

# 胶合板修补五篇

作者：小六 来源：网友投稿

本文原地址：<https://xiaorob.com/zhuanti/fanwen/187081.html>

## ECMS帝国之家，为帝国cms加油！

范文为教学中作为模范的文章，也常常用来指写作的模板。常常用于文秘写作的参考，也可以作为演讲材料编写前的参考。范文怎么写才能发挥它最大的作用呢？这里我整理了一些优秀的范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。

### 胶合板修补篇一

#### 篇1：考核整改报告 整改情况报告

根据省局晋安监规字（20xx）336号文件有关要求，按照省局考核组对我公司下达的20xx年度考核意见，对照《安全评价机构管理规定》、《安全评价机构考核管理规则》、《安全评价机构管理办法》和质量标准化标准及考核评级办法等有关规定，我们认真做了如下整改：

对照考核组提出的意见，我们已制定了人员培训制度及培训档案，在下一步的工作中我们将认真落实。在新的一年里，我们继续为安全评价人员办理失业、医疗、养老和工伤保险，保障人员权益。由于我们自身检测检验能力有限，我公司已经与阳泉市疾病预防控制中心签订了长期的技术协作协议，以协助我们完成部分检测检验工作。今后我们还要加强检测检验人员的培训工作，适应安全评价形势的需要，扩展公司评价资质范围，充实安全评价队伍，提高评价质量。

我公司从成立之初就十分注重规章制度的建立和完善，在每个阶段的评价工作中都得到了认真贯彻落实。随着评价工作的进一步发展，我们今后将逐步更新完善《安全评价过程控制手册》、《程序文件》、《作业指导书》等相关资料，使之更加切合评价工作；完善制度汇编，包括业绩考核、印鉴、仪器仪表、防护用品、跟踪服务制度。对省局领导提出的不合格报告和内部审查报告的编制要求，我们已组织了技术负责人、过程控制负责人仔细研究、逐项把关，制定了相应的制度，

为安全评价活动做出了详细规定。

按照省局《安全评价机构管理办法》的要求，我们坚持严格按照评价程序开展工作，从项目的接洽、合同的签订、评价的实施、报告的出台等各个环节层层把关，特别是对报告的质量，除由评价人员严格依据评价标准开展工作外，技术负责人、过程控制负责人还要进行实时监督，最后对电子版报告进行内部审核，对评价人员的组成、技术专家的选择、专业的配备、都要进行严格的审查，还要对报告中的文字、计量单位是否准确、危险有害因素的辨识是否全面准确、安全对策措施是否合理可行、过程控制记录是否完善进行最后把关，同时，还要制作内部审核纪录和技术负责人审核记录，一旦发现不合格项，就要退回评价组继续补充完善，直至报告。今后，我们还

将加强报告审核工作，不出现漏评、错评现象。对企业提出的安全技术和安全管理对策要具体可行、有针对性，具实做出公正结论，明确指出企业安全状态水平，真正从企业实际出发，做好安全评价工作。

我们清醒地认识到，安全评价工作是一项长期和重要的任务，下一步，我们将按照国家局的统一部署，继续依法做好安全评价工作，针对省局领导在考核中提出的问题制定相应的措施，积极做好整改工作，全面提高我公司自身管理水平，为推动我省安全生产工作再上一个新台阶继续努力。

阳泉市安健安全评价咨询有限公司20xx-01-25 篇2：质检不合格整改报告

### 质检不合格项整改流程

为了全面提高公司环境卫生质量，积极响应公司的管理模式，在接到卫生不合格报告单后，以“快速响应，立即整改，一定回复”为准则进一步加强公司卫生工作力度，让不合格项得到及时处理，针对存在的或潜在的不合格原因及时制定纠正或预防措施，创造一个良好的环境。

公司质检所提出的卫生意见或不合格项的处理。

本部门负责人及服务供方现场主管负责范围内的不合格项的处理。质检部负责跟踪验证并封闭不合格项。公司所有员工均有责任提出意见或预防措施。

- (1) 立即组织本部门员工现场落实不合格项并查找原因；
- (2) 组织员工立即进行整改（如问题复杂可先制定整改方案后落实整改）；
- (3) 整改时限一般为一日，如问题严重应列出具体的整改时限，说明原因以文件的形式报给质检部；
- (4) 跟进整改措施的落实情况，验证整改效果；
- (5) 召开员工会议，通报不合格项及整改措施，提高员工的清洁质量意识；
- (6) 对涉及到不合格项的相关人员进行清洁标准、工作程序的培训。

