

(推荐)大学生实习报告范文锦集六篇

作者：小六 来源：网友投稿

本文原地址：<https://xiaorob.com/fanwen/zhuanti/96167.html>

ECMS帝国之家，为帝国cms加油！

【推荐】大学生实习报告范文锦集六篇

在经济飞速发展的今天，报告使用的频率越来越高，要注意报告在写作时具有一定的格式。那么，报告到底怎么写才合适呢？以下是小编精心整理的大学生实习报告6篇，欢迎阅读，希望大家能够喜欢。

大学生实习报告篇1

随着制造业的发展，机床是制造业的主要生产设备其发展也是日新月异。社会的进步，人们对各类产品的要求也越来越高，像汽车这样大批量的产品，也要求个性化。因此不能采用传统化的刚性生产线进行生产，还须考虑到适应的柔性。一些小产品其复杂要求和精度要求已经使通用机床难以胜任。在这样的情况下数控机床的出现满足了自动化程度高、柔性强、操作强度低，易于组成自动化生产系统的生产要求。

经过数十年的发展，数控机床的控制部分已经从硬件为主的数控装置发展成硬件、软件结合的计算机数控系统。由于数控机床是根据事先编好的程序来实现自动化控制加工的，因此其发展和数控编程密切相关。程序的灵活、精练编制有利于降低加工成本和提高生产效率，具有明显的实用价值。在这次毕业设计中，我对数控机床编程的有关指令，以及编程的一些技巧等进行了探讨。通过一些指令的灵活综合运用来实现程序编制的简单和精练，使数控机床在加工中发挥更大的优势。以此来开拓数控机床更广阔的发展前景。

绪论一、《数控加工与编程》实训的目的1、熟悉了解数控车床、数控铣床、数控加工中心的结构组成及工作原理。

2、熟练掌握待加工零件的装夹、定位、加工路线设置及加工参数调校等实际操作工艺。

3、熟练掌握阶梯轴、成型面、螺纹等车削零件和平面轮廓、槽形、钻、镗孔等类型铣削零件的手工及自动换刀的编程技术以及复杂曲面零件的自动编程技术。能分析判断并解决加工程序中所出现的错误。

4、学会排除机床电气及机械方面的一般性故障。

5、熟练操作数控车、数控铣床、并能加工出中等复杂程度的零件。

6、能初步使用加工中心机床，了解刀库及其设置，了解加工中心的加工过程与特点

7、初步了解与掌握程序转存和联机控制等dnc加工方面的知识及操作方法。

8.复习掌握数控技术职业资格证书要求的其它应知、应会的内容。积极争取通过职业技术资格考试。

二、实训内容与实训计划安排1、实训的主要内容

1.1数控车床的操作与编程训练

- 、操作面板的熟悉和控制软件的基本使用。
- 、坐标系的建立，工件和刀具的装夹，基准刀具的对刀找正。
- 、基本编程指令的讲解。手工编程与程序输入训练，空运行校验。
- 、固定循环指令的讲解。编程与程序输入训练，空运行校验。
- 、螺纹零件的车削编程训练。学会排除程序及加工方面的简单故障。
- 、刀具补偿及编程训练。手工换刀与自动换刀的基本操作。
- 、多把刀具的对刀、刀库数据设置。
- 、实际车削训练，合理设置各工艺参数。
- 、理论课：复习总结车床加工的应知、应会内容。

1.2数控铣床操作与编程训练

- 、操作面板的熟悉和控制软件的基本使用。
- 、坐标系的建立，工件和刀具的装夹，基准刀具的对刀找正。
- 、基本编程指令的讲解。手工编程与程序输入训练，空运行校验模拟。
- 、轮廓铣削和槽形铣削编程训练与上机调试，掌握程序校验方法。
- 、刀长与刀径补偿及编程训练。手工换刀基本操作，多把刀具的对刀、刀库数据设置。

随着制造业的发展，机床是制造业的主要生产设备其发展也是日新月异。社会的进步，人们对各类产品的要求也越来越高，像汽车这样大批量的产品，也要求个性化。因此不能采用传统化的刚性生产线进行生产，还须考虑到适应的柔性。一些小产品其复杂要求和精度要求已经使通用机床难以胜任。在这样的情况下数控机床的出现满足了自动化程度高、柔性强、操作强度低，易于组成自动化生产系统的生产要求。

