

# 汽车厂实习报告

作者：小六 来源：网友投稿

本文原地址：<https://xiaorob.com/fanwen/zhuanti/8898.html>

ECMS帝国之家，为帝国cms加油！

## 汽车厂实习报告

### 汽车厂实习报告（一）：

光阴飞逝，转瞬间，大学的学习生活就要结束了，经过三年多专业知识的学习，这个学期我们最后要进行毕业实习了。

20XX年10月20日，我被学校安排到奇瑞有限职责公司实习。虽然不是我的第一份工作，但是却是体验我自我的工作。在那里我看到了我没有看到过的，学到了我不会的，这是在我以前的工作中所没有的。

#### 一、学会遵从上级及公司制度

工厂中有许多的车间，各车间有各自不一样的事情、和若干条流水线;在工作中务必做到：

- 1、服从班组长安排，相对应的岗位有关有相对应的人;
- 2、严格按照作业指导书操作;
- 3、严格遵守工厂各项规章制度;
- 4、熟悉公司流程及生产流程;

#### 二、工厂注重团队精神的同时注重培养个人潜力

工厂不是个人舞台，在工厂上班是几个部门相辅相成的，所以工厂个性注重团队精神，只有相辅相成，生产线才能正常运转，公司才能正常运转;在培养团队意识的同时公司也注重个人潜力，只有个人潜力提升了，团队的契合度才会更好、更完美;

#### 三、在工厂上班的优缺点

在生产线(流水线)上作业，因为一个程序分成了若干岗位(工位)，所以在操作的过程中就要有高度的契合度，那就需要作业员在作业的时候提高处事的潜力，对人际交流有实质性的帮忙;工厂也因个人潜力不相同而分配各不相同的工作，从而培养了个人的办事潜力;能有效的发挥自我的长处，同时弥补自我的不足;不足之处就是工人被流水线束缚，压力大等;

#### 四、工作体会

在奇瑞实习的这段时光里，让我体会到做事的艰难。以前什么事都没做过，在家只明白饭来张口衣来伸手，经过这次实习，让我明白了两个道理：

- 1、做任何工作都要用心、认真负责、做就要做好;
- 2、要不怕辛苦、不怕困难。

最后，十分感谢学校和奇瑞给了我这次难得的实习机会。这次实习，给了我一个锻炼的机会，让我从中得到了很多宝贵的经验，能够讲是受益良多啊!所以，今后，我会继续努力，不断丰富知识，不断积累工作经验，不断提高工作潜力，争取做一个对社会在贡献的人。初中毕业后，我就踏入了市总中专的校门。转眼，中专的学习就要告一段落，很快我就要毕业了，这不，此刻正进行毕业实习呢。

以前，我总是盼望早点到社会参加工作，因为我总觉得工作是一件很容易的事，但是当我离开校园，真的进入社会实习后，才真正体验到——工作，并不是想象中的那样——它又苦又累，可不是一件容易的事。

一开始，我被学校安排到奇瑞实习。上班第一天，我的情绪激动、兴奋、期盼、喜悦。我相信，只要我认真学习，好好把握，做好每一件事，实习肯定会有成绩。

在奇瑞实习，我被分配到该公司的汽车底盘流水线，当了一名流水线作业员，这份作，看似简单，其实要做好它很不容易。因为“怎样才能作好工作、“怎样才能流水线上作好”，那里学问可大了。因此，当一名作业员首先要学会如何作好一名作业员——最起码的要求就是：大的要认真了解公司的整体运作、服务承诺和工作制度，小的要熟悉流程，材料等。只有这样，工作起来才能得心应手。

其次，要学会怎样与人相处和与人沟通。公司里的作业员来自五湖四海，不一样地区的人有着不一样的生活习惯和生活方式等，与不一样地区的人相处要讲究不一样的方式方法。只有这样，才能营造良好的人际关系。最主要的是，与同事相处必须要礼貌、谦虚、宽容、相互关心、相互帮忙和相互体谅。

第三，要学会怎样严肃认真地工作。以前在学校，下课后就明白和同学玩耍，嘻嘻哈哈、大声谈笑。在那里，可不能这样，因为，那里是公司，是工作的地方，是绝对不允许发生这样的事情的。工作，来不得半点马虎，如果马虎就会出错，工作出错就会给公司带来损失。于是，我意识到：自我绝不能再像以前那样，要学会像那里的同事一样严肃、认真、努力地工作。

第四，要学会虚心。因为只有虚心请教才能真正学到东西，也只有虚心请教才可使自我进步快。

第五，要学会以礼待人。

在实习期间，虽然很辛苦，但是，在这艰苦的工作中，我却学到了不少东西，也受到了很大的启发：

- 1、要认真学好专业知识，这样能够打下一个扎实和稳固的工作根基。
- 2、要在工作中不断学习，进一步提高自身综合素质，才能适应当今社会对人才的需求。

这次实习顺利结束了，但我明白：今后的工作还会遇到许多新的东西，这些东西会给我带来新的体验和新的体会，因此，我坚信：只要我用心去发掘，勇敢地去尝试，必须会有更大的收获和启发的，也只有这样才能为自我以后的工作和生活积累更多丰富的知识和宝贵的经验。一年前，我期盼着早日完成毕业实习，走进社会，以为这样不用每一天对着课本，过着简单而重复的校园生活肯定会简单多了，可如今真正实习了，才深深地体会到它并不是想象中那么简单，现实社会比起校园生活那是复杂多了，因为有了比较，才使我感觉到校园生活是那么的完美，那么的令人回味呀!也由此感到一种紧迫感。