(1) 整改报告：

本部门完成不合格项整改后，向质检部提交整改报告，内容包括： 不合格原因分析；

整改时间及整改结果； 所采取的整改措施及防止类似事件发生的措施，对员工进行的培训等； 整改后的情

况，如有相关照片、培训记录、内部检验记录等一并作为整改报告的附件；

(2) 复检申请：

在提交整改报告的同时还应提交一份复检申请，申请对不合格项进行复查检验，以证明整改措施的有效性；

说明：所提交的整改报告及复检申请应注明日期。

本部门对质检部的检查结果有异议的，应在两日内以书面的形式向质检部说明情况；

后不合格项流程由质检部封闭。

《不合格项报告单》

《部门内部复检记录》篇2：不合格项整改报告 关于20xx年辽宁永壮铝塑（集团）有限公司生产许可审查中出现不合格项的整改报告20xx年8月18~19日，经我公司申请，国家有色金属审查部组织以张鸣（高级工程师）

任组长的审查组一行三人来我公司开展铝合金建筑型材许可证换证审查工作。经现场审查，发生一般不合格8项，严重不合格项0项。针对不合格项，我公司在审查组走后立即组织整改，特将整改情况汇报如下。

由公司生产副总孙楠负责领导，公司企划部、技术部、设备科、生产车间等相关部门参与执行，对8项不合格进行整改。

审查发现，4个申证单元共同存在以下8项不合格。不合格

项 3.3条款，检验人员对检验标准理解不足。经过调查，文件管理负责人未及时把有效检验标准复印发放到检验部门。不合格项 4.2.1条款，成品检验规程不符合标准要求。分析

原因，规程起草人员对检验标准、抽样方式等资料学习不够，现场调研做得不够。不合格项

5.1.3条款，未制定采购文件。经调查，公司原采购文件内容不完善，对新供应商资质验证、产品验收等方式没做规定，原因在于公司近年来一直使用一些固定供货厂家的主辅原料，另外起草人员考虑也不周全。不合格项 5.1.4条款，主要原材料未进行检验和验证。经调查，公司对原材料验收未做验收记录，试验主辅原料记录也没有妥善保管，属于管理漏洞。

不合格项 5.2.1条款，工艺监督考核办法不完善，无考核记录。原因在于对生产许可证实施细则5.2.1条款及质量体系相关条款理

解不够，具体工作落实不好。不合格项 5.3.1条款，未设置质量控制点。据调查，公司工艺流程文件中对各关键生产过程的各项技术参数指标规定非常清楚，但是没有定义质量控制点，警示宣传做得不好。不合格项 5.4条款，未对特殊过程的人员、设备及工艺参数进行确认。经调查，公司对特业人员、设备、工艺参数正式生产前都要试车确认，但是未能及时记录确认过程，属管理漏洞。不合格项 6.2条款，半成品检验项目不齐全。经调查，车间对半成品各项指标都作检测，但是只对硬度、壁厚做有记录，属管理缺陷。

针对不合格项 ，责令文件管理员把铝材检验标准复印发放到检测人员，由质检科、企划部组织培训学习，根据检验标准、检测设备说明书，完善检验规程，并将检验规程存档，同时在检测室装裱挂墙。

针对不合格项 ，由技术部、企划部到资料管理员处领取最新有效检验标准及相关国家标准，学习掌握后改写检验规程，重新规定抽样方法、检验步骤及注意事项等内容。针对不合格项 ，由供应部、财务部、企划部参考生产许可证实施细则5.1.3、5.1.4

条款，完善采购管理文件，增加对新供应商资质审查、

原料验证等内容。

针对不合格项 ，责令采购人员对主辅原料进行验收并保存验收记录一年，另外主辅原料的试验使用情况也要做好记录并保存一年。

针对不合格项 ，责令企划部及各生产相关部门共同完善工艺执行情况监督管理办法，监督检查的内容要包括工艺执行情况、技术文件保管情况、安全生产情况、操规等技术指标了解情况。另外检查小组要提前做好记录格式，对监督检查情况做好记录，整理后报送生产副总处。

