

# 2023树脂车间工作总结优选71篇

作者：小六 来源：网友投稿

本文原地址：<https://xiaorob.com/fanwen/zongjie/221947.html>

ECMS帝国之家，为帝国cms加油！

## 20\_树脂车间工作总结1

20\_年的车间管理工作，让我深深体会到车间生产管理的基本职责就是搞好生产安排服务，适应生产。在洪总同公司领导的具体指导以及同事们的大力配合下，我能感受到作为车间生产管理人员，最重要的是摆正自己的位置，清楚自己所肩负的职责和应尽的责任。因此，我时刻提醒自己必须有高度的事业心，要甘心吃苦，有功不居，努力做好生产安排，部门之间的协调，以及员工之间的沟通和服务工作。同时，我也体会到车间生产管理工作的复杂，每天需要面对和处理的事情牵扯到各个部门，以及方方面面。正是因为这些原因，为了弥补工作中的不足，我就此总结全年的生产安排情况，汇报如下：

一：随着我行业生产设备不断的升级和更新，使得我车间有部分老旧落后的机器得不到及时的更换。其操作性能达不到理想的要求，零配件损耗率大，生产也得不到质量保障。总共有台湾80年代生产的扬鹏机5台，上海出的高速机6台，以及老广野第一代拉纱机1台，组装的仿广野3台，函需更换。

二：以上情况汇报洪总后。经领导的研究，公司决定实施一次旧设备大更换。主要购买的有：最新代广野机4台，精益机4台，菲鸿机5台，设备升级3台，最新拉纱机1台，已及部分织带机后架一批。为全年的“抓安全，促生产，保质量”打下了牢固的基础。

三：生产设备得到了合理的更换已及升级，而生产机器又出现了不够地方摆放的新问题。针对此情况，洪总亲自带队指挥清空一个材料仓库，作为生产车间。使得这方面的问题迎刃而解，为日后的生产管理创造了有利的条件。

四：面对阻碍生产发展的问题，在洪总以及公司领导层次的指导下，得到了合理的处理。材料的供给，洪总更是亲临一线督导。加上设备的更新，使得我们的产量由以前每月的40吨上升到现在每月70吨，产能大约提升了75%以上。在面临人工上涨，用工形式严峻的情况下，公司更是在今年下半年提升的薪金上再加10%，稳定了一线生产员工的信心，使得公司同员工实现双赢的好局面。

五：各方面得到了良好的改善，但是我们的工作流程以及个人素质，还是相当落后。他们的主观意志已及团队精神相当落伍，使得在一线带队生产的管理人员背负着相当大的压力。这就使得我们在今后很长的一段时间里，要真切地面对这个事实。要结合社会的发展趋势，帮助员工认识自身的社会价值观，以提升他们的主观意志，为公司的发展奉献力量。

六：随着市场对产品的要求越来越高，公司也面临着新的挑战，新的发展方向，对我们车间主管人员也提出了新的，更高的要求。所以我认为，作为车间管理人员，也必须适应新的情况，进一步增强责任意识，效率意识，创新意识。努力做好车间生产安排工作，做一名称职的管理人员。

接任车间主管的职务以来，我受到了许多的委屈，但是也让我感受颇多，受益匪浅。由衷地感谢洪总以及公司所有领导的信任，感谢大家对我工作大力的支持。特别是工作出现差错时给予的谅解和帮助，并且帮助我分析失误的原因，矫正错误。在今后工作中，我将虚心接受大家批评和监督，不断完善自我，不断进步。

## 20\_树脂车间工作总结2

### 一、加强我们产品质量管理工作，确保产品质量

为确保我们产品质量，严格按照产品要求对进行检验，以防止漏检、错检。检验过程中严格执行公司相关的检验规程及技术要求。对合格产品进行入库、流转。对不合格产品，按照不合格品相关流程，开具不合格评审处理单并上报相关部门、并配合他们进行原因分析、改善措施、跟踪总结。

### 二、在检验技能方面的培训和提高

1、与去年培训工作相比，无论是在培训方式方法上还是培训质量上都有了显著的提高。主要体现在委外专业知识的培训和同行业技术经验的交流，为我们今后工作的开展积累了宝贵的经验。能根据客户对产品的不同要求提供检验保障，对产品要求的共识上达成一致。

2、通过共检和现场反映的情况，对检验员在检验产品时的要求进行了强调，严格按照工艺卡片和检验规程进行验收。

### 三、在原材料和产品性能检验方面

1、因型砂对产品起着至关重要的作用，根据工艺要求，要求型砂检验员每天对车间混砂机的型砂性能做检测，每月对砂、树脂、固化剂的流量做检测，确保型砂的稳定性。减少铸件气孔、疏松等问题的产生，减少树脂、固化剂的使用量，一方面提高产品的良率，同时也大大降低生产的成本。今年新增8字试块抗拉强度的检测，更好的为型砂的性能提供了有力的保障。

俗话说:三分造型，七分熔炼。炉前的光谱检测，给熔炼提供了参考的数据确保配料成份的正确性和稳定性;化学成份检测，对铸件产品成份的炉后分析提供了依据;此外今年新增了化学微量元素：钛、铜、铬的检测，对产品微量元素的控制起到了一定的帮助;原材料方面新增加树脂、固化剂来料检验，并把数据信息及时的反馈给相关部门，确保产品的稳定性。

2、铸件试块的管理也是我们今年的一项重点改善项目：原有的管理很不规范，通过理化人员的努力，克服困难，将试块按客户进行分类摆放，建立详细台账，完整公司试块库房的建立。

### 四、对于本年度产量和良率目标

针对今年计划年产量3万吨和合格率94%的目标，20\_\_年1月至\_\_月，实际产量为29390T，合格率为91%，与去年相比基本持平，尤其是今年的轮毂、底座、行星架、箱体的质量问题，在很大程度上

度上影响了今年的良率状况。希望明年再接再厉，争取完成目标值。

## 五、ISO质量体系情况

为了更好的完善和推行ISO质量体系在企业中发挥作用，利用6、7月份时间完成了质量体系三级文件整理与汇编工作，在8月份年审时顺利通过ISO质量体系认证审核。之后相继通过韩国LG、三一电气、日本三菱、美国GE等客户的质量体系认证及审核。

## 六、供应商评定考察情况

对供应商进行评审目的是从源头开始抓起，避免潜在的问题，把风险降到最低。今年我们完成了对生铁、废钢、型砂、涂料、树脂、固化剂等生产供应商的评审。为生产提供了有力的保障，同时完善了“供应商质量索赔管理办法”。一是有效的控制了产品质量，二减少了我们的损失及生产成本。

## 七、检验不足之处

- 1、由于今年新开发产品较多，品种多样化，除了之前以球铁件为主，现在同时生产灰铁件。导致检验无法掌握重点，造成了一定程度的漏检，尤其在尺寸检测方面还有待提高。
- 2、检验员在工作上对产品缺乏先见性，经验不足，责任心还有待加强。发现产品问题应及时反馈，多于生产、技术沟通，争取尽快提出改善措施解决问题。
- 3、自身对产品的认识不够，检验技能薄弱。对再三出现的质量问题没有找到其根本原因，对下的措施没有形成闭环，导致类似问题一再发生。

展望20\_\_年的工作重点：

加强团队建设及人员技能培训，强抓过程控制与后道检验。加强员工的质量意识，培养员工的责任感，让每位员工有主人翁意识，人人成为质管员，让下道工序成为我们的客户。认识自身的不足，学习借鉴他人的经验和成果。推行产品质量跟踪卡，严格执行工艺要求，排除给产品带来的隐患，杜绝不良品。

