

# 药厂车间实习工作总结

作者：小六 来源：网友投稿

本文原地址：<https://xiaorob.com/fanwen/zongjie/252713.html>

[ECMS帝国之家，为帝国cms加油！](#)

药厂车间实习工作总结模板5篇

艰苦的实习生活已经告一段落，想必我们吸收了许多新的思想，感觉我们很有必要对自己的实习生活做一下总结。那么什么样的实习总结才是好的实习总结呢？以下是小编整理的药厂车间实习工作总结，欢迎大家借鉴与参考！

## 药厂车间实习工作总结精选篇1

按教学计划安排，20年12月30日开始了为期30天的生产实习。实习地点为吉林敖东药业集团延吉股份有限公司。

### 一、实践企业概况

吉林敖东药业集团延吉股份有限公司坐落在美丽富饶的长白山脚下，延边朝鲜族自治州首府所在地延吉市高新技术开发区内，由上市公司吉林敖东药业集团股份有限公司与延吉市三家制药企业通过资产重组，按现代企业制度要求，规范运作，于1998年9月8日发起创立，注册资本5,000万元，公司占地面积9万平方米，拥有雄厚的研发、生产、经营等基础条件，有国内一流的GMP标准厂房和先进的生产线及检测系统。是按中药现代化进程构想和要求设计的现代化制药企业。

### 二、实习任务

参加关于固体制剂配料岗位的实践，包括称量，混合等

### 三、实习内容

#### 1.生产操作方法和要点

##### 1.1生产前的准备工作

1.1.1操作人员按人员净化程序进行着装到达本岗位。

1.1.2换批或更换品种、规格时必须取得清场合格证。

1.1.3准备生产用具和器具，要求清洁干燥。

1.1.4检查高效粉碎机，漩涡式振荡筛是否洁净，筛圈、筛网是否完好，筛目是否合乎处方规定要求，机器运转是否正常，发现故障及时报告维修人员排除。

1.1.5根据生产指令单，填写物料需料发料单到原辅料暂存间领料，核对品名、规格、批号、数量、产地等，对所领原辅料进行目检，不得有异物、结块现象，黑点不得大于80目，黑点数目不得超过规定要求。发现变色、变质、变味等异常现象及时报告，及时处理。

1.1.6检查磅秤，电子秤是否在校验有效期内，校准后使用。

1.1.7填写状态标示牌。

## 1.2粉碎

按工艺卡要求装上规定目数的筛网，开空车运转正常后，用干燥洁净的杭纺丝袋系紧在出料口上，慢慢往料斗里加料粉碎，粉完后停机，将粉好的物料运至配料间并附标示卡，标明品名。设备操作按照高效粉碎机标准操作规程进行。

1.3过筛：按工艺卡要求装上规定目数的筛网，开空车运转正常后，从物料口慢慢加入待筛物料开机过筛，筛完后停机，过筛后的物料装入洁净塑料袋中，上面可利用的粗料进行粉碎利用，其它做废弃物处理。将过筛好的物料运至配料间并附标示卡，标明品名。设备操作按照漩涡式振荡筛标准操作规程进行操作。

1.4配料：核对处理好的原辅料品名、数量等。严格按工艺处方逐一称量，小心谨慎，双人复核所称取物料的品名、数量，放置在指定区域内，一次限配一批，并填写生产记录和传递卡。

1.5一定浓度乙醇溶液的配制：称取处方规定量的无水乙醇倒入洁净容器中，加入处方规定量的纯化水，搅匀，附标示卡密封备用。

1.6羟丙甲纤维素乙醇液的配制：称取处方量的无水乙醇，倒入干燥洁净的容器中，加入处方量的羟丙甲纤维素，搅匀后边搅拌边加入处方量的纯化水，附标示卡密封放置备用。

## 1.7清场

1.7.1日清场及换批清场：日生产结束后或换批时，用毛刷清扫设备操作台面及机身表面，用洁净抹布擦拭门窗、计量器具及记录桌面，用拧干的湿拖布将地面拖擦干净，将操作间状态标示内容更改正确，将上批生产指令和记录清理，将废弃物清理干净。