针对不合格项 ，由企划部及生产车间根据工艺流程，把铝棒炉、模具加热炉、盛锭筒温度以及时效温度、电泳时间、固化时间温度等关键环节设置质量控制点。各项控制指标、参数、注意事项均要在质量控制点现场立牌警示。针对不合格项 ，由技术部、设备科、企划部

、人事部在操作规程中标明特殊过程部分，

制定记录表格格式，在生产管理条例中规定凡特殊过程确认都要填写确认记录并保存一年。针对不合格项，由企划部、生产车间共同研究，修改生产记录格式，在生产管理条例

中做出规定，由质检人员对半成品尺寸变差、外观质量、力学性能等指标进行检测，并填写

生产记录单和检验合格单，记录保存一年。以上是我公司不合格项的整改报告，整改时间8月20日~31日。经过本次许可证换证审

查及不合格项整改工作，公司管理更加细化，质量保证能力增强。

辽宁永壮铝塑（集团）有限公司

二零零七年九月一日篇3：关于质检站检查存在问题的整改回复报告北京华宏工程咨询有限公司文件钦州至崇左高速公路第xx总监理工程师

办公室桂钦崇 监字〔20xx号〕xx号签发人：关于广西质监站质量检查结

果整改报告广西金港高速公路有限公司：20xx年4月23-24日广西质监站对我办及所辖一、二、三标进行了内业和外业检查，针

对质监站长检查中提出的问题，我办高度重视，并分析问题存在的原因，认真及时进行整改。

现将整改情况汇报如下：

总监办存在问题的整改：

检查情况、整改要求，针对存在的问题，要求监理在工作对待问题要仔细思考，加强责任心不要停留在口头，要在工作中知道怎么去做，要根据自己的工作，进行逐条制定了整改方案，避免以后再出现类似的问题。

好监理服务工作，我办明确了各级监理人员的责任，加大对现场施工情况进行巡查力度，巡视时发现施工现场存在质量问题或隐患的，将告知和指导现场监理人员，由现场监理人员督

促整改，如再次巡视发现还有问题或未整改，对相关现场监理人员按照责任制，严格追究；为了进一步提高全体监理人员的基本素质

和业务能力，提高监理的工作水平，我办将加大培训力度，主要培训内容有：监理程序的执

行、资料的收集整理及规范填写、技术规范及检测标准的学习、试验检测操作及数据处理、

责任心及执行力的培养。

据工程进度表情况，我办要求施工单位积极做好事前控制，技术交底到位。我办将根据规范要求做好监理抽检工作，控制好每道工序，确保工程质量在受控之内。对检查出的台背回填压实、台阶开挖、梁板预制等问题进行及时整改，确保工程质量。现场存在问题的整改情况：

对这次检查中暴露台背回填问题，我办认真梳理分析，及时制订整改措施，加强现场检测力度，严格按规范控制每一层填筑层厚，对台背边缘压实进行检测，坚决做到台背每一层检验都严格规范。并对不合格的no.8合同段k39+660钦州台背、no.3合同段k43+012钦州台背、k53+066崇左台已按照规范的要求重新回填台背。

数据分析，来控制好级配碎石施工质量。对于no.8合同段 no.3合同段不同规格垫层料路拌堆放无序、预备在路面闷料的现象，我合同段已要求其更换碎石集料堆放地点和按粒径分级堆放。

想认识程度，严格执行监理程序，再次进行技术交底到位，加大现场检测力度，确保预制梁板工程质量。我办已要求所辖各合同段对预制梁顶

板拉毛整平，用土工布整体覆盖预制

梁板，经行洒水养生。对no.7合同段因断电没为振捣密实的汪斗中桥右幅1-10#空心板，我办做出废除处理，同时要求no.7合同段增配发电机，保障停电时梁板预制的正常施工。