汽车厂实习报告（二）：

汽车工厂实习报告

实习是每个大学生务必经过的一段经历，它使我们在工作中实践中了解社会，从中学到了很多课本上没学到知识，受益匪浅，开阔视野，增长了见识，使我认识到将所学的知识具体应用到工作中去，为以后进一步不如社会打下了坚实的基础，只有在实习期间尽快调整好自我的心态，丢掉对学校的依靠心理，才能在社会上独立，敢于参与竞争，敢于承受社会压力，使自我能够在社会上快速成长，被这个社会所接纳，进而生存发展。刚进公司实习的时候我有些担心，但是经历了事情之后，我努力调整心态，正确认识自我该做什么，不该做什么，我相信只要我们立足于现

实，改变和调整看问题的态度，不断学习，才能在人生的道路上经历风雨之后，才能见到美丽的彩虹

在公司实习期间，我仍然在焊装压合122班次。

“在大学里学的不是知识，而是一种叫做自学的潜力”。参加工作后才能深刻这句话的含义。课本上学的理论知识用到的很少很少。我在这个岗位上，虽然每一天都与焊钳打交道，如机械般重复着同样的动作。名义上在焊接，实际上几乎没用上自我所学的专业知识。确实，我得承认虽然我们来了两个多月，很多东西对我们而言还是很陌生，我们会的岗位技能少之又少，相对老员工来说，还是有一段距离，着确实是不真的事实。在工作过程我们务必在工作中勤于动手慢慢琢磨，虚心求学，不断学习不断积累。在焊接过程中遇到不懂的地方，自我先想方设法解决，实在不行能够虚心请教他人。而每日重复单调繁琐的工作，时光久了容易厌倦。

确实踏上社会，我们与形形色色的人打交道。由于存在着利益关系，又工作繁忙，很多时候同事不会像同学一样对你嘘寒问暖。而有些同事表面笑脸相迎，背地里却勾心斗角不择手段，踩着别人的肩膀不断地往上爬，刚出校门的我们很多时候无法适应。环境往往会影响我们的工作态度。一个冷漠没有人情味的车间，大家就会毫无眷恋之情，有更好的机会他们毫不犹豫的想选取跳槽。我们情绪低落导致工作效率不高，每一天只是在等待着下班，无精打采地工作。

刚刚从学校来的我们，公司安排我们在流水线上，每一天累死累活地干活，实在是委屈人。刚刚上班时，我也有这样的想法。但是经过十几天的实习之后，渐渐有了改观。其实就算一个新招聘进来的正式员工，也要从小事做起、底层做起，更何况是尚未走出校门的实习生呢。作为新人，什么都不了解，怎样可能在底层做起呢？虽然此刻做的事累，但却能因为宽广的眼界而变得好处重大起来。其实说真的在“打杂”的日子里，正是了解工作流程，熟悉业务知识，寻找自身差距的好时机。把实习处处留心，多观察，多思考，收获才会更多。而实习一般都会有正式的员工来做指导老师，这就是一个绝佳的学习机会。而且从对待小事的态度上，更能看出一个人的素质。连一点儿小事都做不好，如何能让人对你有信心，将更重要的职责交付给你？

毕业实习的体会收获：

**眼尖：**眼尖包括“观察”，再者就是有“眼力见”。作为一名实习生，在单位里首先要不给人家添乱。虽然有指导老师，但提问也要看准时机，别在老师正在忙的时候去打扰人家的正常工作。在初步了解了行业的内部运作后，要有针对性地去学习岗位上的具体工作，为以后的就业打基础。

**手勤：**尽管是实习岗位，也不要有一丝懈怠的想法。不能把自我还看成一名大学生，而要像正式员工一样严格要求自我，熟悉单位的规章制度和企业文化。

**心细：**用人单位都喜欢把一些琐碎、的工作交给实习生做，如给复印机加纸，换一下饮水机上的空水瓶……这个阶段缺乏乐趣和挑战性，只有经过这样的考验，才有机会获得进一步施展才能的机会。除了指导老师交代的工作要用心去做，还要细心地记录观察，最好做实习日记，将每一天的收获、感触和遇到的问题，企业的信息都一一记录下来，这不仅仅会对学习有益处，而且在写实习报告的时候会有帮忙。此外，端正心态和学会应对自我“不喜欢”的工作，也是实习的必修课。因为心态决定生活状态，不要有“我在学校怎样怎样”或者“我比你此刻的员工学历高”这样的优越感。要明白企业要的是实用型人才，企业要看你是否贴合他们的要求。老板给你安排工作，可能很少是你“喜欢”做的。能否做好那些自我不愿意做的事情是一个人是否成熟的标志，也是一个人能否取得人生成功的重要因素。

透过这次实习，我从中学到了很多课本没学到的东西，在就业心态上我也有了很大改变，以前我总想找一份适合自我的爱好，专业对口的工作，可此刻我明白找工作很难，要专业的更难。很多东西我们初到社会才接触，所以我此刻不能再像以前那样等待更好机会的到来，要建立起先就业再择业观。就应尽快丢掉对学校的依靠心理，学会在社会上独立，敢于参与社会竞争，敢于承受社会压力，使自我能够在社会上快速成长。再就是时常持续一颗学习、思考的心。作为一个大学生，最重要的就是自我学习和思考的潜力。在成飞瑞鹤这样的一个环境中，有我们很多学习和思考的地方，这就需要我们自我持续一颗学习、思考的心。首先在技术方面，要刻苦的补充自我的不足没认真对待工作，时时刻刻的思考和的学习，同时，在企业的环境中，更要学习他们先进的管理和人文文化，以丰富自我的社会知识和管理文化知识。这样，能够为自我日后的职业生涯打下良好的基础。