1.7.2更换品种或大清场：

1.7.2.1所用工器具按《清洁工具的清洁标准操作规程》依次用自来水、纯化水清洗干净，放入指定区域；

1.7.2.2设备按各设备的清洁标准操作规程清洁；工房内相关设施按《厂房清洁标准操作规程》清洁。

1.7.3清场后，班组自查，QA复查，合格后，填写清场记录，并由QA签字。

## 2.重点操作的复核、复查

2.1操作时严格按该岗位生产品种工艺卡进行操作，称量时双人复核，称量准确。

2.2粉筛配料操作间内应保持清洁，配料时轻拿轻放，避免粉尘飞扬，注意排尘。

3.中间产品的质量标准及控制粉碎过筛后的物料粒度应符合各自工艺项下的要求。主要控制筛目来控制其粒度。

## 4.安全和劳动保护

4.1清洁时必须在切断电源的情况下进行。

4.2设备运转过程中不得将手深入。

4.3配制用的乙醇具有易燃性，禁止烟火。

4.4上岗前应接收安全培训教育，上岗时按要求穿戴好工服。

## 5.设备维修、清洗

5.1作好所用设备的日常维护和保养，岗位所用设备出现故障后,在确认自己无法处理恢复时,应及时找维修人员尽快修复。

5.2当换批、更换品种、生产一定阶段需要清洗设备时，应按相应的岗位设备清洁规程进行操作。

## 6.异常情况处理和报告

生产操作过程中，如出现异常情况（如物料异常、设备异常、环境异常等）应及时报告工段技术员或工段长。

## 7.工艺卫生和环境卫生。

7.1每班交接班前应将生产现场卫生打扫干净，包括设备表面、地面及厂房设施。做到无浮灰、无积水、无油渍、无抛洒的物料和杂物。具体按照清场要求执行。

7.2清洁工具使用后应立即清洗，清洗办法见《清洁工具的清洁标准操作规程》。

7.3非生产必须物品一律不能带入生产现场。

7.4生产工具和周转容器应定置存放。

## 四、实习感悟

在药厂实践期间让我感到一种药品要想得到患者的认可，除了疗效明确之外，更要时刻将质量做为一个企业发展生存的根本之道，凡事有据可依，做到有痕迹，质检严肃，严格按照GMP要求进行各项工作的操作。药厂实践与在实训车间不同，因为你所作的一切都时刻关系要患者的生命安全，一种使命感油然而生。也是我更加坚定的完善我的专业知识，在教授学生的课堂上，也把我的所见所闻毫无保留的不遗余力的传授给学生，是他们能在以后的工作岗位中收益，并且为医药事业贡献力量。

## 药厂车间实习工作总结精选篇2

本次实习的地点是\_\_集团赛特有限责任公司，该公司是国家特大型制药企业\_\_集团有限公司和新泰市青云街道办事处合作组建的股份企业，公司创建于19\_\_年，20\_\_年4月7日通过国家GMP认证复检。由于本次实习的时间比较仓促，我们在该厂的主要是对药厂GMP的一个实习任务。

在国际上，GMP已成为药品生产和质量管理的基本准则，是一套系统的、科学的管理制度。实施GMP，不仅仅通过最终产品的检验来证明达到质量要求，而是在药品声场的全过程中实施科学的全面管理和严密的监控来获得预期质量。实施GMP可以防止生产过程中药品的污染、混药和错药。GMP是药品生产的一种全面质量管理体系。当今时代，竞争愈来愈激烈，产品质量是各个制药企业恪守的、苦心经营的竞争法宝。而GMP提供了保证药品质量的制药企业的基本制度。

