

# 安全生产实习报告

作者：小六 来源：网友投稿

本文原地址：<https://xiaorob.com/fanwen/qiuzhi/3936.html>

## ECMS帝国之家，为帝国cms加油！

安全生产实习报告（整理20篇）由“飞速范文网”投稿提供，以下是小编为大家整理后的安全生产实习报告，希望对您有所帮助。

### 篇1：安全生产情况报告

#### 一、镇安全生产隐患大检查大整改进展情况

- 1、镇以制定大排查、大整治实施方案。并按照方案进行隐患排查中。
- 2、大排查、大整治共出动执法人员55人。
- 3、排查企业户数（附重点企业排查名单）129户。
- 4、排查隐患数144。
- 5、整改隐患数112。
- 6、重大排查隐患情况（1）个体工商户安全意识差，消防器材缺乏，消防安全制度不健全。（2）部分旅、饭店存在楼道狭窄，消防通道堵塞，无应急照明和安全指示灯。（3）龙天祥酒店距离加油站过近，并经常组织篝火晚会，存在重大安全隐患。（4）镇政府综合楼，主楼体造型混凝土脱落，楼梯顶板断裂。存在安全隐患。（5）中石油加油站距离居民区过近。（6）金鼎矿业废弃矿坑积水过深、没有防护栏。（7）吉鑫轻体火山渣矿西侧无缓冲容易造成山体滑坡。
- 7、取缔关闭企业数量21家。
- 8、未整改隐患的原因是部分企业整改时限未到，难解决的问题中石油加油站符合消防标准，无法关停，采取的相应措施一是对加油站附近企业及工商户进行严格排查，下发了停业整顿通知，二是对附近居民宣传讲解消防安全知识，提升消防安全意识。
- 9、县委包片领导和县政府包线领导到本镇检查情况6月15日，县委副书记及县安监局、公安局、农电局、国土局等专业人士在镇党委王书记、曲镇长、主管安全生产的孟副镇长的陪同下，对矿业进行了安全生产检查，根据检查结果，刘书记及县相关部门领导当场对矿业进行了停业整顿的'处理。

## 二、存在的问题

排查组无专业人员指导，部分隐患未能及时发现。

## 三、典型经验做法

对全镇各村屯、单位、企业、工商业户进行拉网式排查，各主管部门分行业挨户排查，力争不留死角。下发了安全检查、整顿通知，讲解消防安全知识，提升消防安全意识。全镇已形成安全生产大排查、大整改的良好氛围。

## 四、下步工作安排

大排查大整治工作正在进行中，部分企业尚未进行排查。全部排查完后对定性不清的隐患将邀请县相关部门进行定性，限期整改，到期后复查。对未进行整改的企业及相关部门将依照法律和相关条例进行处罚，严重的将进行取缔和关闭。

## 篇2：安全生产情况报告

### 一、交通安全生产监管情况

(一)道路运输管理方面：一是加强车站源头管理。按照“三关一监督”的安全监管要求，运管所客运办由一名分管副所长兼客运办主任共2人常驻县汽车站，狠抓车站旅客运输源头管理，日常督促车站和各运输公司落实道路运输各项安全工作。车站“三不进站、六不出站”规定落实到位，严格落实行李安检制度，防止了易燃易爆、管制凶器等危险品进站上车;出站检查人员对车辆和人员的出入站登记严格，对每趟次在“出站登记”表上进行记录并经客车驾驶员签字确认方可出站，有效防止了车辆超员出站现象。二是狠抓道路运输动态安全监管。监督各班线客车在出站前按相关规定进行安全列检，每季度及旅客高峰期进行客车安全性能综合大检查，有效消除了技术安全隐患;专人负责对中长途班线客车GPS安全行驶记录仪监视，一经发现超员、超速行为，要求运输企业立即整改;各运输企业全面落实了“安全带、生命带”即一人一带管理规定。同时，对各营运客车驾驶员的相关证件进行定期不定期检查，未发现不符合条件的客车驾驶员参与营运，有效防止了超员、超速、酒后驾车和疲劳驾车的行为。三是严厉打击非法营运行为。县政府成立了打击车辆非法营运专项整治领导小组，成立了执法队伍，保持了非法营运整治常态化，上半年查处非法客运车辆5台。春运期间，安全运送旅客27.5万人次，保持了春运责任事故零记录。

(二)水上运输安全管理方面：检查组对水路运输安全员履职在位情况进行了检查，等主要码头上的4名安全员均保持在位;对库区各船只的消防、救生器材等安全设施配备情况进行了检查和整改。重大节日及客流高峰期安排人员到、码头值班，维持出入码头旅客秩序，今年来未发现“三无”船载客行为。为解决简易码头的安全隐患问题，我县将规划建设、七星望月码头，今年将投资约900万元先行实施码头。

(三)交通工程建设方面：今年上半年无在建的重大交通工程，主要对各乡(镇)、村在建的通组公路工程进行了安全检查，虽然项目规模小，但各项目承建单位均与业主单位签订了安全生产合同，制定了安全生产制度，落实了安全措施，未发现明显安全隐患。

(四)县乡公路安全方面：根据山区公路坡陡、弯急、路面窄小、路况复杂的情况，我局加强了公

路安保工程建设，近两年在全县县乡公路危险路段，投资60多万元增设公路三叉路口指路牌32块、公路桥梁限载标志牌106块、道路复杂路段设置警示牌204块，设置波型护栏600m，增设橡胶减速带156m，增设凸面镜130块，对4公里临崖、临水路段种植行道树株。筹资67万元，对关聂线、古乐线等县乡公路破损路面和塌陷路基进行了修复，有力提升了道路交通防事故能力。

(五)道路抢险和灾后重建：今年5月份晚强降雨后，杰坝、金坑、茶滩、等县乡公路相继塌方塌陷交通受阻，全局迅速启动应急预案，兵分5路到一线抢险，连续奋战5个多小时，受阻公路相继恢复通行。之后5天时间，对路面湿滑、路基塌陷路段采取辅砂防滑、填石加固等方式应急处理。共投入砂子310方、矿石290方、堆放砂袋5000个，设置道路警示牌120多块，动用工程机械车辆130多台班，投入人力150多人次，确保了灾区灾后重建道路畅通。灾情发生后，在确保道路畅通的情况下，分别派出道路受灾调查组和桥梁受损调查组，深入全县实地调查核实和统计。据调查统计，全县县乡公路塌方10.9万m<sup>3</sup>，路基塌陷1.4万m<sup>3</sup>，堵塞排水沟9376m，毁坏桥梁73座(含钢索吊桥)。至6月份初，降雨量减少，公路塌方基本稳定后，组织工程机械车辆对公路塌方进行清理，目前，受损公路塌方已基本清理完毕，路基塌陷掏空路段正在筹划修复。

## 二、存在的问题

1、公路技术等级偏低，存在一定安全隐患。全县除高速公路，2条省道达三级以上公路技术标准外，其余农村公路大部分仍为路面宽只有5m的四级公路，且坡陡、弯急，部分路段为临崖、临水道路，车辆行驶缓慢，大型物资运输困难，存在较多的运输安全隐患。

2、公路受水毁严重，易引发道路安全隐患。几乎每年受强降雨影响，特别是今年5、16暴雨导致公路损坏严重。公路维修受资金等因素影响，有时难于及时全面到位，车辆通行存在一定安全隐患。

3、危桥安全隐患大。因该桥修建年久，桥梁技术状况越来越差(属四类危桥)，现桥面铺装、栏杆损坏严重，拱圈多处出现贯穿裂缝超值限，桥墩及台背，填土下沉，锥坡损坏，目前已设置路障限制大中型车辆通行。经初步勘察，该桥梁加固维修困难，需重建概算重建资金约900万元，我局已将情况详细向县政府报告，并分别向省市相关部门申请立项，以解决项目资金问题。

## 篇3：安全生产报告

为进一步加强渔业安全生产管理工作，稳定渔业安全生产形势，确保渔民生命财产安全，按照农业农村部和省安委会及农业农村厅有关工作部署，县农业农村局决定在全县开展渔业安全生产隐患排查整治活动，现就有关事项通知如下：

### 一、开展渔业安全生产隐患排查整治

切实增强渔业系统干部职工及渔民群众安全意识、提升渔民安全素质、提高渔业防灾减灾救灾能力，进一步督促落实渔业生产企业安全生产主体责任，建立健全渔船安全管理规章制度、应急预案机制和安全生产长效机制，彻底排查治理事故隐患，确保渔船安全适航，有效防范和坚决遏制重大渔业船舶水上安全生产事故发生。

### 二、排查整治内容

(一) 渔业安全生产责任制制定及自查自改情况；渔业生产安全隐患排查治理长效机制建设情况

；建立和完善渔业生产生产事故应急机制情况。

(二) 渔业生产企业及渔民签订“安全生产责任状”情况；渔业安全生产相关法律、规章及安全生产技术标准、操作规程等贯彻执行情况；渔业安全生产规章制度建立和完善情况。

(三) 渔船隐患排查，持有有效证书情况；救生、消防和信号设备配备情况；有无擅自载货、载客、无证驾驶及超载情况，涉渔“三无”船舶的清理、取缔情况。

(四) 渔民安全生产教育培训情况；渔船船员持证上岗情况。

### 三、时间安排

第一阶段（5月上旬—6月中旬）为自查阶段，各单位要对辖区内渔业生产企业和渔船进行排查，对发现的安全隐患要及时进行整改。

第二阶段（6月下旬—8月下旬）为复查阶段，各单位要在全面巩固集中排查治理的基础上，着重抓好监督检查和复查治理工作，健全重大隐患防控机制，及时堵塞漏洞，防止隐患发生。

第三阶段（9月—10月）为分析总结阶段，各单位要认真总结安全隐患排查治理工作，针对排查除问题，认真分析产生的原因，有针对性的制定防范措施，着力构建渔业安全生产长效机制。

县渔政渔港监督管理站将在不同时段根据需要对相关单位和水域进行检查和督导。

### 四、有关要求

各单位要高度重视此次渔业安全生产隐患排查整治活动，将其作为当前渔业安全生产工作的重要任务，立即行动，周密安排部署，尽快将排查整治工作落实到每个单位、每个企业和具体人员，确保取得实效。对检查中发现的各类安全隐患和问题，要指定专人负责，限期整改，实行闭环管理，力求全面覆盖、不留死角。