汽车厂实习报告（三）：

20xx年10月我校组织机械工程学院10级学生到长春进行了为期两周的生产实习并在之后的一周里组织学生在哈市周

边的企业进行了参观实习。本次实习旨在开拓学生视野，使学生充分了解什么是现代加工制造技术和大型制造业的管理运作模式。

## 一、实习行程安排

20xx年10月9日在实习生公寓会议室进行入场的安全教育和一汽集团的概况介绍。

20xx年10月10日到一汽下属解放公司薄板冲压车间参观。

20xx年10月11日到连杆和发动机车间参观。

20xx年10月12日到一汽变速箱车间参观。

20xx年10月13日全体学院学生休息一日。

20xx年10月14日到一汽杂件车间参观。

20xx年10月15日到轮钢车间和前桥车间参观。

20xx年10月16日到解放卡车装配车间参观。

20xx年10月21日到校现代制造工程中心参观。

20xx年10月22日到哈尔滨特种塑料制品有限公司参观。

20xx年10月23日到哈尔滨电机厂参观。

20xx年10月24日到工程训练中心参观。

20xx年10月26日到哈尔滨内燃机厂参观。

## 二、中国第一汽车集团概况

中国第一汽车集团公司简称中国一汽或一汽，总部位于吉林省长春市，前身是第一汽车制造厂，毛泽东主席题写厂名。一汽1953年奠基兴建，1956年建成并投产，制造出新中国第一辆解放牌卡车。1958年制造出新中国第一辆东风牌小轿车和第一辆红旗牌高级轿车。一汽的建成，开创了中国汽车工业新的历史。经过五十多年的发展，一汽已经成为国内最大的汽车企业集团之一。52年来，第一汽车肩负中国汽车工业发展重任，经历了建厂创业、产品换型和工厂改造、上轻型车和轿车三次大规模发展阶段，产品生产由单一卡车向轻型车和轿车方面发展。1991年，与德国大众汽车公司合资建立15万辆轿车基地;2002年，与天津汽车工业(集团)有限公司联合重组;与日本丰田汽车公司实现合作。

目前，产品结构已构成以轿车为主的新格局。

一汽现有职能部门17个，全资子公司19个、控股子公司14个。其中上市公司4个，分别是一汽轿车股份有限公司、长春一汽富维汽车股份有限公司、天津一汽夏利汽车股份有限公司、一汽启明信息技术股份有限公司。主营业务板块按领域划分为：研发、乘用车、商用车、毛坯零部件、辅助和衍生经济等六大体系。现有员工13.2万人，资产总额1340亿元。

汽集团半个多世纪的时光里经历了三次艰苦创业，实现了年产百万辆汽车的目标。从1953年建厂到1978年末，是一汽建立和成长发展时期。在这个阶段，第一辆国产解放牌卡车、第一辆国产东风牌轿车、第一辆国产红旗牌高级轿车相继下线，结束了我国不能生产汽车的历史，汽车生产潜力也从建厂初期的3万辆提高到6万辆。从1979年起至1988年末，一汽进入了解放汽车的换型改造时期，这一时期又被称为二次创业时期。在这期间，一汽人完成了解放第二代产品ca141汽车的设计、试制、定型，一汽再次焕发出青春活力，闯出了一条老企业自主换型改造的路子。

从1988年到2001年末，一汽进入了结构调整期，也就是第三次创业时期。这次创业的标志就是发展轿车和轻型车。



在这一时期，一汽轿车、一汽大众两个现代化轿车基地相继建成，产品结构也取得了重大突破，中、重、轻、轿并举的局面已经构成。产品出口到70多个国家和地区，初步实现了从单一国内市场向国内、国外两个市场转变。一汽产销量有了质的飞跃。到2004年底，一汽在国内汽车企业中率先实现了年产销汽车百万辆。

### 三、实习行程详述

10月10日在老师带领下我们来到了长春一汽集团公司一号门，在参观的过程中了解了薄板车间时解放公司卡车厂的一个冲压生产车间主要承担着卡车驾驶室及部分红旗轿车，m6轿车、捷达轿车等冲压件的生产任务，现生产零件中有740个，车间员工474名，有4个职能组，7个工段，25个班组，有压力机42台，模具2173套，车间占地18911平方米，6条冲压生产线，10线为自动优化冲压生产线。同时也了解到车间的生产精神：学习、创新、抗争、自强。因为是第一次到这种现代生产加工企业车间参观，看到巨大的冲压机床快速而又准确的加工各种薄板，很有震撼力，在此之前我是完全不能够想象出这种场景的。

10月11日在老师带领下我们来到了一汽的连杆与发动机车间。连杆是汽车发动机中的重要零件，它连之后活塞和曲轴，其作用是将活塞的往复运动传递给曲轴。在该车间我看到了一则工人工伤鉴定报告和处理结果，深感现代企业中安全生产的重要性。

10月12日在老师带领下我们来到了一汽变速箱车间，让我感受最深的就是变速器的加工，也明白了变速器是能固定或分档改变输出轴和输入轴传动比的齿轮传动装置。又称变速箱。变速器由传动机构和变速机构组成，可制成单独变速机构或与传动机构合装在同一壳体内。传动机构大多用普通齿轮传动，也有的用行星齿轮传动。普通齿轮传动变速机构一般用滑移齿轮和离合器等。同时改变机床、汽车、拖拉机等机器运转速度或牵引力的装置，由许多直径大小不一样的齿轮组成。通常装在发动机的主动轴和从动轴之间。变速箱工场的质量方针是：预测客户要求，不断改善质量管理体系的有效性，带给满足或超越客户期望值的高质量产品和优质服务。兴业格言：质量，立业之本；管理，强业之路；效率，增业之法；效益，兴业之源。由此，我明白了一个大型企业做大做强的核心就是具有凝聚力和生命力的企业精神。