好，不合格的大部分是负误差，针对这种现象，我办要求承包商对钢筋绑扎工人进行培

训，提高承包商自检意识，并加强抽检频率，要求严格按设计规范进行钢筋施工。

附件：1、no.8合同段桂钦崇no.8标[20xx]18号《关于区质监站第一次工程质量监督抽查问题的整改回复报告》-34

-篇4：质检站检查存在问题整改计划b4标质检站检查存在问题整改计划

#### 一．存在的主要问题

桥梁方面：

1．龙义大桥：高墩施工未搭楼梯；盖梁作业平台未铺设过道板；有的钢筋无支垫、覆盖；

配电箱无门。

2. 万坑分离钢筋加工场：部分钢筋、钢筋笼无支垫、覆盖，锈蚀较严重。

3. 桥梁梁板钢筋保护层检测合格率为50%；桥梁墩柱钢筋保护层检测合格率为37.9%。整改措施：  
：高墩施工搭设楼梯，盖梁作业平台铺设过道板，钢筋摆放做到下垫上盖，加

强安全意识改进配电箱。加强钢筋安装过程中的质检频率，确保钢筋保护层厚度。  
整改时间：5-7个工作日内完成。

4. 预制场：梁板预应力孔道孔口无防水包封措施；梁底预埋钢板为普通钢板；空心板  
n13钢筋为u形，与设计不符；箱梁顶板负弯矩槽处纵向分布筋仅一端预留一层钢筋头，一  
端2层纵向钢筋均未预留钢筋头；部分箱梁顶板n22钢筋纵向间距为70-80cm，设计为40cm；  
梁板养生仅覆盖顶板；

整改措施：预应力孔道进行封包处理，梁底钢板进行涂防锈漆处理；空心板n13钢筋按  
图纸要求进行加工；加工梳形板使箱梁顶板负弯矩槽纵向钢筋按设计要求预留；加强钢筋安  
装过程中的质检频率，严格按照图纸施工。梁板顶板进行覆盖养生，腹板采用喷淋养护。  
整改时间：1-3个工作日内整改完成。

5. 砼拌和站：砼外加剂未搭棚；9.5-19碎石含较多9.5

以下粒径石料；

整改措施：砼外加剂进行搭棚遮盖，料场里面不合格的料进行清仓换料处理。 整改时间：  
7-10天左右

6. 钢筋笼制作主筋搭接焊焊缝不饱满，焊渣未敲除；部分钢筋支垫覆盖不到位。  
整改措施：加强钢筋焊接，做好下垫上盖 整改时间：已在整改，3天左右

路基方面：

1. k89+250处路基已填至93区第12层，层厚为：20cm，第11层层厚为40cm，第10

层层厚为60cm，第10层压实度为86.5%，不满足设计要求。

整改措施：k89+250处路基采用32t重型压路机进行碾压直至压实度合格。 整改时间：  
7天左右。

人员方面：

1. 基本情况：合同承诺18人，实际点到11人，变更3人，未办理变更手续。

2. 合同承诺人员中有8人未实际到位。

3. 检查时人员未提供原件审核，其资质符合性无法认定。 整改措施：完善变更手续

整改时间：7-10天

质保资料方面：

1. 施工组织设计不完善。一是承包人审批程序不到位，无编制、审核、审批人员签名；

无资金流量计划；三是部分内容未根据本项目合同文件和设计图纸编写，如箱梁预应力张拉施工条件与设计图纸不相符；三是项目经理部机构设置不符合《江西省高速公路项目标准化管路指南》的要求；四是方案不完善，如施工现场临时用电方案中无用电总负荷计算，主要机械表中无32t以上重型压路机，应急救援方案中无救援人员、救援设备和救援路线等内容。

2. 路基单位工程施工方案不完善。方案中挖方、低填浅挖路床压实度标准为95%，不符合现行《公路路基施工技术规范》（jtg f10-20xx）的要求；方案中无重型压路机补强方案。