#### 篇4：安全生产报告

安监局在县委、县政府和市安监局的正确领导下，按照县政府分管领导和局领导班子xx年总体工作思路，全局干部职工齐心协力、努力工作、锐意进取，认真的履行了安全生产监督管理工作职责，有效预防和遏制重特大事故的发生。

#### 一、全县安全生产运行情况

#### 二、安全生产工作的开展情况

##### (一) 深入开展安全生产百日督查及隐患排查治理专项行动

为认真贯彻国务院、省、市、县安全生产工作会议精神，落实好安全生产百日督查和隐患排查治理专项行动，紧紧围绕隐患治理年的各项工作任务 and 市政府下达的控制指标，以贯彻《安全生产法》和《云南省安全生产条例》为主线，以隐患治理为重点，强化综合监管，狠抓安全生产责任制的落实，截止目前，全县无重特大事故发生，确保了安全生产平稳运行。

## （二）严厉打击非法生产和经营行为

打击关闭非法煤窑。三月份，县政府将关闭办调在县安委办，由安监局牵头打击关闭非法煤窑，先后以彝政办电（20xx）xx号、彝政办发（20xx）xx号两个文件下发；县安委办制定了全县打击关闭非法煤窑专项行动工作方案，在3月上旬召开了全县打击关闭非法煤窑工作动员会，分管领导杨副县长亲自作动员讲话和工作安排。

## （三）烟花爆竹、危险化学品及民爆物品管理

烟花爆竹。全县共有烟花爆竹企业x个，其中：二级批发企业x个、三级批发企业xx个、零售企业xx个。

为贯彻落实好《烟花爆竹安全管理条例》（国务院令第xx号）和《昭通市烟花爆竹安全管理实施意见》（昭政办发〔20xx〕xx号）等法规文件，安监局与各乡（镇）安监站一道，对市场进行了认真的检查、清理，对x户无证经营烟花爆竹的行为进行了警告并下达了告知书，停止经营活动。对角奎、洛泽河、龙安、小草坝、莽山、等重点乡（镇）的烟花爆竹零售经营户专门召开了会议，规范进货渠道，打击违法销售土火炮和未按要求贴有封笺的烟花爆竹制品，切实做到合法经营、安全经营。全县未发生烟花爆竹安全事故。

民爆物品管理。按照职能职责划分，对彝良县物资有限责任公司民爆物品储存仓库进行了4次安全检查，发现安全隐患4条，已全部进行了整改，整改率100。

## （四）尾矿库专项整治

严格按照《彝良县人民政府办公室关于印发彝良县尾矿库及弃土弃渣场安全生产专项整治工作方案的通知》彝政办发（20xx）xx号文件精神；经过认真梳理、排查，全县共有在建尾矿库xx座：一是云南驰宏锌锗股份有限公司昭通铅锌矿日处理xx吨选矿厂尾矿库；二是彝良县中环矿业公司中环铜矿日处理xx吨选矿厂尾矿库（由于施工单位不具备建设资质，已由安监局下达《强制措施决定书》，目前已停止建设）。

## （五）非煤矿山

## （六）道路交通路检路查及处罚情况

## （七）严格准入条件,抓好安全生产三同时的审查验收

### 篇5：安全生产报告

今年以来，公司严格落实集团公司、股份公司关于安全生产管理的各项规定，深入贯彻集团公司安全生产工作会议精神，以安全生产标准化创建为契机，以实现公司安全生产形势稳定发展为目标，通过健全安全管理责任制度、强化主体责任落实、深化隐患排查治理、构建安全长效机制，实现了安全生产零事故的目标，为公司经营活动的正常开展创造了一个安全、良好的环境。现将主要工作情况汇报如下：

#### 一、落实责任、明确分工

上半年，我们坚持“安全第一、预防为主、综合治理”的方针，牢固树立“以人为本，安全发展”的理念，以集团公司安全生产工作会议精神为主线，把落实安全生产责任制作为推动各项工作的重要抓手，进一步强化安全生产目标责任管理，细化指标任务，严格实施考核，确保了安全生产责任制的落实，促进了各项目标任务的顺利完成。

1.层层实行目标责任管理。根据集团公司安委会的工作要求，公司与集团公司签订了《安全生产责任书》，对公司安全生产工作进行了认真的承诺。集团安全生产会议结束后，公司与下属13各二级单位分别签订了《安全生产目标责任书》，把安全生产目标进行了分解，把责任分配到了具体单位、细化到项目部、班组。

2.健全公司安全管理网络，建立安全责任体系。鉴于目前严峻的安全生产形势，本着对企业、对职工高度负责的态度，上半年，我们健全完善了安全管理网络，建立了公司安委会、二级单位、班组(项目部)三级管理网络。

各车间、班组、项目部分别设立了安全员，负责生产一线的日常管理工作。由新成立的生产管理部负责全面监督检查公司的日常安全生产工作。同时，三级管理体系实行逐级监管考核，严格落实奖惩。将安全生产目标纳入年终经济责任考核，并与6S考核、日常绩效考核和年终评先评优工作挂钩，对安全生产目标任务没有完成的部门和个人，取消其评先评优资格。

3.组织召开了安全生产专项工作会议，对集团公司安全生产工作会议精神进行了传达，制定并下发了公司20\_\_年度安全生产工作计划。

## 二、以安全生产标准化创建为契机，规范安全生产基础管理工作

1.安全生产标准化的建设情况。公司安全生产标准化创建工作于下半年启动，结合企业实际我们以天地(唐山)矿业作为安全标准化创建的主体。目前大部分工作已经完成，正在对标准化要求的基础管理、设备设施管理、作业与职业健康管理等内容进行自评和整改。

2.完善制度、规范管理。根据国家法规及集团公司、股份公司的要求，结合公司实际情况，以安全生产标准化建设为契机，较为系统的对公司安全生产责任制、职业安全健康、事故管理、安全操作规程、班组安全管理、应急救援预案、危险源管理等39项规章制度，按照“废、改、立”的原则进行了修改和完善，为规范安全生产管理工作提供了理论依据。

3.制订各类应急救援预案。根据集团公司要求，结合标准化创建，公司针对企业生产经营实际制订了物体打击、机械伤害、易燃易爆品火灾、触电等应急预案，同时，也要求承包选煤厂运营项目部、总包工程项目部针对工作实际制订相应应急预案。通过应急预案的制订，明确了应急抢险方案启动的程序、责任单位和责任人。下一步我们将结合安全生产月活动，组织开展机械事故和火灾事故的应急演练活动，进一步提高公司的应急反应速度和人员应急事故的处理技能。

4.根据安全标准化建设要求，聘请咨询公司开展了作业环境与职业健康评价工作，目前等待安监局发证。

## 三、规范生产现场管理，打造本质安全企业

在生产现场管理上，我们以全面落实安全生产责任制为核心，以生产现场6S管理为抓手，以贯彻落实安全生产责任制为基础。以实现安全生产过程的可控、在控为手段，以不安全不生产为原则

，做到组织落实、措施到位使生产现场安全管理工作进一步规范。

- 1.积极推进生产现场6S管理。按照6S管理的要求对生产作业环境进行规划设计，对生产设备设施、工位器具、工件进行定置摆放，对车间危险源进行标识告知，对员工的不安全行为进行教育批评，从源头上对安全隐患进行了控制。
- 2.积极推行标准化作业。结合安全标准化创建和6S管理，积极开展“零隐患、零事故、零缺陷”三零班组活动，不断细化车间安全生产管理制度，编制工种标准作业指导书，制定安全防护规范和员工行为规范。
- 3.加强生产过程监督管理。在车间生产过程中要求做到“三个勤”。就是在车间安全管理过程中，勤汇报、勤讲解、勤询问。勤汇报，就是经常把车间现场管理工作中的安全问题及时向领导汇报，让领导第一时间了解情况，引起重视，给予支持。勤讲解，就是在日常车间的安全管理过程中经常给职工讲解安全知识、规章制度和防范措施。勤询问，就是主管领导经常询问车间职工生产操作过程中的安全情况，是否有不安全的因素存在，为车间安全工作改进、解决问题、总结经验提供第一手资料。通过“三个勤”的开展，有效防止了“三违”行为的发生。

#### 四、加大安全隐患排查力度，遏制各类事故的发生

- 1.严格落实“三三隐患治理”制度。我们始终把生产现场安全管理作为安全管理工作的重中之重抓紧抓实，按照股份公司“三三隐患治理”的工作机制，我们实行了公司安委会、二级单位、班组(项目部)三个层级的隐患排查与治理机制，认真做好区域或局部事故防控，健全和完善了重大隐患分级管理和重大危险源分级监控机制，严格执行隐患排查、确认、治理、验收“四位一体”闭合管理工作要求，对安全隐患的整改实行“重点监控、专人督办”，做到了期限明确、责任人到位，保证做到隐患不排除不生产。同时，利用每月生产经营调度会对安全生产隐患排查和整改工作通报。
- 2.开展安全大检查和专项检查工作。一是在搞好日常安全检查工作的同时，公司高度重视总承包工程和运营选煤厂的管理工作，并定期组织安全生产检查工作。5月底，公司对山西、陕西等地总包工程和运营选煤厂进行了全面检查，对于存在的安全隐患，按照“五定”的要求下发了整改通知书。二是加强节假日、汛期的安全专项检查工作。
- 3.在各类检查中坚决做到“五防”：一防敷衍了事。确保人员落实到位;二防走马观花，马马虎虎。确保安全检查深入细致、严肃认真，不做表面文章，不摆花架子，实现安全检查的目的;三防有始无终，查而不纠，确保隐患整改到位;四防时紧时松，不能坚持，搞形式主义，力求建立安全检查长效机制;五防放任自流，置之不理，树立安全生产是企业的生命线，安全生产人人有责的理念。

#### 五、认真开展安全教育与培训工作

公司始终把教育培训作为搞好安全生产的一项基础工作来抓，严格培训标准，加强培训考核，确保培训质量和效果。上半年公司组织了多次安全生产学习培训，培训人员460于人次。主要包括以下几个方面