10月12日在老师带领下我们参观了杂件车间，我主要学习的资料就是杂件车间半轴生产的工艺流程。半轴的生产主要包含钻中心空、校直、车断面、粗车、精车外圆、铣花键、去除飞边毛刺、热处理、检验。透过对半轴生产工艺的完整跟踪学习，我了解到一个完整简洁的工艺流程对产品生产和企业效益的重要性，对机械制造工艺学这门课程的学习热情有了很大提高。

10月15日上午在老师带领下我们来到了轮钢车间，主要了解轮钢生产的工艺流程：卷圆压平、对焊刮渣、复圆挤压焊缝、扩张、轮钢运行、立车、充气门与自检、压配、焊缝清理检查、摆差检测、动平衡检测。工艺的重要性又一次体现出来了，还有轮钢车间的生产环境让我又一次深刻认识了安全生产的重要性。下午我们参观了前桥车间，了解了前桥的重点零件是转向节(羊角)，它是汽车转向桥上的主要零件之一，转向节的功用是承受汽车前部载荷，支承并带动前轮绕主销转动而使汽车转向。在汽车行驶状态下，它承受着多变的冲击载荷，因此，要求其具有很高的强度。转向节形状比较复杂，集中了轴、套、盘环、叉架等四类零件的结构特点，主要由支承轴颈、法兰盘、叉架三大部分组成。支承轴颈的结构形状为阶梯轴，其结构特点是由同轴的外圆柱面、圆锥面、螺纹面，以及与轴线垂直的轴肩、过渡圆角和端面组成的回转体；法兰盘包括法兰面、均布的连接螺栓通孔和转向限位的螺纹孔；叉架是由转向节的上、下耳和法兰面构成叉架形体的。

10月16日我们来到了此次实习的最后一战：解放卡车装配车间。整条流水线包含24个工位，完美展示现代化流水线生产的快速搞笑，使我深刻认识了技术革新的重要性。

10月21-26日我们在哈尔滨市周边和校内继续进行了一周的生产实习。在特种塑料加工简单了解了各种塑料管道产品的制造过程并对一些基本设备有了简单的认识。在哈尔滨电机厂，我了解到了作为老的国有企业各种生产设备的维护与保养是多么重要，一台服役60年的功勋级龙门铣床就是明证。在哈尔滨内燃机厂让我明白了选取一个用心健康的工作环境很重要。在校内，我们重温了钳工的各种技能。

### 四、实习心得体会

为期三周的参观实习很快结束了，在老师带领下，我们参观了一汽在老师的带领下，我们参观了一汽解放公司卡车厂、一汽解放公司车桥分公司、一汽解放公司变速箱分公司等公司，收获颇丰。在学校里理论知识学的再扎实，若不能够与实际生产相结合，理论也便失去了其原本的好处。切实的走进厂房间生产线，与一线的师傅与工程师进行交流，虽然不能实际的动手操作，但也让我们学到了许多课本上学不到的知识，也发现了不少平时学习的漏洞

，强化了对理论知识的理解掌握，也更加贴近的实际的生产生活，为今后的学习工作打下了基础。在实习过程中，透过人员入场安全教育及与老师、工厂师傅的交流及亲身体会，使我们充分认识了了安全生产的重要性及必要性。透过在各条生产线的参观比较，让我们对中国的制造业现状有了必须的了解，更加体会到了科学技术是第一生产力这句话背后的深刻含义。

我们的教育就应社会实践更多得结合起来，采用理论和实践的办学模式，做到课堂教育与社会实践的关系，暑期实践与平时实践的关系，社会实践广度与深度的关系，分别同过课堂，暑期和实践把我们所学的和运用想结合起来，才能更完全的掌握。“千里之行，始于足下”，这三周充实的实践，我认为对我走向社会起到了一个十分重要作用，对将来走上工作岗位也有着很大帮忙。更重要的是要向他人虚心求教，遵守组织纪律和单位规章制度，与人礼貌交往等一些做人处世的基本原则都要在实际生活中认真的贯彻，好的习惯也要在实际生活中不断培养。领导和同事们的经验，好的习惯和他们的知识也会是我们人生中的一大宝贵的财富。这次实践更让我肯定了做事先做人的道理，要明白做人的道理，如何与人相处是现代社会的做人的一个最基本的问题。对于自我这样一个即将步入社会的人来说，需要学习的东西很多，他们就是最好的老师，正所谓“三人行，必有我师”，我们能够向他们学习很多知识、道理。

感谢学校带给这样一次亲身走进工厂的机会，感谢老师在实习期间的无私关心!

推荐阅读：

汽车厂实习报告（四）：

汽车厂实习报告

中国第一汽车集团公司(原第一汽车制造厂)简称“第一汽车”，1953年7月15日破土动工，中国汽车工业从那里起步。52年来，第一汽车肩负中国汽车工业发展重任，经历了建厂创业、产品换型和工厂改造、上轻型车和轿车三次大规模发展阶段，产品生产由单一卡车向轻型车和轿车方面发展。1991年，与德国大众汽车公司合资建立15万辆轿车基地;2002年，与天津汽车工业(集团)有限公司联合重组;与日本丰田汽车公司实现合作。目前，产品结构已构成以轿车为主的新格局。

第一汽车拥有全资子公司32家，控股子公司17家，其中包括一汽解放汽车有限公司、富奥汽车零部件有限公司等全资子公司和一汽轿车股份有限公司、天津一汽夏利汽车股份有限公司、一汽四环股份有限公司等上市公司及一汽-大众汽车有限公司、天津一汽丰田汽车有限公司等中外合资企业。在东北、华北和胶东、西南构成布局合理的三大生产基地，以及在国内汽车行业具有产品开发和工艺材料开发领先水平的技术中心。资产总额1058亿元，员工13.33万人。

