

化工除焦工作总结必备69篇

作者：小六 来源：网友投稿

本文原地址：<https://xiaorob.com/fanwen/zongjie/256492.html>

ECMS帝国之家，为帝国cms加油！

化工除焦工作总结1

今年以来，我局认真贯彻县委县和焦化公司的决策部署，以“ ”重要思想为指导，以深入贯彻五中全会为契机、以加强基础管理、提高经营效益为目的，坚持“安全生产年、全面完成年各项目标任务”，坚持“安全管理年”活动，强化安全管理、强化安全监督，全面推进全县生产经营活动和安全生产形势的有机统一。

一、强化组织领导，加强安全管理

县委县高度重视安全生产工作，把它作为全县安全生产工作的首要任务抓紧抓好。我局高度重视安全生产工作，成立了安全生产工作领导小组，局长任组长，副局长为副组长，各单位负责人为成员。明确分管领导和各业务部门负责人为安全生产工作的第一责任人，局属各单位主要负责人为安全生产第一责任人，各业务部门要负有安全生产管理责任，全面负责本辖区内的安全生产工作，并将安全生产工作纳入各单位年度目标责任制中，切实加强领导，建立健全安全生产责任机制。局、局长任副组长，各业务部门负责人为直接责任人，明确责任，形成一把手挂帅，各司其职，各负其责的安全管理机构，做到安全生产管理工作有人抓、有人管、有责任。局、局长任组长，副局长为副组长，各业务部门负责人为成员的安全生产监督管理工作领导小组，负责全局各项安全生产监督管理工作。领导小组下设办公室在局办公室，负责日常事务安全和全体职工的安全生产教育工作，各业务单位也相应成立了相应的安全生产管理机构。

二、加强宣传教育培训，提高安全生产管理人员的安全生产水平

我局根据县安委会的统一部署及要求，采取多种形式认真学习贯彻五中全会关于加强安全生产工作和安全生产工作的重要指示精神，进一步强化安全生产宣传教育，提高安全生产的意识，明确安全生产的工作任务和责任，切实做到安全生产知识宣教、安全技能宣传教育、安全防范教育，不断增强职工的责任感。

一) 加强安全生产法律法规培训和学习，不断提高职工和职工的安全生产意识。

今年，我局根据市委、市要求，为进一步提高职工、广大群众和公民的安全生产意识，我局根据上级文件要求，组织全系统职工和各业务部门工作人员到公路沿线和乡镇进行了安全生产宣传培训学习。学习内容包括：

一是《公路安全法》、《安全生产法实施条例》和《消防、交通安全法实施条例》；

二是《安全生产事故报告和调查处理条例》等法律法规的学习；

三是《危险化学品、烟花爆竹、危化品运输、储存、运输管理和使用管理》的学习；

四是《危险化学品安全管理条例》和《安全生产事故报告和调查处理条例》等安全生产知识的学习。

通过学习培训和学习，使各业务部门工作人员掌握了相关安全生产法律法规和规范、标准。对安全生产工作有了更好的理解和认识。

二) 进一步强化安全生产管理制度建设，提高安全生产管理人员的安全生产素质。

为使我局的安全生产管理工作更加科学、规范、有效、有序地开展，我局结合工作实际，制定了《安全生产工作管理制度》、《安全生产事故报告和调查处理条例》、《安全生产事故调查报告和调查处理条例》等安全生产制度和安全生产监管制度。

我局在年初制定了《安全生产目标管理责任书》、《安全生产事故调查、处理》，明确了安全生产工作的目标任务、原则、任务和责任人。明确各单位对安全生产工作负直接责任的同志和各业务单位负安全生产管理和监督责任，实行一票否决，实行“一票否决制”和“事故责任追究制”。

三) 加强安全生产宣传教育，增强全局职工和各业务部门工作人员的安全生产意识，提高他们的防范意识和应对突发事件的能力。

我局利用各种会议、宣传栏、报刊、广播等各种形式向全局职工和广大群众进行安全生产知识的宣传，提高全员、群众和公民的自我保护意识。

化工除焦工作总结2

1、安全生产

在筛焦一工段全体员工的共同努力下，在今年的生产中未发生一起安全事故。这和炼焦车间的严格要求和工段现场管理分不开的。筛焦工段严格执行安全管理制度，班前班后会中随时强调安全。在生产现场发现违章操作和安全隐患，及时给予纠正和整改。并对违章人员进行考核，对于经常违章操作的员工进行安全知识学习，操作规程在培训，让处罚与教育同行，起到了警示教育作用，达到了良好效果。保证了工段安全顺利的完成了全年的生产任务。

2、设备维护保养

设备的正常运转是保障顺利完成工作任务的前提。筛焦工段严格要求岗位员工对本岗位进行巡回检查，发现问题或设备隐患要求做到及时汇报及时处理。今年10月份焦五电机与减速机联轴器梅花垫严重磨损，岗位工巡检及时发现，汇报后联系机修进行维修更换，避免了对设备造成更大的损伤，将一起较大的生产设备事故隐患消除。再有焦一皮带早已经到了需要更换的年限，在工段的严格要求和焦一各岗位员工的共同认真仔细维护保养下，大大的延长了皮带的使用寿命。节约了生产物料消耗和资金。通过对工段设备维护保养，减少了停机率和设备的损坏率。保证了生产工作的正常进行，完成了全年运焦任务。

化工除焦工作总结3

6月份以来运输专业各队组，扎扎实实开展标准化工作，深入贯彻抓安全质量标准化就是抓安全生产的理念，坚持向质量要安全，严格监督落实，突出重点，以点带面，切实提高了运输专业标准化工作水平。具体情况如下：

>一、明确责任，完善制度，保障安全质量标准化工作全面开展

为保障安全质量标准化工作的进一步提高，6月份运输队认真对全部人员进行了分工，明确了责任，形成了从领导干部到职工层层负责的标准化责任体系，为搞好质量标准化工作提供了组织保障。

>二、加强检查，精细管理

运输专业点多面广，现场管理至关重要，因此运输区对检查人员制定了严格的检查要求，要求每月跟班2次，针对不同的检查地点，对检查的内容专门出台规定，做了详细的要求，加强检查力度，确保排查隐患不留死角。突出重点，以点带面。

六月份，运输系统以轨道质量、设备维护、精心组织生产为抓手，全面推进了安全质量标准化工作。

在轨道运输方面，我们狠抓轨道质量，加强小巷、斜巷运输管理。全月在东巷整道300余米，并对东大巷水沟进行全面的清理，保证运输安全。在小巷运输方面，对于绞车、轨道安全设施、斜巷“一坡三挡”设施等进行全面检查，及时消除隐患，确保小巷运输安全。开展了专项活动，大大提高了该工作面的标准化水平。此外我们还加强对外工队伍的检查、监督力度，确保运输安全。

在皮带运输方面，我们加强设备检修维护、认真巡查、精心组织确保了设备可靠运行，保证我矿运煤运输。

在地面皮带，我们对各类保护设施认真检修，保证安全运行，针对本月我矿实际情况，我们精心组织，确保了精煤落等工作的正常开展。

全质量标准化建设工作上做了一些工作，取得了一定成效，但我们也清醒地认识到工作中还存在着不足，距离上级的要求还有一定差距。安全质量标准化工作是一项常抓不懈、持之以恒的系统工程，我们一定真抓实干，不断进取，努力开创我矿安全质量标准化工作的新局面。

化工除焦工作总结4

为进一步强化意识形态领域“去极端化”工作，不断增强辖区各族干部群众的法制意识、明辨是非能力和对宗教极端思想的免疫力，奇台镇东关社区充分利用各类资源，以多举措进行宣传发动，确保宣教工作不漏一户、不漏一人。

一是抓好学习教育,强化思想理论武装。通过一系列集中学习,观看电教片,组织讨论等活动,让辖区各族居民及社区干部充分认识到“新疆最大的群众工作就是民族团结和宗教和谐”。社区作为基层民族和宗教工作的前沿阵地,要充分发挥一线作用,借助民族团结教育的活动契机大力开展针对性的民族团结、宗教、法制宣教活动。

二是采取社区干部包片宣讲责任制。工作组成员和社区干部混搭编成宣讲小组,由社区干部带队与工作组成员一同入户开展面对面宣讲。并组织专人定期深入重点人员家中,开展谈心谈话活动,全面掌握其思想动态并帮助其解决困难,从思想上教育转化,从日常生活中关爱帮扶的方式得到居民的认可,使宣教活动达到入脑入心的效果。

三是开展老百姓喜闻乐见的“去极端化”文体活动。首先做到社区活动中心设施场地全部免费开放,积极挖掘选送优秀本土节目、基层文化带头人等,鼓励和引导各族居民群众从台下走到台上,每月制定活动计划,确保群众性文化体育活动月月有主题、周周有活动。

四是营造“去极端化”宣传氛围。社区通过制作悬挂双语宣传横幅、利用LED电子屏滚动宣传等方式,在辖区开展地毯式宣传,确保辖区全覆盖,无死角,营造更加广泛、深入、有效的“去极端化”宣传氛围。通过大力宣传,让

“民族团结一家亲”、“稳定才能让新疆社会安定、经济发展、人民幸福”、“坚决打击暴恐犯罪、坚决维护民族团结”等观念深入各族居民的心中，让民族团结、社会稳定、社区和谐成为辖区各民族心中的期盼，让宗教极端主义在基层失去滋生的土壤。

五是发挥楼栋(巷道)长、信息员在去极端化工作中的传帮带作用。组织辖区内关心社区建设、素质高、热心公益事务的党员、个体工商户、离退休等人员纳入到楼栋(巷道)长和信息员两支队伍中来，充分发挥“两支队伍”的作用，用百姓的话讲百姓的事，以集中宣讲或面对面宣讲的形式感召身边人，引领社会良好风尚，传递社会正能量。

化工除焦工作总结5

时间的轮盘不知疲倦的旋转着，我们的工作就这样忙忙碌碌的走过了365个日日夜夜。每一天看似简单、重复的工作，却又充满了挑战，每一天即是昨天的延续又是一个新的开始。我们每一天的工作都在围绕着安全生产、平稳运行、人身安全、设备安全、异常情况处理，班组建设等等几个方面进行着。既有困难与挑战，又有泪水和喜悦!

