下每日可完成12单元，每月可完成261单元；每日可完成开关5台，每月可完成开关125台。
- 6、开关总装岗位每人每月完成78台191单元在除去异常因素下每日可完成6单元，每月可完成138单元；每日可完成开关2台，每月可完成开关59台。
- 7、另外\_\_年年3月份至20\_\_年5月份电器高压工序综合单元数：7—1气箱后封板每月可完成170台407单元；7—2气箱焊接每月可完成263台551单元；7—3双通安装每月可完成195台429单元；7—4气箱装配每月可完成200台423单元；7—5检漏充气每月可完成195台406单元；7—6开关总装每月可完成199台452单元；（本表可做基础定额）

## 五、本月建议

- 1、加强对各种基础工时的统计，完善数据分析；
- 2、完善内部管理制度，健全各种管理和工作流程；
- 3、根据公司对部门的要求，完善工作制度和工作流程；

## 六、20\_\_年07月份工作计划

- 1、参加smc盘点及基础数据的核检；
- 2、加强对电器数控数据的收集和核对。
- 3、加强对低压组装数据的分析和核对。
- 4、根据根据公司对部门的要求，完善工作制度和工作流程；
- 5、完成公司交办的其他任务。

## 陶瓷流水线工作总结12

由于车间生产线的扩大及生产能力的不断提高，使车间新增设备数量大为增加，加之使用多年的设备出现故障频率高，特别是重点工序、重点生产设备一旦出现故障，将直接影响车间生产进度，严重时将导致停产。因此提高维修技能，作好关重设备维修应急预案尤为重要。在工作中，我不断学习，利用业余时间认真钻研重点设备的工作原理，常常在短时间内提出合理可行的设备维修方案，并利用工序待料时间提前做好设备的维护、维修工作，为车间生产赢得了宝贵的时间，保障了生产进度的有序进行。

7月，由于氨分解炉的炉胆常年处于高温及氨的腐蚀中，使炉胆的材料发生质的变化，造成电路丝熔断，瓷管断裂，装载氨气媒介质的不锈钢管变形、断裂等现象，如果重新制作炉胆，不仅费用高，生产周期长，而且炉胆属非标，安装使用比较困难。通过自行设计，自制夹具后，校直变形的钢管，更换断裂的钢管、电炉丝、磁管，使氨分解炉很快恢复了正常工作。保证烧结工序正常生产。此成果荣获公司职工“五小”活动三等奖。

5月，公司的一项重大举措“节粉增效”工作正式开始启动，从进口的径锻机，以及相匹配的机加精车生产线开始了紧张的调试。机加新线调试阶段，在机加设备不到位、加工工艺不完善，许多工装不到位的情况下，我积极主动想办法，协助公司技术部门搞测绘。生产工艺试验阶段，制作了许多二类工装，保证了产品加工时的合理装夹，确保81#试制一批的顺利完成。同时针对工装设计中的不合理部分，积极与技术人员沟通，促使技术部门尽快的完善了夹具设计的合理性，为机加工装满足后续大批生产提供了保障。

7月《冷等静压机高压泵水槽过滤器网叶、支架的改进》确保了设备安全工作，保证生产按进度完成。冷等静压机是车间的重点设备，一旦设备出现故障，生产将无法进行。生产中由于高压泵两组柱塞泵单向阀出现异常，设备无法正常工作，分析其原因是因为高压泵水槽过滤器网叶、支架损坏导致污物堵塞。但此时市场上无法采购到同型号过滤器网叶、支架及同规格的配件。在紧急关头，我积极想办法，利用废旧支架改装过滤器，保证了设备正常运转。改制后的水槽过滤器，经过半年的工作运行，出水效果良好，高压泵工作正常。

车间生产产品种类多，数量大，任务重，对设备工作效率的要求也越来越高，特别是冷等静压机，由于使用频率较高，设备老化，故障发生频繁，每压制一锅棒坯需要更换6个高压密封阀，每天只能压制70根棒坯，远远达不到工序生产能力要求，严重阻碍着车间生产任务的完成。为此利用工作之余对冷等静压机进行全面检查，找出故障产生原因，建议更换新的高压泵的泵头，解决了高频率故障问题，使棒坯生产量达到140根/每天，压机的工作效率提高了50%。

## 陶瓷流水线工作总结13

集合完毕，我们就开始了今天的佛山之旅。包车里，司机师傅放着不知道是那个年代的老歌，就像是催眠曲，听得我们大家都睡着了，路上这一个半小时显得很短，眼睛一闭一睁就过去了。

我们首站来到的金意陶。佛山金意陶陶瓷有限公司是广东东鹏陶瓷股份有限公司与行业精英共同组建的一家专业生产高档瓷质饰釉砖(仿古砖)的大型陶瓷企业，注重产品研发，制造回归自然、超越自然的陶瓷产品。金意陶瓷砖是一种符合潮流的仿古风格瓷砖。今天负责带我们参观的是金意陶产品研发部门。他们我们参观了他们的生产线，给我们讲解了仿古砖生产的整个流程。我们学到了很多。

生产仿古砖的工艺流程和其他建筑陶瓷一样，分那么几个步骤：

- 1.制粉，因为我们参观的金意陶本部在市区，地处居民区，为避免污染，金意陶的原材料粉磨是在三水生产基地进

行的;

2.压制成型原料粉经过压机压制成型，压出我们看到的瓷砖坯体;

3.干燥脱水四十分钟左右，控制含水量