2005年实现销售入1183亿元(145.11亿美元)，列“世界最大500家公司”第470位;“中国机械500强”第1位;“世界机械500强”第71位。2006年公司品牌价值到达424.21亿元。

至今，第一汽车累计产销中、重、轻、轿、客、微各类汽车860余万辆，在巩固和发展国内市场的同时，不断开拓国际市场，逐步建立起全球营销和采购体系。

遵循“第一汽车，第一伙伴”核心价值观和“用户第一”的经营理念，践行“让中国每一个家庭都拥有自我的汽车”的产业梦想，一汽人正为建设“规模百万化、管理数字化、经营国际化”的新一汽而努力奋斗。

长春人都明白汽车厂的地方。

经过一夜的旅行，8月1日早上，我们到达了目的地--长春。下了火车，还有一丝凉意，但这丝毫不影响我们的热情，在这个地方，我们将进行为期十天的机械制造工艺学的课程实习，这也是我们第一次走出学校、走出北京来到大型公司实习。

还没出车站，就迫不及待的买了一张地图，想看看长春是什么样貌。拿到地图，另我们惊讶的是一汽的工厂及辅助的零件厂竟然占了长春市区的近三分之一，难怪长春会被称作是汽车城，果然名不虚传。

来到长春，来到一汽，就不能不对一汽有所了解。长春第一汽车集团公司----我国第一家汽车制造厂于1953年在长春由毛主席奠基开始建设，自此中国有了自我的汽车工业。汽车工业从无到有，从小到大，此刻已经成为国民经济中

的重要产业部门。经过三次创业的长春一汽完成了三个具有战略好处的转变，即在产品结构上从以中型载货汽车为主的单一品种向以轿车为主的多品种全系列的转变，在企业结构上从单一工厂体制向企业集团体制的转变，在市场目标上从国内市场向国内、外两个市场转变。长春一汽已经建设成为一个以生产轿车为主，卡车兼容，系列齐全产品水平高，竞争潜力强，经济效益好，科研和管理水平领先的现代化汽车工业联合企业。

在实习的几天里，我们感叹于一汽某些设备的先进，而有时候，却感叹一汽某些车间工作环境的恶劣。

在一汽国际物流中心实习的短短两周时光中，我们既忙碌又愉快，在与一汽国际物流中心亲密接触的日子里，我们了解了一汽国际物流中心，了解了一汽大众集团，学到了很多知识，掌握了很多的实践经验，把课堂中学到的知识真正真正的应用到了实际的操作之中，我们得到很多，感恩很多，然而，给我留下最深印象的还是一汽国际物流人身上的种种精神与能量。

在一汽国际物流人身上我看见了这样一种精神，那就是永远用饱满的热情与能量对待身边的一切，无论工作还是学习。指导我们的齐师傅就是这样一个人，他只是国际物流之中的一个普通员工，然而，他普通的身份却从事着极为不平凡的工作，在对我们进行培训的日子里，他总是不厌其烦的对我们进行讲解，事无巨细，他不求我们对他的感激，他只想竭尽自我所有的力量，把他所明白的物流知识毫无保留的传达给我们，无论我们多么麻烦，多么调皮，他只是对我们微笑，不断的鼓励我们，促使我们进步。齐师-父只是国际物流之中的一粒沙土，像齐师傅这样，在自我岗位上不知疲倦的贡献着自我的光和热的人还有很多，他们没有所求什么，只想把自我的热情发挥在自我热爱的岗位之上，因为他们明白，只有将大家的力量凝聚起来，才能有国际物流更完美的未来。

学无止境，这样一句古话，在国际物流得到了最为充分的体现。上至管理层的领导，下至基层作业人员，都秉承着这样一种学习与改善的精神。标准作业卡，是很多大型公司通用的一种作业管理模式，主要对作业的工序流程做出规范的演示与约束，这种管理模式在很大程度上杜绝了作业过程中的不规范操作，降低了作业危险，减少了资源的浪费，同时提高了作业效率，降低了物流成本。国际物流中心的目视看板包含了标准作业卡和货物存储货位的基本信息，无论是新人还是陌生人，都能在最短的时光内查找到所需信息，方便快捷。在生产的过程中，经常会出现一些不完美的细节，针对这些问题，国际物流专门成立了专项小组，对工作中出现的问题进行仔细的记录，分析，利用一切可用资源，寻求最佳解决方案，并加以试用，直至问题解决。国际物流永远以一种学习的态度，立足长远，采用一流的管理方法、引进先进的技术设备，以严谨谦虚的工作精神迎接未来的一切挑战。

精益求精，永续服务，创新无限是国际物流人最终的追求，创新是国际物流不断发展的精髓。在日常的工作之中，我们不乏看到创新的影子。以小筐组拣选作业为例，在小筐组闲置工具存放区，我们看到了很多被闲置的货架，然而，在作业现场，我们看到的却是另外一种景象，滑轮货架代替了以前的作业功臣，这种货架，指在框架结构中安置了很多滑轮，科学的倾斜角度能够使货物受惯性的作用顺利滑行到装货区域，不需人力的搬运，灵活方便。R3管理信息系统，是国际物流创新实践的另一法宝之一，R3系统将生产与物流作业紧密的联系起来，以供应生产为原则，层层发布需求供货信息，物流作业以FIS单为依据，进行货物的出、入库存管理，对货物进行存储、检验、包装、运输等作业。以最大的努力保证正常生产。在库存管理环节中，R3系统的功效得到了最大的发挥，它能够对货物进行分类管理，筛选存在危险库存量的货物，使库存保管员能在第一时光了解货物需求，及时通知供应商进行供货，保质保量的满足生产的需求。