没有规矩，不成方圆。我们班组的工作的重点就是要紧紧抓住安全纪律、工艺纪律、劳动纪律这三大方面。

>安全纪律方面：

安全是贯穿整个生产过程中的，安全是生产的前提，生产必须做到安全。我们在工作中必须坚持“安全第一，预防为主，综合治理”的方针。我们把安全生产作为班组的首要工作，并坚持做到以下几点：

一、利用班前、班后会给员工灌输安全思想、安全知识。

二、把化工安全知识打印成册发给员工学习。

三、安排工作时把安全隐患、危险源分析给员工，教会他们正确的防范方法。

四、严格执行公司HSE与化工厂的各种安全管理规定。

五、每月的月末定期组织员工一起学习事故案例，吸取教训、提高警惕、杜绝麻痹思想，防患于未然。但有些员工的安全意识不强，比如：在脱离子酸碱再生时怕热、怕麻烦而不穿防酸碱服;爬管廊登高作业时不戴安全带;夏季天气炎热而挽起袖口，安全帽的带子不系等等。在现场施工作业中出现的一些安全问题，例如：我们的监护人员经常不能坚守岗位，尤其是在交接班时，这种情况尤为突出。这些问题都说明了我们班组的安全生产工作做得还不到位、不够好，员工的安全意识有待进一步提高。

对以上的问题我们班组专门进行了学习，对于问题严重个别员工给予了严厉的批评。对各种施工作业：动火作业、登高作业、有限空间作业、动土作业、用电作业等等，首先在现场落实安全措施，再按要求填写票据，并落实监护人，施工中班长(或副班长)进行检查，如有违规作业立即勒令停工。

安全问题无小事。安全问题是关系到我们企业和广大员工切身利益的大问题。我们班组每月组织一次安全知识竞赛，用竞赛的形式巩固和提高员工的安全知识，加强员工的安全和风险意识。对安全违章问题采取经济处罚与思想教育相结合的方法。形成了时时、事事、处处说安全，讲安全，做安全的好风气。

通过这些形式的教育，我们班组全员的安全意识得到了极大的提高，实现了20xx年全年“0”事故的目标。

>工艺纪律方面：

各种参数和指标是我们生产的灵魂。必须严格工艺纪律、严格控制工艺参数。我们班组反应主控三人，加氢主控两人，精馏主控两人，除去吃饭和上卫生间的时间外，其它时间必须像钉子一样钉在岗位上。在工作中我们班组对各项工艺参数都严格控制，对超指标的参数必须做到及时发现、及时调整。对温度、压力、液位、流量的曲线每小时翻看一遍，根据其走势做到及时调整，防止其超出正常值。这也是防止指标超出正常值的非常有效的方法。在安排副操进主控学习的问题上，我们班组始终是选择学习好的、工作态度积极认真的副操进主控学习。并且是“老人”带“新人”，新、老结合的模式。这样，即能可以保证生产的正常、平稳、安全的进行，又能让新人很快的成长。

俗话说：“学习如逆水行舟，不进则退。”我们公司自20xx年投产到今天已有三年了，这三年能坚持学习的员工不

多。按照“四懂、三会”要求，我们组织班员学习，学安全知识，学工艺技能知识和各岗位的操作技能知识。为了检验大家的学习效果，每月组织一次考试，或口头问答，或笔试。成绩不合格者给予考核，或者取消当月的换休假。督促大家主动学习，给对新员工指定经验丰富的师傅，布置学习任务，并定期检查。要求新员工每个轮班画三张流程图，对布置学习任务进行抽查，在现场作业时必须有师傅带领，禁止上岗前独立作业。不但要关心新员工的工作、学习，还要关心他(她)们的生活，对有困难的员工班组给予最大的帮助。

>劳动纪律方面：

我们班组共有26名员工，在20xx年内辞职一人，人员多、管理上难度大，这是客观存在的问题。对出勤、假别的管理我们严格执行公司和化工厂的管理制度。对上不瞒、对下不偏不倚。

冬季来临，防冻检查成为我们的一项重要常态化工作。我们班按人分配了防冻检查的项目和区域，要求严格检查防冻，对跑冒滴漏问题及时处理。

劳动纪律的好坏直接反映了一个人的工作态度。有些人太缺乏对工作的热情和责任感，缺少主观能动性。安排的工作干不到位，或者干不好，或者不干。根据这些问题我们班组制定了一些制度。我们在班组中扬正气、树新风，表扬先进，对在巡检中发现重大隐患或问题的员工给予表扬和适当的经济奖励，并报车间或公司奖励。对那些在工作中不听指挥、不服从安排的给予严厉的批评和经济考核。对那些发表不利于团结的言论者，及时进行批评教育，使其认识到错误。在20xx年上半年我们班组共奖励10人次，处罚5人次。这一措施极大的鼓舞了士气，人人学先进。发现的跑冒滴漏问题上千件，及时处理好这些问题保证了我们的装置的正常运行。我们的员工从被动工作到主动找活干，是一个很大的转变！

>TPM工作方面：

TPM工作一直是我们的主要工作。我们班组专门安排了一名副班长和一名责任心强的员工负责。按公司的要求每周组织班组的TPM小组活动。并有专人记录活动的内容和发现的问题。到目前为止我们班组共发现问题1854项，处理了1853项。TPM活动看板坚持每周更新，内容详实，按公司要求的格式书写。

从20xx年至今，我们的员工得到了极大的锻炼，可以说是经验丰富。针对经常出现的问题，可能会出现的问题，我们班组也经常讨论解决与处理的办法。做到有备无患，防患于未然。有很多次我们班组把事故消灭在萌芽状态，保证了装置的安、稳、长、满、优的运行。为公司实现年产6万吨BDO打下了坚实的基础。

怎样做?我该怎样做?做一个学习型的班组，做一个优秀的团队，做一名优秀的带头人，做一名合格的员工，做一名优秀的员工。这已经成为班组的目標，每一位员工的目标。

化工除焦工作总结6

一年来，我乡按照年初安排部署，围绕从源头抓起，从基础抓起，严格控制，重点治理，全面达标的总体要求，以农村小康环保行动为契机，以开展“清洁家园、清洁田园、清洁水源，创建文明示范户、创建生态村、创建卫生示范乡”为主题的“三清三创”活动为抓手，着力抓好农村环境保护工作，不断改善农村生态环境、人居环境和卫生环境，全乡环保工作取得了一定成绩，为加快全乡经济和各项社会事业发展作出了应有的贡献。回顾一年来的工作，我们主要抓以下几个方面：

一、统一思想，提高认识针对少数青年干部一味追求经济效益，忽视社会效益，只讲经济发展政绩，不讲环境污染的危害性。我乡坚持通过宣传发动，统一大家的思想认识，教育引导广大干部群众正确分析改革开放以来经济发展的形势，充分认识当前一些地区环境造成的危害，务必抓好环保工作，实现环境保护和经济建设的同步发展，协调发展。一是召开会议进行宣传，乡党委召开了党政联席会议，在分析我乡环境保护工作现状的同时，认真学习有关环境保护的法律法规，政策文件，增强大家对环保工作的认识，在此基础上，召开了全乡各村委会负责人，乡属各企事业单位负责人会议；二是利用标语等多种形式进行宣传，三是借助“环境保护日”，印发宣传资料、书写临时标语等多种形式进行宣传。通过形式多样，声势浩大的宣传发动，真正营造起了良好的舆论氛围，使环境保护，人人有责，“家喻户晓”，半年来，共召开环保方面会议7次，刷写标语14条，板报8期，制作横幅3条，全乡广大干部群众的环保意识明显加强。

三、加强农业生态环境的整治。今年，我们确立了从源头抓起，从基础抓起的指导思想，在对全乡环保工作进行调查，建立统计台帐的基础上，坚持把好“关”，一是针对农忙季节，农民大批焚烧秸秆的问题及时下发通知各村进

行制止,加强思想教育,使农民群众认识到焚烧秸秆弊多利少,危害大,有不少农民主动停止危害环境的行为。对农作物秸秆或还田或喂养家畜都有进行了综合利用。二是以新农村建设和扶贫重点村建设为契机,以“五改五清四化”为目标,加强农村村容村貌、改水改厕、院落美化、道路硬化和自来水普及等工作,有效果提升了农村的环境质量。三是加强卫生死角的整治,今年,我们抓住农村小康环保行动,人们普遍关注卫生环境的机遇,从提高人民生活质量,引导农民养成良好的卫生习惯入手,开展农村卫生突击整治和创建绿色人居环境活动,对全乡的畜禽粪便,生活垃圾进行了集中清理,全乡共清运处理生活垃圾达10余吨,有效地净化了农村环境。总之,一年来我乡在环境保护工作方面作出了较大的努力,并取得一定的实效,但是我们也清楚地认识到,我们的工作还处在起步阶段,还有许多不足之处有待在今后的工作中加以解决,尤其是农村卫生环境等方面的问题,有可能出现反弹现象,因此,我们将进一步加强组织领导,加强各项措施的落实。围绕环保工作与经济、社会事业协调发展全面推进的目标,不断开创我乡环保工作新局面。