## 八、20\_\_年我们的奋斗目标：

铸件合格率95%，中检错检漏检率98%，成品出厂合格率100%，外部质量处理一、工作收获

1、在仓管任职期间，向x师傅学习，不懂就问，不会就学，经常请教有关材料方面的知识，材质的强硬度、大小、配比等对工程质量的影响，以此来提高自己的业务水平。因为我深知质量就是企业的生命、是企业的信誉保证，没有这一保证地产企业就无生存的期望更无发展可言。作为一名材料收发员我要求自己认真履行本岗位所规定的职责，透过实际工作经验在进材料时认真执行物资管理的各项规章制度，认真对各种材料进行货检验，验收材料与发料单上的名称、规格型号、数量是否相符，强度是否到达标准，发现不贴合标准要求材料及时向主管负责人汇报，有遇到不合格时就直接向送货人当面指出让其拉走。根据实际要求收料人员填写材料接收验证明细表，将材料合理、安全、整齐、分类放在车间所分配的主材料区域。

在仓库主材管理中我学习到了很多材料相关的知识，经过学习，后面公司把我安排在质量部我也收获到了很多的工作经验。

2、在具备专业技术技能是开展质检工作的基础。一个合格的质检员务必看懂图纸、熟悉规范标准、掌握质量管理条例规章。一个连图纸都看不懂的人不可能做一个合格的质检员。一个只看懂图纸而不明白工艺标准、操作要点和质量标准的质检员也无法进行有效的过程检查与控制。

质检员需要和工人直接打交道，就必须明白该怎样干，干好的尺度标准是什么，这样才能够真正去管理，才容易让人理解你的管理。

### 3、首件检验

我严格按照控制计划要求，做到不漏检，不少检。巡检是一项细致的工作。“细节决定成败”，在巡检的过程中，对工序流转的产品，务必按产品流转控制程序办理相关手续后方可放行，并执行上道工序对下道工序负责，下道工序复验上道工序的制度，做到层层把关。

### 4、异常反馈

在生产中经常会因为设备或员工的原因，出现各种各样的异常，小则损坏单个组件，大则损坏成批的组件，出现异常，我会第一时间通知上级领导，及时的处理问题。

## >二、质检员要坚持原则，要有勤恳的工作态度

1、工程量的过程控制很重要，质检员的工作主要是现场，过程中发现问题、解决问题要比施工完了再返工补救更容易让人理解，尤其减少浪费。各分项工程开始和样板施工，质检员就应做旁站监督检查，不能坐在办公室里清闲，完工后再做事后验收。你有再大的本事，一个懒惰就将注定你会一事无成。老好人也不适合做质检员，质检员应有自己的个性，行就是行，不行就是不行。不能两句好话就放过了问题。或者对方态度一强硬，就退缩回避了问题，最后害了自己，也害了工程，但同时处理问题要讲究策略和方法，不在于争吵，以解决问题为目的。

2、质检员要善于团结同志，处理好人际关系。质检员开展工作离不开与相关部门及人员的沟通和协调，如果不能搞好同事的人际关系，得不到大家的支持和理解，而使自己陷于孤立，形不成齐抓共管的局面，应对的阻力就很难让自己能很好的开展工作，陷自己于被动的境地。当然，搞好关系决不能放弃工作原则或降低质量标准。

## >三、感想及体会

### 1、态度决定一切

工作时必须要一丝不苟，仔细认真。不能老是出错，有必要时检测一下自己的工作结果，以确定自己的工作万无一失。工作之余还要经常总结工作教训，不断提高工作效率，并从中总结工作经验。虽然工作中我会犯一些错误，受到领导的批评，但是我并不认为这是一件可耻的事，因为我认为这些错误和批评能够让我在以后的工作中避免类似错误，而且能够让我在工作中更快的成长起来。在和大家工作的这段时间里，他们严谨、认真的工作作风给我留下了深刻的印象，我也从他们身上学到了很多自己缺少的东西。

### 2、勤于思考

岗位的日常工作的比较繁琐，这就需要我们必须要勤于思考，改善工作方法，提高工作效率，减少工作时间。

### 3、不断学习

要不断的丰富自己的专业知识和技能，这会使我的工作更加得心应手。

一个人要在自己的职位上有所作为，就务必要对职位的专业知识熟知，并在不断的学习中拓宽自己的知识面。

## >四、20xx年的工作规划

在新的一年里，我决心认真提高工作水平，为公司的发展贡献自己的一份力量。在今后的的工作中要虚心向其他同事学习工作方面的经验，借鉴好的工作方法不断提高自身的素质，使自己的全面素质再有一个新的提高，以适应公司的发展和社会的需要。要进一步强化敬业精神，增强职责意识，提高完成工作的标准。

20xx年的结束，20xx年的到来，是开端也是结束，展此刻自己面前的是一片任自己驰骋的沃土，也分明感受到了沉甸甸的职责，在今后的工作和生活中我将继续学习，深入实践，不断提升自我，不辜负公司给我的这个机会和领导以及同事对我的栽培。

## 20\_树脂车间工作总结9

### 一、强化管理，确保安全文明生产

“安全第一”是企业生产的基础；

我们工段现在维修工8名，主要担负着开松车间机械设备的维护工作和新进设备的安装工作，安全生产对我们工段尤为重要。为此、工段逢会必讲安全，广泛宣传安全生产的重要性，时时提醒和督促机修工必须重视安全，使安全警钟长鸣，同时积极参加公司组织的安全知识培训。鼓励大家通过学习，积极结合实际情况、仔细查找身边的安全隐患和危险源，将安全隐患扼杀在萌芽状态，从而杜绝安全事故的发生，\_\_年全车间仅600元的工伤费用。

### 二、克服困难、重视科技进步，促进生产任务的全面完成

\_\_年开松车间进行了一次整体搬迁。引进了一流的设备，多筒式除尘机组3台；自动打包机一台；

我们工段人员都未曾安装和调试过。我们工段在满足车间日常维修任务的同时硬是克服重重困难，安装、调试至直一切正常。而且我们积极响应车间节能降耗的原则，对设备勤保养，全年设备完好率93、5%，超计划完成任务，可利用的决不浪费，可维修的一定修好，这样使得全年机物料消耗应是245493元，实际消耗202947元，实际节约42456元，修旧利废\_\_元为公司节约成本作出了一定的贡献。

### 三、以提高机修工的素质为目标，抓好教育工作

培养一支德才兼备的机修队伍是机修工段工作的重点。为此、我们工段积极参加公司的技能培训，理论考试，操作考试，让培训不走过场。

### 四、工作中存在的突出问题和不足

- 1、随着企业规模发展，设备维修日益增加，在人员少，任务多的同时，临时性任务较多，打乱正常的生产安排。
- 2、工段引进新设备、新技术、没有经过系统的培训对设备维护和保养还存在难度，希望公司、分厂在今后职业培训着重于技术工人的专业培训，使机修工有机会学习新技术，新知识，提高他们的整体技术水平，更好地为公司、为分厂、为车间多做贡献。
- 3、有的设备已经老化，虽长期保养和维护，在工作中也未能达到最佳状态，影响产品质量。
- 4、工资分配方案还需要不断完善和加强，合理体现多劳多得、按技术等级分配的原则。