时光飞逝，转眼间，两周的时光就这样结束了，收获很多，感悟很多，然而心里最难以割舍的还是我们十个人建立起来的深厚友谊，在实习之前我们彼此之间还很陌生，都不熟识，不甚了解，虽然我们相处的时光很短暂，我们之间也时有争歧，但是，青春的语言是永远相通的，团结奋斗是我们之间永远的旋律，我们用我们怒放青春、炙热的情感在国际物流唱响了一首生动的青春之歌。因为年轻，我们拥有活力，因为激情，我们潜能无限，因为团结，我们固若金钢。

在实习的期间，需要感谢的人太多，最让我感动的还是指导老师的敬业精神，他们放下了自我宝贵的假期，将精力投入在我们的身上，像对待亲子般的关心我们，竭尽所能为我们带给生活工作上的便利，我谨代表所有实习的同学对这些可敬的人说一声诚挚的多谢。最后我还要感谢学校以及一汽国际物流中心各位领导对我们的支持与栽培，正是因为你们的关注，才有了我们更加辉煌的明天。

汽车厂实习报告（五）：

汽车厂实习报告（六）：

时光如流星，一转眼一个多月的实习就结束了，透过这次实习，我的确学到了不少东西，在修理厂学到最多的就是



给汽车做保养，以及一少部分的汽车小修，保养最多的是二级保，一般就是做轮胎、发动机的可养和检查等。

以前我对于汽车的构造的学习，只限于书本上，根本不明白做保养是怎样回事了，但是透过实习，我不仅仅明白了汽车的各个部位上的零件分别是什么，而且还明白，各自起的作用是什么。

透过实习，我学到了如何给汽车轮胎做保养，首先是将轮胎拔下来，检查一下刹车片有没有故障，是否能够继续用下去，如果磨损较大，就应换新刹车片，然后把车轮上的轴承取下来用汽油清洗干净，抹上新的球子油，然后放回原位，装好轮胎，装上半轴，同时检查半轴是否有打坏的迹象，如有：应换新的然后装上，就这样轮胎的维修、保养就做好了。

除了给轮胎做保养以外，还要给车的底盘打黄油，车的底盘下，有许多的黄油嘴，有的在半轴上，怎样才算给汽车底盘打好黄油呢？开始我也不明白：我只看到师傅在底下弄，之后我产生了好有于是我问师傅，师傅细心的为我一一解释。并且让我亲自劳动手去、体验，首先我打了一个师傅不满意说，你就应将里面的旧黄油打出来，才算能够了。就这样我又学会了如何给汽车底盘做保养。

做二保还要做的事情还有很多，我都不一一来讲述了，我想说的是透过实习我明白了许多道理：那就是要做任何事情都得用心才能够。我们学的理论知识还不够，对于一些小修都还不能完全会操作，在以后的学术中，我们还要更加认真、更加用心、更加努力的去学习，这样才能够学会、学懂师傅所教的东西。

透过实习也让我懂得干任何一件事都不是那么简单的，都要你付出行动、付出精力，用心去干，才能够干得好，干我们这行，首先要不怕苦、不怕累、不怕脏，要多动手、多动脑，这样才能够从师傅那里学到真正的技术。

汽车厂实习报告（七）：

#### 一、实习目的

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性环节。在生产实习过程中，也以培养学生观察问题、解决问题的和向生产实际学习的潜力和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入群众之中才能最大限度地发挥作用。透过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作潜力和加强劳动观点起了重要作用。

#### 二、实习任务

1. 较全面、综合地了解企业的生产过程和生产技术；较深入、详细地了解企业生产的设备、工艺、产品等相关知识；了解企业的组织管理、企业文化、产品开发与销售等方面的知识和运作过程。
2. 在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识和实际工作密切结合，并能灵活应用，使自我的专业知识、专业技能及工程实践潜力均得到一次全面的提升。
3. 积累必须的工作经验和社会经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作潜力等方面都有明显的提高，liuxue8
6. 逐步掌握从学生到员工的主角转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

#### 三、实习基本要求：

1. 学生在实习企业务必遵守企业的各种规章制度和相应的劳动纪律，不能无故请假和擅离岗位。有特殊状况需要请假或改变实习企业的务必征得实习企业和指导教师的同意。
2. 学生在实习期间务必严格遵守岗位操作规程和安全管理制度，严防工作职责事故和人身安全事故的发生。
3. 务必遵纪守法，模范遵守公民的社会公德，不得从事法律法规、厂纪厂规、校纪校规所不允许的各项活动。
4. 努力工作，用心完成实习单位指定的工作任务，虚心学习，主动、诚恳地向工人师傅、工程技术人员及企业管理人员求教，刻苦钻研。
5. 应多与指导教师联系交流，及时得到教师指导。

#### 四、实习资料



## 一安全教育

一。安全教育学习的目的：

二。事故的发生及其预防：

1. 事故发生的因素

人为因素——不安全行为物的因素——不安全因素2。发生事故的认为因素1)。管理层因素;2)、违章：a。错误操作b。违章操作c、蛮干3)。安全职责(素质)差。

三。入厂主要安全注意事项

1. 防火防爆2、防尘防毒3、防止灼烫伤4。防止触电5。防止机械伤害6。防止高处坠落7。防止车辆伤害8。防止起重机械伤害9。防止物体打击10、班前班中不得饮酒。

四。设备内作业须知：

1. 在各种储罐，槽车，塔等设备以及地下室，阴井，地坑，下水道或是其他密闭场所内部进行工作均属于设备内作业2。设备上与外界连通的管道，孔等均应与外界有效的隔离3。进入设备内作业前，务必对设备内进行清洗和置换4。应采取措施，持续设备内空气良好5。作业前30分钟内，务必对设备内气体采取采样分析，采样应有代表性6。进入不能到达清洗和置换要求的设备内作业时，务必采取相应的防护措施7。设备内作业务必有专人监护，并应有入抢救的措施及有效保护手段8。《设备内安全作业证》由施工单位负责办理，该项目的负责人或是技术员填写作业证，上检修作业单位应填写的各项资料。