- 1.生产开发中心，对新进28名工人进行了岗前培训，组织全体人员开展了安全答题活动，为生产管理人员及一线生产工人购买200本安全教育。

2.针对公司井下业务增多的特点，人力资源部组织矿山测量中心、国选精煤、采矿中心等单位50于人开展了为期5天的安全生产培训作。

3.加强对特种作业人员的培训工作。上半年在人力资源部与生产开发中心的共同组织下，完成了焊工、叉车工、天车工、电工等特种作业人员的换证培训工作。

4.院办公室针对公司外阜业务较多的特点，聘请唐山市交警支队老师，为全体专职驾驶员和私家车驾驶员从新交通安全法、车辆事故处理程序、驾驶员注意事项等方面作了一次《交通安全知识讲座》。

5.为提高职工的安全意识，营造良好的安全氛围，制作了各类安全警示和安全宣传标语，放置在各生产区醒目位置，使员工每天上下班都能看到;并要求各班组利用班前班后会，及时通报本班安全工作情况，总结安全工作经验，指出存在的问题，提出下一步工作要求。

## 六、加大安全生产资金投入，满足安全生产管理需要

在安全生产管理工作中，我们体会到，仅靠加强管理还不够，还必须根据企业安全生产管理的需要，进行必不可少的投资。上半年，公司拨付安全生产专项资金，一是用于购置安全防护用品、劳动保护用品、消防用品;二是用于安全生产设施的改造，如喷漆房、砂轮房、气瓶仓库的改造，三是用于事故隐患的整改。由于公司在安全方面的投入，使安全管理工作得道了有力的保障，使各类事故隐患得到了顺利和有效的整改，不仅保障了生产长期稳定运行，而且保证了全年安全管理目标的实现。

## 七、存在的不足

1.个别二级单位的负责人对安全生产工作的认识不到位，对安全生产仍存在侥幸心理。

2.安全生产责任制仍需不断完善，违章作业现象仍有发生。

3.在车间安全生产标准化管理模式仍需不断健全和完善，职工安全生产意识还需进一步提高。

## 八、下一步主要工作

1.完成河北省安全生产标准化二级企业创建工作。

2.积极开展“安全生产月”活动。

3.进一步完善和规范安全操作规程，加强车间现场的安全管理，将安全生产制度落实到每位员工身上。

4.计划于6月中下旬，结合安全生产月的开展，邀请丰南区安监局对生产班组长、中层以上管理人员就生产现场管理、隐患排查与治理以及企业安全生产形势和任务开展2次安全生产培训活动。

。

## 篇6：安全生产情况报告

## 一、交通安全生产监管情况

(一)道路运输管理方面：一是加强车站源头管理。按照“三关一监督”的安全监管要求，运管所客运办由一名分管副所长兼客运办主任共2人常驻县汽车站，狠抓车站旅客运输源头管理，日常督促车站和各运输公司落实道路运输各项安全工作。车站“三不进站、六不出站”规定落实到位，严格落实行李安检制度，防止了易燃易爆、管制凶器等危险品进站上车;出站检查人员对车辆和人员的出入站登记严格，对每趟次在“出站登记”表上进行记录并经客车驾驶员签字确认方可出站，有效防止了车辆超员出站现象。二是狠抓道路运输动态安全监管。监督各班线客车在出站前按相关规定进行安全列检，每季度及旅客高峰期进行客车安全性能综合大检查，有效消除了技术安全隐患;专人负责在中长途班线客车GPS安全行驶记录仪监视，一经发现超员、超速行为，要求运输企业立即整改;各运输企业全面落实了“安全带、生命带”即一人一带管理规定。同时，对各营运客车驾驶员的相关证件进行定期不定期检查，未发现有不符合条件的客车驾驶员参与营运，有效防止了超员、超速、酒后驾车和疲劳驾车的行为。三是严厉打击非法营运行为。县政府成立了打击车辆非法营运专项整治领导小组，成立了执法队伍，保持了非法营运整治常态化，上半年查处非法客运车辆5台。春运期间，安全运送旅客27.5万人次，保持了春运责任事故零记录。

(二)水上运输安全管理方面：检查组对水路运输安全员履职在位情况进行了检查，等主要码头上的4名安全员均保持在位;对库区各船只的消防、救生器材等安全设施配备情况进行了检查和整改。重大节日及客流高峰期安排人员到、码头值班，维持出入码头旅客秩序，今年来未发现“三无”船载客行为。为解决简易码头的安全隐患问题，我县将规划建设、七星望月码头，今年将投资约900万元先行实施码头。

(三)交通工程建设方面：今年上半年无在建的重大交通工程，主要对各乡(镇)、村在建的通组公路工程进行了安全检查，虽然项目规模小，但各项目承建单位均与业主单位签订了安全生产合同，制定了安全生产制度，落实了安全措施，未发现明显安全隐患。

(四)县乡公路安全方面：根据山区公路坡陡、弯急、路面窄小、路况复杂的情况，我局加强了公路安保工程建设，近两年在全县县乡公路危险路段，投资60多万元增设公路三叉路口指路牌32块、公路桥梁限载标志牌106块、道路复杂路段设置警示牌204块，设置波型护栏600m，增设橡胶减速带156m，增设凸面镜130块，对4公里临崖、临水路段种植行道树株。20xx年筹资67万元，对关聂线、古乐线等县乡公路破损路面和塌陷路基进行了修复，有力提升了道路交通防事故能力。

(五)道路抢险和灾后重建：今年5月份晚强降雨后，杰坝、金坑、茶滩、等县乡公路相继塌方塌陷交通受阻，全局迅速启动应急预案，兵分5路到一线抢险，连续奋战5个多小时，受阻公路相继恢复通行。之后5天时间，对路面湿滑、路基塌陷路段采取辅砂防滑、填石加固等方式应急处理。共投入砂子310方、矿石290方、堆放砂袋5000个，设置道路警示牌120多块，动用工程机械车辆130多台班，投入人力150多人次，确保了灾区灾后重建道路畅通。灾情发生后，在确保道路畅通的情况下，分别派出道路受灾调查组和桥梁受损调查组，深入全县实地调查核实和统计。据调查统计，全县县乡公路塌方10.9万m<sup>3</sup>，路基塌陷1.4万m<sup>3</sup>，堵塞排水沟9376m，毁坏桥梁73座(含钢索吊桥)。至6月份初，降雨量减少，公路塌方基本稳定后，组织工程机械车辆对公路塌方进行清理，目前，受损公路塌方已基本清理完毕，路基塌陷掏空路段正在筹划修复。

## 二、存在的问题

1、公路技术等级偏低，存在一定安全隐患。全县除高速公路，2条省道达三级以上公路技术标准

外，其余农村公路大部分仍为路面宽只有5m的四级公路，且坡陡、弯急，部分路段为临崖、临水道路，车辆行驶缓慢，大型物资运输困难，存在较多的运输安全隐患。

2、公路受水毁严重，易引发道路安全隐患。几乎每年受强降雨影响，特别是今年5、16暴雨导致公路损坏严重。公路维修受资金等因素影响，有时难于及时全面到位，车辆通行存在一定安全隐患。

3、危桥安全隐患大。因该桥修建年久，桥梁技术状况越来越差(属四类危桥)，现桥面铺装、栏杆损坏严重，拱圈多处出现贯穿裂缝超值限，桥墩及台背，填土下沉，锥坡损坏，目前已设置路障限制大中型车辆通行。经初步勘察，该桥梁加固维修困难，需重建概算重建资金约900万元，我局已将情况详细向县政府报告，并分别向省市相关部门申请立项，以解决项目资金问题。

## 篇7：安全生产情况报告

### 安全生产情况报告

州政府召开全州政府系统维稳暨安全生产工作视频会，会上，州长益西达瓦作了重要讲话，对敏感期政府系统维稳防控和今年安全生产工作作了安排部署。我县迅速行动，认真贯彻落实，现将有关情况报告如下。

#### 一、防微杜渐，周密部署，抓实抓好做好维稳工作

按照州委、州政府统一部署，结合我县实际，我县制定了《县6至7月维护社会稳定工作方案》，从工作重点、工作方式、工作保障和工作效能四个方面进行了全面部署。在此基础上，6月10日，县政府专题召开政府系统维稳工作专题会，传达了全州政府系统维稳暨安全生产工作视频会议精神，对有关工作再作进一步强调，以“三严防、三确保”为总体目标要求，坚决做到“大事不出、中事不出、小事可控”的目标。

(一)抓实群众工作，夯实维稳基础。把握好精准扶贫和民生工程两大核心，以发展凝聚民心、以发展转移注意力。同时，要求政府系统干部职工要以深化群众工作全覆盖为契机，进村入户与“结对亲戚”走动见面，全力落实“六必访”要求，掌握思想动态，宣讲政策法规，解决困难诉求。从意识形态入手，让每名困难群众感受到党和政府的关心关怀，坚决防止群众被别有用心之人所利用。同时，结合“同心同向”行动，县政府领导带头入寺开展工作，对全县寺庙进行摸排分类，同时，强化治安消防、卫生防疫、人口户籍等监管。明确在敏感期结束之前，严禁举办跨地区、跨教派、跨寺庙的大型佛事活动，严格佛事活动审批程序，全程监控小型佛事活动，切实维护宗教领域的和谐稳定。

(二)抓实情报工作，提前预知预警。突出重点，广泛延伸情报信息触角。收集掌握内幕性、预警性、行动性的情报线索，收集掌握影响社会稳定的线索信息，收集掌握各类重点人员的思想动态、活动轨迹和滋事肇事的苗头倾向，收集掌握宗教领域影响稳定的动态迹象，收集掌握学校、医院涉稳信息，搜集掌握乡村治安问题、矛盾纠纷等不和谐因素，提高情报的及时性、准确性和真实性。全面落实“每日研判、每周会商、半月分析、每月汇总”制度，做好情报的筛选、甄别、核实、分析、会商、研判做到防于未然、止于未发。

(三)抓实防控工作，严防涉稳事端。敏感期期间，全县执行二级戒备防范等级，坚持群专结合、动静结合、显隐结合、点面结合，切实做到防范稳控到位。充分研判我县境内信教群众煨桑、念

经、祈福等敏感问题，准确把握其特点和趋势，发现涉稳隐患苗头，坚持“灵活应对、巧妙化解”的原则，及时妥善应对处置，防止演变转化成“为庆生”的规模性活动。并加强对重要桥梁、隧道和党政机关等重要目标，供水、供电、通讯、广播电视、金融等要害部门，广场、学校、医院等人员聚集场所，以及桥、纪念碑公园、民爆公司仓库等重要部位的执勤巡逻和甘谷地、得妥两个卡点的检查；充分利用“红袖标”、“网格员”、基层民兵等群防群治队伍加强村社治安管理和巡逻防控。同时，强力整治成品油市场违法违规活动，规范散装汽油销售管理，加强公共安全管理。