### 五、\_\_年的工作安排

- 1、我们将继续和车间、分厂、公司一起面对一切，努力做好本职工作。
- 2、机修工段将继续围绕安全生产为中心，认真贯彻执行公司及分厂、车间下达的各项生产经营计划，把安全生产放在首位，保质保量完成上级下达的各项任务。
- 3、合理安排作业场地，现场管理继续推行“7s”管理，实现清洁生产。
- 4、维护好工段的所有设备，使它们随时都能保持一种高效、优质的运转能力。
- 5、继续加强员工队伍建设，提高机修队伍的凝聚力、战斗力；加强培训，提高机修人员的业务素质 and 思想素质。

## 20\_树脂车间工作总结10

岁月如梭，光阴荏苒。又是一年冬将去，在这辞旧迎新的日子里，回首工作，百感交集。在各级领导的关怀和支持下，各项工作取得了很大进步。现在从拉晶和施工监督两方面做一简单总结。

### 一、十二年拉晶工作的简单回顾

从97年10月拉晶开始，到现在已有十二年了。从三台西贝尔炉开学拉晶，到老8台车间出徒，历经晶龙松宫到电子材料即松宫v车间的安装调试。岁月沧桑，与时俱进，每台单晶炉的周边，都留下了我操作和维修的足迹。十二年教了很多学徒。据不完全统计，徒弟从进厂到出徒全部是由我教的也有21批。共计37人。最近教的是卓越和玉峰。徒弟中现在当部长的有2人，当主任的有5人。也有去集团和集团内其他单位当技术骨干或高级行政管理人员的。十二年期间我从拉晶、维修、班组管理、统计汇总、工艺研发、设备检验、工程监理等方面取得了很大成绩。积累了丰富的工艺经验和管理经验。参加了多次专项培训为自己充电。十二年中下班时间，利用离家近的方便，多次深夜专程来修炉子和解决拉晶难题。一不怕苦，二不怕累，三不讲报酬，四不图高升，默默无闻的工作了12年多。

### 二、上半年在研发中心的工作总结

金融危机并没有影响\_\_年研发工作的开展。从正月初六开始调试设备公司自产的90炉和自产的控制柜，并作ccd全自动控径的实验，取得了一定成绩。为全自动单晶炉的正常运行奠定了理论基础和实践经验。成功完成了8018、8020、9020、9022热系统控制6寸、寸、8寸和9寸单晶的实验和规模生产。科学分析了单晶氧碳含量、寿命和衰减的数据。对比计算出了生产成本特别是用电量的最佳方案。完成了磁场拉晶，钼导流筒和钨丝绳的拉晶实验创新项目。以及改变晶坩转，改变冷却方式等生产工艺的改进和提高单晶少子寿命的创新，均取得了一定成绩。为拉晶工艺的改革创新和节能降耗作出了一定的贡献。

### 三、下半年多项施工质量的监理

下半年主要进行了生产部四大类28项施工项目的全日制跟踪质量检验。

#### 1、v车间土建工程的监督

从6月9号接受v车间土建工程以来，面对一个陌生的行业，努力发扬我刻苦、好学、爱岗敬业的精神。我深知：要想监督好，必须自己不仅懂、还要精。于是我首先从看图学起，利用2天的时间将工程图纸全部看完看懂。为了能及时了解工程情况和施工中存在的问题。我每天早晨提前半小时到厂，到所负责的i车间、iii车间和v车间所有施工点转一圈，发现问题及时协调解决。每天8：10以前去张部长办公室汇报工作。我为了把工作做得更好，自定作息时间表，严格要求自己，并根据工程进展情况，多次加班。夏天连续一个半月，基本都是5点下班后，

#### 2、钢结构平台和循环水路焊接的监督。

我成功监督完成了车间\_\_平米钢平台和配电室400平米的钢平台，以及各泵房的钢梯和小钢平台;完成了v车间循环水路纯水和自来水管路的焊接监督;完成了真空泵房、板换泵房、管道泵房、制冷机房管路的焊接施工检验;以及i车间的纯水和自来水管路的焊接施工检验。我都一一认真监督。为了更好得检验除锈、焊接与涂装质量，我自学了钢结构，焊接质量检验标准，焊缝的等级分类标准和常见焊接缺陷的检验与处理，以及除锈等级st2、st3的标准，掌握了焊接缺陷与除锈等级的规范，应用于施工中检验质量，使施工质量进一步提高。

#### 3、装修吊顶与自流平树脂地面工程的监督

我监督完成了iii车间天花板的更换，和v车间墙体装修与吊顶。与江苏七彩虹装饰公司结下了良好的友谊。与扬州保力树脂地面有限公司完成了v车间钢平台自流平树脂地面，以及炉台面、车间下层地面、真空泵房、空调器室的树脂地面和纯水池环氧frp内壁的施工检验。发现了许多质量方面的问题。杜绝了施工托工减料、在材料上作文章、在时间上求速度的弊端。为公司挽回了损失，提高了施工质量。

#### 4、对配套设备安装调试的质量检验

我严格对冷却塔、氩气罐、高低压铜排、板换与循环泵、变压器、制冷机、中央空调以及风管的安装调试质量检验

。特别是冷却塔包括i车间和v车间的，中央空调包括iii车间和v车间风管的检验。我找出冷却塔存在的问题20多项。已和亚太集团多次协商，大部分问题已解决，个别问题正在解决中。空调风管更是令人头疼的事，为了确保质量、不掉粉尘，我们改送风风管为有机内层，但目前国内生产工艺还不成熟，且没有一个厂家的风管不修补就合格。面对这一现实，我看实物、找问题与山东德州亚太集团和石家庄世纪达公司协商。重新制定检验标准和现场拉力实验、耐酸实验要求，将iii车间的228根有机风管和五车间的230根有机风管逐根检验，并编上号。将无机风管也一一检验。有机该修补的修补，该重做的重做，合格检验写号后才可安装。为达到这一目的我还多次加班，为了赶工期不误安装，并且后半夜2次冒雨、1次冒着暴雪到公司检验风管。受到了施工单位的夸奖和领导的好评。

#### 5、对单晶炉设备到货、安装和调试的检验

首先对iii车间更换的10台单晶炉，按合同附件将40多个改进的项目一一对照每台单晶炉，看是否改进。发现问题及时汇报并协商解决。还跟踪设备的调试直到能正常生产为止。现在v车间正进炉子，正在对五车间的20台90炉和58台80炉的到货情况，从质量和数量方面按合同附件查询检验。

#### 6、生产部其他项目的监督

包括各车间制冷机的维修和保养，各车间氩气罐的除锈与防腐，各车间彩钢板房顶漏雨的多次修补，冷却塔的防水项目以及修改核对拉晶工序作业指导书等。每项工作我都认认真真的做。还有领导去青岛的那几天，我在百忙中抽出时间，每天白天对各拉晶车间和各配电室查岗两次，每天夜晚从家骑自行车来公司查岗一次。尽职尽责的完成了领导交给我的任务。

我对每项工作，除了做好每日黑皮本活页记录外，还每天向领导汇报工作，并不定期以书面形式反映问题。自己设计了一套完整详细的表格，记录每项工程的：包括日期、施工内容、发现问题及处理方法等，还有表头项目施工单位、负责人、开工时间、结束时间、特殊问题记录等。将发现的问题具体分析，自己解决或联系领导解决。第一时间处理，减少了费工费料和返工的成本，为公司节约了开支，受到了领导的好评。

#### 四、过去一年存在的不足主要有：

cad建筑施工图的绘制，还需进一步加强。

专业施工知识需要进一步提高，以适应各项工程监理的需要。

组织协调能力，解决问题的能力，需要进一步加强，培养自己独立解决问题的能力，缩短问题处理周期。

#### 五、今后的努力方向

将以上成绩发扬光大，进一步做好做强;将存在问题努力解决;不断学习专业知识，提高业务素质和办事效率。高标准、高效率的严把每项工程质量关，切实做到“百年大计，质量第一”，把公司各项工程质量，提高到一个新的台阶。