经过数十年的发展，数控机床的控制部分已经从硬件为主的数控装置发展成硬件、软件结合的计算机数控系统。由于数控机床是根据事先编好的程序来实现自动化控制加工的，因此其发展和数控编程密切相关。程序的灵活、精练编制有利于降低加工成本和提高生产效率，具有明显的实用价值。在这次毕业设计中，我对数控机床编程的有关指令，以及编程的一些技巧等进行了探讨。通过一些指令的灵活综合运用来实现程序编制的简单和精练，使数控机床在加工中发挥更大的优势。以此来开拓数控机床更广阔的发展前景。

绪论一、《数控加工与编程》实训的目的1、熟悉了解数控车床、数控铣床、数控加工中心的结构组成及工作原理。

2、熟练掌握待加工零件的装夹、定位、加工路线设置及加工参数调校等实际操作工艺。

3、熟练掌握阶梯轴、成型面、螺纹等车削零件和平面轮廓、槽形、钻、镗孔等类型铣削零件的手工及自动换刀的编程技术以及复杂曲面零件的自动编程技术。能分析判断并解决加工程序中所出现的错误。

4、学会排除机床电气及机械方面的一般性故障。

5、熟练操作数控车、数控铣床、并能加工出中等复杂程度的零件。

6、能初步使用加工中心机床，了解刀库及其设置，了解加工中心的加工过程与特点

广东应届生实习在线编辑整理本文。

7、初步了解与掌握程序转存和联机控制等dnc加工方面的知识及操作方法。

8.复习掌握数控技术职业资格考试要求的其

它应知、应会的内容。积极争取通过职业技术资格考试。

二、实训内容与实训计划安排1、实训的主要内容

1.1数控车床的操作与编程训练

操作面板的熟悉和控制软件的基本使用。

坐标系的建立，工件和刀具的装夹，基准刀具的对刀找正。

基本编程指令的讲解。手工编程与程序输入训练，空运行校验。

固定循环指令的讲解。编程与程序输入训练，空运行校验。

螺纹零件的车削编程训练。学会排除程序及加工方面的简单故障。

刀具补偿及编程训练。手工换刀与自动换刀的基本操作。

多把刀具的对刀、刀库数据设置。

实际车削训练，合理设置各工艺参数。

理论课：复习总结车床加工的应知、应会内容。

大学生实习报告篇2

一、实习目的

为培养综合运用所学理论知识解决实际问题的能力。将三年来系统学习的理论知识与企业实际相结合，巩固和加深理解会计专业的理论知识，培养独立分析问题解决问题的能力，培养理论联系实际的工作作风，为毕业论文的研究及不久后步入工作岗位奠定良好的基础。

二、实习地点吉林省辉南天泰药业股份有限公司财务部

三、实习时间xx年8月9日——xx年9月15日

四、实习具体情况

8月9日我有幸来到吉林省辉南天泰药业股份有限公司开始我的暑期实习生活。这是一段短暂但却充实的时光，通过亲自参与实际工作的操作，使我更加系统的掌握了所学的专业知识，并对会计岗位有了崭新且直观的认知和理解。

吉林省辉南天泰药业股份有限公司座落在美丽富饶的XX县城爱国街28号。拥有员工425人，注册资本4820万元。是一家主要从事化学药品制剂生产、中成药加工并经营本企业自产产品及相关技术的出口业务，经营本企业生产、科研所需原辅材料、机械设备、仪器仪表、零配件以及相关技术的进口业务，经营本企业的进料加工和“三来一补”业务的民营企业。

天泰药业股份有限公司的财务部由7人组成。其中，高级职称1人，中级职称3人，初级职称3人。因为公司目前采用的是手工记账和电算化并行的核算方式，所以其工作岗位可化分为基本会计岗位和电算化会计岗位。基本会计岗位

为会计主管一人，核算、稽核、档案管理等岗共5人，出纳1人。

而其电算化部分则由会计主管兼任电算主管，软件操作由两名会计核算人员兼任，负责输入记账凭证、原始凭证等会计数据，输出记账凭证、会计帐簿、报表和进行部分会计数据处理，由另一名会计核算人员兼任审核记账，负责对输入计算机的会计数据进行审核，操作会计软件登记机内帐簿，对打印输出的帐簿报表进行确认，此外有专职人员负责电算维护。

负责我实习的是公司的资深会计孙姨。财务部正处于人员新老交替的阶段，并且即将采用电子计算机完全替代手工记账，孙姨负责手工记账部分，实习过程中我认真学习了正规而标准的公司会计流程，并动手操作了其中一些程序。例如原始凭证、记账凭证的填制、装订，科目汇总，记账到编制会计报表，结帐等，真正从课本中走到了现实中，细致地了解了公司会计工作的全部过程，且掌握了用友u8财务软件的基本操作。以下便是此次实习中的一些心得和体会：