3. 无环保方案。

4. 质量管理制度不健全，无技术交底、质量事故调查处理等制度。

5. 技术交底工作不到位，只有总工对全体人员的交底，未落实层层交底。

6. 批复的质量管理制度中无质量检查机构、质检人员的组成、质量检查程序和实施细则等内容。

7. 未按招标文件要求编制施工环保措施计划。

8. 未提供工程质量责任登记表。

9. 路基填筑试验段开展不规范。一是未按批复的试验段施工方案分三层进行93、94、96区试验，仅对93区进行了试验段施工；二是成果

总结

报告内容不完善，无每层填前含水

量数据，无压实度和碾压遍数关系的统计分析，总结参数中无碾压时含水量允许偏差。



10. 未按项目办下发的《台背回填施工作业指导书》的要求制定台背回填预案。
11. 首件工程总结报告内容不符合项目办“首件工程认可制”的要求，无首件工程经验和教训的分析总结。
12. 未制定管理标准化活动实施方案。
13. 桥梁桩位放样记录表中无合同承诺的测量工程师签名。
14. 工程档案管理不符合要求。一是未按照《江西省公路建设项目文件材料立卷归档管理办法》的要求建立文件材料收集归档制度和预立卷制度，未及时对工程档案分类立卷整理；存不到位，有的隐蔽工程未留影像资料，有的隐蔽工程照片无法反映实际工况；四是有的工程照片未按管理办法规定的格式进行整理；五是资料存在代签的情况。整改措施：加大质保资料的管理，认真复查质保资料，未完善的进行完善，不合格资料

的重做。篇5：生产许可证工厂条件不合格项整改报告 防爆电磁阀生产许可证

工厂条件不合格项整改报告 国家防爆电气生产条件审查组：防爆电磁阀系列产品是我公司的主导产品，为办理全国工业产品生产许可证，20xx年3

月15日，贵小组到我公司进行了生产条件实地核查。经现场核查，共发现了5个不合格项，

为此，我们组织有关部门认真分析原因，积极进行了组织整改，已将不合格项全部关闭。现将

整改情况说明如下：

但质检人员提供的秒

表未按计量器具周期检定的要求进行送检。不符合在用

检验、试验和计量设备在检定有效期

内并有标识的要求，也不符合企业计量器具管理制度的要求。

篇3：质量信誉考核整改措施

河南安华运输有限责任公司

关于交通局质量信誉考核小组指出的不足之处的整改措施

接县交通局通知，于20xx年5月15日上午，县道路交通质量信誉考核小组莅临我公司对质量信誉考核工作进行检查。

在检查我公司过程中，质量信誉考核小组对我公司的安全工作成绩给予了肯定，同时也指出了我公司3条需整改的文件：

在县质量信誉考核小组检查结束后，我公司立即召开了对于我公司提出的不合格情况整改会议。针对这几项不合格问题，我公司采取了措施：

河南安华运输有限责任公司

20xx年5月15日

## 胶合板修补篇二

篇一：不合格项的整改报 不合格项的整改报告

天津市食品药品监督管理局医疗器械处：

2011年10月18日，局医疗器械处“质量体系考核”检查组依据质量体系

考核检查标准对我公司进行了质量体系考核。在考核检查中，查出我公司在质量体系运行中存在的问题，并具体提出了12个方面的问题。公司领导对此非常重视，及时召开了分析会，本着积极整改、举一反三

质量体系控制程序立即采取了整改措施。现将整改过程与整改内容汇报如下：

依据质量体系控制程序的《纠正与预防措施控制程序》，对局“质量体系考核”检查组现场查出的问题逐一对照、检查、分类并立即采取整改措施。将存在的12个方面的问题分别填写《不合格项目报告单》，责成负责人嫌弃整改并提交此次内审末次会议审核。

2.3条款检查评定存在问题描述，即：“企业现场未能提供产品的作业指导书、检查规范；检查时企业提供材料中产品名称与注册检验报告的名称不符；申请注册的产品具体治疗功效，但在工业文件中对治疗用水未作要求”。