对于我这个一直在学校呆着毫无社会经验的学生来说，陌生的环境让我很是不安。非常幸运的是，我所到的公司，遇到的每一位员工都给予我最真切的帮助，宽容我的过失，甚至不仅帮我改正，更给予鼓励。我把自己当作团队的一员，真切地感受到相互配合完成工作的快乐。从实习的第一天，我便做起了记录，将发生的点点滴滴记下来，有收获，有教训。

我任然清晰的记得第一天到达工厂的情景，我被分到了三车间，车间的负责人首先向我们介绍了车间的布局，略微学习了一下他们对员工的管理制度，便穿上工作服进入生产车间，期间车间主任还给我们介绍了该车间主要生产的药物：辛伐他汀片。

进入车间，主任便给我们分配了岗位，我很不幸的被分到了包装生产线上，一个不需要太多工艺知识的岗位。但是我在包装上学习的很开心，我们每个新学员和包装上的老师傅们的关系都很融洽，就这样通过我们大家共同努力，完成了一次次的任务，每一个新学员都由衷的开心。

在为期半个多月的实习里，我就像一个真正的员工一样上班，感觉自己已经不是一个学生了，天天早上六点半起床，七点半准时到车间换好工作服进入工作状态。实习过程中我遵守公司的各项制度，做到了不睡岗、托岗、闯岗、不缺勤，没发生过任何意外事故，虚心向有经验的同事学习，认真的完成领导下达的工作任务，并把在大学里所学的专业知识运用到工作当中，下班休息之余扩充自己的.专业知识，使自己在工作中更有竞争力。

在短短的实习中我们很难接触GMP的一些核心技术，我所见识到的该车间所有生产过程都符合GMP的严格规定，如：每两批药物之间的清场，每天包装工作结束后打扫卫生的要求等等。我觉得此次实习对一个应届毕业生来说非常重要，是我们离开学校接触社会的一个平台，是最真实感受社会的一个窗口。

实习是步入社会前的预演，允许犯错而且给你足够的机会改正；但真正踏入社会后，没人会宽恕

你，犯错的代价往往是失去工作。再次感谢每一位老员工的宽容，感谢大家给予的经验和鼓励，我会将学到一切带到日后的工作中去，用勤劳和智慧在社会上立足。通过这次实习，学到了许多课堂上学不到的东西，增长了许多学识和见识，受益匪浅。通过实践，深化了一些课本上的知识，获得了许多实践经验，另外也认识到了自己部分知识的缺乏和浅显，激励自己以后更好的学习，并把握好方向。

总而言之，这次实习锻炼了自己，为自己人生的道路上增添了不少新鲜的活力！实习虽然短暂，但我到的东西却不少，学好专业知识是很重要的，但到工作地点实践、学习并积累经验更为重要。了解专业是必需的，但加强专业外的各种知识、技能的学习，认识社会也是不可忽视的。最后，感谢学校和老师为我们提供的这次宝贵的实习机会。

### 药厂车间实习工作总结精选篇3

时间过得很快，转眼间，九个月的实习结束了，原本迷茫与无知，现如今满载而归，我告别了我的药厂实习生活，也永远告别了我的学生时代，在这段时间里我收获了许多，收获了知识、技术、经验。我学到了很多课本上学不到得知识，令人难忘，令人回味。踏上工作岗位，才知道，时间是这样过的，生活是这样过的，思想是这样在改变的。