(二)流水线生产特点的简要介绍：顾名思义，流水线就是团体的工作，每个员工务必认真的做好自我的工作，因为整个流水线的每个工序都是紧密联系的，可能会因为某个工序的错误而造成整个流水线生产出来的产品为废品。

(三)学习和了解电子器件的结构型式、结构种类和作用。

(四)学习和了解工厂车间的生产组织管理状况，生产工艺等等。

## 四。实习过程

1、安全教育在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。

2、车间实习我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，透过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习资料。

3、理论与实际的结合为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

4、实习日记在实习中，我们将每一天的工作、观察研究的结果、收集的资料和图表、所听报告资料等均记入到了实习日记中。随时理解老师们的检查与批改。

## 五。其它活动

在完成好我们所实习业务资料的同时，常常利用现场学习的机会，开展向社会、向工人和工程技术人员实习的活动。在空余时光里还组织球赛、踢毽子、乒乓球等活动，并加强进行思想政治教育活动等等。

## 六。实习感悟

生产实习是我们学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们透过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为

毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

产品生产用技术资料;生产组织管理等资料,加深对电子器件的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。透过生产实习,使我们了解和掌握了车间管理、生产技术和工艺过程;使用的主要工装设备;使我们了解和掌握了工厂车间的工作和管理等方面的知识。为进一步学好专业课,从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中,不但对所学习的知识加深了了解,更重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作潜力等。

总的来说,我对这门课是热情高涨的。我从小就对这种小制作很感兴趣,每次完成一个步骤,我都像孩子那样高兴,并且很有“成就感”。是以学生自己动手,掌握必须操作技能并亲手设计、制作、组装与调试为特色的。它将基本技能训练,基本工艺知识和创新启蒙有机结合,培养我们的实践潜力和创新精神,。作为信息时代的大学生,作为国家重点培育的高技能人才,仅会操作鼠标是不够的,基本的动手潜力是一切工作和创造的基础和必要条件。

对自我的动手潜力是个很大的锻炼。实践出真知,纵观古今,所有发明创造无一不是在实践中得到检验的。没有足够的动手潜力,就奢谈在未来的科研尤其是实验研究中有所成就。在实习中,我锻炼了自我动手技巧,提高了自我解决问题的潜力。比如做手电筒组装与测试时,发现的好几个短路的焊盘都被我维修好了。

对于我们四个实习生来说,刚进Xx时,抱着能耐心学习的态度,能锻炼自我的心理,能扩大自我的人际圈的思想,才进去的,能不能被留用,我们大家都不明白,因为大家都不明白所分配到的部门的工作自我是不是喜欢,是不是擅长,是不是感兴趣。

23号的面试,我们都有些措手不及,一轮轮的面试,日语和中文双面夹击,这对于我来说,虽经历不少,但也有些紧张,那时的我们连自我几个伙伴都不怎样了解,就算名字,也记不住,大学四年,虽不在同一个班,但却是同一个专业的我们,竟然是如此的陌生,只因为接触不多,只因为我们都忙着干自我的事。总经办,总务课,会计课,后面加了一个资材库。四个部门,除了专业知识要求比较高的会计课之外,我都愿意,只是面试当天,当问及:你明白总务课是干什么的吗?我才明白,原先自我挺无知的,只是觉得有总字的总比没总字的要好,要高级的多,明白总经办是总经理办公室的简称,因当时总经办主管给我们面试的时候,给我的印象是那种特有礼貌,有修养,反正就是一好上司,所以就努力进总经办,第二次面试之后去公司得知自我进总经办的时候,真的很开心,当一个优秀上司的下属,我想我学到的东西会很多。

换上工作服的我,开始我新的实习计划,和去年年末实习的国企工作环境大不一样,那里的大家都穿上一致的工作服,不管上司,下属,不管是办公室的,还是车间的,大家都一样,没有高级写字楼的职业装,没有攀比,没有炫耀,没有隔阂,大家待在同一个办公室里,四五十个人,随时窜窜部门,说说新闻,谈谈笑话,很温馨,很和-谐的画面,上司没上司的架子,下属没下属的拘束,一样的工作服,不一样的工作。我喜欢这样的工作环境,这样,同事之间的距离感就不会很大,关系也会很和-谐,不是吗?当然,不止这样,当大家结束一早上的劳累,冲进公司食堂,排着长队,期盼着午餐的饭菜是否有自我喜欢的,这是一种怎样的待遇呢,像学校一样,坐在一齐,有种回家的感觉,只是这个家庭的成员很多,顿时觉得ta们都好可爱的,就算盛菜的阿姨,也一样的有礼貌,一样的笑脸相迎,一样的和蔼可亲!确实,似乎我的人生没什么追求,公司的饭菜真的很美味,哈哈,比学校食堂的实惠,美味。这是我对Xx轮胎的最深刻的体会!