## 20\_树脂车间工作总结11

在这一年的时间里，自己在车间指导的带着下，和同事团结合作下，学到了许多的学问，工作上获得圆满成功。为了更好地完成工作，总结阅历，扬长避短，进步自己的业务技能，现将20xx年的工作状况总结如下：

#### >一、工作方面

在这一年里，我从事机动的工作。我们三个品种，四个规格交替消费。顺当完成了公司和车间交给的消费任务，一次性合格率x%，保证了市场的需求。现场管理，工艺，卫生，平安，质量，纪律等在车间和公司检查中保持零纪录。这一年里也换了不少的新人，每来一位新人，我都仔细教给他机器的平安操作，和现场工艺操作，以便他们很快适应装配工作。在实际工作中，也存在一些缺乏的地方。主要是我们在装车的过程中觉察配件有些损坏和裂纹的现象，影响了摩托车的美观，也存在肯定的质量隐患。我和同事们仔细排查找缘由，配件是主要的缘由。在不能更改配件的状况下，我们只能仔细检查配件中有没有碰伤、碰花，一有觉察不合格的配件立即就更换，这样略微有点改善，但还不能根本解决。其次班组建立，现场管理搞得不是很好，没有抓到细处。

## >二、思想方面

车间屡次组织学习了军训和工艺装配质量等技术，还组织争论了“热忱，责任，忠诚”和“增加工作责任心，推行责任追究制”。彻底洗涤了职工的心灵，大大进步了工作热忱和工作责任心。从主观意识到该为谁工作，怎样工作。首先摆正态度，“态度打算一切”。有了正确的态度，才能运用正确的方法，找到正确的方向，进而获得正确的结果。我始终认为工作不该是一个任务或者负担，应当是一种乐趣，是一种享受，而只有你对它产生爱好，彻底的爱上它，你才能充分的体会到其中的欢乐。可以说，懂得享受工作，你才懂得如何成功，期间来不得半点牵强。其次，是力量问题，又可以分成专业力量和根本力量。详细到人，专业力量打算了你合适于某种工作，根本力量，包括自信力，协作力量，担当责任的力量，冒险精神，以及进展潜力等，将直接打算工作的生命力。一个在事业上成功的人，必是两种力量可以很好地协调进展和运作的人。

## >三、工作目的

在今后的工作中，我会加倍的努力学习专业学问，把握更多的业务技能，为将来的工作打好坚实的基础。在作风上，能遵章守纪、团结同事、务实、乐观上进，始终保持严谨仔细的工作态度和一丝不苟的工作作风，勤勤恳恳，任劳任怨。始终做到老狡猾实做人，勤勤恳恳做事，勤劳简朴的生活，时刻牢记自己的责任和义务，严格要求自己，在任何时候都要努力完成指导交给的任务。搞好班组建立，把每一项工作抓得细处，做到细化管理。

今后我将以崭新的精神状态投入到工作当中，努力学习，进步工作效率，娴熟业务力量。乐观响应公司加强管理的措施，遵守公司的规章制度，做好本职工作。

## 20\_树脂车间工作总结12

20\_\_年，\_\_-车间在\_\_-公司的正确引导及相关部门的大力支持和配合下，全体员工用自己的勤劳和智慧圆满地完成了今年的生产任务，。截至20\_\_年12月10日，已安全运行2536天，全年累计供电亿千瓦时，供气亿立方米，供水亿立方米，完成大型倒闸操作15\_\_-\_\_次，查出并处理隐患10\_\_-\_\_起,其中重大隐患两起。车间在保证股份公司风水电需求的同时，不断拓宽工作思路，在生产经营管理、精神文明建设方面都取得了可喜的成绩。现将全年的工作情况总结

培养高素质的人材队伍，全面提升员工技能水平

作为以技术密集型为特点的\_\_车间，培养一支德才兼备的高素质员工队伍一直是车间工作的重点。一直以来，车间领导特别重视员工的培训和学习，不断为员工创造学习机会，要求他们不断更新、扩展自己的知识，掌握和学习新知识、新技术，并号召员工利用一切可能机会提高自身业务素质和水平,争做学习型员工。

今年车间在公司受国家宏观政策调控的影响、内外环境异常严峻的形势下，向全体员工提出了“工作学习化，学习工作化”的口号，在总结了以往技术培训中的经验基础上，在培训管理上深入探索、不断创新，建立了符合车间员工教育的职教管理考试、考核制度及员工培训计划：一、采取了以业务培训、事故预想、导师带徒和思想教育相结合的多种方式进行培训;二、专门抽派理论知识和实践经验都拔尖的技术人员对各班工作人员进行系统的业务培训;三、以实物教学及现场实际操作的方式进行同步讲解，同时针对电气设备运行过程中容易出现的故障，以提问、现场解答的方式进行解惑;四、把员工的培训考试成绩纳入车间“月明星”考核。迄今车间共组织三次系统的培训，学习课时一百多节，参加培训学习人数达九十多人次，提出和解答事故预想十二题，组成导师带徒对子十二对。通过这样的方式方法，在员工中营造了良好的学习氛围，员工在不断的积累中提高了实际操作、故障判断及应急处理的能力，提升了业务素质，年终总结《年终工作总结范文》。

一个具备良好素质的员工队伍不仅需要过硬的专业知识，更需要一个端正的工作态度。车间在注重员工学技术、学业务的同时，更注重员工的思想、政治教育，定期开展各种政治学习与交流活动。为了让员工进一步了解并适应公司各项制度的改革，车间专门组织各班学习公司下发的有关文件，各大报刊的优秀文章和先进管理经验，以提高员工的思想觉悟，树立良好的工作态度，从而增强员工队伍的凝聚力。

车间通过技术培训和思想学习，转变了员工的学习和工作态度，业务素质和思想道德水平有了更进一步地提高，为车间的安全生产打下了坚实的基矗

强抓安全生产，确保平稳供电



车间自投产以来就一直把“安全第一,预防为主”作为生产的核心内容来抓,在安全生产方面,严格落实各项安全规程、规章制度,各项工作坚决围绕“安全”进行精密部署和细致策划,力求提高工作效率,确保万无一失。

一、签定安全承包责任书,明确责任,牢固树立安全意识。今年年初,在结合公司与车间签订的安全承包责任书和车间工作安全责任特别重大的基础上,车间充分考虑各工作面的实际,分别与各班组第一责任人、车间安全员签定了20\_\_年度安全承包责任书,要求车间全体员工充分认识安全工作的重要性,牢固树立安全意识,各自承担起应有的责任。

二、利用公司活动,大力宣传安全生产,强化安全意识。在公司今年“安康杯”竞赛活动和“安全月”期间,车间充分把握活动精神,在有效开展该活动的同时,对该活动进行了大力的宣传,办“安康杯”黑板报专栏,写安全标语,召开“安康杯”活动动员会,学习公司关于开展“安康杯”竞赛活动精神,学习《^v^关于进一步加强安全生产工作的决定》、《劳动法》、《工会法》、《安全生产法》、《职业病防治法》、《工伤保险条例》等国家有关安全生产的法律、法规和技术标准,大大提高了员工的安全生产防范意识。

三、召开安全生产会,开展安全检查进行督促,促进安全生产。车间每个月召开两次安全生产会和开展一次安全生产大检查,要求各班做好安全生产、清洁生产、岗位自查互查,并对存在的问题提出了整改意见和措施。通过这个活动消除了设备的危险隐患,消除了员工的违章行为和麻痹思想,今年通过这个活动共查找、排除故障隐患30项,有效的促进了车间的安全生产。