在入厂第一天，公司领导就安排所有的实习生在会议室进行培训，首先让我们了解药厂厂区布局、车间布局，熟悉相关原则，给我们介绍各个车间生产的药品和车间领导人，然后就是各个部门管理人员给我们讲解保健品方面的知识、车间工艺、安全、消防知识和企业文化，让我们熟悉了药品生产工艺流程，学习了各车间物料流程，加强了gmp知识和安全知识的学习，把理论与实践相结合，在我们培训了这些知识后把我们分配到了各个部门开始实习。我被分配到生产部的固体制剂车间，一进车间就是清场，亲身实践6s，之后被分配到颗粒分装岗位跟着师傅学习颗粒包装机的知识，然后跟着压片的师傅学习了很多关于压片机和压片工艺的知识。发现，就那样小小的一个药片需要那么多的工艺流程才可以制作成功。在为期九个月的实习里，我们每个新学员像一个真正的员工一样每天签到，有自己的工作服，有自己的工作日志，感觉自己已经不是一个学生了，和上班族一样，每天早上早早地起床，准时到车间换好工作服开始进入工作状态。下面我把实习以来的工作做如下简要的总结：

#### 一、思想纪律方面

实习期间，我严格遵守公司的各项规章制度，按时上下班，不随便旷工，对工作认真负责，积极地向公司靠拢，平时遵纪守法，爱护公共财产，乐于助人，人际关系融洽，并积极参加公司开展的各种培训活动，在培训中积极发表自己的看法。

#### 二、自身要求严格，树立良好形象

在工作中，我更是积极要求上进，跟着师傅从最基本的做起，从清扫地面、墙壁到清洗机器，努力工作，记得从小事做起，从身边做起，车间里的卫生查差了，不是自己当值也拿扫帚扫扫，哪个房间的灯开着没人就随手把灯关了，在车间里亲自实践“6s”，明白了“6s”的重要性；帮师傅剔除牛初乳钙片上的黑点，体会到了余世维老师说的职业化工作态度：力求完美，用心把事情做好。

#### 三、端正生活态度，谨记工作职责

健康和文明的生活态度越来越受到人们的关注和重视，作为一名当代大学生，我们的生活态度应该是更积极的，意志是更坚定的，要正确面对现实，并对自己和社会要有高度的责任感。在实习期间，车间温度经常是达到三十多摄氏度，加料加到胳膊酸痛;在制粒间浓重的酒精味呛的都喘不过气……这些苦我们都抱怨过，但我们没有退缩，看着药片一片片从机器中出来，我们满足地笑了，因此我们不再怕脏怕累，认真谨慎地做好每一项工作，从不松懈。

#### 四、处理好人际关系，关心爱护身边的每一个人

良好的人际关系是我们前进和发展的重要条件，因此作为一名当代大学生的我在处理好自己的人际关系，还协助、引导身边的人奋发有为、积极进取

#### 五、把个人价值置于社会价值中

实习是对一个应届大学毕业生来说非常重要的经历，实习是我们离接触社会的一个平台，最真实地感受社会的一个窗口。这次在\_\_合成制药有限公司为期的实习生活让我学到了很多，对我而言有着十分重要的意义。我更深刻的了解社会，更便捷的融入社会，它不仅使我在理论上对制药技术这个领域有了全新的熟悉，而且在实践能力上也得到了提高，真正地做到了学以致用，让我学到了许多书本上学不到的东西，有效的锻炼了自己，长了见识，开拓了视野，实习是我们把学校学到的理论知识应用在实际中的一次尝试，是我们迈向社会的第一步。

### 药厂车间实习工作总结精选篇4

#### 一、实习目的

- 1、通过本次实习使我能够从理论高度上升到实践高度，更好的实现理论和实践的结合，做到学以致用。
- 2、通过本次实习使我对制药行业有了接触性的认识，坚定了我从事本行业的信心和决心。
- 3、通过本次实习，为我从学生时代转化为职业人做了一定的铺垫。

#### 二、实习时间

20\_\_年11月2日

#### 三、实习地点

成都市新都区新繁镇外东街145号

#### 四、实习单位

成都森科制药有限公司

#### 五、实习主要内容

本次实习，由学院领导及相关专业指导老师带队，校车统一接送。我制药工程082班及中药班两个班的同学，统一参观了位于成都市新都区新繁镇外东街145号的由原成都制药八场改建而来的成都森科制药有限公司。