初去实习时，在了解公司及财务部的基本情况，孙姨只是让我翻看以往公司的凭证编制及各类明细帐、总帐等。对于这些我并不感到陌生，因为从大一一起学院便安排我们进行会计模拟实验，对于凭证编制早已成足在胸，然而当我真正开始尝试操作时才发现事实远没我想象的那么简单。各种各样、纷繁复杂的原始凭证便已让我束手无策，多亏了同事们的耐心帮助。首先要把相关的原始凭证按月按日分门别类，并把每笔业务的单据整理好，对于过大的单据应纵向和横向折叠，折叠后的单据外形尺寸不应长于或宽于记账凭证，同时还要便于翻阅；若单据过小不便于装订，例如汽车票、地铁车票、火车票、出租车票等，则应按类别整齐地粘贴于粘纸上，粘贴纸外形大小应与记账凭证一致，最后还要在粘贴单的空白处分别写出每一类原始凭证的张数、单价及总金额，这样，万一原始凭证不慎丢失，也很容易查明丢的是哪一种票面的原始凭证，而且也为计算附件张数提供了方便。

另外，在填制原始凭证方面也有很多注意的地方：比如应标明原始凭证所记录的经济业务的种类，（说明经济业务的项目、名称及有关事项），所涉及到的数量、单价、金额，填制凭证的单位名称、填制人员、经办人的签名盖章等等。只有经审核无误的原始凭证才能作为计账的依据。

然后便要根据原始凭证填制记账凭证了，每一步都要慎之又慎，因为这会直接影响到以后的核算工作。凭证应按顺序编号，应当明确，会计分录应当书写正确，所附原始凭证应当同类且张数正确并加盖凭证张数。记账凭证是登记帐目，科目汇总的直接依据，只有经过审核无误后的记账凭证才能作为登记帐簿的依据。

但即使如此也会因为工作疏忽或业务不熟练等原因发生工作失误，例如，会计帐户借贷方向记反，使用会计科目不当，写错金额等情况的发生。发生上述错误后，如尚未登记帐簿的，应重新填制，原记账凭证应予以作废或撕毁；对于已登记入帐的记账凭证，则应根据错误发生的具体情况，相应地采取规定的方法予以更正。更正方法主要有划线更正法、红字更正法和补充登记法。在登记帐簿后，发现记账凭证所写部分内容错误或在结帐前发现帐簿记录有误，但其相应的凭证并无错误时，可采用划线更正法。

大学生实习报告篇3

大三学期末我们专业要求实习，我有幸被安排在了丽华购物广场的家电部空调组实习促销。销售是我们主要的专业知识，也是老师多次强调我们要去实践学知识的对象，因此我对此次的实习很感兴趣，也希望能从中学到做人的道理。

因为我们只是实习，不是厂家招的临促，也就没有统一的工作服。但我发现海信的临促穿着统一深绿色带有品牌标志的工作服上班，从管理的知识来看，这显然是强调销售的团队合作性以及给予客户视觉上的冲击。因为销售员是直接面对零售顾客，精神面貌和外表着装是第一重要环节。做人也一样，外表和精神面貌是与人接触的第一印象，俗话说先敬来衣，后敬人指的就是这个意思，因此，我们无论在何种场合都要注意自我形象外表、谈吐、举止，给人留下好的深刻印象是为以后自我发展奠定了良好的人际关系基础。在这四天的实习促销中，我觉得要做好销售要做到以下几点：

首先，要对产品的各方面知识相当了解，才能有足够的知识基础向顾客推销。要懂得空调的型号、匹数、制冷量、能效比等专业术语和空调的相关专业知识，以及各种机型它的特点和卖点，同时也要了解竞争对手产品的特点，并进行对比突出自己的优点。像美的空调主推它的直流变频的空调，正如它的广告语买变频，选美的。元旦假期是空调的淡季，绝大多数厂家都做了很大的让利活动，比如格力的返送400、返送1000，而不是直接的降价，我觉得这样既满足了消费者的贪利心理和品牌心里，同时也维护了格力作为世界名牌的形象价值。还有科龙的惊爆价和7折，这些pop广告给予消费者直接的视觉冲击。大多数空调厂家都有特价机，而当中少不了的也有抽奖等促销活动。从

中了解到特价机那么便宜，主要是一些旧机型而且性能相对较差，它们的能效比（eer）都将不符合国家推出的新标准所有空调的能效比都要达到3.16，否则淘汰。能效比是对空调的一个重要评定标准，能效比越高，就越省电。