化工除焦工作总结7

为期两周的金工实习在金属的回响中落下了大幕,总的来说这次为期两周的实习活动是一次有趣且必将影响我今后的学习工作的重要的经验。我想在将来的岁月里恐怕不会再有这样的机会,在短短的时间内那么完整的体验到当今工业界普遍所应用的方法;也恐怕难有这样的幸运去体验身边的每一样东西到底是如何制造出来的了。

“金工实习”是一门实践性的技术基础课,是高等院校工科学生学习机械制造的基本工艺方法和技术,完成工程基本训练的重要必修课。它不仅可以让们获得了机械制造的基础知识,了解了机械制造的一般操作,提高了自己的操作技能和动手能力,而且加强了理论联系实际的锻炼,提高了工程实践能力,培养了工程素质。这是一次我们学习,锻炼的好机会!通过这次虽短而充实的实习我懂得了很多安全。

首先老师叫我们边看书边看车床熟悉车床的各个组成部分,车床主要由变速箱、主轴箱、挂轮箱、进给箱、溜板箱、刀架、尾座、床身、丝杠、光杠和操纵杆组成。车床是通过各个手柄来进行操作的,老师又向我们讲解了各个手柄的作用,然后就让我们加工一个两边是球形,中间是圆柱的一个工件。老师先初步示范了一下操作方法,并加工了一部分,然后让我们开始加工。车床加工中一个很重要的方面就是要选择正确的刀,一开始我们要把所给圆柱的端面车平,就要用偏车刀来加工,然后就是切槽和加工球面,这时就要换用切槽刀。切槽刀的刀头宽度较小,有一条主切削刀和两条副切削刀,它的刀头较小,容易折断,故应用小切削用量。切槽的时候采用左右借刀法。切完槽,就要加工球面了,这对我们这种从来没有使用过车床的人来说,真是个考验。

我不停的转动横向和纵向的控制手柄,小心翼翼的加工,搞了整整一个下午,自以为差不多的时候,准备在加以最后一刀,却操之过急,把球形的一角给削去了!我痛心不已,本来算成功的产品就这样被自己毁了。惨啊!无奈之下只好缩小圆球的半径。这样缩了几次终于把一个勉强可以说是圆球的零件车出来。最难受的是站了一整天,小腿都疼起来。但当把车好的零件交给老师时那种成功的喜悦使我忘记了站得发疼得小腿。这种成功的喜悦只有通过亲身参加实习才能感受得到。

接下来的工种是铸造,听做完的同学说,这是个不轻松的活儿!要让那些没有形状的沙子和泥巴变成我们想要的东西是要我们好好的动一动脑筋的,它需要的不仅是我们的体力,还要我们的耐心,来不得半点马虎!

铸造成型,可以说完全是小时候玩泥沙的回味。不过这次除了那份冲动的心外,更需要的要算是细心加耐心了。看起来就这么简单的四步:1造下沙型2造上沙型3打通气孔4开箱起模与合型。但是要想做出让大家叹为观止的模子来,不通过反反复复的修整是不可能得到的。有时候妙笔能生花但有时候也就是因为你的一点点修补让你前功尽弃!一整天下来尽管我们都给累得腰酸背疼,但是看到我们的辛苦换来的成果,心里就想其实那也不算什么!只是连我们自己都会不相信自己的眼睛,那么一堆东西在我们的精心加工下竟可以变成如此漂亮。

在这短短两周的时间内,我们还进行了刨工,注塑挤塑,和热处理等实习操作,都非常有趣。每一个工种都有不同的操作要领和要求,难易程度也不一样。这段时间,虽然每天都要起的挺早,有时中午也来不及睡午觉,是挺辛苦,但感受到的那份充实,是什么也替代不了的。学到的一些基本的技能对我们将来的发展也是受益良多的。

金工实习有苦也有乐。“天将降大任于斯人也,必先苦其心志,劳其筋骨,饿其体肤,方成大任也!”这句古人的话用来形容我们的金工实习是再好不过了!经过了车工,钳工,磨工,铸工,铣工等一系列工种的磨练,我们终于完成了这门让人欢喜让人忧的金工实习课程。

现在想想过去的这段难忘时光,其中滋味,只有亲身经历过的人才能体会得到。通过学习各种工种,我们了解了许多金工操作的原理和过程,大致掌握了一些操作工艺与方法,还有以前的

那些陌生的专业名词现在听来都是那么熟悉亲切!虽然我们中的大多数人将来不会从事这些工作,甚至连接触它们的可能性都没有,但是金工实习给我们带来的那些经验与感想,却是对我们每一个人的工作学习生活来说都是一笔价值连城的财富。金工实习的作用与影响,就象《美国丽人》里男主人公最后说的话那样“有些东西你可能现在没有感觉到它的价值,但最后还是会的,每个人都有这样一个过程!”

一起实习的同学也让我受益匪浅。毫无私心的帮助,真诚的相互鼓励加油,一切分担工作的压力,更一起分享成功带来的喜悦,金工实习更象是一个集体活动,拉近我们彼此的距离,填补了曾经存在的隔阂,集体主义的魅力得到了彻底底底的展现!大学里连同班同学相处的机会都很少,感谢金工实习给了我们这样一个机会。这样的活动值得教育部门的借鉴。

短短的2个星期时间,我们在实习中充实的度过了,我们学习的知识虽然不是很多,但通过这次让我们明白了我们需要实际学习掌握的技能还很多、很多。如果我们不经常参加这方面的实习,我们这些大学生将来恐怕只能是赵括“纸上谈兵”。社会需要人才,社会需要的是有能力的人才。我们新世纪的大学只有多参加实践,才能保证在未来的社会竞争中有自己的位置。真的多谢金工实习,我还想再有一次。

化工除焦工作总结8

>一、时刻加强自身学习,强化个人能力

要想不断的取得进步,取得成绩,就需要不断的学习。我做为一名技术人员,深知这个在容易不过的道理了,为了使自身专业水平提高到了一个新的起点。有一个质的变化,我主要加强了以下两点:一是加强岗位练兵,增加自己对各个环节的熟练程度,从而提高工作效率,二是加强内部各人员间的团结合作,互相紧密配合,充分挖掘集体的潜力。在日常的工作中我们必须面对现实,不仅仅能够在工作时埋头去忘我地工作,还要能在回过头的时候,对工作的每一个细节进行检查核对,对工作的经验进行总结分析,从怎样节约时间,如何提高效率,尽量使工作程序化,系统化,条理化,流水化!

>二、摆正位置,做好配角、当好参谋

首先对本室里的的工作,要尽职尽责,向领导提供合理建议和主张,帮助领导正确作出决策。其次,要有统筹兼顾的意识,当好参谋和助手,使做出的决策符合大多数人的意愿。当领导外出时,自己要坚守岗位,妥善处理内部事务工作,能独挡一面,顺利解决各类问题。总而言之,要做到尽职尽责不越权,帮忙不添乱,补台不拆台。

>三、团结同志,虚心学习,协作发展

天时不如地利,地利不如人和,团结就是力量。只有团结,工作才能形成合力。协助领导拓宽和疏通民主渠道,遇事和大家商量,虚心真诚地听取同志意见,严于律己,诚恳待人,尊重同志,关心同志,设身处地为同志着想,努力创造宽松、和谐、愉快的工作环境。兼听则明,偏信则暗,做好领导和同志,同志和同志之间的协调工作,多和大家交流思想和感情,做大家的知心朋友,努力营造一个相互信任、相互帮助、心情舒畅的工作氛围。

>四、充分利用计算机优势,勇于进取,开拓创新

社会在进步,科技在发展。由于我具有一定计算机先进理论,可以利用计算机进行技术资料的搜索和同行业之间的技术交流。就这样,我从无限繁忙中走进这一年,又到了今天,当新的工作新的挑战来到我面前时,我只想,来吧,我已从工作中长大!

化工除焦工作总结9

1、加强安全培训,提高安全意识

20xx年筛焦一工段按照炼焦车间的要求,将安全放在第一位。牢固树立“安全生产,预防为主”的思想。加强了安全操作规程、安全管理制度、应急预案、新安全法等方面的教育培训。做好新员工的岗前培训,掌握安全生产知识和现场操作技能,提高新员工的安全意识。建立了员工培训档案,强化了员工安全生产意识和防范能力。

2、完善安全管理制度

根据炼焦车间下发的管理制度，结合筛焦工段的实际情况，逐步完善了各项管理制度，加强了安全考核机制。做到了考核有依据，管理有制度。

3、安全隐患排查

加强了岗位上存在的安全隐患排查，对员工进行安全隐患排查方法的培训。让员工熟练掌握安全隐患的'排查辨识方法。在今年焦化公司组织的安全隐患排查活动中，筛焦一工段获得了“排除隐患能手”和“排除隐患先进工段”两项殊荣。充分的肯定了在隐患排查工作中做出的成绩。

化工除焦工作总结10

>一、任务完成方面

xx工艺四班现有员工xx人，尽管岗位人员配备比较紧张，但xx工艺四班岗位与岗位之间调节配合密切，岗位人员工作用心主动，群众荣誉观念较强，有争创一流的干劲，有创新争优的勇气和信心。在过去的一年里，涌现出像牛传军、王明文、倪月田、耿辉等这些以群众利益为重顾大家而舍小家的员工，有带病坚守岗位工作的xx主操作，他们默默无闻的工作着，甘于吃苦，不求索取，他们干一行爱一行，从不怨天尤人。