四、关键时期特别安排,特殊设备特别对待。车间在针对设备工作不正常、

## 20\_树脂车间工作总结13

时间过的飞快,转眼我以来沙铜工作将近一年了!在这将近一年的工作中,本人在在线工作感到非常的充实!,在领导的教导和老员工的帮助下我的设备操作技能不断进步!我感受到公司领导和广大员工给我的巨大帮助,也让我们感受到了公司的严格、现代科学的生产管理和努力奋斗的创业精神,一年的拼命努力得到领导小组的认可给予了我展示的平台为了更好的锻炼自己,提高自己的技能水平和管理水平,为开展好自己的本职工作,现在从以下方面对一年来的工作做如下总结:

一、认真吸取和消化好的建议,善于总结工作的不足和教训,塌实进取,严格遵守厂规厂纪,不迟到,不早退,主动加班加点,认真学习安全生产操作规程,并在工作中严格执行,平时积极参与车间、班组的安全排查和文明卫生创建活动,提出了很多好的建议。

二、注重自身技术水平的提高,在平时的生产中认真学习技术知识,不断扩大自己的知识面,完善自身的技能水平和问题解决能力,同时更注重事后总结,让自己提高的更快,做到独挡一面,准确、迅速的判断出故障原因,及时提出处理方案,为生产赢得宝贵的时间,为班上的稳产、高产打下了很好的基础。

三、紧紧围绕车间领导下属的一切指标和任务开展工作,;自己能够很快的投入角色,克服生产中的一些影响铜管表面质量的种种问题加强设备生产时的巡查和检查力度,做到防患于未然,大大减少了划伤;擦伤;电击伤等避免了批量和整盘报废!

四、积极参与公司、车间组织的小改小革,降本降耗、增产增效的活动,新线6#的抹油装置加海棉让铜管与海面摩擦避免了抹油时到处喷洒,减少了油的浪费维护了地面的清洁!加热炉油烟的处理的水冷却的改造;加热炉盖密封改造避免铜管氧化和氮气的浪费!。为公司和车间创造了一定的经济效益。

五、狠抓班组管理,抓好班组成员的安全工作,增强他们的安全意识,提高他们的安全操作技能,对有工作情绪的员工及时和他们进行交流和沟通,从思想和心理上开导,从工作中来协助他们加强提高员工个人的综合素质,注重小组凝聚力。

一年的工作进行了简单小结后,发现自己在有些方面还要继续努力,如设备安全生产的技术,和管理水平进一步的提高,力求在平时的工作中能解决更多的疑难问题,为车间班组的生产保驾护航,也为自己明年的工作确立了一个方向!

## 20\_树脂车间工作总结14

以开展各类安全活动为载体，强化安全隐患排查与整治力度，牢固树立“安全是车间的第一政治、安全是第一责任、安全是第一效益、安全是职工的第一需要”的观念，逐步形成健康的车间安全文化，营造浓厚的安全氛围，圆满地完成20\_\_年安全生产目标。组织车间各班组建紧紧围绕“安全生产月”开展各类安全隐患排查工作。坚持安全自查自纠、车间定期检查等活动，形成了查隐患，抓“三违”的良好氛围，使广大车间职工形成了“从要我安全到我要安全”的良好意识。下面将具体工作总结如下：

#### 一、以人为本，加大安全宣传教育。

为营造良好的安全管理氛围，让员工从思想上认识理解车间重视安全管理是车间对员工人身安全负责，车间领导严抓安全管理是对员工的关心与爱护，员工遵章作业，关心安全是对自己负责、对家庭负责、对车间负责的根本职责；消除员工安全抵触心理，自觉拥护安全管理工作。树立“以人为本，安全第一”的管理理念，让员工对车间有安全感、亲切感、归属感和使命感。

#### 二、抓好车间设备管理。

设备安全是车间安全生产的一个重要方面，为确保设备完好率，车间实行抓设备隐患整改、检修人员抓重点设备巡查和日常维护、运行人员负责全面巡查和设备缺陷记录，同时结合车间安全元素化管理，加强点巡检工作，确保设备隐患在萌芽中发现，及时制定整改计划，落实方案。从而使设备在最佳运行状态下工作，为安全生产提供设备上的保障。做好对车间所有设备的检修工作。积极开展设备隐患大排查工作，车间认真组织，周密安排，在各班组中开展了设备隐患自查自纠工作，并定期组织班组长以上人员开展对车间所属设备特别是特种设备进行了专项检查，并对查出的问题及时整改。

#### 三、加强隐患排查，做好隐患治理。

为保证安全生产工作目标的实现，我们重点加强了安全检查与缺陷隐患治理工作。我们始终坚持“狠抓安全措施整改”的原则，大力普查安全缺陷及隐患，针对查获的安全隐患和薄弱环节，进行整改落实，采取一切可行的处理办法和措施，切实加大整改力度，做到决不放过一个隐患，不留一个死角。

在5月上旬对车间电器设备，有隐患的插头、插座、空气开关进行了一次全面检查和跟换，消除了安全隐患；5月中旬对公司所有CNG车辆进行了一次从钢瓶、加气口、发动机周边气管路的全面检查，把发现的问题及时让烂天达公司修复，消除了安全隐患；5月下旬对公司所有车辆进行了一次安全排查，特别对旧车线路进行了整理和固定，防止由电线引起的自然，消除了安全隐患。根据检查情况，按轻重缓急，有计划、有步骤的推进了安全隐患大整改工作，认真做好维修人员的安全防范措施，认真分析工作现场可能出现的危险点和危险源，为真正实现安全生产工作长周期健康发展奠定坚实的基础。

#### 四、切实抓好教育培训，增强自我防范意识。

安全事故的发生主要由物的不安全状态和人的不安全行为引起。车间有针对性加大安全生产宣传教育和培训力度，利用事故案例教育、警醒车间员工的安全意识、强化安全技能；将对员工的安全知识教育作为重点工作来抓，不断提高员工的安全思想意识，促使每一位员工在生产工作中都必须自觉严格遵守各项安全管理制度，增强自我安全防范意识，规范自我作业安全行为，并做到相互监督、相互协作，切实做到“三不伤害”。加强用工管理和安全培训，尤其加强对CNG车维修方面的安全培训，确保维修CNG车辆的规范作业。

总之，安全工作是一项综合工作，要靠全体干部职工共同努力，要常抓不懈。抓安全管理，要狠抓违章操作，遇事要严肃处理，决不手软。在今后的安全工作中，车间全体员工决心团结一致，排除万难，总结经验教训，勤勤恳恳地工作，在今后的时间，车间将继续发扬严、勤、细、实的工作作风，为公司车辆正常运营保驾护航。

## 20\_树脂车间工作总结15

不知不觉中,充满希望的20\_年就伴随着新年的伊始即将的临近,20\_年就快结束.回首20\_,给我最多的是喜悦与收获,车间工人工作总结。

我:二车间粗洗班配液间的一名普通工人.在这一年的工作中,我先后做过洗大瓶、洗小瓶、配液等工作。但更多的时间还是在配液间工作。

在这一年的工作中,让我学到了很多知识。让我熟悉了配液间的工作性质,操作规程以及操作知识。在同事(更应该称为师傅)耐心教导下,使我喜欢上了配液间的工作,也让我熟悉了配液间的基本工作。在班组中,有班长的关心支持和同事的关怀让我倍感工作的快乐,让我总是以饱满的热情投入到每一天的工作中。在未来的时间里,我将努力学习,使自己能够熟练地掌握工作技能,提高自身的工作能力,工作总结《车间工人工作总结》。在与同事的相处中,我将做到有求必应,做自己力所能及的事。

20\_让我倍感我们粗洗间是一个大家庭,虽然大家的年龄与辈份不同,但让我感受到了家庭般的温暖与和谐.当有人受伤和需要帮助时,大家所表现出来的那种关怀和热情让我感动.