其次，我们面对顾客时不仅要在态度礼貌上注重当顾客走到你的销售区内，要主动的跟他们打招呼比如欢迎光临格力空调！。口头一边在说的同时，你的身体语言也要做适当的配合眼光要与顾客接触，面带微笑，手势上要引导顾客走到你的柜台。这些细节的东西看上去都是微不足道，但都是一个优秀销售员所要具备的。

更重要的是在与顾客的交谈中挖掘他的消费需求，他想要省电的还是价格便宜的或者高档的等等，同时要找出顾客对我们产品的真实感觉。在与顾客的交流中也要结合顾客的真实情况给予意见，比如他的房间面积，是否西晒顶楼、冬天是否经常用啊等等。这就要求我们作为销售员要有优秀的口才，敏锐的洞察力以及良好沟通能力。有些顾客对空调知识不是很了解，这就要求销售人员要有耐心去为他们讲解。现在正处于空调的淡季，也许一上午都没人来来看或者一天一台也没卖出去，这要求销售人员还要保持良好的积极的心态。

短短的四天，学到的不但是额外的专业知识，而且更重要的是做人的道理。确实做好一名销售员，也等于做好生活中的自己！到社会上工作、竞争，你面对的就是每天怎样去推销自己，去让更多的企业、老板。。。接受你，认同你！你不但要有扎实的基础知识，对专业技能了如指掌，而且你要善于观察，口才了得，灵活的应对能力，能将自己的优势以说话形式向别人推销出去，能看到别人所不能看的，能灵活应对老板提出的各样问题，发表自己独特的见解！实习的销售是一门很好的选修课，怪不得老师一直强调我们要去上好这个课程，这一点或许只有经过实践才能深刻的体会到！

虽然比之前更懂得销售知识，然而在真正销售方面还是不尽如人意。但凡事都有一个过程，我希望自己能在在这方面磨练，慢慢积累经验，做一个优秀的销售人员。

大学生实习报告篇4

这个假期，我在家乡的人民检察院公诉科学习。

早在大一上半年，法理老师就鼓励我们深入实际，走进公检法部门，设身处地的去感受——也许那就是以后与我们为伴的地方。

我的家乡，一个美丽的城市。在城区的最高处，矗立着三座巍峨挺拔的大楼，那就是代表着全县80多万人民的权利、真正维护人民利益的公检法办公大楼。因为地势高，远远就能看到。对于外界人来说，它们就像是三座城堡，总是那么的神秘，而又是那么使人尊敬，对于我，却又多了一份向往……

一.初到检察院

7月5日，我真是来到人民检察院学习。来到这向往已久的地方，站在门口，一股神秘感迎面袭来，我有些兴奋了。走进大厅，“公生明廉生威”六个镏金大字映入眼帘，来来往往的工作人员都穿着制服，胸戴国徽，我这个一身便装的倒真有点儿格格不入了。这样，兴奋之余的我又增添了几分紧张。

我被安排到了公诉科。接待我的是一位姓孟的科长，一个年近六旬的老者，但精神矍铄，而且总是面带微笑，我亲切的称他“孟大爷”。孟科长简单询问之后就向我介绍了供公诉科的全体成员，他们每个人都很亲切，并不是我想象中的“眉头紧锁，一脸的严肃”。很快，我融入了这个“特殊的集体”。

由于大二才学，我对刑事诉讼法了解的并不多。孟科长送给我一本《法律法规选编》，让我先对刑诉有初步的了解。一起刑事案件首先要由公安机关立案侦查。刑诉法第89条规定：“公安机关对已经立案的刑事案件，应当进行侦查，收集、调取犯罪嫌疑人有罪或者无罪、罪轻或者罪重的证据材料。对现行犯或者重大嫌疑分子可以先行拘留，对符合逮捕条件的犯罪嫌疑人，应当依法逮捕。”第九十条规定：“公安机关经过侦查，对有证据证明有犯罪事实的案件，应当进行预审，对收集、调取的证据材料予以核实。”侦查的主要内容有：讯问犯罪嫌疑人；询问证人；勘验，检查；搜查；扣押物证、书证；鉴定；通缉等。侦查终结后，由公安机关写出起诉意见书，连同案卷材料证据一起移送同级人民检察院公诉科。

检察院公诉科收到起诉意见书后，要对“犯罪事实、情节是否清楚，证据是否确实、充分，犯罪性质和罪名的认定是否正确”（刑诉法第137条）等作进一步调查，“认为犯罪嫌疑人的犯罪事实已经查清，证据确实充分，依法应当追究刑事责任的，应当作出起诉决定，按照审判管辖的规定，向人民法院提起公诉”（刑诉法第141条）。