>二、安全管理方面

xx四班全体员工认真学习煤化安全一号文件，把安全零理念作为指导安全生产的行动指南。充分利用每个白班下班后的xx分钟时光学习安全生产法规，岗位操作规程，不定期地进行手指口述考查，做好岗位开停车预案演练，做好突发事故岗位处理预案演练，学习事故案例，教育全班员工增强安全意识，时刻绷紧安全弦。透过上述知识的学习，员工不仅仅熟练掌握了岗位操作技能，而且也大大提高了对突发事故的处理潜力，同时还开展了人人争做安全员，个个都是安全岗活动，充分发挥群监员的作用，制定隐患排查奖罚制度，全年共发现大小隐患135起，并得到及时排除和控制。

>三、四型班组建立方面

xx四班用心响应永煤公司四型班组建立文件精神，把建立工作落到实处，把指标分解量化细化。以建立为契机提高班组管理水平上台阶。在建立活动中，班组把“以人为本”作为提升班组管理质量的切入点，发动全员用心自愿参与到建立之中，用好的推荐，好的工作态度，好的学习方法为建立工作添劲增力。“班和万事兴”，开展“班组是我家，我爱我家”活动，开展四比一创活动，即比产量、比消耗、比安全、比遵守守纪，创班组，并制定班组零事故，员工无三违，现场无隐患，质量无缺陷的考核标准。

另外，在四型班组建立活动中，xx四班还逐步完善了各项台帐制度，建立个人档案和两违考核记录、谈心记录、家访记录档案，建立了个人工作绩效档案。功夫不负有心人。xx年xx四班在分厂内部实行的四比一创竞赛中，有四次被评为第一名，五次被评为第二名，而且，在第三季度永煤公司四型班组建立考评中，荣获建立班组的荣誉称号。

班组是企业的细胞，是安全生产的前沿阵地，班组管理的好坏与企业的兴衰休戚相关。新年伊始，我们不单要看到过去一年取得的成绩，而且还要总结工作失误的教训，纠正错误，以饱满的激情投入到新年的工作中去，继续发扬成绩，用积极向上、团结协作、争创一流的精气神为xx化工的明天再立新功。

化工除焦工作总结11

在xx年这xx年当中，焦化厂的工作有了很大的进步，这是非常值得我在这一方面得到一个非常大的进步，我认为这对我是一件非常有意义的事情，这是应该要有的态度，过去的xx年来也是非常不容易的，我认为在过去的xx年当中，我应该要维持好的工作状态，我也是需要对过去xx年工作总结一番。

在学习工作当中，我认真的做好分内的职责，在这xx年当中，我认真的学习了工厂相关的知识，通过xx年来的工作让我更加的懂得了自己的职责所在，我认真的去搞好自己的本职工作，这对自己是非常有意义的，作为一名员工在

这一方面我还是有非常多的事情要去维持下去的，我一直都希望能够让自己做的更好。

在这xx年当中，我认真的去搞好自己的本职工作，在这方面我还是认真搞好分内的职责，这给我是一个很大的提高，这xx年来我是做好了非常多的事情的，我对这个工作是非常满意的，我渴望能够在工作当中做的更好，这一点是毋庸置疑的，现在我也总结一番。

这xx年的工作当中，我认为在这个过程当中，这些压力还是非常有必要的，在这一方面我还是应该要去调整好自己分内的职责，这对我是一个全新的态度，我希望能够在工作当中做的更加认真。

当然我也有一些做的不够优秀的地方，我也是在不断的提高自己能力。

在工作当中，我认真的去做好分内的职责，这对我是一个非常大的提高，在这个过程中，我也一定会维持好一个好的工作态度，这对我是一个非常有意义的事情，未来我也一定会做好这一点，我认为这对我而言非常有意义，只有把这份工作做好了，才对得起这份工作。

化工除焦工作总结12

20xx年是xx区全力构筑大文化工作格局的变革之年。根据深化大部制改革工作的要求，原*XX市XX区委宣传部、区文化广播新闻出版局、区体育局等党政部门组成了新的*XX市XX区委宣传部（区文体旅游局），在对区内宣传、文化、体育、旅游等资源进行有效整合的同时，紧抓“建设文化强省”和“智慧佛山，文化先行”的有利机遇，把文化建设融入产业转型、环境再造和城市发展之中，将禅城大文化建设工作推向了新的阶段。

>（一）强化理论学习，不断创新学习型党组织建设的方法和途径

二是积极探索“思想博客”等创新学习模式。一年来，在祖庙街道先行先试，以思想博文、评论文章等形式对全区党员干部进行思想上的正面引导。截至20xx年11月，机关干部在思想博客已发表博文112篇，访问量达4626多人次，为区域*稳和谐发展，发挥了宣传监督、舆论导向及思想保障的重要作用。

三是深入打造“通济论坛”学习品牌。通过邀请专家学者与党员干部进行对话交流，实现“通济论坛”与区委中心组学习的有机结合，有力地提高了区委学习中心组的学习效果。继续与南庄镇共同开办“通济论坛之南庄大讲堂”活动，将专家学者邀请到基层，为镇区发展把脉建言，营造建设学习型党组织和学习型社会的良好氛围。

>（二）舆论宣传稳受到位，充分展示禅城的开放态度和实干精神

一是重视强化与媒体的沟通互动，建立了稳固的合作关系。围绕各重大项目，如以祖庙东华里、澜石片区改造工程为龙头的“三大改造”，汾江河整治为龙头的环境治理，陶瓷行业优化提升为龙头的产业结构调整，以创意产业为龙头的新兴产业发展，以城市可经营项目为龙头的招商引资，以及以城市公共交通、社区文化服务、社会保障体系建设为重点的民生工程等项目，在《南方日报》、《佛山日报》等主流媒体策划了12个专版专题宣传，突出深度报道，形成舆论强势，努力在创意新闻、策划新闻、构思新闻、组织新闻方面下功夫，在重点突破、特色突破、精品突破上做文章，提高了新闻宣传质量和舆论引导水*，不仅营造了良好的舆论氛围，同时进一步发挥了我区作为“四化融合智慧佛山”示范区的核心辐射作用，有效提升了禅城城市形象。

三是借力重大活动扩大禅城文化影响力。借助佛山案例进世博、“广佛同城·文化共建”系列活动、迎亚运系列活动、*（禅城）岭南年俗文化节，以及区内各种大型活动的契机，稳步提升禅城对外宣传水*，对外扩大禅城文化影响力。

四是广播电视栏目更为丰富，全面搭建宣传推介*台。围绕区委区*的中心工作，以形式多样的系列报道、专题报道、组合报道等方式，强化舆论引导，新闻策划能力和新闻报道深度有了显著提升，为全区重大工程和经济社会发展提供了强有力的舆论支持。全年共播出新闻2200条，同比增长10%；策划播出系列报道330条，同比增长2%。为区委区*的中心工作和区直部门提供宣传*台，制作专题片和公益广告，扩大社会事业影响，20xx年共制作播放城市口号、城市综合管理、图书一卡通、公共自行车、亚运会等公益广告127条，共5730次，同比增长99%。“十一五”期间，开办了《禅城新闻》、《一周禅城》、《禅城商道》三档自制节目，以及《车时代》、《楼市多面睇》、《佛山记忆》和《警事十分》四大合办栏目，丰富了“禅城电视”节目架构。

五是紧抓主题旅游，扩大旅游影响力。以世博会、亚运会、广佛地铁开通等重大事项为契机，认真制定和策划了针

对境内外客源市场的旅游宣传计划，创造了禅城旅游推广的媒体效应。预计辖区全年旅游收入达亿元，同比增长，旅游外汇收入亿美元，同比增长，全年接待境内外过夜旅游人数达208万人次，同比增长2%。

> (三) 文化普惠工作成效显著，文化交流活动再谱新章

1. 全力推进“十分钟文化圈”建设。

化工除焦工作总结13

随着我局调度自动化水平的日益提高，无人值班站的不断增多，自动化系统的安全性和可靠性成为首要的问题。无论是对设备还是对我们自动化人员都提出了更高的要求。

一年来，我们本着安全第一的思想，从一点一滴做起，确保了我局自动化系统的安全稳定运行。

一年来，调度自动化系统共完成了5613次遥控操作，遥控成功率达到100%。主变遥调操作399次，成功率达100%。系统事故掉闸次数为378次，遥信的正确反应率达100%。各项指标均满足国家有关的自动化系统的运行标准。

由于缺乏这方面的运行经验，调度工作面临大的挑战。监屏是调度员日常工作的重点，而监屏工作中很重要的一环是调度员对系统上传的各种信息的把握能力，什么信号，说明什么样的问题，是否紧急，如何恰当处理，必须做到头脑清晰，判断准确，而做到这一点，必须基于对各种信息的清楚了解。鉴于这方面的考虑，我们提前要求调度员认真学习110kv变电站的现场运行规程和相关的理论知识，深入了解110kv变电站的系统特点，并有针对性的对110kv变电站的特殊遥信量的意义进行了培训，使调度员工作起来游刃有余。

DF8002主站系统界面及报表格式的规范化工作。为了搞好调度规范化管理工作，由分公司农电处牵头，对地区13个县市的主站系统的界面显示和报表格式制定了一个统一的模式，从底色、字体、字号、图表格式、图元的使用等等各方面进行了详细的规定，并要求严格按照此标准更新主站的各种图表。这是一项费时、繁琐、细致的工作，任何的细节都要在不断的修改和调整中达到要求，不能出任何的差错，否则就会给系统的安全带来隐患。经过努力，这一工作圆满完成，它的完成标志着我们调度班的规范化管理又向前迈进了一步。

