

# 民营铝冶炼企业环保治理工作总结

作者：小六 来源：网友投稿

本文原地址：<https://xiaorob.com/fanwen/zongjie/282256.html>

ECMS帝国之家，为帝国cms加油！

## 一、公司概况

公司成立于XX年9月28日，是一家专业从事铝冶炼的民营企业，现有员工750人。公司230KA大型预焙铝电解工程是省重点建设项目之一，由xx铝镁设计研究院xx分院承担设计工作，设计年铝锭产能14万吨，投产后每年可实现销售收入20亿元，利税2.5亿元，该工程总投8.5亿，分两期建设，现有的规模为首期7万吨规模，于XX年2月28日和7月8日分两批一次顺利投产，共108台槽，总投资4.5亿元，全年用电量达10亿KWh，投产至XX年末共产铝锭93757.637吨，今年一季度共产铝锭15876.362吨。

## 二、工艺特点

公司SY230型预焙阳极电解槽，它集成了国内外各种先进的技术和成果，采用了全封闭自动化物料输送系统、高效自动化监控烟气净化和回收系统，采用智能模糊控制系统，全过程辅助管理铝电解生产，以及电气自动化程度较高的平稳供电系统和较先进的光谱分析质量监控设施等，工艺流程紧凑，自动化程度高，在全国同行业处于先进行列，整个生产工艺，属于电解铝行业的清洁生产工艺。

## 三、关于环保治理

对于电解铝行业，环保达标是十分重要的基础条件，XX年起国家为了贯彻环保政策，先后出台了许多措施，关闭了许多环保不达标企业，因此在这种环境下成立的xx铝业对环保工作的重视是不言而喻的，公司领导认真贯彻执行国家有关行业政策和制度，从长远利益出发，用发展的眼光看问题，无论是工程建设时期还是现在的生产时期，都不忘抓好环保治理工作，做到高起点、高要求，具体做到如下几点：

### 1、高标准设计，奠定技术基础

电解铝企业生产对环境的影响是以空气为主的，氟化物是排放的主要特征污染物，另外就是粉尘，为了达标建设我公司首先向设计单位提出了必须按国家政策达标投产的要求，经再次筛选后才选中了具有实力的国家级设计单位-xx铝镁设计研究院xx分院，并且组团对全国大中型20多家铝厂进行了选型考察，最终选定SY230系列槽；

### 2、突出治理，重点抓好技术达标

公司投产以来，十分关注环保达标情况，严格按照《环境空气质量标准》（GB3095-1996）、《城市区域环境噪声标准》（GB3096-

9

3)、《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-90）、《地表水环境质量标准》（GB3838-XX）、《大气污染物综合排放标准》（GB13297-1996）和《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-XX）等国标进行监督完善，真正做到外请监督、内抓管理，充分发挥公司安装的电解烟气回收净化系统的潜能，分类治理，严格达标：

首先，加大投资确保环保硬件达标。公司首期7万吨规模总投资4.5亿元，而在环保治理方面的总投资约5000万元，设有两组套净化回收系统，采用全封闭供送物料系统，以及利用布袋除尘器和文丘里干法回收净化原理，将电解槽所有烟气进行集中处理，达标排放；

其次，分类达标、综合治理。电解铝的污染无外乎气、尘、氟、渣，针对上述产生污染源，公司通过技术处理，对气、固、渣进行了分类分流处理（利用AL<sub>2</sub>O<sub>3</sub>吸附能力强特性对氟进行干法吸附回收变为有利的载氟原料用于生产，对回收的粉尘AL<sub>2</sub>O<sub>3</sub>和ALF<sub>3</sub>等物料返回料仓用作电解原材，对残极炭渣等物料归类堆放，定期拍买或返回给炭素厂作生产原材或燃料）。使有效物质保留利用，有害气体达标排放，固体物料反复使用或者作为其他行业原材料，不仅治理还进行了综合利用，变废为宝，为企业创造了效益，减少了损失；

再次，确保环保设施100%的运转。因为认识到环保的重要，同时也尝到了综合治理都是变废为宝的甜头，公司所有环保治理设备确保了24小时100%运转，为创造优美洁净的环境奠定了科学基础。同时，公司专门成立了净化回收车间，还设立了安环科从而使公司的环保氛围得到有管理、有监督、有执行，长期良性运转。另外，公司还积极主动地请县、市环保部门指导和加强监测，及时整改和完善，并最终达到行业标准。

### 3、绿化企业环境，优化管理指标

为了进一步强化工人的环保意识，公司组织员工进行义务绿化环境活动，公司花费了50多万元对厂区内一期90%以上空场地都按规划进行了绿化，并进行责任区划分，走进公司大门给人以真正的花园式工厂的感觉，企业欣欣向荣，各项指标都步入了行业先进水平：

- 、HJ牌重熔用铝锭质量100%符合国家标准,且申报了省名优产品；
- 、电解原铝交流电耗14000kwh/t-AL以下达到国内先进水平；
- 、氟化物排放浓度量1.9mg/nm<sup>3</sup>（国标 < 3 mg/nm<sup>3</sup> = ），粉尘排放浓度8mg/ nm<sup>3</sup>(国标 30 mg/nm<sup>3</sup>)

3)、除尘效率高达99%以上，这些指标在同行业已经取得了领先水平；

- 、实行全封闭循环水，基本无工业用水外排；
- 、企业与周边地区已真正达到了互相监督，共同管理、共同享用环保优势。

#### 四、长抓不懈，创造明天的环保企业

随着企业的发展和社会的进步，环保达标已经是一种共识和要求，我公司也规划了未来的环保发展计划，我们将总结过去的成果，学习外部的成功经验，不断完善企业的环保形象，积极响应国家政策，配合各级环保部门加大力度，实事求是抓好企业经济发展的同时，抓好企业的环保治理，长抓不懈，创造明天的环保企业。

更多工作总结请访问 <https://xiaorob.com/fanwen/zongjie/>

文章生成PDF付费下载功能，由[ECMS帝国之家](#)开发