人民法院对人民检察院提起的公诉案件进行审查后，“对于起诉书中有明确指控的犯罪事实并且附有证据目录、证人名单和主要证据复印件或者照片的，应当决定开庭审判。”(刑诉法第150条)人民法院对案件判决和裁定后，要将判决返回检察院进行审查。判决和裁定发生法律效力后执行。并且“人民检察院对执行机关执行刑罚的活动是否合法实行监督。如果发生有违法的情况，应当通知执行机关纠正。”。

通过学习，我对检察院的任务和作用有了初步的了解。检察院主要是起一个检察监督的作用，是保证整个案件的全过程真实合法的根本。如上所述，一起刑事案件在公安机关立案侦查后要移交检察院，检察院需要对所有案卷材料再次调查，经确认无疑后才向法院提起公诉。法院判决下达后还需检查员审查，若有异议，检查员有权提出抗诉。以上这些都由检察院的公诉部门完成，也就是说，公诉部门是连接公安机关与法院的重要纽带。并且在执行刑罚的活动中还需人民检察院实行监督。

了解了这些基本情况后，孟科长便帮着我熟悉他们的具体工作内容。几乎每天都有从公安机关送来的新案子、法庭下达的“出庭通知书”和“刑事判决书”，被害方前来询问案情；整理装订案卷……公诉科的工作人员每天都忙忙碌碌的，但他们总还是抽出一点时间给我介绍讲解，并让我亲身体验。在他们的精心指导下，我很快掌握了一些基本情况，我很是喜欢这些工作，既锻炼了自己又增长了知识。其中让我经历最深的则是法院和看守所。

二.走进法院

经过在检察院几天的学习后，我便跟随他们去法院开庭。从没去过法院的我满脑子都是它的庄严与神秘。那天第一次跨进法院的大门还真有些紧张。大门很宽，由两个巨大的大理石狮子守护着，张着大口，从它们身边经过，似乎能听见那响彻天地的吼声，它们保护着人民的权利，象征着法院的威严，更震慑这不法分子的罪行！走进主楼，迎面是一幅巨大的浮雕，一个巨大的铜制天平镶在中央，也展示了法院的根本意志。此时的我又紧张转为激动，又由激动变为兴奋，我很庆幸自己是个学法之人，能够有机会来到这神圣的地方，身临其境的区感受……

经常跟着他们去法院开庭，法庭的基本程序也略知一二。刑事审判庭(以下简称刑庭)一般是由一名审判长、两名审判员(或一名审判员，一名人民陪审员)、检察院公诉方和被告方组成。公诉方一般有两名公诉人员，其中一人负责记录。开庭后，首先由审判长核实被告人身份，宣布法庭组成人员，本告人在法庭上的权利和义务等；其次是法庭调查。由公诉人宣读起诉书，向法庭停工证据；第三步是法庭辩论。由公诉方与被告人就本案有疑问的地方进行讨论；最后由审判长宣布休庭合议。案件不能当庭宣判，因此判决书几天后才能下达。

真正走进法庭，亲眼目睹许多案件，却也看到了犯罪嫌疑人那鲜为人知的一面，竟也让人感动……

记得一个不过25岁的男青年因多次盗窃、抢夺、抢劫被捕。开庭那天，他的父母早早的坐在旁听席上，很是安静，但仍掩饰不住脸上的紧张，不时地抬头张望。当男青年被法警带上法庭是，他们腾地站起来，母亲紧紧地抓住父亲的手，而那老父亲早已全身颤抖，小伙子抬头看了看年迈的父母又马上低下头，转身过去。审判过程中，小伙子态度很好，闭庭后法官告诉他他家里已经赔偿了7万元，还需3万元，小伙子听到这愣了一下，突然回过头说：“妈！您哪来的钱？”母亲哽咽着：“想办法凑呗，你媳妇把戒指都卖了……”小伙子再也忍不住了，哭着对法官说：“求求您别让我妈再赔那3万了！我宁愿多判几年！我家真的是没钱，我妈还有心脏病，受不了折磨了，都是我的错……”他的父母失声痛哭……回来的路上，一位检察人员感叹道：“还真是个孝顺儿子，早知现在何必当初呢？”我什么也没说。原以为这些人都是十恶不赦的大坏蛋，没有一点儿人性，却不知也有如此之孝心。几天后，判决书送到检察院，数罪并罚，他被判了19年“等出来后再尽孝吧……”我又会想起法警上的一幕幕，也许以前他是一个无恶不作的坏人，他的快乐都建立在别人的痛苦之上，指导在法庭上看到为他而身心憔悴、白发苍苍的父母，违法而支离破碎的家庭，才良心发现……