20\_即将结束,展望20\_我们厂会更加兴旺,同事彼此之间更加包容关爱.我为有这样一个好厂感到自豪,更期望我们厂的明天更美好!

## 20\_树脂车间工作总结16

时光如水,岁月如舟。转眼间20xx年即将过去,回首往事拉杆班将这一年的工作进行如下总结。

### 一、坚持以质量意识为理念。

1、做到“一点也不能差,差一点也不行”的质量管理要求。坚持以人为本的科学发展观和“以质量为中心”“以生产满意”为目的服务宗旨。统筹兼顾,质量效益,生产效益,管理效益,三方的关系。强调基础质量,环节质量,和终末质量,以及技术质量和工序质量的全方位系统化的质量管理。强调全员质量管理,全过程质量控制。强调班组在质量中为第一责任人的意识。

2、不断提高技术人员团队建设。一年来,班组一直把培养人员技术作为团队建设的一项重要内容来抓。因为只有技术过硬才可以保证“提质提能”攻无不克。和高级技术人员一起制定实施有针对性的培训计划,加强班子建设和员工队伍建设。

### 二、坚持整体推进为发展目标。

抓好生产和质量的关系的同时,安全工作放在第一位,以人为本重视安全工作,安全工作主要以教育为主,管理与教育一起抓。做到“未发事先知”的预防管理理念。积极推动5S标识现场管理,明确现场整齐划一,明确具体摆放位置,严格落实各项管理制度。积极推进工艺文件复述内容,做到人人会背,并且达到熟知熟解,工艺文件复述坚持奖勤罚懒。

### 三、坚持以生产为第一要务。

1、经过一年来的努力,生产与质量得到全面提升。人员思想积极进步。提高质量的同时生产也得到全面提升,班组全面提倡公司的“提质提能”活动。利用五十几人,全面提能完成八十多人的生产任务。从月产重庆单轨2列提升到月产3列。担任的250公里动车组摇枕最高纪录时可以月产3列半,是从开始制造到今年的一个生产成绩的刷新记录。

2、这一年里。生产中涌现出很多杰出员工,其中被车间评为免检员工的就有四名。班组全力“提质提能”“排头抓尾”“择优上岗”“奖勤罚懒”资源共享的管理理念。充分发挥个人潜能,履行单车记件,多干多得的原则,提高职工工作动力。本班组承担着动车和城轨车两种车型,因工作需要许多人都拥有两种不同车型制造的资质,试工作情况进行合理布局。在这一年里班组多次被车间评为先进班组,这些都离不开车间的支持和班组的努力结果。

四、坚持以党为核心的团队建设。积极响应党支部的组织生活制度,不断加强党员干部队伍建设。把“忠诚企业”主题教育活动作为贯穿全年工作主线。认真组织班组人员学习党内刊物,并写出书面学习体会。积极地激励广大党员同志都要为党旗添光彩。“严于律己”“规范言行”做职工群众信任的党员,在班组中发挥党员先锋模范作用。

### 五、当然工作过程中还存在不足,通过我总结反思,主要有以下几点:

1、由于工作头绪多,有时会忽略晓之以理,动之以情的管理方式。

2、偏重对日常工作的监督和管理,忽视了对大型活动的开展。

3、自己思想认识还需提高，面对事情不能过于急，需要冷静思考，多向他人询问方法和意见。

我们深感肩头担子的沉重和责任的重大。面对着各种的挑战，拉杆班将不会辜负车间的重望，勇敢向前在工作当中不断的探索 and 追求。

总的来说，工作是忙碌的、辛苦的，但感到的是充实和欣慰，因为跟着车间，和领导一起奋斗，一起解决工作中的困难，一起享受活动成功的喜悦。每一个班组的人员都是那样的团结上进。他们不畏艰难，开拓进取

## 20\_树脂车间工作总结17

四月份的工作已经过去了，在工作方面还是应该要做出一个好的成绩来，车间在过去的四月份工作当中，确实还是取得了不错的成绩，在这方面还是比较关键的，我们始终把安全放在第一位，不管是在什么时候安全工作始终都是在前面，绝对不能掉以轻心，车间的部分设备，操作起来，也是需要注意安全的，所以在这方面，我们是严格的把控。

在四月份工作当中入职的新人，我们是严格的把控好，在这个过程当中，也是培训好员工，经过全面的培训之后才能够下到车间进行工作，并且还会有人指导，我们车间本着一个非常不错原则，在做好相关的工作，这些都是应该要细心认真去落实好的，四月份是忙碌的一个月，我们的产量也是提高了不少，并且在安全工作方面，也是做好严格防控，所有人都能够从中获得足够多的经验，保证每一名\_\_的员工，都能够有序的进行工作，这一点是非常关键的，原则性不能够乱。

除了安全工作之外，我们也是保证员工有足够多的休息时间，每隔三小时都会休息二十分钟，中午也有一个半小时的休息时间，让员工们能够有足够多的精力去做好工作，所以这也是非常关键的一点，四月份相对而言还是足够好的，所以在这方面我们应该要逐步的去钻做好，我们车间的工作也是随之迎来了一个高峰期，每天产量都完成了任务，这是一个非常好的突破，也是接下来应该要去安排好的，所以这方面还是有很多应该要去学习的，在接下来的工作方面，一定是要承担更多职责，这一点也是毋庸置疑的，未来还会有更多的东西需要去做好，不管是做什么事情自己都不能够乱了阵脚。

本着安全生产的原则，在接下来的工作当中，这些都应该要认真的去规划好，并且达到一个比较高的水准，这是我们应该要去落实好的，相信在这方面还是应该要有足够多的体验，车间每天的工作都很多，作为一名管理，我必须首当其冲，去拓展自己，提升自己，包括每一名班组长都是应该要有足够好的调整，这一点是毋庸置疑的，虽然说这一个月的工作比较紧张，但是所作出的成绩也是摆在明面上的，这也是我们需要去认真规划好的，接下来也需要进一步的安排好，在这个过程当中，应该要逐步的去调整好，五月份一定做出更好的成绩来。

## 20\_树脂车间工作总结18

20\_\_年在井下地质品位下降，黄金价格持续下降、矿体顶板岩石破碎，现场施工安全形势严峻、采矿难度加大、设备老化的情况下，根据公司年度生产经营计划和年度采掘计划，采矿车间强抓井下安全生产，合理安排、精心组织生产，加强设备保养与维护，降低设备故障对生产的影响，在公司经营层的领导和支持下，在其它部门、车间的积极配合下，经过车间全体员工的积极努力，发挥各工种的技术优势，克服井下地质品位负变、矿体厚度变薄、顶底板围岩破碎，设备老化，安全生产形势严峻的挑战;以提高设备运转率、降低损失贫化率为主线，结合降本增效，做到全体动员，全员参与，积极完成了公司全年的安全、生产任务。