(四) 抓实管控工作，严防涉访事件。按照属地管理和“谁主管、谁负责”的原则，开展一次矛盾纠纷排查、重点排查水电开发、矿山开采、土地征用、移民安置、拆迁补偿、资源利用、工程建设等领域影响社会稳定的矛盾隐患和突出问题，要求劳动人事部门加强对拖欠民工工资的工程清理，移民局和相关乡镇要加强电站移民的矛盾纠纷排查力度，做到情况清，底数明，努力把问题解决在萌芽状态。住建、水务、环保、国土、林业等部门提前介入相关工程执法，发现问题，及时化解。突出管控国保重点对象和信访重点人员。对高危重点人员，实行“一对一、多对一”的24小时贴靠管控，一旦发现有闹事苗头，果断采取有效措施迅速处置。

(五) 抓实舆情监测，占领舆论阵地。继续深化“爱国、守法、感恩、团结”宣传教育活动，充分利用电视、广播、网络和门户网站、之声微信公众平台、手机报等媒介，宣传党政风向标、大力弘扬正能量，有效抑制社会负面舆论，增强舆论反制力。对传播不良信息，煽动滋事肇事的，要及时落地查实，严格依法处理。要围绕群众关心的热点敏感问题，主动解疑释惑，进行正面引导，疏导社会情绪，化解社会矛盾，形成正确导向，努力净化舆论环境。

(六) 抓实应急体系，从容应对事件。立足应对“最坏”情况，从情报信息、力量布防、装备配置、现场处置、舆论引导等入手，及时修订完善各部门应急处置预案，突出应急预案编制的系统性、针对性和操作性，明确处置原则、处置流程、处置责任等具体事项，确保责任明确。针对群体聚集、暴恐袭击、极端自焚、阻工阻路、持械斗殴等突发案(事)件，组织开展应急处置演练，着力练指挥、练协作、练队伍，进一步检验、完善应急处置预案，切实提高应急处置能力和水平，确保一旦有事，能快速从容应对、及时妥善处置。

(七) 抓实效能问责，加强要素保障。层层分解落实稳定工作责任，坚决做到工作无遗漏、责任无疏忽。对因责任不落实、措施不到位、工作不得力，酿成重大涉稳事件、造成恶劣影响或严重后果的，要严肃追究责任。敏感期期间，政府系统干部职工原则上不请假、休假，一律不得请假离岗，严防缺位和失位，严格落实值班备勤和领导带班制度。重大隐患苗头、重大社情动态、重大矛盾纠纷和其他紧急情况要第一时间上报，对因瞒报、漏报、迟报、谎报，延误处置时机或造成重大影响的，实行责任倒查。同时，在人、财、物上做好充分准备，确保维稳工作落到实处。

## 二、高度重视，防患未然，抓深抓细确保安全生产

6月初，县政府召开安委会暨安全生产工作会，对今年防汛抗旱、地灾防治、防震减灾、火灾防控、交通安全等安全生产工作再次作出具体安排，突出六个方面的重点工作，确保全县安全形势总体稳定。

(一) 扩面宣传教育，全面提升安全生产宣教水平。加大培训力度，加强安全生产法律法规和安全生产知识的宣传力度，利用“安全生产月”活动，重点加强新《安全生产法》的宣传，推广典型经验，曝光违法违纪典型案例，全面提升群众对安全生产工作的知晓率、关注度、参与面，营造社会广泛关注的良好氛围。同时，加强防震减灾知识普及，坚持“宁可千日无震、不可一日无

防”的理念，切实按照年初计划加大防震应急演练，进一步完善防震减灾应急预案，面向群众加大宣传。

（二）突出工作重心，尽力确保安全生产形势可控。将道路交通安全整治作为全年安全生产工作的重中之重，深入开展道路交通“五整顿、三加强”专项整治工作；严格执行客运站点“五证、一牌、两单”发车制度和“三关、一监督”措施；对非法违法违规行为进行从严从重处理，变事后调查处理为事前主动预防。在密集路段和重点环节安装智能化电子监控探头，实行全天候监控，积极实施农村公路安保工程，为道路交通安全提供强有力的硬件保障。结合依法治县“10+1”专项行动，集中整治规范违法改拼装货运车辆，出重拳集中整治超载超速、酒后驾驶、疲劳驾驶等行为，尽最大努力保障道路交通安全。

（三）严厉“打非治违”，深入开展安全生产专项整治。继续深入开展“六打六治”专项整治活动，抓好非煤矿山、烟花爆竹、建筑施工、危险化学品、消防、公共安全等重点领域的安全生产专项整治，确保整治不留死角、不留真空；加大对小煤窑的打击力度，坚决防止死灰复燃，推动各行业打非治违工作常态化、机制化，严厉打击安全生产领域非法违法行为。

（四）加强企业监管，逗硬落实安全生产主体责任。按照“管行业必须管安全、管业务必须管安全、管生产经营必须管安全”“三个必须”要求，督促企业全面落实安全生产责任制及各项规章制度，完善安全生产工作机制；全面落实安全生产目标责任制，进一步落实领导责任；按照“四不放过”原则，对发生事故的单位和责任人依法严肃处理。同时，参照省安委会安全生产警示和约谈制度，对相关责任人逗硬问责，并实行年度目标考核一票否决。

（五）完善排查体系，巩固提升安全生产基础条件。进一步完善隐患排查体系，分层次、分行业建立完整的隐患排查整治台账。建立协查协管机制，延伸监管触角，形成“纵向到底、横向到边”的安全生产监管网络，全面加强对各生产经营单位隐患排查治理工作的监督管理。强化培训，及时指导、督促企业做好隐患排查整治工作，及时消除安全隐患。

下步，我县将进一步牢固树立强烈的危机感，继续把维护国家安全、人民群众生命财产安全放在首位，以务实作风，认真贯彻会议精神，强化执行落实，力求工作实效。

## 篇8：生产实习报告

钢管公司生产实习报告通过这次为期5周的生产实习，我对自动化在工业生产中的运用，工艺流程，工作对象，特殊的工程环境，自动化设备等一些自动化专业相关知识有了一个全新的认识 and 更深的理解，巩固了专业知识的同时，也使我对生产实际有了进一步的认知，增强了我的行业责任感。在实习的这段日子里，也增进了同志间的友谊，培养了团队精神。现在我将生产实习期间的一些专业认识，所见所闻和一些个人感想总结如下：

本次实习使我第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，理论与实际的相结合，让我大开眼界，也算是对以前所学知识的一个检验吧！这次生产实习对于我们以后学习、找工作也真是受益匪浅。相信在这次实习中我所看到的和所学到的知识将帮我顺利的从一名懵懂的学生过度成社会中的一员。我相信这短短的几周时间将对我的一生起到很大的作用。希望我们每一位即将走进社会的毕业生的未来都是美好的。我会加倍努力融入这个多彩的社会！最后我还要感谢多年来培育我们的老师，和身边帮助我的人，我会用我的努力来回大家！

## 【【精选】生产实习报告模板汇总七篇】

## 篇9：生产实习报告

### 实习目的

生产实习是电子信息工程专业重要的实践性教学环节，生产实习是在学生已学习了专业基础课和部分专业课后进行的一个理论联系实际的实践性教学环节。通过生产实习，能够使学生接触生产、科研、企业管理，达到理论与实践相结合的目的，加深对专业的了解，拓宽知识面，获得基本操作训练，是培养学生分析问题和解决问题的重要途径，是培养高素质应用型人才不可缺少的环节。

实习时间：XX.XX.XX——XX.XX.XX

实习地点：XX电子有限公司

### 实习内容及过程

本次实习共五天，五天的基本安排为：，

第一天：上午是实习场所的一些介绍，以及一些焊接技术的介绍，下午是对实习期间的实习所做的电话机的原理的一个介绍。

第二天：上午前面两个小时左右时进一步对几种焊接技术的进行介绍，重点是对手工焊接的一些要点和应该注意的问题的介绍，为后面近两天的手工焊接pcb板做准备，后面两个小时是就一些基本元件包括电容，电感，电阻，二极管和三极管的识别和分类的介绍，也是为在后面的作业做准备。

下午就是进行元件的分辨了，这个过程比较的耗时间。

第三天：根据具体的分组情况，模仿流水线作业，每个组员根据自己的所安排的工作，按需跟组员之间互相分类和查找自己工作时所需的元件，然后是用元件分完后，用数字万用表检测是否为自己所需，下午就是焊接过程了，由于我们平时在学校用到的都是通用板，焊接起来并没有那么的费力，以及相关的问题也不是那么的明显，而在这次实习中，问题很严重，这个也直接导致了后面我们是电话机不能完全实现功能。

第四天：pcb板的焊接基本结束，主要是进行了一些补焊的工作;还有就是焊接了多引脚的液晶屏，这个焊接的过程中主要是在发挥了阻焊剂的作用的同时还有效的利用了液体的粘滞性，然后就是对主板的一些外围设备的焊接，如键盘，speaker，听筒和话筒。

下午开始对机子的组装和测试，这个过程我们基本是很粗糙的完成的，实习报告上的测试内容特别是哪些功能块有问题的都没能得到解决，然后就是对几种焊接技术和机器的介绍认识，为第二天进入生产车间的观察做准备。

第五天：上午跟同实习指导老师一同进入车间进行观察，由于以前自己也参加过暑期的实地实习工作，对车间的相关有一定的认识，所以后面的手工操作并没有给予我太大的认识，我更多的是关注那些机器设备的运作了，感触比较的深，因为自己大学期间也经常关注到各种有关于pcb的制作以及元件的焊接，但是没能有机会进行实地考察，这次算是有了相当的认识。