现在犯罪越来越趋向于年轻化，他们还没有完全成熟就步入社会，凭着一股子猛劲、所谓的哥们儿义气，头脑一热铸成大错。当他们戴着手铐脚镣再次见到父母时，才明白还有比自己更痛苦的人——自己的至亲，才懂得伤害最深的是自己的父母……此时的他们泪流满面，企图用悔恨的泪水洗刷自己的罪行——但一切为时已晚，等待他们的是漫长的监狱生活……“好好改造吧，出来后做个好人，回报父母。”我想。

三、看守所之体验

去看看守所提讯也是公诉科的工作之一。公安局将案件送至检察院后，公诉人员要去看看守所再次审讯犯罪嫌疑人，核实口供，嫌疑人的供认态度等。

这看守所可不是个一般的地方，恐怕这世上没有人希望进去享受一番“人间仙境”。第一次去那，虽然是跟着好几

位检察官去的，心里却还是紧张，害怕之余还得加上“恐怖”二字。四面高墙，每个墙头都有武警端着枪来回巡逻；中间一道大铁门，估计得有10多公分厚，站在门外，里面显得十分的安静，安静得让我更有些害怕……好容易鼓起勇气走进大门口，来到“大墙内”，院子很大，大部分是菜园，只在院子最深处有一栋二起小楼，被密密的铁丝“缠绕”着，一种压抑感很快产生。菜园中有十几个人在劳动，有人看着，想必就是所谓的“劳改”吧！

检察院的人员到看守所提讯需要填写“提押证”，经有关人员签字后，由看守所的管教将犯罪嫌疑人押至审讯室，检察人员进行审讯。看守所关押的犯人是统一着装，有三种不同的颜色：绿色是指被拘留的人；橙色则代表已经判了刑的；而黄色的是将要受到法庭审判的人。

去了几次看守所，亲眼看到“大墙内”的他们的生活，“单调乏味，没有自由”，这个地方，也许只有鸟儿才是自由的，一次跟一位姓李的检察官(我称她李姐)去提讯，提的是一个涉嫌诈骗的妇女，有40多岁。整个审讯过程，她都是满脸的后悔，不时地说自己真的只是一时糊涂，为了养家糊口……我看看她的资料：五个孩子，最大的上高中，最小的才四岁。快结束时，她突然站起来，却又小心翼翼的说：“请、请问您能不能借我电话用用，我想给孩子打个电话，我家有五个孩子……”李姐问：“看守所没有电话吗？”“有，可轻易不让我们用，唉，有人管着的……”说罢又央求我们，无奈，李姐说：“我们没带手机，而且我们也有规定……”

还有一次，是一个不过20岁的小伙子因涉嫌寻衅滋事被逮捕。提讯中，小伙子悻悻的说：“还是外面好，以前还真没觉出来……这地方真是啥自由都没有呀，憋死人了……以后再也不进来了……”

类似的话几乎每次提讯都能听见。看着他们无奈的表情，渴望自由的眼神……我不禁一次次提醒着自己：珍惜美好生活，珍惜青春，珍惜生命……

“千里之行，始于足下”，一个多月的充实而又短暂的学习很快过去，这是我人生的一段重要的经历，也是一个重要步骤，它让我学到了许多书本上无法学到的知识，看到了许多一般人很难看到的情形；使我从另一方面了解了人间冷暖，感受那份特殊的亲情。让我对公检法有了新的认识，不再有神秘感，更多的是向往……一个多月的学习，我受益匪浅，它就是的一位特殊的老师，用现实教会我做人的道理；它又是一盏明灯，照亮我前进的道路！

大学生实习报告篇5

实习目的：

通过接触和参加一线工作，了解本公司的实际加工制作和安装过程，对钢结构有一个比较深刻的认识，为以后的工作打下基础。

实习内容：

在车间参加钢结构的放样、切割、钻孔、剖口、焊接、矫正等工作。并参与了钢结构的现场安装施工，学习钢结构工程的施工技术和施工组织管理方法，学习和应用有关工程施工规范及质量检验评定标准，学习施工过程中对技术的处理方法。

实习概况：

在车间参加钢结构的加工制作实习，在南京德基广场工地参加钢结构安装实习。遵守车间和工地安全规章制度。出勤率高。积极向工人师傅请教。对钢结构的加工制作以及安装等有了很具体的了解。同时对部分工程进行了实践操作。实习期间完成了实习任务，达到了实习目的。