一、主要完成工作如下：

1、20\_\_年生产完成情况

供矿量：274607吨，完成年计划的。

供矿品位：克/吨，完成年计划的。

掘进量：6378米，完成全年计划的。

2、安全工作情况

全年车间坚持‘安全第一、生产第二’的‘安全生产方针，牢固树立‘以人为本，安全为首’的理念’，坚持不安全不生产宣传安全法律法规、通报安全隐患、沟通安全信息，做到警钟长鸣，对施工违章人员做到一次制止、二次警告、三次辞退的原则，全年井下辞退违章施工人员2人，未发生一起死亡施工。

加大对重点设备、生产现场的安全检查力度，规范检查内容，提高检查效果，全年发生一起设备事故。

坚持自查自纠，落实隐患整改，建立完善自查自纠和隐患整改档案，全年查出安全隐患136条，全部整改完成。

、加大现场施工人员的安全培训，以安全确认为基础，结合井下的实际情况，培养施工人员‘安全是自己的，有安全才有钱’的思想，全年对施工人员培训159人次，全部培训合格上岗。

### 3、设备完好情况

车间20\_\_年对主要设备严格按周检、月检、季检及年检的要求，对设备进行保养、维护、维修工作，加大了巡检次数，规范检查内容，提高检查效果，确保设备的平稳运行，全年进行周检53次，月检12次、季检4次，年检1次。

### 4、严格控制井下损失贫化率

全年在生产技术部的指导下，车间以先保安全，再保品位、其次矿量的工作思路，强抓施工现场的跟踪管理，做到安全质量一手抓，严格以设计接和现场实际施工，重抓采场的顶板管理，严格控制矿体界限，降低矿体损失贫化，同时监控矿石运输，防止矿石的二次贫化。

### 5、防洪

20\_\_年7月、8月、9月降雨量较去年大，而且暴雨量次数增加，井下防洪压力增大，车间克服排水设备老化，积极组织防洪人，车间全体动员和参与，由一中段对洪水进行节流，调整岗位人员在一中水泵硐室值班，严防死守，缓解1315水仓压力，共计组织防洪次数13次，调整岗位人员8次，确保了井下的正常生产。

### 6、降本增效

20\_\_年车间积极落实公司总体降本增效部署，制定部门降本增效考核办法，针对班组和个人进行考核，以生产经营计划、两率指标为考核基础，狠抓成本控制，着重废旧利兴，全年消耗成本万元，吨矿辅助成本为元/吨。

### 7、防尘改造

1365中段溜矿井倒矿时粉尘较大，车间立即组织会议，利用矿位控制加风机吸尘方案，有效的控制了井下的粉尘。

## 二、存在问题

1、井下施工人员的文化程度低，素质高低不齐，对井下安全的重视程度不够，加大了井下安全管理的难度。

2、随着开采中段的下移矿体厚度变薄，矿石的地质品位也出现了大幅降低，致影响供矿品位和局部损失贫化率增大;同时矿体的顶板围岩多为以大隆组灰黑色含蒙脱石的粘土岩，也给安全工作带来了难度。

3、设备老化，车间设备大多为20\_\_年配备的，设备多处于老化形态，设备的保养、维护、维修、检修次数较大，物资、设备成本增大，极大的影响了吨矿的辅助成本。

## 三、20\_\_年工作安排

随着开采中段的下移，20\_\_的采掘任务将更加艰巨繁重，要认真总结20\_\_年的经验，坚持发扬好的工作作风，改进不足。根据井下的实际情况，按着公司的年度生产经营计划和年度采掘计划，敢抓敢管，主要工作安排如下：

1、强抓井下施工现场和设备的安全管理，加大安全的巡查次数，做到谁检查、谁签字、谁负责，做到不安全不生产，不确认不生产，以安全第一生产第二?的工作思路，严禁设备设施带病作业。

- 2、加强施工现场的安全生产管理，在确保安全的前提下，严格控制矿体顶板围岩，学习新的支护技术，严控矿石的损失贫化，坚决制止和处罚人为贫化，同时监督矿石运输，严防矿体的二次贫化。
- 3、做好设备的保养与维护工作，以降低设备的维修成本，减少对生产的影响，降低吨矿的辅助成本。
- 4、建立详细员工的考核体系，实行多劳多得，不劳不得的考核方案，同时加强车间各工段的成本考核，以节约要奖、浪费要发的考核方针。
- 5、配合做好副井卷扬设备的更换工作。
- 6、做好井下生产的施工组织工作，做到精心组织，紧密衔接，力争在15年底取消大夜班的井下施工。
- 7、做好井下的残采工作，做到人员组织到位，确保安全、安排合理，施工进度块，质量保证等工作。
- 8、配合其它部门做好公司的其它工作。
- 9、及时完成公司领导交办的相关工作。

## 20\_树脂车间工作总结19

20xx年是不平凡的一年，平凡的在平凡的岗位上，做着平凡的事情。有人说穿一根针比较容易，但是穿一串针就是不容易了。一样的，做一件平凡的小事是平凡的，很多平凡的事情连起来就是不平凡。用坚韧的性格，平静的心态，积极的态度，做着那些简单但有不可缺少的事情自兴安化工投产，公司一直贯彻生产检修一体化的理念。溶出车间积极响应公司的号召。他又是积极响应车间理念的一个人。隔膜泵房，脱硅槽一个表面相安无事的生产区域，但是琐事、杂事烦不胜烦。开车初期隔膜泵动力端向液力端蹿油。为了节约生产成本，经专家认证，从液力端油箱放油加至动力端油箱，以保证动力端轴承及十字滑道润滑。如果单靠检修班，根本忙不过来，他带头从隔膜泵液力端放油，做自己力所能及的事情。为检修班给设备加油提供了方便，节约了时间。直接参与了设备检修。

我是革命一块砖，那里需要那里搬。这话听着似乎是一句很久以前的口号了。但是却用自己的实际行动验证了这句话不仅仅只是口号，而是一种能力和责任。溶出车间生产班组人员少，在每个月的停汽检修时，这个现象尤为凸出。为了自己能车间和班组多做一些事情，也为替班长和车间分忧。他努力提高自己的业务水平。他平时的岗位在泵房与脱硅。但是他总是在做完泵房与脱硅的事情后，主动静静的到溶出楼上去，学习溶出稀释的工艺流程、工艺参数。不懂的就记下来回去问别人。在停汽检修时，他在搞定泵房的流程后，不用班长指挥，直接去溶出楼上帮忙，并且从未出过错误。透过这个小事来看，虽然这只是一个很小的行为，但是它反映了一个人的性格和责任感。体先了一个人的团队意识，与积极融入这个团队的心态。如果他只是得过且过、如果他只是为了做好自己的事情不托别人的后腿、如果他只是为了一个月的20\_多块钱。他会这么做吗?答案是肯定的。他不会!他积极努力的通过这些行动证明自己就是革命一块砖，那里需要那里搬。不但能搬过去，而且搬过去还没问题，绝对能胜任。

心思缜密，这个成语是说一个人做一件事情，认真细心。这个成语用在身上一点不为过。有一件很小的事情足以说明他的这个特点。他打扫的设备是Pd102。11月份车间要求对设备进行重新防腐。大家都将设备打磨后直接刷漆。只有他将设备仔仔细细的打磨一遍后，就连磨光机够不到的地方也打磨了。磨光机够不到就用砂纸打磨。然后又用纱布将渗油的地方包起来再喷漆。也只有他刷出来的设备明亮如新。没有凹凸不平，没有漏刷。

有人说过程是什么不重要，重要的是结果。也有人说结果是什么不重要，重要的是经历了。这两句话都对。但是他都注重了。也都做到了。过程中浸沾了自己的心血和汗水，结果反映了自己的价值。20xx年他所做的过程是他经历的精彩，20xx给他的成绩是他应有的辉煌。我们相信在20xx年他会给我们不一样的精彩，和别致的辉煌。继续，加油!