下午我们对前面做的电话机进行了故障排除工作，这个算是比较的涉及专业知识的，特别这块儿基本是模拟的，让我们对模拟电路的作用有了更深刻的认识。

## 实习总结

这次实习所做的工作虽然和本专业没多大的联系，但我们还是学到了很多的东西，每天都有很多的体会，我总结大致有以下几点：

### 1. 严格遵守公司规章制度

在学习里学习生活，虽然有学校纪律约束自己的行为，但相对于在公司工作，还是非常懒散和不受控制的。因为这校园纪律大都是警告性质的，不会对自己的发展有很大的影响。在公司里工作，在方方面面都有详细的规章制度。这制度就像高压线一样，如果触犯它们就要受到处罚，大多是扣工资之类的，严重点的话可能会对自己以后的发展带来很坏的影响。同时，要成为一个非常职业，非常有素质的职业者，必须积极去面对自己的工作，认真刻苦的把工作做好，想尽一切办法把自己的工作做完完美。而作为一个职业者，认真负责，积极进取的态度会是自己发奋工作的源动力。所以，要成功的进行实习，就必须首先树立认真负责、刻苦、积极进取的职业操守，像一个真正的职业者一样要求自己，不能再像在学校那样懒懒散散的了。

### 2. 多听，多看，多做

我们到公司工作之后，要知道自己能否胜任这份工作，关键是看你自己对待工作的态度，态度好了，即使自己以前没有学过的知识也可以在工作中逐渐掌握，态度不好，就算自己有知识基础也不会把工作做好。我们刚到包装部时，也不清楚要做些什么，而且这些和我们专业也没有必然的联系，可是我们看多了，听师傅教了就知道做了，做多了到后来越来越熟练了，能够帮师傅们做很多事了，心里感到很高兴。

### 3. 少埋怨

有的人会觉得包装着工作很繁琐、很机械、很无聊，而且与我们所学专业没联系，就经常抱怨，这样很影响自己的工作情绪，是自己心情不好，也做不好工作。所以，我们应该少埋怨，毕竟很多工作都需要人来做，无论做什么工作，我们都应该以良好的态度对待，相信总会有点收获的，我们应该多看到好的方面，这样才能保持工作的激情。

### 4. 虚心学习

在这次实习过程中，我们会遇到很多问题，有的我们懂得了，也有很多我们不懂的，不懂的东西我们就要虚心向师傅同事请教了，当别人教我们知识时候，我们应该虚心接受，要不然就可能做错，特别像我们包装的，更应该多听师傅的话，做错一点都不得，要保持认真严肃的态度去做事。

5. 细心加耐心，知错就改

每个人都有犯错的时候，工作中第一次犯错不要紧，能够马上改过来就得了，但下次不要再犯同样的错误，否则后果是很严重的，会给公司带来一定的损失的。

此外，这次实习还让我体验了公司的正常工作，学会了如何与同事相处，还锻炼了自己的耐力与毅力。也让我认识了工作的不容易，找工作更是很难，这也让我在就业心态上有了很大的改变，

以前我总是想找一份适合自己爱好和专业对口的工作，可现在我知道那是很难的，很多东西我们初到社会才接触。所以我现在不能向以前那样等待机会的到来，而是要建立起先就业后择业的就业观，尽量学会在社会上独立，敢于接受社会的压力与考验，使自己能够在社会上快速成长。我们要保持一颗学习、思考的心，在企业这样一个新环境中，有很多我们值得学习很思考的地方。我们要认真对待工作，要有一颗职业者的心态去对待工作，做好自己的每一份工作，还要注重学习企业先进的管理和人文文化，一丰富自己的社会知识和管理文化知识，为自己日后的职业生涯打下良好的基础。

## 【【精选】生产实习报告范文锦集八篇】

### 篇10：生产实习报告

#### 一、实习工作介绍

我于20xx年12月29日到贵州国询公司开始实习，成为我离开学校踏入社会的新开始，刚刚离开校园生活的我紧张、害怕、担心，但更多的是期待，复杂的心情在踏入公司时前辈们友好的招呼声中逐渐归于平静。

刚来的我在招标代理部门开始实习生活，和大部分人一样，一开始就是熟悉公司环境、公司简介、章程、管理制度和各部门之间的工作与联系，然后接触公司所做过的工程项目的资料，了解招标的程序和招投标相关的法律法规，招标的过程中开展的每一项工作都要符合招投标法的规定，而我们需要在符合法律法规的情况下按照建设工程招投标的工作程序展开一系列的工作：

1、招标资格与备案。招标人应是依法提出招标项目、进行招标的法人或其他组织。招标人须与本工程招标代理机构签订《委托工程招标代理合同》。根据国家相关法律法规，凡公司承担的建设工程施工项目的招标工作，须依照工作程序工作。招标必须具备应有的条件，办理招标备案需要提交的资料才可以具有招标资格。而在备案这一工作中，招标人（甲方）需要向我们招标代理机构提供一些资料包括：（1、经过审查的施工图；2、营业执照、企业代码、法人证、企业资质（复印件盖单位公章）；3、建设工程项目的立项批文（复印件盖单位公章）；4、建设项目设计方案的批复（复印件盖单位公章）；5、前期土地批复手续（复印件盖单位公章）；6、建设用地规划许可证（复印件盖单位公章）；7、建设项目资金到位情况证明（由银行出具）；8、施工图审查意见；9、土地使用证（复印件盖单位公章）；XX、建设工程规划许可证（复印件盖单位公章）；11、建设单位该项目成立招标领导小组文件（5人以上）。）

2、招标方式的选择及信息发布。招标的方式有公开招标和邀请招标。实行公开招标的工程项目，招标公告须在国家和省（直辖市、自治区）规定的报刊或同时在遵义市公共资源交易中心、贵州省招标投标网、贵州省住房和城乡建设厅公开发布。实行邀请招标的工程项目，招标人可以向三个以上符合资质条件的投标人发出投标邀请书。

3、资格预审文件的编制。实行资格预审的工程，应当在招标公告或投标邀请书中明确资格预审的条件和获取资格预审文件的时间、地点等事项。

4、资格预审。采取资格预审的工程项目，需编制资格预审文件，向报名参加投标的申请人发放资格预审文件；资格预审时不得超出资格预审文件中规定的评审标准，不得提高资格标准、业绩标准和曾获奖项等附加条件来加以限制或者排斥投标申请人，不得对投标申请人实行歧视待遇。

5、招标文件的编制。编制招标文件应遵国家有关招标投标法律法规和规章的规定。应当根据业主提供的招标项目的特点和需要编制招标文件，招标文件中要求的经济技术标准、规范，应采用国家规定的标准。招标文件的内容要准确、详尽，能清楚地将工程性质、商务和技术要求等内容表现出来，设计图纸应与技术规范或技术要求的文字内容相一致，使招标文件系统、完整、准确。招标文件中不得标明特定的建筑材料、构配件等生产供应商以及含有倾向或者排斥投标人的内容。

6、发售招标文件。向资格预审合格的投标人发放招标文件。投标人收到招标文件、图纸和有关资料后，应认真核对，核对无误后应以书面形式予以确认。

7、踏勘现场、投标预备会。踏勘现场目的在于投标人了解工程现场场地情况和周围环境情况等，以便投标人编制施工组织设计或施工方案以及计算各种措施费用，获取认为有必要的信息。投标人在踏勘现场中如有疑问问题，应在投标预备会前以书面形式向招标人提出，便于投标人提出问题并得到招标人的解答。

8、投标文件的编制与递交。投标人应遵循原则编制投标文件，在投标截止时间前按规定时间、地点递交至招标人。在递交投标文件以后，投标截止时间之前，投标人可以对所递

交的投标文件进行修改或撤回，但所递交的修改或撤回通知必须按招标文件的规定进行编制、密封和标志。

9、开标。开标应在招标文件确定的投标截止时间的同一时间公开进行；开标地点应是在招标文件中规定的地点，开标时投标人的法定代表人或授权代理人应参加开标会议。

11、评标。首先投标文件的符合性鉴定评标委员会应对投标文件进行符合性鉴定。然后是商务标和技术标评审、投标文件的澄清和答辩、资格后审，最终确定中标候选人，出评标报告。

12、招标投标情况备案。依法必须进行招标的项目，代理招标机构应将工程招标、开标、评标情况，根据评标委员会编写的评标报告编制招标投标情况书面报告；并在自确定中标人之日起15日内，将招标投标情况书面报告和有关招标投标情况备案资料、中标人的投标文件向建设行政主管部门备案。

以上所有工作都需要我们招标代理公司帮招标人完成，这些都是看前辈们所做的一个个项目总结出来的。

在熟悉招标的程序后，开始参与招标过程中的一个重要环节——开标、定标，一直都只是看着书上所说的开标程序，没想到到实际中会有那么复杂，开标前要定场地、准备开标用的表格包括（贵州省评标专家库专家抽取登记表、贵州省评标专家库专家抽取回避单位表、贵州省评标专家库专家抽取条件表、技术标项目得分计算统计表、投标文件递交情况表等等），开标会应当由招标人或招标代理机构的代表主持，在招标文件规定的提交投标文件截止时间的同一时间在市交易中心公开进行。

开标会按下列程序进行：

一、招标人签收投标人递交的投标文件在开标当日且在开标地点递交的投标文件的签收应当填写投标文件签收一览表。在招标文件规定的截标时间后递交的投标文件不得接收，由招标人原封退

还给有关投标人。在截标时间前递交投标文件的投标人少于三家的，招标无效，开标会即告结束，招标人应当依法重新组织招标。

二、投标人出席开标会的代表签到投标人授权出席开标会的代表本人填写开标会签到表，招标人专人负责核对签到人身份，应与签到的内容一致。

三、开标会主持人宣布开标会开始、主持人宣布开标人、唱标人、记录人和监督人员开标人一般为招标人或招标代理机构的工作人员，唱标人可以是投标人的代表或者招标人或招标代理机构的工作人员，记录人由招标人指派，市监督部门、中心工作人员进行现场监督。

四、开标会主持人介绍主要与会人员主要与会人员包括到会的招标人代表、招标代理机构代表、各投标人代表、监督人员等。

五、主持人宣布开标会程序、开标会纪律和当场废标的条件：开标会纪律一般包括：1、场内严禁吸烟;2、凡与开标无关人员不得进入开标会场;3、参加会议的所有人员应关闭通讯设备，开标期间不得高声喧哗;4、投标人代表有疑问应举手发言，参加会议人员未经主持人同意不得在场内随意走动。投标文件有下列情形之一的，应当场宣布为废标：1、逾期送达的或未送达指定地点的;2、未按招标文件要求密封的。