就制药车间选址要求，建厂环境，厂房布局，车间生产设备以及实际生产流程做了一次实地考察。使理论知识与实践相结合。

除此之外，对公司的一系列产品以及产品的性能，质量标准和公司的发展前景，制药企业的发展前景进行了了解。

## 六、实习总结和体会；

进入森科，首先出现在我面前的是一大片绿地。各种房屋建筑，都不高。给人一种静谧、有生命力的感觉。

一名森科女代表，带领我们进了质检楼。并分别带我们参观了高温室、普仪室、化测室、天平室、精密仪器室、标化室等操作室。在不同操作室里，有着各样的实验仪器，但大多与我们在学校的实验室所使用的仪器都不一样。我们所参观的仪器，装量更大，精确度更高。代表还带我们到药物储藏室。她给我们讲药厂的GMP规范，告诉我们药品留样的必须性。

参观完质检科，我们在另一名代表的带领下，来到了生产线。在生产线，我们看到了粉碎机、大型中药提取罐、一些冷凝设备等，这些设备我们在制药工程及化工原理课上都有涉及。只是到了实际车间，一些设备会根据实际需要而有所改变。这也告诉我们，理论需要服务与实际，而实际依托于理论。

通过这次为时两小时的实习，首先，我体会到了理论知识的重要性，以及理论结合实际必然性。也告诉我们，在实际学习中，理论和实际要双方兼顾。其次，我对制药行业有了接触性的认识。使我意识到其中存在的不足，以及其良好的发展空间和崇高的职业愿景。最后，本次实习我所接触到的行业职业人士，他们的言行举止，无不为我转变为职业人起着良好的引导作用。

本次实习，对我们即将步入社会，只有理论知识没有实践经验的

大学生来说，是一次相当及时且颇有意义的活动。

## 药厂车间实习工作总结精选篇5

### 一、实习目的

- (1) 了解药厂厂区布局，车间布局，熟悉相关原则
- (2) 熟悉药品生产工艺流程（从原料到成品），学习各车间物料流程，加强GMP知识和安全知识的学习，把理论与实践相结合；
- (3) 了解各部门日常工作，亲自体验，并自我总结；

(4) 丰富专业知识，积累工作经验，为以后走上工作岗位打下基础。

## 二、实习时间：

—

## 三、实习单位及简介

集团公司的制药产业起步于1976年，30多年发展历史，为企业积累了丰富的制药管理和生产经验，也让企业的规模不断壮大。我公司是国内最早引进国外软胶囊生产线、生产软胶囊产品的制药企业。药业厂区位于\_\_市环山路588号，占地130亩，建筑面积20\_0平方米，其中综合制剂厂房近6000平方米，仓储面积1500平方米，设置了口服固体制剂、外用制剂、软胶囊三个生产车间。年销售收入5000万元。目前公司拥有软胶囊剂11个、胶囊剂11个、片剂27个、栓剂（含肿瘤类）6个、颗粒剂5个、溶液剂（外用）3个、滴耳剂、酞剂、擦剂、膜剂等十个药品剂型，68个中药、西药产品批准文号，涉足于心脑血管、呼吸系统、妇科、寄生虫、内分泌、消化系统等多个临床使用领域。近年来，药业公司在引进先进生产设备，使产能大幅提高的基础上，以“苦练内功、向管理要效益”为目标，抓好产品质量，注重精细化管理，严格按照GMP规范组织生产，确保无质量事故发生；通过上线ERP系统，使销售计划的提报、生产车间排产、采购计划执行都实现了信息化管理，为生产的良性运行提供了强有力的保障。

科技是发展的原动力，人才是创新的关键点。\_\_集团在发展过程中与高校结下了不解之缘，20\_\_年，集团公司与\_\_大学联合成立“\_\_大学药物研发生产基地”，为公司新产品的研发与科技推广提供了强有力的技术支持与保障。20--年，被山东大学认定为“山东大学实践教学基地”，为高校学子提供了学习实践的优质平台，也为集团公司未来的人才储备架设了畅达的桥梁。\_\_集团在发展中不忘回报社会，努力承担企业的社会责任，倾心致力于城市环境的改善与人民生命的健康，积极参与助学、赈灾、拥军等慈善社会公益活动，在创造社会效益中实现经济效益。