## 20\_树脂车间工作总结20

因为我学的是电路板制造这一块的，所以面对就业的时候，我最好的选择去处也就是工厂车间了，特别也是做电路板制造这一块的。所以我在毕业之后来到了\_\_工厂的车间，成为了车间的一名员工，而因为之前在学校学习的东西是相对口的，所以在这里的工作关于理论方面的知识是还行的，但是又由于我之前是一个学生，现在转变成员工，需要的其实还是更多的实际的能力，而实际的能力往往都是从实践当中的来的，所以我还是要虚心的向我的前辈

们学习。

也许因为这是我的第一份工作，我刚来公司的时候，心情是很紧张的，做事情也总是小心翼翼的，不敢放手工作，因为害怕错误。而幸好有前辈的关照，他告诉我，只要严格按照公司制定的手册来，是不会出现什么问题的，所以我没必要过于小心，反而这种过的小心还是很不利于工作的。因此我也开始尝试着放开了做，在试过之后，发现果然如前辈所说的。并且我在实践的时候也是很努力的把我之前在学校学到的知识相结合，尽量使工作完成的更好一些。但是事后却发现我这样的想法是错误的，之前书本上面的知识也并不是完全的和工作中能够融合，还有很多的点还是需要自己实际的操作之后才能够明白怎么做，知道其中的原理，而不是一味的按照书本上面的知识而来。

很快我也度过了试用期，现在转正成为一名正式的员工了，而自从转正之后我才发现，我之前做的东西还只是一些皮毛，现在我接触的才是工作中的中心，但是却不是正中心，也许是因为我的能力暂时还是达不到的吧!不过我想这是没关系的，因为我迟早有一天是会达到的，然后成为一名更加优秀的员工的。转正其实在很多方面是意味着你正式的成为了公司大家庭的一员，而你的工作量也是会随之加重的。

在成为转正之后，我的工作从线上生产转移到了生产和品质的兼顾，这无疑是在加量了，可是却也意味着我能够学习到更多的知识。我开始知道我们所生产的电路板需要经过一些什么测试才能够确定它是良好的，才能够确定它是能够送到客户手里的。更觉得对电路板的一个相关的检测是很考验耐心的，并且也觉得自己的肩膀上面是有很沉重的担子的，我们不能流出不良的产品，因为这一些不良的产品最终是要进入大众家庭中的，要是电路板什么地方有问题，不仅会伤害一个家庭还会影响到我们的客户的，当然最后也还是会找上我们的。所以我们对品质这一块更是严格的把控着。

其实在我转正之后，我也是发自内心的觉得，对于工作，我们能够只是依靠那些死板的知识，还是要多去实践一下，因实践才是唯一检验的标准。我们不能光是依靠那些知识，因为那些知识只是给你提供的参考和方向，它其实也并不代表全部的。

相对于我之后的工作，我想我一定会做得更好一些的，并且我也觉得我是每一天都有所进步的，所以我觉得我每天积累的这一小进步，总有一天是会成为一个大的进步的。

## 20\_树脂车间工作总结21

回顾全年的工作，我们车间以围绕安全生产、保质保量完成生产任务为前提主要做了以下几方面的工作：1、合理调整劳动组合确保完成生产任务

在生产工作中包装车间根据生产科的生产计划安排，为了确保生产计划的顺利完成，特别是在旺季生产的时期，充分调动生产技术骨干和员工的积极性，在劳资部门和生产科的积极支持下合理招收短期合同工，合理调整劳动力、有效利用工作时间。通过车间工段长和各班组长的积极配合努力，本年度1-10月车间完成了公司及生产科下达的生产任务，及各项生产质量技术指标。保证了销售的供货需求。

### 2、严把质量关

1.车间在生产过程中各班组对自己的产品负有主人翁的责任感，

对产品的质量有高度的认识。本着对消费者负责和对公司利益负责的精神，严格按生产工艺要求严格把好质量关，不管是工段长、班组长对自己所包装的成品负责，配合检验员层层把关，有效的杜绝不合格的产品流入下道工序，保证了产品质量，降低了生产成本，提高了产品的市场竞争力。

2.在生产旺季到来以前车间配合质管和其他部门对净化间进行了管理提升，增加了专用擦手毛巾以及专用消毒喷雾机和专用消毒液。对车间员工进行质量的意识教育，做到自觉遵守规则，人人自觉消毒。更进一步加强了净化间的管理有效地阻止细菌产生。保证产成品的无菌入库率为100%。

3.在新产品面膜的试制和产品的生产过程中，在操作技术都不健全的情况下，车间本作为对产品质量和产品销售负责地太度积极地配合质管以及相关部门反复摸索，成功地完成了新产品地试制和生产。在批量生产的过程中车间将继续不断地摸索，提高，逐步规范适应今后各种新产品的产生。

4.今年七月质检部门发现黄芪系列出现质量问题，是公司从未出现而且是生命力十分顽强的芽孢菌。公司和质管部

门对此事高度重视积极的出主意想办法到处寻医问药查资料。我们车间也积极的配合质管和其他部门解决芽孢菌。同时动员车间力量组织人员利用休息时间（期间正处于公司放年休假），对全车间所使用全部设备以及生产用具进行全面酒精浸泡清洗和双氧水消毒，经过质管部门反复抽查，化验确定无菌后此项工作才算完成，成功地杜绝了细菌在此地的发生。

### 3、安全生产

年生产过程中认真宣传贯彻公司的各项规章制度，严格执行安全生产条例，严格按操作规程进行操作。车间向员工进行安全教育、培训、答卷，使员工清楚的认识到安全工作的重要性，提高员工的安全工作防范意识。同时车间加大了自检自查和处罚力度，有效的避免了各类事故的发生。

2.车间对安全事故做到了齐抓共管。九月出了一个轻伤事故，由于临工本人操作不当造成托盘倒下砸伤事件，车间配合劳资部门对当事人进行教育以及医疗鉴定妥善地解决了此事。车间同样对此事高度重视，找原因，排故障，做到了安全事故“四个不过”的原则。并采取了相应的措施，杜绝此类事件的再度发生。通过此事车间再次对车间长期合同工和短期合同工进行操作规程和安全的意识教育。把事故消灭在发生之前。

3.通过车间工段班组细致的工作，车间在本年度的安全生产基本达到了公司对车间的指标和要求。

### 4、学习、提高

车间领导，工段长以及班组长在部门主管领导的带领下，发扬团结协作的精神，战胜了“ ”给大家带来的重重困难，员工们努力克服自己的恐惧心理，调整好心态，加强理论和技术方面的学习，提高自身的政治素质和管理水平带领全车间各班组员工，不断学习提高，重视产品质量，配合各部门保证安全生产不折不扣地完成公司下达的生产任务和各项指标。

### 5.发扬成绩找差距

1.公司经过改制通过全员购买的方式变成了民营企业员工又变成了股东。多年的国营企业机制在员工心目根深蒂固，不管是需求，心态和劳动态度以及积极性都和民营企业的要求差之甚远。要改变现状只有公司加深改革力度，要么就用来时间来磨合完成。

## 20\_树脂车间工作总结22

本人于20xx年x月来我公司，在这近一年中，在公司领导及各位班组员的帮助与支持下。按照公司及车间的要求，通过不断的努力，较好地完成了自己的本职工作，并且在工作模式上有了新的突破，工作方式和工作效率

更多工作总结 请访问 <https://xiaorob.com/fanwen/zongjie/>

文章生成PDF付费下载功能，由[ECMS帝国之家](#)开发