六、核对投标人授权代表的身份证件、授权委托书及出席开标会人数招标人代表出示法定代表人委托书和有效身份证件，同时招标人代表当众核查投标人的授权代表的授权委托书和有效身份证件，确认授权代表的有效性，并留存授权委托书和身份证件的复印件。法定代表人出席开标会的要出示其有效证件。主持人还应当核查各投标人出席开标会代表的人数，无关人员应当退场。

七、主持人宣布投标文件截止和实际送达时间宣布招标文件规定的递交投标文件的截止时间和各投标单位实际送达时间。在截标时间后送达的投标文件应当场废标。

八、招标人和投标人的代表共同检查各投标书密封情况密封不符合招标文件要求的投标文件应当场废标，不得进入评标。密封不符合招标文件要求的，招标人应当通知监督人员到场见证。

九、主持人宣布开标和唱标次序。

十、公布标底和投标人报价。招标人设有标底的，标底必须公布。唱标人公布标底、投标人报价。

十一、投标人代表、招标人代表、监标人、记录人等有关人员在开标记录上签字确认。

十二、主持人宣布开标会结束。然后等评标专家的评审，根据评分的高低推荐前三的中标单位，由我们代理公司代替业主写中标通知书和中标告示，发布中标告示的网站要与招标公告的网站一致，七天过后，如无异议，业主便可以中标单位签订合同，而我们在装订完档案资料后就算完成了一个工程项目。

装订档案资料也是一个重要的工作，是对一个项目从项目申请备案到确定中标单位所有资料的汇编、整理，需要按着资料产生的时间先后顺序排列，这是一份需要细心与耐心的工作，稍有不慎就出现了错误，刚开始我不清楚资料的时间顺序，在前辈们的指导下，渐渐熟悉了起来，后来开始得心应手，这就是经验的积累。

## 二、总结

在这3个月的实习中，所认识招投标远比在书上知道的深刻得多，所谓实践出真知，在每一次实际的操作中，总能得到新的知识和积累新的经验，在不断的错误与改正中进步、更新。虽然这次实习时间不长，仅有3个月的时间，但我受益匪浅。使我所学的知识不局限课本。了解招投标在现实生活中广泛存在，并能用所学知识分析问题，解决问题。实践是检验真理的唯一标准，一个人的知识和能力只有在实践中才能发挥作用，才能得到丰富、完善和发展。只用经过共同的探讨才能迸出思想的火花，在实践中才能学到书本中学不到的东西。同时也认识到了自己很多的不足。也通过这段时间的学习发现团队合作在工作中的重要性，不光是要办事能力强，还要学会如何与人交流沟通，学和与人合作，以后我也会向这方面改进，将所学的理论知识与实践结合在一起，不断总结，逐步完善，主动学习，积累经验，提高综合能力，以求在以后的工作中能发挥出更多的作用，扮演更重要的角色。

### 篇11：生产实习报告

身为大学生的我们经历了十几年的理论学习，不止一次的被告知理论知识与实践是有差距的，但我们一直没有把这句话当真，也没有多少机会来验证这句话的实际差距到底有多少，今天我们终于能真真切切的进行本专业的实习活动，几天的实习下来，我的心里深有感触，下面是我的实习报告。

#### 一、实习目的

实习的目的是了解高、低压配电柜的安装流程，学习配电柜安装工艺，进而掌握配电柜的安装技巧。同时通过本次实习来进一步验证、巩固和充实所学理论知识，加深对相关内容的理解，掌握基础课、技术基础课及有关专业课之间的相互联系，并综合应用。也进一步培养自己的动手操作能力，真正做到理论与实践相结合。也使得同学们对工作岗位有一定的了解，让即将踏入社会的同学们能够了解到工作的性质，以及工作中可能面临的一些困难以及一些可能的解决办法，主要在于扩展同学们的见识，提高同学们的实践技能，争取在日后的工作中能够更好地开始。

#### 二、实习时间

20xx年10月15日—20xx年10月

#### 三、实习地点

郑州市索凌电气有限公司第三、四装配车间

#### 四、实习单位

索凌电气有限公司是一家很有名气的公司，一九九九年由郑州市电器控制设备厂与新乡电器成套有限公司共同组建，历经十余年厚重发展，凭借雄厚的技术实力，先进的工艺装备，坚持靠质量创造品牌，靠信誉树立形象的发展理念，索凌电气已经发展成为河南省电气行业的重点骨干企业。

索凌的电气产品从35KV到低压终端电气已有九大类，三十个品种，近千种规格，在行业内率先通过了ISO9001质量体系认证和国家3C认证。产品已广销北京、上海、广东、内蒙、新疆、青海

、山西等全国各地，广泛应用于石化、冶金、矿山、铁路、电力等工业化场合，及机场、学校、机关、高层建筑等民用系统。国家级重点工程大亚湾核电站、黄河小浪底水利设施、世博会河南馆等项目，均有索凌电气提供的关键成套设备在运行。

以创新求突破，企业不断提高科研水平，增加科研实力，在近几年迈出了可喜的进步。通过“自主研发和国家有关大专院校合作”来优化企业的产品结构的改进和技术含量的提升。与国际知名电气厂商和科研单位展开广泛的技术交流合作，并共同研制开发有自主知识产权的高新技术产品，并荣获“中国自主知名品牌”，河南省科技厅颁发的“科学技术成果证书”、“高新技术产品证书”和中国电力企业联合会颁发的“新产品联合设计”荣誉证书。同时，引进高级技术管理专家来壮大企业的研发力量，每年都拥有新产品、新技术专利。并将优秀的大专本科毕业生送出去进行定向培训，培养出了完全属于本企业的生产、技术管理人才。

## 五、实习主要内容

### 1、安全教育

在实习开始时，学校组织我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等。

(1)、在实习过程中，一切行动听指挥，服从带队教师和实习单位的安排，迅速适应实习单位的工作环境。

(2)、在实习中尊敬实习单位领导和员工，虚心接受指导教师的指导。

(3)、在实习过程中禁止酗酒、打架、斗殴等，必须维护学院和单位的声誉。

(4)、在实习过程中注意一切安全，未经允许不能触摸、开启、停止设备。对高电压场所应该注意与导体保持一定的安全距离。

(5)、在实习中禁止拍照摄像，女生最好将头发盘上，以免不必要的危险发生。

(6)、严格遵守安排时间，不得迟到、早退、缺席。

### 2、参观生产流程

由生产部的经理带着我们先参观一下整个生产流程。这里我们见到的都是一些开关柜或抽屉柜，经理详细给我们介绍了各种产品的制作组装过程，以及使用方法。给我们介绍在不同大电流的情况下，所采用的不同电排等等一些我们在课本上没有接触到的知识，同时经理还与我们分享了他在工作中的一些有趣经历，还分享了在工作中的一些经验。在这里看到很多工作人员将一些零散的设备安装到仪器柜上，按照客户要求制作成套，然后通过实验验证产品的质量，最终包装贴签。在这里，经理给我们的经验让我们受益匪浅。这里的工作性质让我想起了在大三时，我参加的电工培训，让我感觉参加这样的培训对这样的工作有极大的帮助，同时也看到将理论知识运用到实际生产的模样。

### 3、学习成套设备

## (1)、高压开关柜

高压柜的作用：高压开关柜是用于电力系统的电气柜设备。高压开关柜的作用是在电力系统进行发电、输电、配电和电能转换的过程中，进行开合、控制和保护。高压开关柜内的部件主要有高压断路器、高压隔离开关、高压负荷开关、高压操作机构等。

高压开关柜的分类：高压开关柜的分类方法很多，如通过断路器安装方式可以分为移开式高压开关柜和固定式高压开关柜，或按照柜体结构的不同，分为敞开式高压开关柜、金属封闭箱式高压开关柜、金属封闭间隔式高压开关柜和金属封闭铠装式高压开关柜等。

高压柜的结构：金属封闭箱式高压开关柜不具有隔离防护板，但是其外壳部分是由金属制成，为金属封闭式开关设备。金属封闭间隔式高压开关柜的安全性较好，金属封闭铠装式高压开关柜与之间的基本结构相似，区别仅在于具有一个或多个符合一定防护等级的非金属隔板。金属封闭铠装式高压开关柜是一种封闭式的开关设备，它的特点是，内部主要组成部件都会被接地的金属隔板隔离。在各种高压开关柜中，金属封闭铠装式高压开关柜属于安全性能较好的一种。

高压柜的组成：高压柜由柜体（由壳体、电器元件（包括绝缘件）、各种机构、二次端子及连线等组成。）和断路器二大部分组成，具有架空进出线、电缆进出线、母线联络等功能。

## (2)、低压开关柜

低压开关柜应用范围：适用于发电厂、石油、化工、冶金、纺织、高层建筑等行业，作为输电、配电及电能转换之用。

低压开关柜分类：从结构形式上分有抽出式和固定式；从连接方式上分有紧固件连接和焊接式。

## 4、其他电器元件

### (1)、断路器

断路器的作用：断路器是一种很基本的低压电器，断路器具有过载、短路和欠电压保护功能，有保护线路和电源的能力，一般用在负荷相对较大一点的场合。

断路器的分类：根据所采用灭弧介质的不同，断路器包括空气断路器（俗称空气开关）、真空断路器、SF6断路器、油断路器等。民用建筑电气设计由于电压多为220~380V，断路器灭弧介质为空气，故称空气开关或断路器都对。但对于电力系统来说，就要具体对待识别了。

断路器的组成及工作原理：断路器一般由触头系统、灭弧系统、操作机构、脱扣器、外壳等构成。当短路时，大电流（一般10至12倍）产生的磁场克服反力弹簧，脱扣器拉动操作机构动作，开关瞬时跳闸。当过载时，电流变大，发热量加剧，双金属片变形到一定程度推动机构动作（电流越大，动作时间越短）。现在有电子型的，使用互感器采集各相电流大小，与设定值比较，当电流异常时微处理器发出信号，使电子脱扣器带动操作机构动作。

### (2)、变压器

变压器定义：变换交流电压、电流和阻抗的器件，当初级线圈中通有交流电流时，铁芯（或磁芯

)中便产生交流磁通,使次级线圈中感应出电压(或电流)。变压器由铁芯(或磁芯)和线圈组成,线圈有两个或两个以上的绕组,其中接电源的绕组叫初级线圈,其余的绕组叫次级线圈。