## 四、实习内容

我们全体药学专业学生在张老师带领下，乘车参观了\_\_\_\_药业有限公司。在\_\_药业生产基地，\_\_药业相关负责人对公司发展历程及药物制剂的有关情况进行了说明，并对产品的研发、生产、销售等环节向我们作了介绍。他们还表示\_\_药业集团重视人才，欢迎广大学生选择\_\_，实现自己的人生价值。然后，我们在公司安排的工作人员带领下遵照车间的洁净度要求换实验服戴头套，鞋套后走进了生产车间内部，依次参观了\_\_药业的固体颗粒制剂车间、软胶囊车间、外用制剂车间等相关生产车间，对于这三种药物制剂的生产流程有了一个直观与清晰的认识；然后又在公司相关人员引导下，参观了公司的化验科，详细了解了药物制剂的溶出度、脆碎度、崩解时限等参数的测定。值得一提的是我们参观的软胶囊生产工艺，据介绍软胶囊的辅料用的是明胶，甘油和玉米油，软胶囊生产工艺有压制法和滴制法，工作人员领我们参观了压制和滴制的机器，并详细解说了工作原理，尤其是滴制法制备过程，胶丸由上出口滴下至下部容器中呈现出完美的流动曲线，像一串串佛珠似的无比诱人，许多同学拍照记下那一幅画卷。

随后我们参观了车间的空调设备，几米高的大型空调装置在轰轰的运行着为车间内部引入新鲜的空气，整个机器有专人调控，进风和排风周而复始有条不紊地进行着，以确保车间内部适宜的温度和湿度。接着在工作人员的带领下我们来到了车间的仓库，仓储位放置有原辅料以及囊材等，均按要求放置，仓库里还有低温储存室，不合格品集中室，抽样检查室，通过仓储员的介绍，我们对仓库管理工作有了一定的了解。最后我们来到车间的原水处理中心，通过操着\_\_口音的工作

人员介绍，我们了解到该车间的原水处理基本流程是：石英砂——活性炭吸附——离子交换——一级渗透膜——二级渗透膜——纯化水箱。这样的处理过程可以极大地降低离子浓度，进而降低水的硬度，除去水中的带电离子，无机和有机物，细菌等，工作人员还向我们介绍了电导仪，现场做了演示，并拿出国家的纯化水电导率要求相关文件，证实了其车间生产的纯化水电导率确实比国家标准低，符合GMP要求。最后我们在张老师的带领下登上了返程的汽车。

## 五、实习体会

实习是对一个应届大学毕业生来说非常重要的经历，实习是我们离接触社会的一个平台，最真实地感受社会的一个窗口。这次在\_\_\_药业有限公司的实习生活让我学到了很多，对我而言有着十分重要的意义。我更深刻的了解社会，更便捷的融入社会，它不仅使我在理论上对制药技术这个领域有了全新的熟悉，而且在实践能力上也得到了提高，真正地做到了学以致用，让我学到了许多书本上学不到的东西，有效的锻炼了自己，长了见识，开拓了视野，实习是我们把学校学到的理论知识应用在实际中的一次尝试，是我们迈向社会的第一步，通过这次实习，我发现了不少问题，自己的缺点、不足，早该摒弃的陋习，逐渐被自己所认知，自己所学知识的肤浅，专业知识在实际运用中的匮乏让我明白我需要学习的太多，使我熟悉到必须让自己了解更多才能在当今竞争激烈的社会中拥有一席之地。

更多工作总结 请访问 <https://xiaorob.com/fanwen/zongjie/>

文章生成PDF付费下载功能，由[ECMS帝国之家](#)开发