工程简介：

南京德基广场装饰工程，位于南京新街口。我公司承建的是幕墙及天幕钢结构部分。总工程量为一百多吨。幕墙由九根高约四十米的格构式钢柱和多根圆弧钢梁组成。天幕是由十三根鱼腹梁和相应的檩条、拉条构成。

第一部分加工制作

加工制作是钢结构工程由图纸变为实物的第一步，所以是十分重要的。它的好坏决定着以后安装的顺利与否以及最终的工程质量。了解它对我以后的设计工作也有很大的帮助。

(一)放样

放样工作包括以下内容：核对图纸的安装尺寸和孔距，以1:1的大样放出节点，核对各部分的尺寸;制作样板和样杆作为下料、弯曲、铣、刨、钻孔等加工的依据。放样时要注意考虑加工余量。焊接构件要求按工艺要求放出焊接收缩量。不同规格、不同牌号的零件应分别号料，同一种材料按照“先大后小”的原则依次划线。

(二)切割

钢材下料常用气割、机切和锯切等方法，其中气割的质量最不稳定。所以在进行气割时一定要由有工作经验的工人师傅来操作或在旁边指导。

(三)钻孔

孔的加工在钢结构制作过程中占有一定的比重，尤其是在网架的球加工过程中，钻孔占了整个工序的大部分。钻孔的加工方法可分为划线钻孔和数控钻孔。钻孔的设备有悬臂式钻床、立式钻床和数控钻床。网架的球加工主要使用立式钻床。球加工的过程是先在球上切削一个面，切削厚度由螺栓直径决定。以48mm为界，48mm以下为5mm，以上为8mm。再在这个面上钻孔，以这个孔为基准面确定加工其他孔。

(四)剖口

对于需要对接焊接的构件，一般需要进行剖口。

1.1.对于板材，可是用铣边机。铣边机对钢板焊前的坡口边、斜边、直边、U形边缘，可一次铣削成型。工作效率高，能耗少，操作方便。

2.2.对于钢管，可直接用车床进行剖口。一些口径较小的管子甚至可以直接用车床进行剖削。

3.3.对于其它一些形状复杂的构件一般用气割机进行剖口。这种方法简单易行，效率高，能满足开V形、X形坡口大的要求。但在切割后一定要注意清理干净氧化铁残渣。

(五)焊接

焊接是钢结构加工制作过程中最重要也是最难控制的一个环节。钢结构常用的焊接方法有手工电弧焊、埋弧自动焊、二氧化碳气体保护焊等。

(1)埋弧自动焊适用于较长焊缝，如焊接H型钢;它的焊接质量稳定，利于自动化生产;但是它需要专门的生产线，设备占地面积大，不利于搬运。

(2)二氧化碳气体保护焊主要用在重要构件拼装上，它的优点是焊接质量较稳定，效率高，连续性好，是我们厂车间最常用的焊接方式。(3)手工电弧焊效率较低，质量稳定性随操作者波动较大。但是它有携带方便的特点，是工地现场最常用的焊接方法。

由于焊接是通过高温将金属融化将它们连接在一起，然后再冷却。这使得焊接部位难免出现一些缺陷。如气孔、夹渣、咬边、焊瘤等。这些缺陷会直接影响到焊缝的受力性能。咬防治这些缺陷，就必须严格按照焊接操作规程来操作，焊工要有上岗证。

焊缝的检测方法是根据焊缝等级来确定的。钢结构的焊缝等级分为三级。三级是最低一级，通常只需要用肉眼观察外表就行了;一、二级则需要用超声波探伤，检查比率分别为100%和20%。

(六)矫正

当构件经过前面一系列的加工程序后，会出现弯曲、凹凸不平等现象，这是就要对构件进行矫正。

矫正的方法主要有机械矫正、火焰矫正、手工矫正等。

1.1.机械矫正适用于批量较大、形状比较一致的钢材和构件的矫正。如焊接H型钢。

2.2.火焰矫正较为灵活，对于变形较大的构件也能处理。但是对于火焰的温度、加热的方法等不容易准确掌握，因而质量没有机械矫正稳定。

3.3.手工矫正具有灵活简单、成本低的优点，但准确度差。只能适用于对尺寸精度要求不高的构件。

(七)表面处理

这是钢结构构件出厂前的最后一道程序。一般有除锈和喷漆组成。其中除锈这道工序的先后由于加工对象的不同而不同。例如网架的杆子是在其它加工完成之后再由抛丸机来除锈;而格构式柱则由于体积的原因必须在一开始就要进行抛丸除锈。