变压器的工作原理:变压器利用电磁感应原理,从一个电路向另一个电路传递电能或传输信号的一种电器。输送的电能的多少由用电器的功率决定。

## 5、动手实践

开始动手实践了,我却有些不知所措,那些错综复杂的线路和几乎都看不懂的电路图,让我不知如何下手。幸好有在场的师傅讲解,让我一点一点的看懂了图纸,再联系上课学习过的知识和以前兼职时得到的经验,我很快就上手了。实习的第三天我基本能够按照图纸独立完成一个配电柜的元件、线路的安装了。

## 六、实习总结和体会

实习真的是一种经历,只有亲身体验才知其中滋味。通过本次实习,我才真正感受到“纸上得来终觉浅,绝知此事要躬行”。

这次生产实习,使我在生产实际中学习到了成套电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。并自己动手进行线路连接,由原来的理论知识到实践,不仅巩固了理论知识,也提高了自己学习的兴趣,提高了动手能力。通过老师的指导,认识了各种电气元件,和各种元件的原理、用途和接线方法。也让我意识到光有理论知识还不够,在学习过程中要注意理论联系实际,来提高自己的实际应用动手能力。

在实习中,因刚开始没有搞懂线路,头绪较模糊,而没有在乎整体的美观问题,因是第一次进行此类实践,经常忘记在线路端口套号码管,给后面检查线路造成麻烦,且效率低,速度慢,耗时,耗导线,只是注意线路连接的正确与否,而没有在乎整体的美观问题。通过师傅的指导和讲解,将导线像头发一样的捋顺,不仅使整体更为美观,而且大大节约了导线。在进行第二个控制柜的接线时,效率,准确性,美观性都有了大的改观。

在向师傅们学习时,培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要,也是我们当代大学生所必须的,从而进一步的提高了我们的组织观念。通过生产实习,对我们巩固和加深所学理论知识,培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

感谢实习期间师傅们对我的指导,也感谢学院给我们这次难得的实习机会,让我在这次实习期间增长了见识,扩展了知识,提高了实践技能,是我在日后的工作中能够更好地开始。

## 篇12:生产实习报告

### 一、实习目的与意义

通过本次实习,亲身感受现代农业背景下的水稻新型育秧以及栽培技术,初步了解早育秧技术,认识到早育秧技术的优点及其应用的必要性,能够初步掌握早育秧技术的基本流程与要领,对这一先进技术达到一个系统性与综合性的认识。

通过老师以及汀沙现代农业公司经理的介绍，了解、认识几项早育秧发展的新技术：简化早育秧技术、水稻苗床免（少）耕早育秧技术、机插秧早育技术、工厂化育秧技术等。通过现场观察机械化水稻栽培技术的观察，认识并了解水稻超高产强化栽培技术、水稻优化定抛（无盘早育抛栽）技术、机械插秧技术、水稻精确定量栽培技术等几种新型水稻栽插技术。

通过对郫县韭黄生产基地的参观，反思现代农业中“未来地有谁来耕”的深刻命题，促使大学生思考如何在现代农业上创业，既成就自我也能为社会创造就业岗位。

## 二、实习地点

四川省成都市四川农业大学郫县试验田

四川省成都市郫县韭黄生产基地

四川省成都市郫县汀沙工厂化水稻秧苗生产基地

## 三、实习时间

20xx年5月12日

## 四、实习单位和部门

四川农业大学成都校区农学院农学10级、农本11级

## 五、实习主要流程

### 1、参观水稻早育秧大田基地

参观早育秧基本技术田

参观机插秧早育技术田

### 2、参观水稻机械化栽插大田、高产强化栽培技术田

### 3、参观汀沙工厂化育苗基地

### 4、参观郫县韭黄农业合作社

## 六、实习内容及技术要点

### 1、参观水稻早育秧大田基地

水稻育秧目前主要有早育秧、软盘育抛秧和地膜湿润育秧三种方式，早育秧和软盘育秧是当前全面推广的水稻育秧技术。水稻早育秧及大田移栽技术是在水稻育秧稀植浅插和培育壮秧的基础上经过试验、示范获得成功的一项水稻艾培技术，推广水稻早育秧技术具有省水、省时、省工、省种、增产的效果，水稻早育秧秧苗健壮、根系发达、返青期短，具有广阔的推广前景。

本次实习所参观的大田采用集中育秧的方式，在苗床技术方面经过“选择苗床地 培肥 调酸 施肥 作厢”等流程做好苗床准备工作。其技术要领为：于春季或播种前10~15天，施预先沤制腐熟备用的有机肥5~10Kg/m<sup>2</sup>，优质猪粪1.5~3Kg，过磷酸钙150~200g/m<sup>2</sup>，均匀翻耕混入10~15cm土层内。在播种前25~30天，调节土塘pH至6.0以下。播种前3~5天，施尿素40g/m<sup>2</sup>，过磷酸钙150g/m<sup>2</sup>，氯化钾40g/m<sup>2</sup>，同时施入“呋喃丹”4g/m<sup>2</sup>，杀死地下害虫，并均匀翻耕入10~25cm土层内。作厢规格：厢面宽1.2~1.3m，厢沟宽30~40cm，厢长8~15cm，厢高5~10cm。秧本比（实际）：1：10~20。

在播种技术方面经过“浸种 苗床浇水和消毒 精细播种 盖土 除草 盖膜”等流程做好播种工作。其技术要领为：按每亩田用杂交稻精选干种子1kg晒种，药剂浸种消毒。在浸种48小时冲洗干净后播种或催芽播种。播种期实际确定在3月20日到3月23日。播种前浇透底水，是10cm以上的厢面土壤湿透，充分吸收水分，达到厢面可见积水，厢边有水溢出为止。待床土浇足水分后，再用“敌克松”粉剂2.5g/m<sup>2</sup>，兑成1000倍液喷或泼施予厢面上，或者用“施保克”、“甲路宁”，杀灭土壤病菌。注意要根据厢数和播种量计算，分厢确定播种量。播种后盖上0.5~1.0cm厚的过筛细床上，并喷清水使盖种土充分湿透。

在苗床管理方面，重点注意以下5个时期：a 出苗期，保湿保温，控制膜内温度不超过35℃；b 立针现青期，开始揭膜炼苗，1叶1心时，大中苗2用“多效唑”喷苗控长；c 二叶期，通风炼苗，促进根系生长；d 三叶期，适时揭膜换气，炼苗控高，追肥促蘖；e 四至九叶期，注意防治秧苗各种病虫害2~3次，施用追肥2~3次。

机插秧旱育技术其主要技术流程为“精做秧床 配制营养土 铺放衬垫物 铺平底土 均匀播种 覆土 覆盖地膜 苗期管理 起秧移栽”。其技术要领为：按照秧本比1：80~100准备秧田，秧床宽1.4米，沟宽0.4米，沟深0.15米。每亩本田秧苗需70公斤营养土（供约25个秧盘使用）。提前取肥沃菜园土或疏松稻田土浇入人畜粪尿，并加过磷酸钙1公斤堆沤，然后风干打碎过筛。采用软盘育秧，横排两行软盘，盘与盘的飞边重叠排放，盘底与床面紧贴，确保秧盘不变形，不翘边角，在衬垫物上铺平底土，厚度为1.8~2cm（约2.5公斤营养土），铺好后，用木条刮平，铺土后用洒水壶浇湿底土。每个秧盘（58cm×28cm）播种60~80克，播种时要按床或秧盘面积称种，做到细播，匀播，分次播。以已经备好的未加状秧剂的营养土覆盖种子，盖土厚度以不见中种子为宜。竹片起拱，竹弓间距100cm，弓高40—45cm，盖膜。播种到出土前，一般不灌水，播种到两叶前，膜内温度控制在25℃以内，温度过高，应通风降温；两叶期开始看天气通风炼苗，在3叶期左右彻底揭膜；出苗后，视旱情洒清（粪）水。为防止立枯病的发生和蔓延，在两叶期钱喷药1—次，移栽时尽量减少秧块搬动次数，做到边起边运边移栽，保证不变形、不断裂和不伤苗。

## 2、参观水稻机械化栽插大田、高产示范田

机插秧群体起点低，栽插适宜基本苗的情况下，应当适当降低栽插穴数，以保证群体优化。插秧机行距固定为30cm，通过调节穴距，一般亩穴数为1.4万-1.9万。在我省条件下，一低密度1.45万更加有利。同时要提高栽插的均匀度，减少漏插率。漏插率与秧块质量、成苗的多寡、抓秧量、插秧机性能、机手操作熟练程度诸多因素有关。

机插水稻的大田整地质量要做到田平、泥软、肥匀。机插秧移栽的时候，秧苗小，大田平整度要求不高。通过旋耕机、水田驱动耙等耕整机械将田块进行平整，达到田面平整，全田高低不超过3cm，田面“整洁”，无杂草杂物。

机插秧由于受到育秧质量、机械和整天质量等因素的影响。会存在一定空穴。因此要留有部分秧苗，机插后及时进行人工补缺，以减少空穴率和提高均匀度，确保基本苗数。机插时水层深度为1-3cm,有利于清洗秧爪，不漂不倒不空插，具有防高温、蒸苗的效果。机插秧苗小，以浅水湿润灌溉为主以利返青成活。

### 3、参观汀沙工厂化育苗基地

水稻机插栽培技术是一项集农机、农艺相结合的机械化高产栽培模式，而育秧是机插水稻高产栽培体系中的关键环节。在自然条件育秧下，雨水、病虫危害等容易影响秧苗质量、秧板质量、栽插质量，从而影响机插秧的推广与应用。工厂化育秧能较好地规避不利条件，提高播种质量、秧苗出苗率和秧苗素质现已成为发展机插秧的有效手段。

基本流程：

**种子处理：**主要包括脱芒、晒种、选种、浸种、消毒等前期处理。脱芒的目的是把芒和小枝通过机械和人工脱掉，以保证播种机播种均匀，并达到苗盘基本粒数。

**控温催芽：**主要设备有破胸催芽器和脱水机。破胸催芽器是用于水稻种子的消毒、浸泡及破胸催芽作业的机器，是水稻工厂化育秧不可缺少的设备，一般由盛种装置、自动循环水系统和自动控温系统三大部分组成。也可用传统方式浸种，利用温室控温催芽。脱水机的功能是通过筛筒转动去掉稻种之间的水分和表面水分，使稻种达到外干内温程度，保证播种均匀度。