11月中旬，分公司在永济召开了调度工作现场会，此次现场会旨在规范各支公司调度、通信、自动化、继电保护专业的规程制度及记录格式，改变目前由于规章制度不健全，记录格式不统一，各种规程未能及时修订给调度运行管理工作带来的种种不便。经过二十多天的奋战，在原有一流资料基础上，大家结合目前的实际工作现状和工作经验，对各项制度更加细化，对规程的修订更侧重于可操作性，对记录更要求简洁清晰，一目了然，经过三次易稿，终于高质量、高效率的完成了这项工作，为现场会的顺利召开奠定了基础。在分公司农电处领导的大力支持和同志们的协同努力下，现场会取得了圆满的成功，得到了分公司领导和兄弟单位的一致好评。回首一年来的工作，还存在很多的不足，在一些制度的执行上力度不够，规范化管理的实施还需加强，时间管理方面有待进一步的学习，我会继续努力，高标准的完成各项工作。

化工除焦工作总结14

在全国安全生产月和安全生产万里行的活动期间，我们观看了安全生产典型事故案例、事故系列隐患系列片，组织了电力系统发生的一些典型案例，这些事故有检修时造成人身死亡、有设备事故、有火灾事故、有施救不当造成事故伤亡扩大。通过这些事故案例的学习，我们深刻体会到安全的重要。

我认为要做到“我会安全”，就需要做好以下几个方面：

首先，要加强安全教育，提高员工安全意识。安全既是电力生产本身的需要，更是从事生产职工的生存需要，要教育员工树立“安全第一、预防为主”的安全思想，教育员工正确理解安全与生产、安全与效益的关系，时刻注意安全，将安全理念贯穿于每一个岗位、每一道工序流程，做到不安全不生产，人人成为安全明白人，事事做到安全事。

第二，要加强员工的安全技能培训。学习安全技能，既是企业的需要，更是自我的需要。要把强制性与自觉性有机地结合起来不断学习，从个体到团队都形成一个良好的学习安全技能的良好氛围。并制定配套的学习激励机制和考核办法，点滴学习，日积月累，这样不仅能够对安规、技规等安全生产的内涵有了深刻的理解，还能在生产过程中

运用自如。可以充分利用班组每轮班一次安全学习和班前会进行。这样每轮班解决一个难题消除一个不安全隐患。每天学习一条技规、安规，一年就能学懂弄通200多条。持之以恒地坚持下去，耳濡目染地强化人的意识，就能潜移默化地在职工队伍中形成一道事故的防线。

第三，要加强制度建设，用先进、科学、合理的制度规范员工的行为。首先，要严格教育，增强员工对安全管理制度的认同感，使之逐步养成自觉遵守制度的良好习惯，做到规范作业，按制度办事。其次，要严格落实制度，避免制度执行过程中的随意性，维护制度的权威性和严肃性。再次，要结合实际工作需要，不断修订和完善制度，确保各项制度要实际、实用、实效。最后，建立健全监督检查机制来贯彻落实制度的执行。

第四，加大安全生产投入，强化安全基础设施建设，创造良好的安全生产环境。还要关心爱护员工，提高员工生活质量，发挥他们在安全生产中的积极作用。

只有提高员工安全意识，加强自我防范意识，从“要我安全”到“我要安全”，再到“我要安全”。才能有效的避免事故的发生，实现电力企业安全生产。

化工除焦工作总结15

1、应急预案制定与演练

今年筛焦工段按照焦化公司和炼焦车间的要求，结合我工段的生产环境和工作特点，编制了《筛焦一工段应急预案演练》方案。按月针对易出现发生的安全事故和生产事故进行演练。演练采取模拟、实战等多种方式进行演练，演练全员参与。在演练中涉及到的安全知识等进行培训。要求每位员工熟练掌握各种突发事件的应对措施，抢救方法和逃生的技能。保证在突发事件的情况下能够从容应对，使人身伤害和事故损失降到最低。达到应急预案演练的目的和作用。

2、“内强素质，外树形象”培训

根据公司下发的“内强素质，外树形象”文件精神，我工段开展了学习培训活动。制定了详细的培训计划，树立了活动培训的目的，建立了培训组织机构和具体的实施步骤。确保达到文件精神的学习要求，保证了学习效果，工段的精神面貌和技术技能都有了长足的提高。

2、安全生产知识全员考试

为了配合安监局的安全知识考试，我筛焦工段提前安排，以班组为单位充分利用检修时间安排学习。督促和监督员工强化学习效果。我工段在此次的考试中取得了较好的成绩，通过率达到了99%。相比20xx年度考试取得了非常大的进步。对未能通过考试的员工，班组进行在培训进行学习，学习完后工段进行考试。达到全员学习掌握安全知识的目的是。

化工除焦工作总结16

岁月如光，回首过去，从学校毕业到进入工厂，既有收获的喜悦和踏实，也有因不足带来的遗憾和愧疚。20xx年3月份进入焦化厂以来，在上级领导大力支持和栽培下，跟从师傅学习设备维修管理工作，通过半年的现场观摩实践，以理论与实践相结合的方针来努力进取，进而对焦化的设备部件状况、结构原理和工艺过程有了深入的了解，以此来夯实自己的专业知识，拓展自己的视野和实际操作能力，以便较好的融入了这种紧张和严谨的氛围当中，较好的完成了各项任务，与此同时，我的工作能力也有了较大的提高，对工作有了更多的自信。在较大的检修项目当中，我积极参与，努力学习检修方案和和安措，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对检修方案和措施有了更全面的理解和把握，而且培养了我应该具备的基本素质，对以前书本中没有接触或接触不深的知识有了进一步的认识。工作以来，无论是思想上、学习上、还是工作上，都取得了长足的发展和巨大的收获，现将工作各个方面总结如下：

>一、思想政治表现、品德素质修养及职业道德。

>二、专业知识、工作能力和具体工作。

过去的这一年，我本着“把工作做的更好”这样一个目标，开拓创新，积极圆满的完成工作任务：紧紧围绕生产任务，服从工作安排，加强学习锻炼，认真履行职责，全面提高了自己的思想认识、工作能力和综合素质，较好地完成了自己的本职工作和领导交办的各项工作。现将具体工作情况简单总结如下：

第一、以理论与实践相结合的方针，不断提高专业技术水平。

第二、认真学习各种规章制度，不断提高自己安全意识和理论水平。

第三、掌握cad软件的应用，平时绘制机械零件图纸，作为机械加工的零部件依据，方便生产设备检修的需要。

第四、多方面学习；学习制定和编制各个设备的检修计划，备件材料需求计划、设备运行分析和设备可开动率等报表，从而更加细致的了解设备的运行和检修情况，掌握设备的性能和检修周期。

第五、跟从师傅进行系统改造。对化产设备和工艺管线进行改进，满足生产的需求，节约备品备件的费用。尤其在焦化化产系统，由于温度、介质、环境的因素，设备处在一个强腐蚀性的环境，原碳钢的贫油管道严重腐蚀，几乎每月都要停工2—3次，是粗苯产量受到很大的影响，为此我们在20xx年年底对粗苯管式炉和附属管道进行了改良，采用不锈钢管道代替原有管道，同时对贫油换热器进行更换结构形式，加大换热面积，以满足增产增效的目标，不但节省了检修成本，而且减少了检修带来的产量下降，经营效益不乐观的局面。

第六、根据现场生产需求和实践经验，对满足不了生产需求的备品备件更换相应的材质，尤其焦化是个泵类设备比较多的厂区，材质不行会造成泵的腐蚀和泄露，对生产造成不必要的麻烦，所以先后对二次喷洒泵、结晶泵、母液补充泵等泵要求厂家更换材质，以满足生产要求。

第七、同时焦化是个高温区域，主要是炼焦系统，环境的恶劣状态，对设备的正常运行带来了严重的考验，加上区域车辆负荷较重，环境温度的急剧变化使得设备极易损坏，推焦车推焦杆变形严重，裂纹不断出现，我们采用加劲板的同时，规范操作，密切注意动态，及时定货催货，以作备用；拦焦车走行减速机底座由于设计原因和操作问题，几次扳裂，随后我们规范操作，采用级数高一点的减速机代替原来的一级减速机，减少缓冲力，初见成效，还有1#、2#熄焦车车体腐蚀严重对焦炉的生产影响较大，上半年虽然对车体进行部分更换，但腐蚀问题无法从根本上解决，新订作的熄焦车拖车已到位。

第八、根据设备在生产中的作用、设备的价值、设备的精密程度、设备的复杂性，以及有无备用设备等因素来进行设备abc分类，重点监护星级设备，从领导层、管理层、技术层、维修层到操作层等各个层次相互配合，形成协调的系统，使关键设备得到特殊的维护，能够安全、可靠、长期地运行下去。

第九、整理和补充设备档案，完善设备的检修跟踪记录，对现场的固定资产登记入帐，更新核实帐目。

第十、焦炉氨水管道由于介质和管材质量问题，经常出现渗漏，补焊困难，且存在一定的安全隐患，加之此管道又无法停用的特殊性，为了解决此项问题，厂经多次考察讨论决定，采用外包的方法进行补焊处理，检修队积极组织人力、财力，克服了高空作业的严重困难，于9月底基本完成了此项工作任务，而且保证了工作的质量。

第十一、由于原有管线设计的缺陷，为了方便以后的维护检修，正在把剩余氨水管道和废水管道改为架空式安装。

由此，设备维护工作是一项工作量大，但收效不是很明显的工作，日常维护工作量很大，经过一年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。

>三、工作态度和职业道路

工作上，在到达山西后被安排到焦化厂，跟随设备协理工程师一起工作，为了能在最短的时间内进入到状态，以便在今后的工作能更好的完成本职工作，在工作之余四处收集资料，并多方面向前辈们打听生产运作、机器设备情况。我时刻牢记这句话“要给别人一碗水，自己就要有一桶水”。因为我知道要想成为一名合格的技术人员不是一件容易的事，作为一名大学生不仅仅要能处理办公室的事情，更重要的是要能解决好现场出现的问题，对现场的机器设备运行及维护要做到心中有数。为了能提高生产效率，不得不把设备的问题提前处理好，把问题解决在无形中。这就要求我能很好的发现问题，从而及时地解决问题，以求达到机器设备的检修不影响到正常的生产任务，在以后的工作中，我会更加努力地学习文化知识和专业知识，不断地实践，搞好本职工作，为社会多做一份贡献。