分析不合格的原因：公司疏于规范化管理，未形成文件。

针对不合格的纠正措施：立即责成办公室提供作业指导书、检查规范；已将产品名称与注册检验报告名称统一；在文件中对治疗用水提出要求。

纠正措施的处理情况：已经提供作业指导书、检查规范；已经产品名称与注册检验报告名称统一；在文件中对治疗用水提出要求（详见附件）。

3.1.1条款检查评定存在问题描述，即：“企业建立的采购控制程序文件中对采购物资的分类不明确，未将外协的资料进行分门类，不能对采购物资有效控制”。

分析不合格的原因：公司的采购控制计划已确定，属于规范化管理，没有

形成文件。针对不合格项的纠正措施：公司将采购程序控制文件中的采购物资明确分类，将外协的资料分门类。

纠正措施的处理情况；已经对采购程序控制文件中的采购物资明确分类，将外协的资料分门类，能对采购物资有效控制（详见附件）。

3.2.1条款检查评定存在问题描述，即：“《合格供方名录》与实际供方不一致”。分析不合格的原因：公司办公室疏于规范化管理，未形成文件。

针对不合格项的纠正措施：企业严格核查供方名录，做到准确、真实。  
纠正措施的处理情况：公司完成了供方名录与实际名录的一致。

分析不合格的原因：公司疏于规范化管理，未提供必要的资料。

针对不合格项的纠正措施：企业严格核查供方档案，做到准确、真实。  
纠正措施的处理情况：公司提供了供方档案。

4.1条款检查评定存在问题描述，即：“工艺文件中未确定关键过程/特殊过程；成产现场未能提供作业指导书”。分析不合格的原因：公司疏于规范化管理，未形成文件。

针对不合格项的纠正措施：公司将确定关键过程/特殊过程；生产现场将提供作业指导书。

纠正措施的处理情况：公司已确定关键过程/特殊过程；生产现场提供了作业指导书。

4.3条款检查评定存在问题描述，即：“现场未能见到生产产品所需的工装工具”。分析不合格的原因：公司技术部疏于规范化管理，未形成文件。

针对不合格项的纠正措施：公司在生产现场已提供生产产品所需的工装工具。  
纠正措施的处理情况：公司在生产现场准备提供生产产品所需的工装工具。

4.6条款检查评定存在问题描述，即：“未对产品要求的作业环境、产品清洁作出规定”。分析不合格的原因：公司疏于规范化管理，未形成文件。

针对不合格项的纠正措施：公司已对产品要求的作业环境、产品清洁作出规定。  
纠正措施的处理情况：公司将对产品要求的作业环境、产品清洁作出规定。

4.8条款检查评定存在问题描述，即：“未能提供该产品的批生产记录”。  
分析不合格的原因：公司疏于规范化管理，未形成文件。  
针对不合格项的纠正措施：公司将提供批生产记录。  
纠正措施的处理情况：公司已提供批生产记录。

4.10条款检查评定存在问题描述，即：“生产现场、仓库标识不全（无设备状态标识、检验标志、分区标志、分区标识、物料卡）”。

分析不合格的原因：公司疏于管理，未形成规范制度。

针对不合格项的纠正措施：公司已使生产现场和仓库添加无设备状态标识、检验标志、分区标志、分区标识、物料卡。

纠正措施的处理情况：公司加强管理，对现场和仓库标识进行检查，能够达到标准。

5.1条款检查评定存在问题描述，即：“无耐压测试仪、漏电流测试仪”。

分析不合格的原因：公司疏于规范化管理，未能提供必要的设备。

针对不合格项的纠正措施：公司将提供无耐压测试仪、漏电流测试仪。

纠正措施的处理情况：公司已提供无耐压测试仪、漏电流测试仪。

5.7条款检查评定存在问题描述，即：“无耐压测试仪、漏电测试仪”。

分析不合格的原因：公司疏于规范化管理，未能提供必要的设备。

针对不合格项的纠正措施：公司将提供无耐压测试仪、漏电流测试仪。

纠正措施的处理情况：公司已提供无耐压测试仪、漏电流测试仪。

6.1条款检查评定存在问题描述，即：“未制定检验、检测仪器使用记录”。

分析不合格的原因：公司疏于规范化管理，未进行必要的记录。

针对不合格项的纠正措施：公司将进行制定检验、检测仪器的使用记录。

纠正措施的处理情况：公司已完成制定检验、检测仪器的使用记录。不符合报告编号：wk-1

篇二：不合格产品整改措施

关于xxxxxxx衣服不合格的整改措施 尊敬的北京市消费者协会领导：

首先xxx集团公司感谢北京市消费者协会本着以对消费者负责的工作理念开展商品比较试验，促进对我们商品质量的提高，使我们更好地为消费者提供高品质的羽绒制品。

本公司于2013年12月16日收到贵协会的通知后，得知xxx的q-1881款纤维含量指标不符合国家标准，xxx公司给予了高度重视，立即通知各门店对不合格商品进行了下架，返回厂家，召开中层质量管理会议，分析原因，查找不足，并按照协会的通知精神制定了整改措施：