接下来谈谈我的实习资料吧,进来的第二天才发现,总经办其实事情并不多,工作资料也不多,田姐把我介绍给办公室的每个人认识,因为大家接下来都会每一天见面,所以提前认识与介绍是必要的。

自从进去到实习结束出来,我做的最多的是翻译,当然是书面翻译(中翻日),其中包括:

- 1、商务部财政部税务总局工商总局统计局外汇局关于开展20xx年外商投资企业联合年检工作的通知
- 2、关于20xx年外商投资企业网上联合年检工作的有关事项通知
- 3、关于举办20xx年外资企业网上联合年检培训的通知
- 4、20xx年Xx市外商投资企业联合年检公告
- 5、Xx市20xx年度进口贴息资金申报工作要求(预通知)

6、进口贴息资金管理暂行办法

7、关于Xx市20xx年度进口贴息资金的申报通知

8、社名变更に伴い必要な手続き及び時間

通知类文件的翻译主要是上述几类，上述通知均为官方性文件，由于平时接触不多，所以陌生在所难免，主要的解决方法是查电子词典，问边上总经理翻译罗姐姐，或上日本雅虎搜索，我工作资料的原则变是把自我不会的变成会的同时，期望自我能学到点什么，经验是最宝贵的财富，踏实地做好自我的事情，才是最正确的学习态度，当然除了翻译的工作之外，对excel等基本办公软件也有了必须的利用，原先以前在学校学的东西，只有真正利用，才会有它应有的价值，一切的纸上谈兵皆是浮云，O(\_)\_O。。另外便是一些打印机，复印机，传真机的使用，这些在以后的工作生涯中是必修课，没想到这必修课是Xx给我上的!

在那里，日子过的很快，大家一齐打的去公司，下午一齐坐班车，一齐回寝室，工作资料虽没有自我想象的搞笑，但认识了很多同事，很多朋友，他们各个都很善良，很朴素，因为你们，我们很开心!

或许因为我们还不够优秀，或许因为没有适合我们的职位，或许因为你们人才饱和，我们最终没有人被留用，但是我们并没有遗憾与怨恨，因为在那里，我们学到了很多，带着这些学到的，我想我们的前景一样灿烂与完美!

Xx，樱花，班车，午餐，总经办，田姐。。。实习报告留给我们的不止是经验财富，还有你们脸上常挂的笑容，很温馨，很贴心。

汽车厂实习报告(八)：

这次为期2周的生产见习是我们参与实践活动的很重要的一部分，在某某，某某等老师的带领下我们见习了某某工程机械厂、某某东风汽车厂、某某钢铁厂、某某力风塑料成型机厂、上汽通用五菱等xx-xx工厂。能够说我们在这2周的实习中学到了很多在课堂没学到的知识，受益匪浅：1. 实习目的：生产实习是我们机自专业知识结构中不可缺少的组成部分，并作为一个独立的项目列入专业教学计划中的。其目的在于透过实习使学生获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面;同时专业实习又是锻炼和培养学生业务潜力及素质的重要渠道，培养当代大学生具有吃苦耐劳的精神，也是学生接触社会、了解产业状况、了解国情的一个重要途径，逐步实现由学生到社会的转变，培养我们初步担任技术工作的潜力、初步了解企业管理的基本方法和技能;体验企业工作的资料和方法。这些实际知识，对我们学习后面的课程乃至以后的工作，都是十分必要的基础。

2. 实习资料： 掌握机械加工工艺方面的知识及方法 了解切削刀具方面的知识，熟悉常用刀具的结构、选取、用途等 了解机床和数控系统的知识，个性是加工中心等典型的数控设备 了解企业生产管理方式方法 熟悉、巩固铸造工艺及设备方面的知识3. 实习时光： 某某工程机械厂-----6月21日整天 某某汽车厂-----6月22日下午 某某钢铁厂-----6月23日上午 柳州力风塑料成型机厂-----6月23日下午 上汽通用五菱公司-----6月24日整天 整理，写实习报告-----6月24日---7月2日定点实习厂柳州东风汽车厂简介东风柳汽公司是东风汽车公司的控股子公司，也是东风汽车公司在南方重要的载货汽车和轻型乘用车生产基地，国家大型一档企业。它还是国内第一家生产中型柴油载重汽车的企业，赢得了“柴油东风，柳汽正宗”的美誉。1991年，东风柳汽创出了“乘龙”品牌并迅速构成市场知名度，奠定了“一门双杰，东风乘龙”的产品格局。

自从1997年成为国内最早透过iso9000质量认证的汽车生产企业之后，东风柳汽的事业就上了一个台阶。2001年，东风柳汽公司更是推出面向公务、商务和休闲旅游用车市场的新一代多功能轻型车-东风“风行”商旅车，吹响了进军国内高档轻型乘用车市场的号角。目前，东风柳汽已构成年产“东风”和“乘龙”商用车60000辆、“风行”乘用车30000辆的生产潜力。柳州汽车厂六个发展历程(1)建厂期：上世纪50年代，主要以农用机械为主。(2)1969年：生产出2.5t载用柳江牌卡车。(3)1981年：生产出柴油翻斗车，同时加入了中国第二汽车制造厂，采用东风品牌。(4)1991年：柳汽生产出新品牌---乘龙(平头车)。(5)1997年：以7xx-xx的股权加入东风集团，成为其子公司

正式更名为东风柳州汽车有限公司。(6)2003年，成立东风集团和雷诺公司生产基地：主厂、二基地(85年始建，位于柳江县，占地为71xx-xx)、三基地七大车间：车桥车间、机械车间、工装车间、热处理车间、车架车间、车身车间、总装车间四大部件：汽车前后桥、举升器油缸、车架、车身生产线：重车线、大车线、小车线2003年生产潜力：大车60000辆小车30000辆乘龙精神：自立自强创优创新同心同德为国为民透过在柳汽公司车桥厂的实习，我们比较全面地了解机械加工及相关典型零件的生产技术过程。初步了解典型的机电一体化产品和设备的生产过程、培养我

们收集资料的潜力及提高分析问题的潜力，使我们更好地学习、

掌握机械工程专业知识。机械加工工艺方面我们重点了解了左壳 - 锥齿轮差速器这一典型零件的机械加工工艺过程，听了有关技术人员对其的具体分析。并记下了该零件的工艺过程卡和工序卡等工艺文件

更多 专题范文 请访问 <https://xiaorob.com/fanwen/zhuanti/>

文章生成PDF付费下载功能，由[ECMS帝国之家](#)开发