>四、工作心得体会

焦化厂是一个环境比较特殊的场合，高温强腐蚀对设备的正常运作带来严重的考验，设备复杂多样，检修质量的好坏直接关系到公司的经济利益和社会效益，因此做好设备的日常维护尤为重要，这就要求我们在实际操作过程当中要发扬‘5s’管理，专业点检人员和操作人员明确平常点检的主要部位，认真检测轴承的振动、温度（不大于环境温度+40）、异音，观察润滑油油位和冷却水量，及时发现问题及时解决处理，把握好设备的检修周期，制定严格的检修制度和检修计划，形成一定的规律运作，同时提升操作人员的技能水平，保证产量稳步提升和设备正常运行。

通过这一年多的工作时间，我对现场的运作越来越清楚，对机器设备也越来越熟悉，与同事们也是越来越亲近，随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这一年的努力学习，我深刻认识到：细心、严谨是机械维护人员所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是决定机械维护人员平庸或优秀的关键因素。做事情的全方位和严谨、细致的工作态度应该是我工作作风方面最大的收获；回首过去的一年，也留下了一些遗憾，需要我引以为诫。比如：缺乏积极和别人探讨的勇气。遇到问题，喜欢自己装在心里，而不能把自己的意见和想法展现出来。还有，我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，我需要面对更多的人，需要与别人沟通。一年的时光已匆匆离去，充满希望的一年正向我们走来。路正长，求索之路漫漫，公司09年的宏伟目标已摆在我们面前，我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力！

化工除焦工作总结17

尊敬的领导，

您好！

时光荏苒，岁月如梭，转眼来我们公司已经有两年多的时间了，在过去的两年内，我十分有幸与公司的各位同仁一起见证了公司在陈总、洪总的领导及各位同仁共同努力下的高速发展，作为个人，十分感谢陈总给予的这个展示自己的平台及洪总日常工作给予的指导，在此，我对分公司过去的一年的工作予以回顾和总结，同时坚信在陈总及洪总的带领下，公司会大跨步的进入一个新的发展里程。

>一、工作回顾与总结

1、安全生产方面

安全生产和对环境的保护是公司得以生存发展的基础，在过去的20xx年，金平分公司共发生6起，其中包括3起氯化镍过敏、1起腰部扭伤、1起蒸气管烫伤、1起维修时设备铁锈溅伤。虽然较20xx年8起有所提高，但仍存在着巨大的改善空间，个人认为，所有的安全事故都是可以预防的，从造成安全事故的根本原因来看，大致可分为两大类：人的不安全行为与物的不安全状态，导致人的不安全行为有两种可能，一种是他们已经有意识到，但不愿去做，可能是会觉得不方便或为了节省时间，一种是他们没有意识到，对自己的行为所带来的危害没有一个直观的认识。而物的不安全状态，则需要现场管理人员，尤其是现场安全员的及时发现并纠正、总结，培训，来达到满足安全生产的状态。针对于以上分析，我们在20xx年主要做了如下方面工作：

建立安全操作技能培训

正如如上所述，对于人的不安全行为导致的安全事故的两种原因分析，我认为，后一种情况即他们没有意识到，自己行为可能带来的危害，会占安全事件人的因素中的绝大多数，于是我们充分利用早会时间，对生产一线员工进行安全操作培训，具体的培训内容侧重于告知他们不当操作会有哪些潜在的危险，并对正确的操作加以示范，以及对培训后效果的评估、确认。

推行每周一次的安全巡查

对于一个正常运作的组织，安全部门的存在对消除安全隐患、预防事故的发生有着重要的意义，而我到分公司来之后，发现并没有安全人员参与分公司的日常运作，经与SHE部门经理的沟通，建立了每周一次的安全巡查工作，对分公司全工厂的安全隐患进行巡查，发现问题后，跟进整改。

注重安全意识培养

除SHE部门组织的安全培训外，在日常工作过程中，分公司一线作业人员安全主要通过早会有意识进行安全意识的强化，以及巡查时发现安全隐患后，对员工进行及时的教育，并将此情况作为早会的教材进行安全意识培养，并将通过各途径得到的安全方面的案件，对全体一线人员进行宣导，以期通过时间及频率达到强化安全意识的目的。

建立员工过敏档案

通过去年6月份的3起过敏事件的分析，我们认为，由于个人身体特质，车间存在部分员工对某些产品过敏的情况，于是建立了车间员工过敏档案，以期减少员工由于过敏情况而导致的工作事件。

2、产品质量方面

产品质量是企业生产的根本，本着“质量是生产出来的，而不是检验出来的”的原则，利用早会及巡查时间，强调生产过程中的质量控制异常重要，在巡查过程中，严格控制每道工序的质量，保证产品质量的持续稳定。14年全年的产品一检合格率为，金平分公司的外部有效投诉，根据质保部提供的数据为3起，其中包括2起桶口密封圈腐蚀、1起甲醛PH值偏低，根据产品质量至上原则作指导，在20xx年度，对生产实行了：

产品生产过程的统计

虽然产品在生产过程中，存在着大量的约束因素，如原料质量、能源状况甚至操作人员的个体差异等，但对产品过程的数据统计，能对产品的生产有着一定的指导作用，并能对产品发生异常情况时，能很快划到异常的原因，且对以后进行规范化作业时，有着重要的指导作用，故在14年下半年，要求厂区的技术员建立对产品的生产过程数据进行统计。

完善生产过程记录

从管理的角度出发，产品生产过程的控制，需要每一工序进行严格的控制，在14年车间设计并建立了各工序的记录，如物料泵清洁记录、振动筛清洁记录及使用记录、金属探测器的使用记录、周转桶清洁记录、工具的清洗记录等相关记录约20份，留下了真实全面的工序管理控制情况。

异常情况反馈机制建立

起草并推行了异常情况反馈工作流程，并在早会及日常工作过程中，对员工进行及时的培训与适时提醒，并在执行过程中，辅以绩效手段。从推行的效果来看，工作过程中的异常情况，得到较大的改善，如去年一年没有发生过交到交叉污染及产品异物方面的投诉。

完善首检责任制

由于包装车间采取的是计件模式，而分公司的包装又包括分公司和西库以及食添楼三处，有时存在着同时都有包装组进行包装的情况，而分公司现场质检只有一人，故存在着产品转换时质检不在现场的情况，这给产品的质量控制带来一定的缺陷，于是组织了主管、班长、外质检三方面人进行沟通，最后达成了共识，在产品包装完成前二十分钟，需由包装班长通知到外质检，落实包装开始前以及首检的质量确认。

3、机器设备管理方面

在过去的一年里，制定了分公司1车间及2车间的设备日常维护及保养计划，并根据计划进行维护与保养，使得1、2车间的设备运转完好率达到100%，尚未出现一起因设备原因影响到生产的事件，并建立了设备维护与保养的相关记录，如离心机维护保养记录、过滤泵维护与保养记录等。且建立了每月一次的用电安全检查制度，对所有用电设备及电柜线路及相应的标识进行处理。

4、人员管理

人员是组织正常运作的核心资源，对人员管理在很大程度上影响企业的运营。在14年的工作过程中，推行了一线员工的能力矩阵培训、点滴教育、OJT培训以及结合以老带新的培训模式进行组织培训，保证了新进员工的顺利进入

岗位角色，做到对岗位的绝对胜任，且对老员工进行轮岗培训，保证岗位轮换工作的顺利进行。

人才梯队的建设，是工作得以持续开展的关键，基层人员的管理能力又对公司文件方针政策落实有着至关重要的影响，因此20xx年，我对车间主管及班长进行了有意识的培养，如在和员工谈话时让其在场，示范如何沟通达到我们预定的目标。

5、强化车间物料管理

定额是企业生产经营活动中，对人力、物力、财力的配备、利用和消耗以及获得的成果等方面所应遵守的标准或应达到的水平。对于在14年作业过程中主原料的定额控制，在全年都达到了100%，当然由于工艺及作业环境等各方面因素的改进，已与技术人员进行沟通，计划在今年会对主原料的定额进行重新核定。

在20xx年，推行车间在清场时，所产出的母液一律采用25KG桶进行分装再入库，并确保所有清场时剩余的物料都有明确的标识，并放置于待检室指定母液放置区域。

对于车间易耗品及工具控制，以前经常出现生产产品前，发现工具缺少情况，20xx年11月份开始，我们推行了专人负责制，所有车间在清场完成后，对工具进行回收并登记，在生产下一产品时，领取所需的工具。

6、库存管理

库存对企业来说至关重要，它能满足预期顾客需求、平衡生产产能、保证生产正常运作、防止缺货、避免价格上涨以及采购时数量折扣等，库存不足将错过送货、失去销售额、使顾客不满、产生生产瓶颈等；而库存过剩则不必要地占用如果用在别处会更有效益的资金。

20xx年在洪总的带领下，分公司和西库对现有老库存进行了重新的统计梳理，并建立了专人跟进处理，处理了相当一部分老库存，释放了大量的库存空间及减少了库存成本。

在20xx年初曾发生过西库产品交库后，没有及时入库的情况，经与仓库管理人员沟通，要求其在拿到流转卡，确认为当天发货产品后，需立即通过传真，传回分公司，并通过电话提醒分公司仓管员收单入库，并跟进了尽2周的时间，已确认此问题得到了解决。

7、文件体系的重新修订

在去年下半年，对整个三合一文件体系，分公司涉及到的部分进行重新修订与完善，共整理66份文件，记录45份，修订成文件22份，记录24份，并将修订后的文件对相关人员进行相应的培训。