**联合播种作业：**包含播土、播种、覆土、淋水作业，所用设备为联合播种机。播种作业是水稻工厂化育秧的一个极为重要的环节，包括水平传送秧盘、铺撒床土、刷平床土、喷水、播种、覆土、刮土等流水线作业，水稻育秧穴盘播种是工厂化育秧的核心设备。

**温室控温催根立苗：**该环节是将已经播种覆土后的苗盘在秧架上叠放后，在温室30℃的蒸汽恒温条件下，经过48h，使盘内种子长出10~15mm白色嫩芽。采用加温加热装置和温控器是工厂化育秧不可缺少的设备。

**炼苗管理：**简易工厂化育秧盘采用田间小棚炼苗(大棚炼苗耗费高昂、管理难度大)，一般经过6~8d后即可揭膜露绿。期间须加强发芽出苗的观察与管理，营造秧苗生长的良好环境，控制好温度和水分，并适时催化炼苗，使培育的秧苗整齐健壮，为大田栽植提供素质优良的合格秧苗。

技术特点：

由于能在室内控制育苗前期的环境条件，为秧苗生长创造适宜的人工环境。提早播种育秧，使水稻生长积温能有效增多，培育的秧苗素质好，同时也有利于水稻生长过程中的抵御自然灾害，特别对减轻低温冷气作用显著。

工厂化育秧和大田栽插的配比关系可达1：40，育秧占地面积小，节约秧田，与育秧技术配套应用。播种精选加工处理和稻种人控温破胸催芽等技术，种子用量减少，比常规育秧省种、省秧田、省工。据统计，采用工厂化育秧每hm<sup>2</sup>；大田可节省稻种0.25kg，节省劳动力2人，平均增产25kg，增收节支效果明显。

按工厂化育秧的一条流水线及配套设施约投资8万元，一般5年左右可收回投资，关键是提高效

率以及利用率。

## 七、实习感悟

经过一天的郫县之行，首先感谢老师们为我们争取到这次机会，也谢谢任老师、孔老师以及几位师兄师姐认真的讲解。我获得的感悟颇丰，但是心里最想对老师表达的是，我很希望在大二甚至是大一的时候就能有这种对现代农业最直观的接触，如果更早的接触，我想更多的同学会对农业更感兴趣，更加相信农业大有可为，也会对教材书本里的基础知识学习地更加认真，因为大家会对未来的就业更有信心。

本次实习，我印象最为深刻的就是水稻工厂化育秧基地还有郫县韭黄生产合作社。水稻工厂化育秧基地代表的是现代化的农业公司，我相信我们农学专业的同学，以后会有一大部分要投身类似的现代化农业机构，我们会为这些农业公司奉献自己的智慧和汗水，同时成就自己的价值。

韭黄生产合作社为我们揭示的是：“未来谁来耕地”的问题，将农业以类似工厂的方式重组，将会吸引大批失地农民和外出打工的农民工就业，既创造了大批的就业岗位，吸收农村剩余劳动力，也大幅提升了农产品的竞争力，使得优秀的地标农产品有了走出国门的可能性。同时，我相信：正如合作社经理所说，这正是大学生创业的好途径，在大有可为的农业领域，从事与自己专业相关的工作，这难道不是一件值得大家付出努力的好方向吗？

## 篇13：生产实习报告

### 一、实习目的：

在大学学习了三年的基础和专业知识，在五月份迎来了为期三个星期的生产实习。在学校通过系统的理论学习，逐步掌握了水污染处理和大气污染控制的各种工艺和方法，但是，理性的认识有点抽象，为了更好的将我们的所学知识应用到实际中，也为了将来毕业后可以更好更快的融入环保类的工作中，我们也需要一定的感性认识，学院结合我们学生的实际，联系单位，组织我们进行生产实习。也为我们提供了一个将所学的知识用到实际中的机会和提供了一个让我们接触实际社会、了解环保领域和当前的发展状况以及生产中的技术水平提供了一个平台，更重要的是可以在我们在实习中认识到自己存在的不足，了解自己的优缺点，在以后的一年多时间中取长补短。

### 二、公司简介：

这次生产实习，我和另外六位同学一起分到xx环保装备工程有限公司实习。xx环保公司是广东盛广州市环保产业协会会员也是华南地区综合实力较强的专业环保公司，目前具有国家环保工程乙级设计证书、环保工程专业承包证书、建设项目环境影响评价资质证书、环境污染治理设施运营资质证书，公司业务集建设项目环保规划咨询、建设项目环境影响评价、工程总承包、项目运营托管、环保投资管理为一体。主要经营环境工程设计（国家乙级资质）、环境工程总承包（专项总承包三级）、环境污染设施运营（国家乙级资质）、建设项目环保报建及验收、环保技术，设备的研发及制作、销售环保设备和环保药剂。

### 三、实习内容：

在生产实习过程中，首先，我们详细的了解了xx环保公司所做的工程案例，详细阅读了他们的设计方案，每一个设计方案都包括了公司对客户的承诺、设计依据、设计准则、设计参数、处理工

艺、工艺选择的原因、工程设计、工程报价、设计，施工和调试。每一方面都用最简单易懂的语言描述出来，力求让外行人也能够看得明白，以供客户单位参考使用，从中可以看到公司对客户的负责和设计人员对工作和客户的负责态度，这也是一个企业成功发展壮大的一个条件。

一个设计方案是一个综合知识的体现，其中不仅包括了环保方面的知识，也包括了土建、机械、工程管理、法律、调试等方方面面的知识。看过这些设计方案，我也真正认识到了自己知识面的狭隘，知识累积的不足。通过一个上午和中午的方案学习，我学会了方案的写作方式，这也为实习的最后一个阶段的自己设计方案打下了基矗。看了公司对工程的设计方案，接着我们被安排到该公司做的已经在营运的工地中参观。其中一个广州市xx糖厂污水处理站。

xx糖厂厂内主要污水有清洗机器污水、反洗树脂水和清洗滤布水，直接外排会造成环境污染，影响厂区及周围环境，影响珠江河的水质，该厂认识到环保的重要性，委托xx环保公司制定污水处理方案并对此进行施工运营。

从xx环保公司方面我了解到该工程比较特殊，原因是该糖厂的废水中反洗树脂水的含盐浓度高达2%，含残留硅藻土浓度高。xx环保公司开始没有意识到硅藻土的影响，直接采取接触氧化法处理废水，结果出水水质非但不能达标，反而更差，经过多方研究，原来硅藻土含量高，在好氧池中粘在生物膜上，导致微生物不能吸附在生物膜中而脱落，随水流出，因此没有起到污水的净化作用，反而降低了水质。通过研究，xx环保公司采取在集水池中循环稀释废水，降低水中硅藻土的浓度，终于使污水成功达标。

#### 篇14：生产实习报告

由于工作分配的缘故，我来到了日照中盛集团锻造公司。在王总和朱部长的热情招待以后，我被安排到了车间进行为期一周的实习以了解生产工艺流程。在实习过程中，通过朱部长的介绍，我在车间的观察与工人之间的交流，我感到锻造公司是一个欣欣向荣的团队，并为锻造公司上下一心、团结向上的精神所感染。在实习工作中学到了许多原来在学校、在书本上所无法学到的东西。月12日中午我来到了锻造公司，王总和朱部长热情接待了我，朱部长向我介绍了关于锻造公司的一些情况。

我了解到锻造公司于20xx年10月开始在日照市东港区涛雒镇中盛工业园兴建，20xx年1月开始试产。公司主要生产船舶紧固件、建筑疑难锻件、集装箱配件、汽车锻件、机车配件等，并将建成为集模具制造、机械加工、热处理、成品包装于一体的现代化企业。公司现建成了模具车间、锻造车间及热处理车间，包装车间正在兴建，已经建成的车间当中拥有现在较为先进、完善的生产设备。公司现有生产能力为每年3000余吨，并计划到20xx年实现年产量6000吨的宏伟目标。公司的经营方针是“持续改进，强企业内功;锻造精品，超顾客期望”，并始终把为顾客服务、让顾客满意放在公司发展的首位，体现了公司以质量为保证，以质量促发展，以顾客为上帝的经营管理理念。之后朱部长又向我介绍了公司的组织体系和他们所拥有的高质量、高素质的管理团队。公司的组织体系是在王总直抓生产经理、质量经理、销售部、技术部;生产经理分管生产部和设备部，质量经理分管企管部和质保部，生产部又分为模具、锻造、热处理三个生产车间。为了保证产品的质量，使公司的质量管理体系得以顺利进行，公司又任命了管理者代表(质量经理兼任)，对公司的质量管理体系全面负责。

在对公司的简要介绍之后，朱部长领我参观了公司的三个生产车间并对产品的生产流程作了简要的介绍。在朱部长的安排下，我来到车间实习。首先我来到了模具车间。模具生产是锻造的基础，对整个生产过程显得尤为重要。模具车间分为模具打磨区、钳工区、机加工区、电加工区以

及模具存放区。机加工区包括铣床、车床、牛头刨床、磨床、摇臂钻床和立式台钻。铣床、牛头刨床和磨床都是用来加工平面的，所不同的是铣床加工效率较高，牛头刨床操作简单，而磨床虽然加工速度较慢但精细程度较高。车床是用来加工圆柱体或圆锥的，也可用来加工螺母。摇臂钻床和立式台钻的作用是钻孔，不同的是摇臂钻床的功率较大，还可用来加工更大的孔且精细程度较高。钳工工作的主要任务是负责产品的前加工或后续加工。电加工区共有一台线切割和两台电火花成型机床和一台雕刻机。线切割机是用电脑控制钼线对金属进行精细加工切割的仪器。电火花成型机床的作用是用来加工模具。而雕刻机是用电脑控制对石墨样品进行精细雕刻的机器。打磨区是用来对成品模具进行打磨，去除毛刺并使模具表面光滑。模具存放区是用来放置模具样品的。在模具车间实习了两天之后，我来到了锻造车间。

在锻造车间里，工人工作的热火朝天。锻造车间的工作流程是下料，用切割机切割原材料，然后再用300吨、400吨或1600吨三条配置不同的锻造流水生产线进行加工。其生产流程是下料、电炉加热、制坯、锻造、冲切。2500吨的生产线正在安装，预计三个月以后可以安装完成并开始投产。在

更多 求职文档 请访问 <https://xiaorob.com/fanwen/qiuzhi/>

文章生成PDF付费下载功能，由[ECMS帝国之家](#)开发