第二部分钢结构的安装

钢结构的安装是把运到現場的各种构件用电焊、高强螺栓、普通螺栓等方法连接起来成为一个整体。

我这次实习时所参与的是南京德基广场工程是一个幕墙工程。它的安装难度在于要把九根在地上拼接好的长四十多米的钢柱吊起并准确挂到四十米高的悬挑钢梁上。由于工程地处南京市最繁华的新街口，四周仅有宽六七米的很狭小的一块空地可被使用。而汽吊的展开宽度就有三四米;且当时施工时正处冬季，白天短，夜晚长，工期又紧。但是由于动工前准备工作做得充分，施工组织得周密，使得我们克服了各种困难，如期完工。

由于钢柱是由两根直圆钢管和一根圆弧钢管组成的格构式柱，每根重达7.7吨，重心有偏移，且钢柱长度较长。为了能使钢柱准确而平稳得吊装到指定位置，我们采用了两点递送法。准备了两台汽吊，以一台七十吨的汽吊为主吊，另以一台二十吨的汽吊为副吊。吊点分别为柱长的1/3处。

主机在上，承受钢柱的主要荷载。副机在下，配合主机起钩，随主机的起吊，副机行走或旋转，将钢柱脚递送到柱基础附近后，副机摘掉钩子卸载，最后由主机和3吨铁葫芦将柱子安装就位。在这样一次安装过程中，协调指挥相当重要。要同时指挥协调两台吊车、40米高处悬挑梁上和底下柱脚处的安装人员。如果一个环节出了问题，那将造成不可想象的后果。但现场的施工人员很好地协调指挥全过程。这令我大开眼界。

除了钢柱外，天幕的鱼腹钢梁的安装也是一个难点。由于造型的需要，鱼腹钢梁有一半是没有肋板的，而梁因为考虑到热胀冷缩必须设计成一端简支一端滑动的简支梁，且梁的两端有一定的高差，这就造成了在安装后出现了沉降不均匀的现象，使得后装上的檩条高低不平。这些直接影响了后续玻璃的安装。最后我们想了个办法，用千斤顶从低位的滑动支座处将沉降过大的钢梁顶上去的办法将梁矫正。后来在装完檩条后装拉条时有出现了同一问题，也是采用这一办法解决的。

通过这次现场施工实习，我不但学到了高大构件的吊装过程，还从天幕的安装中得到了一点启示，那就是在设计这种拱行简支梁时，要考虑到他们的沉降是否均匀，他们的水平变形是比较大的。

大学生实习报告篇6

回味这段美好的时光。或许未来的某一天，我重新翻开这个实验报告，又会想到那段日子，想起组里的每个人，怀念我们的实验。现在回想起大学的生活，真的是愧疚比高兴多一点，浪费了不少时间啊。时间过的好快啊，为期一周的实训生活即将结束了，短短的几天我们收获很大，专业知识、实际操作能力都有很大的提高。刚开始两天的高强度的课程安排让我们受益匪浅;接下来的上机实训又让我们可以巩固了课程。这让我觉得实训生活充实而有意义。辅导老师的讲解后，我们开始了项目的制作，这次项目实训任务是以小组为单位完成一个软件项目的开发项目。最后，自己的努力还是有收获的，看着电脑完成的项目开发报告，就觉得非常有成就感。

在本次的实训中，除了让我明白工作中需要能力，素质，知识之外，更重要的是学会了如何去完成一个任务，懂得了享受工作。当遇到问题，冷静，想办法一点一点的排除障碍，到最后获取成功，一种自信心油然而生，这就是工作的乐趣。有时候也需要虚心请教，从别人的身上真得能学习到不自己没有的东西，每一次的挫折只能使我更接近成功。除此以外，我还学会了如何更好地与别人沟通，如何更好地去陈述自己的观点，如何说服别人认同自己的观点。这次所学知识与实际的应用，理论与实际的相结合，让我大开眼界。也是对以前所学知识的一个初审吧!这次实习对于我以后学习、找工作也真是受益菲浅，在短短的一个星期中让我初步从理性回到感性的重新认识，也让我初

步的认识这个社会，对于以后做人所应把握的方向也有所启发!相信这些宝贵的经验会成为我今后成功的重要的基石。

在此，我非常感谢学院领导和指导老师对这次实训的大力支持。

更多 专题范文 请访问 <https://xiaorob.com/fanwen/zhuanti/>

文章生成PDF付费下载功能，由[ECMS帝国之家](#)开发