>二、存在的不足

在过去的一年里，虽然做了些工作，但仍存在较多的问题，主要有以下方面的不足：

- 1、安全管理方面，仍存在很大的改善空间；
- 2、基层管理人员管理工具及理论的培训仍需强化；
- 3、现场5S管理，仍处于起步阶段，仍需加大执行力度；
- 4、设备维护保养计划目前只在1、2车间推行，还没有全面展开，设备操作培训仍显不足；
- 5、车间的产品的调整的灵活性仍存在不足，需与计划部保持充分沟通，以期达到总体提升产能和效率。

>三、20xx年工作重点

- 1、完成设定的各项KPI指标（分公司生产、包装效率，分公司生产产品一次送检合格率，产品定额达标率，包装质量，分公司产品投诉次数，安全事故情况，计划达成率）；

- 2、包装规范的制定执行；
- 3、依据新修订的三合一文件的相关规程、记录进行生产控制；
- 4、与计划部做好产能与劳动力的匹配工作，提高订单完成及时率、降低产品的库存；
- 5、与计划相关持续跟进分公司及西库老库存母液及产品的处理；
- 6、加大5S工作推行力度，重点产品车间先行；
- 7、重点客户的产品了解与准备，以往审核缺陷项目的跟进；
- 8、与工程部完善设备设施的维护与保养，维修总结与分析；
- 9、与完善生产部门绩效考核制度，加大考核力度。
- 10、跟进物料的入库进度，保证产品的及时入库；
- 11、制定培训计划，落实一线管理人员及操作员工的培训；
- 12、分公司包装转新厂项目的跟进；

>四、对公司的几点建议

1、安全管理方面

建立完善的安全评估体系，无论是新项目开展，还是车间设备设施的小变动，都需要有安全部门的介入、评估、培训；

组织各部门负责人，要求指定人员整理其所负责部门内部的培训资料，并装订成册，用于公司人员培训时的教材。

建议公司考虑对分公司设立专门的现场安全管理人员，以消除存在的安全隐患，预防工作事件的发生。

建议在全公司建立所有设备操作安全分析，并将分析的关键点列出张贴于设备附近，同时组织操作人员进行相应的培训。

建议车间管理人员配合SHE部门进行车间生产过程安全分析，并将分析的关键点列出张贴于车间明显位置。

建议在全公司范围内，采取寓教于乐的方式，每年组织一次有奖安全知识竞赛，比赛内容为安全培训教材所提及的内容，以期提高员工的安全意识及公司安全方针政策的掌握。

2、产品质量方面

为了保证产品的产品质量的稳定，建议对目前现有的工艺规程进行细化，如生产50%氯化铝溶液时，工艺中提及每20分钟加入盐酸50KG，并没有明确加料的速度，如此导致操作人员在加料过程中，会出现快速加完2桶盐酸后，再等到20分钟时再加的情况，导致出现较大量的酸气挥发。并建议在工艺规程中，加入劳动保护用品的类别及使用条款，以提醒操作人员及时佩戴劳保用品。

3、设备设施关键控制点培训

建议工程部指定专人定期对公司内所有设备设施的操作及关键控制要点进行培训，以消除操作人员对设备的不当使用，带来成本损失，建议每月1~2次。

4、建立全面定额管理

全面的定额管理，不只是原料定额管理，还包括能耗、工时等进行相应的定额管理，在实际运作过程中，辅助相应的激励手段，从而达到有效控制浪费、提高生产率、保证产品质量的目的。

面对已经到来的20xx年，我会饱含热情、竭尽所能，积极与各部门经理保持密切沟通，协调好分公司各部门的工作，克服存在的不足与困难，提高自身的素养，为公司的高速发展，贡献自己的一份热。

化工除焦工作总结18

二十天的实习很快结束，我们对于液洗厂生产工艺流程有了更加直观的感性认识，通过实地了解观察与询问调研以及体验劳动我们基本上完成了此次实习任务，总体感觉受益匪浅。

卸下学生的身份，我们以一个社会工作人员应有的态度用心融入这个新的环境中，除了些许好奇，更多的是学习的压力。

在液洗主管的带领下，我们先后在液洗厂生产班和包装班开始了我们的基层实习阶段。一开始在生产车间，因为之前对洗洁精的生产一无所知，没有一个系统的概念，所以我们就通过生产间操控室的电脑生产控制图进行逐步了解，通过一段时间的自我观察和对生产班员工的询问，渐渐地对整个车间的生产有了基本的认识，对于依然模糊的一些问题我们下到生产区对生产的配料锅和各种储罐及管道进行细致的观察，依照实际观察和各种参考绘制生产区的生产流程图，以期在这个过程中不断发现问题，解决问题，在程度上减少认识盲区，取得实习的良好效果。在这之后还对洗洁精的几种主要原料进行了相应的特征和性能的初步了解。

之后通过翻阅生产班每一天的生产计划表和生产记录表等资料，在翻看这些资料的过程中，有不懂或弄不清楚的资料，用心向同事请教，在他们的耐心指导下，最后通过统计各种数据，对生产车间的生产潜力有了必须上的了解。

由于生产是不间断的，所以车间生产务必时刻有人，车间的工作人员采取三班两倒制度。而在每次工作的十二小时中生产班的员工都为不断提高产量努力，他们的敬业精神也为我们起了榜样作用。

液洗厂的包装车间的面积很大，总共分成三个区，每个区相互独立。包装车间因为有很多机械设备，所以我们每一天进入之前都要进行自我安全检查，带好帽子经过安全通道方能进入，那里加上洗衣液总共有六条生产线，虽然不多，但是每一天的生产量却是惊人的，主管告诉我们虽然这些生产线相对于广东番禺的虽然更多的依靠人工，但是却能创造很高的生产价值。

夏日炎炎，一般来说由于季节和温度等条件的限制，机器开工的时间长度及强度也有范围的。在打包车间我们看到为了延长机器的使用工作人员通过风扇和冰块对机器进行降温，一切为了保证生产。

这段时间我不断地在各条流水线上尝试不同的工作岗位，了解了各条流水线的人员配置状况，也引发了我对各条流水线人员配置的思考。与此同时我还了解了新老半自动以及全自动线的各自生产潜力。虽然在包装车间的劳动过程中比较枯燥与乏味，但作为一名合格的生产计划科人员，对基本、基础的作业环节是要了解的，否则，很容易让理论脱离实践。同时这些劳动也对我们熟悉企业，进行实务操作打下良好基础。

在此次实习中，无论是车间生产还是我们自身都存在很多问题，发现了自己还有很多地方需要去学习和巩固，认识到理论与实际的差距，同时也找到自身状况和社会实际需要的差距，我会在以后的工作和学习中，加强锻炼。

化工除焦工作总结19

我镇科技工作在县科技局等部门的关心支持下，镇党委、*的高度重视下，广泛传播科学思想和科学知识，全面提高群众科学文化素质，使活动贴近群众，贴近生活，贴近实际，让群众从科技中得实惠，现将我镇一年来的科技工作总结如下：

>一、在提高群众致富技能上下功夫，力争农业增产，农民增收

今年，我镇科技工作以“科技改变生活、创新引领未来”为主题，以开展“改革、创新、担当”大讨论活动和巩固党的群众路线教育实践活动成果为契机，突出实际、实用、实效的原则，充分利用科普宣传月活动，结合本镇实际，成立科普领导小组，抽调12名骨干技术人员组建了烤烟、养殖业、食用菌、中药材等科技宣讲团，深入村组巡回

宣讲，通过召开群众会，分析市场行情、农业商情和选购优良种子等方面进行讲解，深入现场指导，散发宣传资料、播放科普节目等多种形式宣传动物疫情防治、果树修剪、生猪育肥、经济作物、田间管理等目前群众急需掌握的农业知识，举办农业实用技术培训班12次，参加700余人次，使他们至少掌握1到2项农业生产使用技术。印发烤烟、养殖业等技术资料1400余份，受教育面达96%以上，并创建石参、核桃、板栗等科技示范园。

>二、在提高群众法律知识上下功夫，力争全面提高全民法律素质

结合“六五”普法教育，由司法所牵头，镇综治办、镇妇联、镇团委、镇文化站联合组成法律宣传队，深入镇九年制学校和幼儿园宣传学习《未成年人保护法》、《义务教育法》等法律、法规，深入各村宣传学习《劳动法》、《婚姻法》、《国土资源管理法》、《森林法》、《人口与计划生育法》等与农村生活息息相关的法律法规。同时，利用广播宣传男女*等基本国策教育，逐步提高全民依法维护自身合法权益的能力，运用法律、法规知识解决身边的问题。

>三、在“送医送药送健康”活动上下功夫，力争提高群众健康水*

针对我镇地处偏僻，经济基础薄弱，群众文化程度低，人们自身健康状况不够重视等现状，我镇及时邀请县医院、妇幼保健站到镇卫生院开展“送医送药送健康”活动，对白内障、中风、偏瘫、子宫癌等进行普查，同时对孕产妇0—7岁儿童进行体检，给广大群众进行义诊。为了提高母婴安全，在对孕产妇进行检查时，向他们宣传“生孩子有风险，住院分娩最安全”的思想教育。同时，宣传科学健康、文明的生活方式，力争提高全民健康水*。

>四、在宣传政策、信息上下功夫，力争拓宽群众的思维方式

我镇是传统农业镇，经济发展相对滞后，部分群众还存在小富即安，固步自封的小农经济思想，针对现实情况，镇党委、*抓住一年一度的“科技之春”宣传月，向广大群众宣传学习中、省、市、县有关“农业、农村、农民”的政策。同时，给他们分析国际形势、市场动态及现代农业的发展趋势，使他们认识市场，掌握市场规律，冷静分析，发展好自己的致富项目。