通过北京市消费者协会对本公司的监督，使我们对羽绒制品的标准知识有了新的认识。本公司诚恳接受此次教训，确保以后以维护消费者利益为宗旨，企业产品严格执行国家标准，并且进一步加强商品质量和服务的监督，保护消费者的合法权益，为促进国民经济又好又快发展和构建社会主义和谐社会服务。

最后我们衷心的感谢北京市消费者协会敦促我们加强企业自律，促进商品质量提高，为消费者提供放心安全的高品质服装，希望您们今后给予我们更多地指导与帮助。

常熟市xxx制衣有限公司

2013-x-x篇三：某食品公司整改措施报告 xx市xxxx有限责任公司 整改措施报告

xx市工商行政管理局: xxxx年x月xx日，在贵局组织的食品质量监督抽检中，我公司生产日期为xxxx年xx月xx日，规格为xxxg/袋的产品经xx市食品质量监督检测中心抽样检验，出现x项目不合格情况。

收到该检验报告后，公司上下高度重视，董事长召集了技术、质量相关部门，对出现不合格的原因进行了分析，并制定了相关措施。经分析认为，出现x项目不合格的原因是：

我们在xxx产品的生产制作过程中添加了xx生产的xxxx(所添加比例为0.15kg/100kg)。

针对以上情况，我公司采取以下措施：

- 1.全厂停产进行整改，并组织员工进行食品质量安全教育及学习《食品安全法》等法律法规。
- 2.停止在产品中加添明矾，并对已生产的不合格产品进行销毁处理。

现我公司已认识到做红薯粉绝不能添加明矾，绝不做有铝的红薯粉丝；今后我们会吸取这次的教训，严格按照国家标准，加强质量管理技术改进，为广大消费者提供安全、健康、放心的产品。

xx市xxxx有限责任公司 2012年7月5日

### 胶合板修补篇三

关于施工升降机使用措施报告

上海建科建设监理咨询有限公司：

由我单位总承建施工的温州市城市中心区f31地块一期1-1#地块安置房b标段工程，已在现场c3栋、c1~c2栋之间各安装一台施工升降机，安装完成后已按规定进行了检测，检验结论为复检合格，在检测报告的复检项目表中有个别不合格的一般项目，我单位采取措施如下：

由于本工程c1~c3栋一层支模架未拆除，影响外架搭设，待支模架拆除完毕后方可开始搭设，外架搭设完成后将按规定在各楼层按要求设置层门。

司机室内已挂设安全操作规程牌，操纵按钮有醒目的警示标志。

司机室内已安装照明灯，亮度足够。

浙江方泰建设有限公司

市中心区f31地块项目部

二〇〇八年九月十三日

### 胶合板修补篇四

护国镇沙田小学2014年秋 关于不合格水质的安全整改措

护国镇沙田小学

2014年9月1日

### 胶合板修补篇五

关于xxxxxxx衣服不合格的整改措施

尊敬的北京市消费者协会领导：

首先xxx集团公司感谢北京市消费者协会本着以对消费者负责的工作理念开展商品比较试验，促进对我们商品质量的提高，使我们更好地为消费者提供高品质的羽绒制品。

本公司于2013年12月16日收到贵协会的通知后，得知xxx的q-1881款纤维含量指标不符合国家标准，xxx公司给予了高度重视，立即通知各门店对不合格商品进行了下架，返回厂家，召开中层质量管理人员会议，分析原因，查找不足，并按照协会的通知精神制定了整改措施：

通过北京市消费者协会对本公司的监督，使我们对羽绒制品的标准知识有了新的认识。本公司诚恳接受此次教训，确保以后以维护消费者利益为宗旨，企业产品严格执行国家标准，并且进一步加强商品质量和服务的监督，保护消费者的合法权益，为促进国民经济又好又快发展和构建社会主义和谐社会服务。

最后我们衷心的感谢北京市消费者协会敦促我们加强企业自律，促

进商品质量提高，为消费者提供放心安全的高品质服装，希望您们今后给予我们更多地指导与帮助。

常熟市xxx制衣有限公司

2013-x-x

更多 范文大全 请访问 <https://xiaorob.com/zhuanti/fanwen/>

文章生成PDF付费下载功能，由[ECMS帝国之家](#)开发