一年来，我镇的科技工作取得了一定的成绩，但仍然存在一些不足，需要进一步加强，一是“声势型”向“务实型”转变，使科技工作真正体现让群众受益。二是由“突击型”向“日常型”转变，制定计划，使活动深入持久开展下去，把科普知识宣传到千家万户。三是由“封闭型”向“开放型”转变，着眼于面向社会，服务社会，使科技工作真正起到调优产业结构和增加农民收入的积极作用。

化工除焦工作总结20

有一句古语：纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行，在石油石化行业也是如此。在自己这些天的实习过程中，真正的脱离了课本，投入到石化行业的设备认识中，学到了许多原先在课本上学不到的东西，也为自己进一步投入石化行业获得了一个更好的机会。课本上学到的是理论知识，而化工厂的实习则是对石化行业的熟悉与认识，也为自己以后的工作环境有了心理准备。虽然认识实习的时间不长，但收获还是颇丰的，下面我就说一说这几天实习的心得以及对我国未来石油化工中催化裂化行业的展望。

这次实习一共有两个阶段，第一阶段在青岛地区实习，第二阶段在东营地区实习，而这两个阶段的实习都是从安全教育开始的，这也足以说明安全在石油化工行业是最重要的。毕竟只有安全有了保障，炼厂才能生产下去，石油化工行业才能安全发展下去。目前全国的化工方面安全形势依然严峻，每年都有数万人死亡，因此不管前期准备多么充足，设备检修多么频繁，安全一定要放在心上，进入工厂手机关机，穿长袖衣服，戴安全帽，小心明火，不带打火机等等。

经过几天对化工设备工作原理的讲解，对模型的讲解，我们于7月7日下午进入了青岛大炼油进行了第一次参观与学习，随后我们又在东营的石大科技集团以及位于垦利的胜华炼厂进行参观学习。在这几次参观学习中，我们了解了炼化厂的常减压装置、催化炼化装置等几套核心装置的工作顺序与工作原理。随后在11号下午，我们又参观了模型室，通过对一些拆分的装置讲解以及能转动的压缩泵等进一步了解了化工行业的一些重要核心部位的工作原理。

>1、常减压蒸馏设备

常减压蒸馏基本属物理过程，原料油在蒸馏塔里按蒸发能力分成沸点范围不同的油品（称为馏分），这些油有的经调合、加添加剂后以产品形式出厂，相当大的部分是后续加工装置的原料，因此，常减压蒸馏又被称为原油的一次

加工。包括三个工序：原油的脱盐、脱水；常压蒸馏；减压蒸馏。

>2、催化裂化

催化裂化是提高原油加工深度，生产优质汽油、柴油最重要的工艺操作。催化裂化工艺由三部分组成：原料油催化裂化、催化剂再生、产物分离。以原油蒸馏装置的350~540 馏分的重质油为主要原料，催化裂化所得的产物经分馏后可得到气体、汽油、柴油和重质馏分油。催化裂化操作条件的改变或原料波动，可使产品组成波动。

>3、工艺加氢

加氢裂化是在高压、氢气存在下进行，需要催化剂，把重质原料转化成汽油、煤油、柴油和润滑油。加氢裂化由于有氢存在，原料转化的焦炭少，可除去有害的含硫、氮、氧的化合物，操作灵活，可按产品需求调整。产品收率较高，而且质量好。

>4、焦化工艺

它是在较长反应时间下，使原料深度裂化，以生产固体石油焦炭为主要目的，同时获得气体和液体产物。延迟焦化用的原料主要是高沸点的渣油。延迟焦化的主要操作条件是：原料加热后温度约500℃，焦炭塔在稍许正压下操作。改变原料和操作条件可以调整汽油、柴油、裂化原料油、焦炭的比例。焦化的主要形式有釜式、平炉、延迟、接触和流化等五种形式。工艺特点是“既结焦，又不结焦”，即在焦炭塔内结焦，而不在加热炉炉管和其它设备和管线处结焦。操作特点是：工艺上采用“一炉两塔”流程，热渣油进入其中一个焦炭塔，生焦一定高度后，将热渣油切换到另一个焦炭塔去，对于加热炉和后面的分馏系统来说是连续操作，而对于焦炭塔来说就要进行新塔准备、切换，老塔处理、除焦等间歇操作，所以延迟焦化是既连续又间歇的生产过程，也就是说整个过程是连续的，而焦炭塔操作是间歇的。从整个延迟焦化操作来看，焦炭塔是周期性预热，高温到低温，常压到操作压力。

当然从这次的实习中也看到了我国石油炼化的一些差距，第一个参观的千万吨级的青岛大炼油产量高，环境好，而在石大科技和胜华化工时，气味则相对来说大很多，产量也有很大差距。未来的催化裂化行业也必将走向大规模、环境好、效益高的方向，一些小规模、污染严重的炼化厂也将渐渐地走向生命的尽头。

总之，此次实习收获颇丰，了解了炼化厂的各种设备以及工作环境，为以后能更加适应未来的工作打实了基础。真心感谢学校能够提供此次实习的机会！

化工除焦工作总结21

内蒙古星光煤炭集团鄂托克旗华誉煤焦化有限公司—安全生产情况说明内蒙古星光集团华誉煤焦化有限公司20xx年7月试投产，位于鄂托克旗蒙西高新科技园区，现有职工386人，主要生产经营洗精煤、机焦冶炼、化产回收，主要能源消耗品为原煤、精煤、电力、油料等。

公司自组建以来，始终坚持“安全第一，预防为主，综合治理”的方针政策，以保障员工人身健康和公司财产安全为工作的出发点和落脚点，严格贯彻落实《安全生产法》，积极开展各项安全工作。

>1、加强安全文化建设。

紧紧围绕“以人为本”这个中心和“安全理念渗透”“安全行为修养”这两个基本点，内化思想、外化行为，不断提高广大员工的安全意识和安全责任，把安全第一变为员工的自觉行为。根据几年来的经验总结，安全文化建设应当作为安全工作的重中之重，应该把它作为核心工作去抓。为之，我公司每年4月至5月两个月时间对全体员工进行轮训，通过培训，使全体员工的精神焕然一新；公司每年按时去市安监局参加安全管理人员、电工、焊工的培训；预备6月份公司组织安全生产知识竞赛、消防演习，通过这些工作有效地营造了公司的安全氛围，员工的安全意识和安全技术素质得到全面提升，同时加强了员工消除事故隐患以及处理事故的能力，扎实了公司安全生产基础。

>2、完善组织机构建设，强化安全管理职能。

>3、加强法律法规规章制度建设，强化规章制度落实，坚持依法治企，以规治企。

根据安全质量标准化要求收集和完善了各种法律法规，修订和完善了企业相关的规定和办法等细则。思想汇报专题

包括《安全管理制度汇编》《安全技术规程》《安全生产责任制度》等，为公司的安全管理奠定了基础。

>4、加强安全责任制建设，完善安全生产责任制，充分体现生产部门的一把手为第一责任人。

>5、加大安全投入，加强安全技术改造，保障安全生产。

随着企业的发展，公司对安全方面投入逐年增大，对存在隐患的设施设备进行整改，有效地消除了安全隐患，同时积极采用先进可靠的设施设备和工艺技术提高安全水平，增强抗风险能力。

为了安全生产稳定运行，确保员工健康和公司财产不受损失，在公司领导高度重视下，在以及防火区、焦炉地下室、粗苯车间、鼓风机房等岗位安装了可燃气体监测报警装置；粗苯、焦油贮槽建设了围堰；粗苯罐加设了喷淋灭火装置，粗苯车间增设了泡沫灭火装置，增设了粗苯装车接地报警器；在各车间及生活区配备了足量的消防器材，公司各醒目位置悬挂有标语，各危险岗位设有安全标志牌，时刻提醒员工生产同时注意安全。

严格执行特种设备管理制度，定期完成各项年检工作，使各种设备正常运行。

>6、加强隐患排查，消除各类事故。

严格执行安全隐患排查制度，及时了解和掌握安全生产动态，发现和肃清各种不安全因素。杜绝和制止违章指挥和违章作业，消除各种事故隐患，实“预防为主”的方针。公司每月组织一次大检查，车间每周组织一次大检查，班组每天进行一次大检查。

对于检查过程中发现的问题和隐患，依据轻重缓急和难以程度，根据情况分别安排予以落实。

对焦油和粗苯的储存、销售、运输进行了严格控制。无《危化品安全经营许可证》单位和无《危险化学品运输许可证》车辆不得出售装车，并严格限载。

>7、坚持“以人为本”，保障员工身体健康

公司坚持把“以人为本”放在安全工作首位，针对不同的工作环境和特点，大量投入了各类劳动保护用品，如防毒面具、急救箱、安全帽、防噪音耳套等，预备5月份对员工进行体检，有效的预防了职业病的发生，并为员工办理了养老、工伤医疗保险等，为员工身体健康提高了保障。

>8、建立应急救援体系，提高抗灾自救能力。

未雨绸缪、防患于未然是安全工作的一个基本准则，基于这种认识，请山西赛福特安环科技公司编制了公司综合应急预案和各种突发性事故应急预案，公司成立了应急救援指挥部，配备了应急救援人员和必须的应急救援器材、设备，定期组织演练。

为了加强全体职工对事故应急的了解与认识，公司从20xx年开始每年进行应急消防演练，今年4月份，在粗苯工段组织了针对突发性火灾的应急演练，锻炼了救援队

更多工作总结 请访问 <https://xiaorob.com/fanwen/zongjie/>

文章生成PDF付费下载功能，由[ECMS帝国之家](#)开发